

MISUMI 經濟型 滾珠導桿 實心軸 圓法蘭螺帽 一端軸頸外螺牙型

新商品 NEW



代表型號：E-BSKM16-300-P10-F30-M8-B10

3,406 1個起訂 元/個 最低為標準品
 ↓ 37折
 2,896 4個起 元/個 大訂單再享
 ↓ 85折

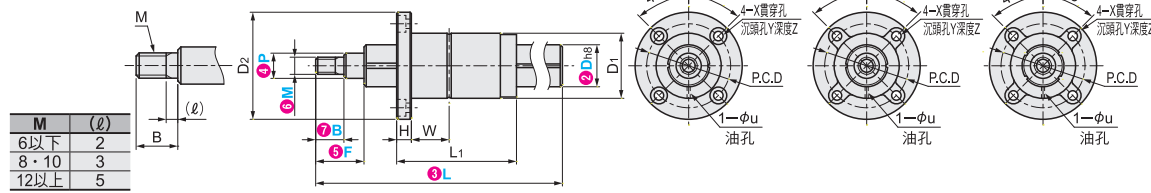
數量	折扣	出貨日
1~3	-	9日
4~14	85折	9日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



導桿軸				螺帽				
精密度等級	種類	材質	硬度	表面處理	種類	材質	硬度	表面處理
N級	實心	相當於SUJ2	58HRC~	-	圓法蘭	相當於SCR420	58HRC~	-

不完全螺牙部尺寸



型式 ①Type	②Dh8	③L 指定單位1mm	④P 選擇			⑤M(粗螺紋) 選擇 (M≤P)						⑦B 指定單位1mm			
			4	5	6	4	5	6	8	10	12	13	M=4時, 2≤B≤16	M≥5時, 2≤B≤M×5	
E-BSKM	8	60~300	4	5	6	4	5	6	8	10	12	13	4	5	
	10	60~400	4	5	6	4	5	6	8	10	12	13	4	5	
	13	60~400	5	6	8	5	6	8	10	12	13	16	20	6	8
	16	70~600	5	6	8	6	8	10	12	16	20	24	6	8	
	20	80~700	8	10	12	6	8	10	12	16	20	24	6	8	
	25	90~900	8	10	12	8	10	12	16	20	24	24	6	8	

②Dh8	D1	容許公差	D2	L1	H	W	P.C.D	X	Y	Z	u	基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩	
												動態Ct (N·m)	靜態Cot (N·m)	動態C (kN)	靜態Co (kN)	Mo1 (N·m)	Mo2 (N·m)
8	16	0 -0.027	32	27	8	7.5	24	3.4	6.5	4.5	1.5	3.3	6	0.8	1.4	3.5	25.2
10	21	0	42	33	9	10.5	32	4.5	8	4.5	1.5	13.3	23.8	2.6	3.9	9.5	85.3
13	24	-0.033	44	36	9	11	33	4.5	8	4.5	1.5	19.6	36.4	3.2	5.4	15	124.6
16	31	0	51	50	10	18	40	5.4	9.5	6	2	35.7	65.1	4.3	7.7	37.1	260
20	35	0	58	56	10	18	45	5.4	9.5	6	2	59.5	107.8	5.9	10.7	55.3	380
25	42	-0.039	65	71	13	26.5	52	8	11	8	3	135.1	243.6	10	15	103.5	685.9
30	47	0	75	80	13	30	60	6.6	11	8	3	190.4	343	11	19.6	148.4	932.7

請依照選定步驟①~⑦選擇型式和數值後再行訂購。
 Order 訂購範例 型式(①Type·②D) - ③L - ④P - ⑤F - ⑥M - ⑦B
 E-BSKM16 - 300 - P10 - F30 - M8 - B10

Alterations 追加加工 型式(①Type·②D) - ③L - ④P - ⑤F - ⑥M - ⑦B - (SC·FC...etc.)
 E-BSKM16 - 300 - P10 - F30 - M8 - B10 - SC10

Alterations	① 扳手槽追加加工		② 平面追加加工		③ 追加螺帽數量		④ 追加表面處理	
	SC	FC	NTW	NKR	NTW	NKR	NTW	NKR
Code	SC	FC	NTW	NKR	NTW	NKR	NTW	NKR
Spec.	追加扳手槽加工 SC=指定單位1mm SC+l1≤Y	追加平面加工 指定方法FC10-A8 FC、A=指定單位1mm FC≤3×D 1.5×D<FC 時 FC≤Y/2 A=0或A≥2	追加1個相同規格的螺帽 (1個追加為2個)	導桿軸和螺帽的表面進行鍍銀處理 (膜厚1μ以上)	追加1個相同規格的螺帽 (1個追加為2個)	導桿軸和螺帽的表面進行鍍銀處理 (膜厚1μ以上)	追加1個相同規格的螺帽 (1個追加為2個)	導桿軸和螺帽的表面進行鍍銀處理 (膜厚1μ以上)

④指定時，表面會呈現淡黃色，並且可能有色差。由於表面處理工法原因，以下部位較易生鏽。
 一切斷面 一凹槽部分
 ③3D圖檔中的導桿軸溝槽、螺帽的鍵槽和油孔，以及所有追加加工(扳手槽、平面等)的相互位置關係僅供參考，可能與實際情形不同。

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋 方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定

Type 關鍵字 MISUMI 經濟型

MISUMI 經濟型 滾珠導桿 空心軸 直筒螺帽 標準型

新商品 NEW



代表型號：E-BKSS16-300

3,767 1個起訂 元/個
 ↓ 37折
 3,202 4個起 元/個 大訂單再享
 ↓ 85折

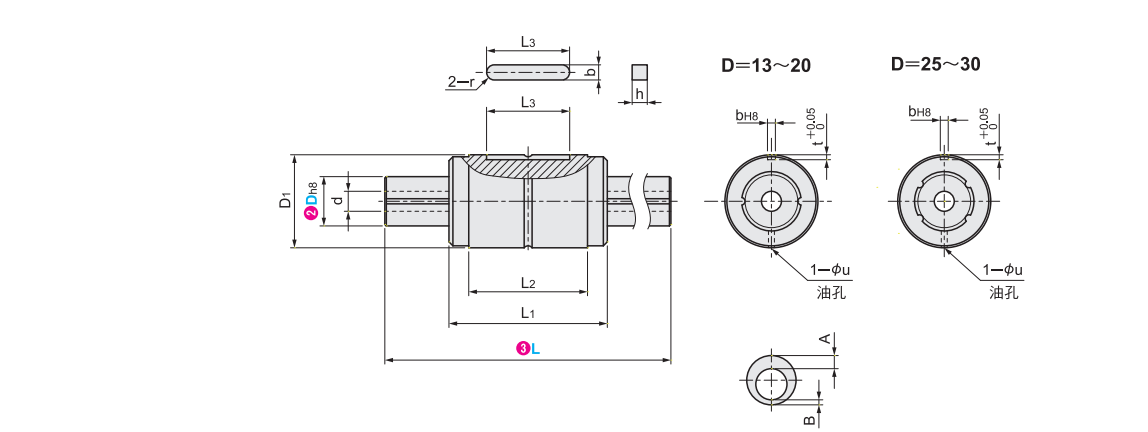
數量	折扣	出貨日
1~3	-	9日
4~14	85折	9日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



導桿軸				螺帽				
精密度等級	種類	材質	硬度	表面處理	種類	材質	硬度	表面處理
N級	空心	相當於SUJ2	58HRC~	-	直筒	相當於SCR420	58HRC~	-

本產品包含平行鍵。



型式 ①Type	②Dh8	③L 指定單位1mm	d	D1	容許公差	L1	L2	L3	bh8	h	r	t	u	厚度 偏差值 A-B		基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩	
														動態Ct (N·m)	靜態Cot (N·m)	動態C (kN)	靜態Co (kN)	Mo1 (N·m)	Mo2 (N·m)		
E-BKSS	13	60~300	7	24	0 -0.033	36	23	15	3	3	1.5	1.5	1.5	1.0 以下	19.6	36.4	3.2	5.4	15	124.6	
	16	70~500	8	31	0	50	34	17.5	3.5	3.5	1.75	2	2	35.7	65.1	4.3	7.7	37.1	260		
	20	80~600	10	35	0	56	39.7	29	4	4	2	2.5	2	59.5	107.8	5.9	10.7	55.3	380		
	25	90~800	15	42	-0.039	71	50.3	36	4	4	2	2.5	3	135.1	243.6	10	15	103.5	685.9		
	30	100~800	16	47	0	80	60	42	4	4	2	2.5	3	190.4	343	11	19.6	148.4	932.7		

請依照選定步驟①~④選擇型式和數值後再行訂購。
 Order 訂購範例 型式(①Type·②D) - ③L
 E-BKSS16 - 300

Alterations 追加加工 型式(①Type·②D) - ③L - (NTW...etc.)
 E-BKSS16 - 300 - NTW

Alterations	① 追加螺帽數量		② 追加表面處理	
	NTW	NKR	NTW	NKR
Code	NTW	NKR	NTW	NKR
Spec.	追加1個相同規格的螺帽 (1個追加為2個)	導桿軸和螺帽的表面進行鍍銀處理 (膜厚1μ以上)	追加1個相同規格的螺帽 (1個追加為2個)	導桿軸和螺帽的表面進行鍍銀處理 (膜厚1μ以上)

①指定時，2個螺帽的鍵槽位置不保證同心度。
 ②指定時，表面會呈現淡黃色，並且可能有色差。以下部位可能無法進行電鍍處理，否則會生鏽。
 一切斷面 一凹槽部分 一導桿軸內孔

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋 方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定

Type 關鍵字 MISUMI 經濟型

2 線性滑軌·導桿·螺帽·線性襯套

迷你線性滑軌 P.121

線性滑軌 P.131

交叉滾子滑軌 P.147

導桿 P.151

線性襯套 P.159

滾珠導桿 P.185

無給油襯套 P.208

導桿架 P.226

固定環 P.229

2 線性滑軌·導桿·螺帽·線性襯套

迷你線性滑軌 P.121

線性滑軌 P.131

交叉滾子滑軌 P.147

導桿 P.151

線性襯套 P.159

滾珠導桿 P.185

無給油襯套 P.208

導桿架 P.226

固定環 P.229