

新商品 NEW



代表型號：E-BSBM16-300-P10-F30-M8-B10-N6

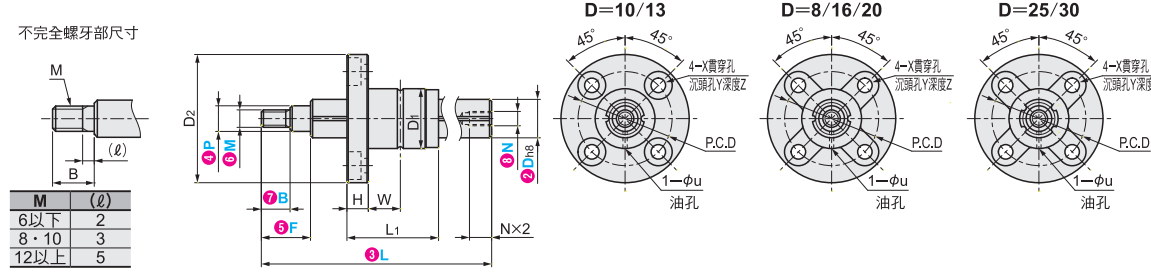
3,406 1個起訂 元/個 最低為標準品 36折
 2,896 4個起 元/個 大訂單再享 85折

數量	折扣	出貨日
1~3	—	9日
4~14	85折	9日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



精密度等級	導桿軸				螺帽			
N級	實心	相當於SUJ2	58HRC~	—	圓法蘭	相當於SCR420	58HRC~	—



型式	②D _{h8}	③L	④P	⑤F	⑥M (粗螺紋)	⑦B	⑧N (粗螺紋)
E-BSBM	8, 10, 13, 16, 20, 25, 30	60~300, 60~400, 60~400, 70~600, 80~700, 90~900, 100~900	4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 15, 16, 20, 25	選擇	4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24	4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24

②D _{h8}	D ₁	容許公差	D ₂	L ₁	H	W	P.C.D	X	Y	Z	u	基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩	
												動態Ct (N·m)	靜態Cot (N·m)	動態C (kN)	靜態Co (kN)	Mo1 (N·m)	Mo2 (N·m)
8	16	0 -0.027	32	27	8	7.5	24	3.4	6.5	4.5	1.5	3.3	6	0.8	1.4	3.5	25.2
10	21	0	42	33	9	10.5	32	4.5	8	4	1.5	13.3	23.8	2.6	3.9	9.5	85.3
13	24	-0.033	44	36	11	11	33	4.5	8	4.5	1.5	19.6	36.4	3.2	5.4	15	124.6
16	31	0	51	50	10	18	40	5.5	9.5	6	2	35.7	65.1	4.3	7.7	37.1	260
20	35	0	58	56	10	18	45	5.5	9.5	5.4	2	59.5	107.8	5.9	10.7	55.3	380
25	42	-0.039	65	71	13	26.5	52	6.6	11	8	3	135.1	243.6	10	15	103.5	685.9
30	47	0	75	80	13	30	60	6.6	11	8	3	190.4	343	11	19.6	148.4	932.7

請依照選定步驟①~⑧選擇型式和數值後再行訂購。
 Order 訂購範例：型式 (①Type · ②D) - ③L - ④P - ⑤F - ⑥M - ⑦B - ⑧N
 E-BSBM16 - 300 - P10 - F30 - M8 - B10 - N6
 Alterations 追加加工：型式 (①Type · ②D) - ③L - ④P - ⑤F - ⑥M - ⑦B - ⑧N - (SC · FC...etc.)
 E-BSBM16 - 300 - P10 - F30 - M8 - B10 - N6 - SC10

Alterations	① 扳手槽追加加工	② 平面追加加工	③ 追加螺帽數量	④ 追加表面處理
Code	SC	FC	NTW	NKR
Spec.	追加扳手槽加工 SC=指定單位1mm SC+l ₁ ≤Y	追加平面加工 指定方法FC10-A8 FC、A=指定單位1mm FC≤3×D 1.5×D<FC 時 FC≤Y/2 A=0或A≥2	追加1個相同規格的螺帽 (1個追加為2個)	導桿軸和螺帽的表面進行鍍銀處理 (膜厚1μ以上)

④指定時，表面會呈現淡黃色，並且可能有色差。由於表面處理工法原因，以下部位較易生鏽。一切斷面 一凹槽部分 一內螺牙部
 ③3D圖檔中的導桿軸溝槽、螺帽的鍵槽和油孔，以及所有追加加工(扳手槽、平面等)的相互位置關係僅供參考，可能與實際情形不同。

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋 方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定
 Type **E-BSBM** 關鍵字 **滾珠導桿 一端內螺牙** □ MISUMI ✓ **經濟型**

新商品 NEW



代表型號：E-BSKS16-300-P10-F30-M8-B10

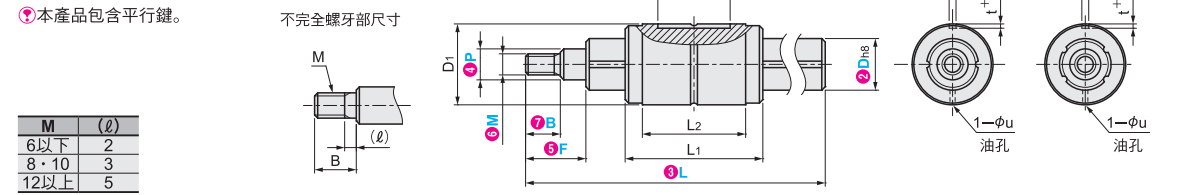
3,343 1個起訂 元/個 最低為標準品 39折
 2,842 4個起 元/個 大訂單再享 85折

數量	折扣	出貨日
1~3	—	9日
4~14	85折	9日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



精密度等級	導桿軸				螺帽			
N級	實心	相當於SUJ2	58HRC~	—	直筒	相當於SCR420	58HRC~	—



型式	②D _{h8}	③L	④P	⑤F	⑥M (粗螺紋)	⑦B
E-BSKS	8, 10, 13, 16, 20, 25, 30	60~300, 60~400, 60~400, 70~600, 80~700, 90~900, 100~900	選擇	選擇	4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 15, 16, 20, 25	4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24

②D _{h8}	D ₁	容許公差	L ₁	L ₂	L ₃	b _{H8}	h	r	t	u	基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩	
											動態Ct (N·m)	靜態Cot (N·m)	動態C (kN)	靜態Co (kN)	Mo1 (N·m)	Mo2 (N·m)
8	16	0 -0.027	27	15.7	10.5	2.5	2.5	1.25	1.2	1.5	3.3	6	0.8	1.4	3.5	25.2
10	21	0	33	20	13	3	3	1.5	1.5	1.5	13.3	23.8	2.6	3.9	9.5	85.3
13	24	-0.033	36	23	15	3	3	1.5	1.5	1.5	19.6	36.4	3.2	5.4	15	124.6
16	31	0	50	34	17.5	3.5	3.5	1.75	2	2	35.7	65.1	4.3	7.7	37.1	260
20	35	0	56	39.7	29	4	4	2	2.5	2	59.5	107.8	5.9	10.7	55.3	380
25	42	-0.039	71	50.3	36	4	4	2	2.5	3	135.1	243.6	10	15	103.5	685.9
30	47	0	80	60	42	4	4	2	2.5	3	190.4	343	11	19.6	148.4	932.7

Order 訂購範例：請依照選定步驟①~⑦選擇型式和數值後再行訂購。
 型式 (①Type · ②D) - ③L - ④P - ⑤F - ⑥M - ⑦B
 E-BSKS16 - 300 - P10 - F30 - M8 - B10
 Alterations 追加加工：型式 (①Type · ②D) - ③L - ④P - ⑤F - ⑥M - ⑦B - (SC · FC...etc.)
 E-BSKS16 - 300 - P10 - F30 - M8 - B10 - SC10

Alterations	① 扳手槽追加加工	② 平面追加加工	③ 追加螺帽數量	④ 追加表面處理
Code	SC	FC	NTW	NKR
Spec.	追加扳手槽加工 SC=指定單位1mm SC+l ₁ ≤Y	追加平面加工 指定方法FC10-A8 FC、A=指定單位1mm FC≤3×D 1.5×D<FC 時 FC≤Y/2 A=0或A≥2	追加1個相同規格的螺帽 (1個追加為2個)	導桿軸和螺帽的表面進行鍍銀處理 (膜厚1μ以上)

③指定時，2個螺帽的鍵槽位置不保證同心度。
 ④指定時，表面會呈現淡黃色，並且可能有色差。由於表面處理工法原因，以下部位較易生鏽。一切斷面 一凹槽部分
 ③3D圖檔中的導桿軸溝槽、螺帽的鍵槽和油孔，以及所有追加加工(扳手槽、平面等)的相互位置關係僅供參考，可能與實際情形不同。

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋 方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定
 Type **E-BSKS** 關鍵字 **滾珠導桿 一端軸頸** □ MISUMI ✓ **經濟型**

2 線性滑軌·導桿·滾珠導桿·襯套
 迷你線性滑軌 P.121
 線性滑軌 P.131
 交叉滾子滑軌 P.147
 導桿 P.151
 線性襯套 P.159
 滾珠導桿 P.185
 無給油襯套 P.208
 導桿架 P.226
 固定環 P.229

2 線性滑軌·導桿·滾珠導桿·襯套
 迷你線性滑軌 P.121
 線性滑軌 P.131
 交叉滾子滑軌 P.147
 導桿 P.151
 線性襯套 P.159
 滾珠導桿 P.185
 無給油襯套 P.208
 導桿架 P.226
 固定環 P.229