

代表型號：C-MFN10-32

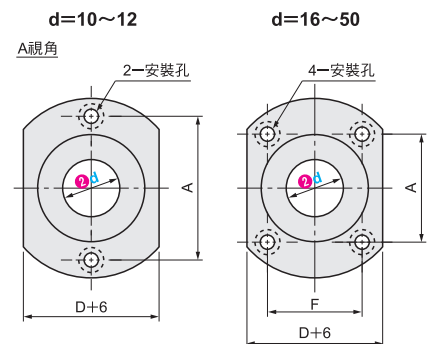
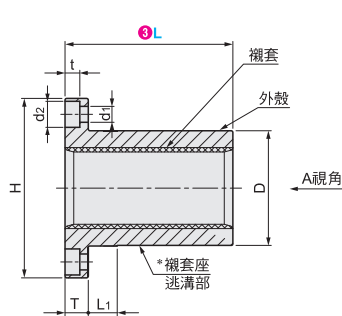
286 1個起訂 元/個 最低為標準品 63折

數量	折扣	出貨日
1~100	-	1日

◎若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



外殼		襯套	使用環境
材質	表面處理	材質	溫度
A6061	鈍化處理	青銅合金	-40~150°C



- ◎頭緣底面和D部的直角度在0.02以內。
- ◎建議對應軸公差為f8或g6。

型式	②內徑d		③全長L		外徑D		L1	H	T	d1	d2	t	P.C.D.	W	F	A
	Type	容許公差	短型	長型	容許公差*											
C-MFN	10	+0.028 0	32	57	19	0 -0.018	5	40	6	4.5	7.5	4.1	29	30	-	29
	12	+0.034 0			21	0		42					32	32		32
	16		37	67	28	-0.021		48					38	37	22	31
	20		42	77	32		10	54	8	5.5	9	5.1	43	42	24	36
	25	+0.041 0	58	108	40	0 -0.025		62					51	50	32	40
	30		68	128	45			74	10	6.6	11	6.1	60	58	35	49
	40	+0.05 0	80	150	60	0 -0.03	15	96					78	75	50	60
	50		90	170	80			116	13	9	14	8.1	98	92	58	80

※外徑D公差適用於襯套座逃溝部

Order 訂購範例 請依照選定步驟①~③選擇型式和數值後再行訂購。
 型式(①Type) · ②內徑d) - ③全長L
 C-MFN10 - 32

型號生成方法
 方法1 MISUMI官網搜尋
 方法2 關鍵字
 步驟1 MISUMI官網搜尋
 步驟2 經濟型品牌選定
 於網頁搜尋生成訂購型號

經濟型導桿架

輕量化 省空間 低價格

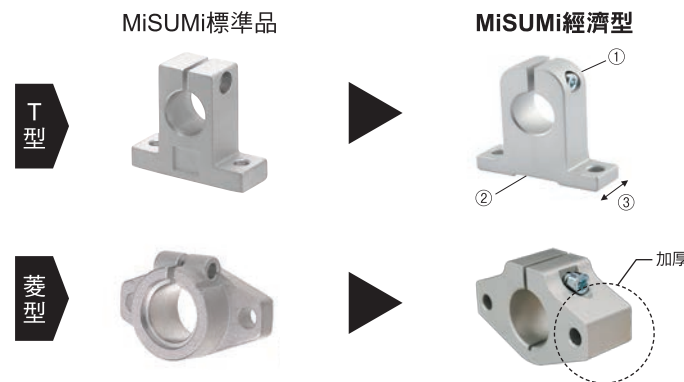
比MISUMI標準品 最低折扣 24折



掃描觀看 產品特徵影片



原創鋁擠型外觀、性能提升



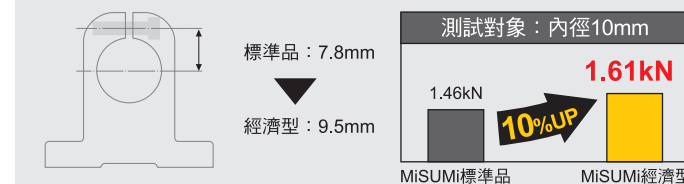
輕量化·省空間·安裝穩定
 ① 頂端改為圓角造型，美觀且不易碰傷
 ② 追加逃溝設計，改善安裝性
 ③ 厚度減少20%

整體輕量化約 25%

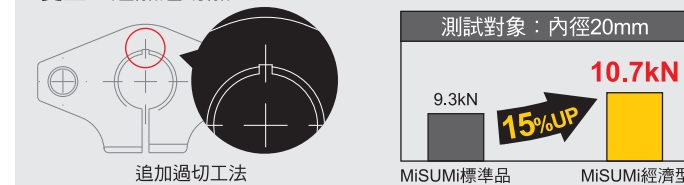
安裝部強度更高

鎖附力更高

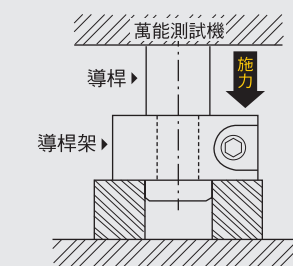
· T型：改變螺紋孔位置、提升鎖附力



· 菱型：追加過切加工



鎖附力實驗



測試方法

對軸垂直向下施加壓力，產生位移後則為最大鎖附力。螺栓適用鎖附扭矩為7.54N·m。

導桿架使用範例

