

# MISUMI 經濟型 滾珠導桿 實心軸 圓法蘭螺帽 兩端軸頸型

新商品 NEW

代表型號：E-BSJM16-300-P6-F30-Q5-E20

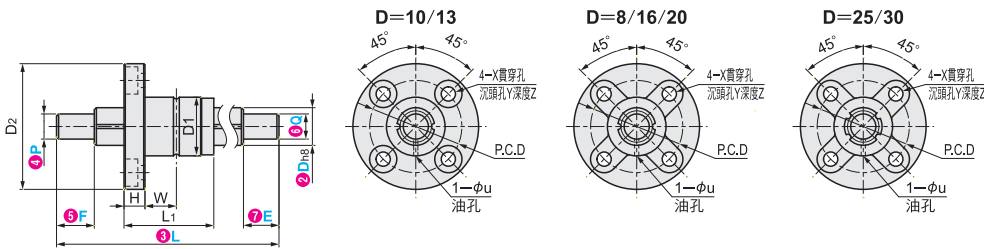
3,406 1個起訂 元/個 最低為標準品 ↓48折  
 2,896 4個起 元/個 大訂單再享 ↓85折

數量	折扣	出貨日
1~3	-	9日
4~14	85折	9日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



精密等級	導桿軸				螺帽			
	種類	材質	硬度	表面處理	種類	材質	硬度	表面處理
N級	實心	相當於SUJ2	58HRC~	-	圓法蘭	相當於SCR420	58HRC~	-



型式 ①Type	②Dh8	③L 指定單位1mm	④P 選擇				⑤F 指定單位1mm	⑥Q 選擇				⑦E 指定單位1mm						
			4	5	6	8		4	5	6	8							
E-BSJM	8	60~300	4	5	6	P=4時, 2≤F≤16 P≥5時, 2≤F≤P×5	4	5	6	Q=4時, 2≤E≤16 Q≥5時, 2≤E≤Q×5	4	5	6					
	10	60~400	4	5	6		8	4	5		6	8						
	13	60~400	5	6	8		10	5	6		8	10						
	16	70~600	5	6	8		10	12	13		5	6	8	10				
	20	80~700	8	10	12		13	15	16		8	10	12	13	15	16		
	25	90~900	8	10	12		13	15	16		20	8	10	12	13	15	16	20
	30	100~900	10	12	13		15	16	20		25	10	12	13	15	16	20	25

②Dh8	D1	容許公差	D2	L1	H	W	P.C.D	X	Y	Z	u	基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩	
												動態Ct (N·m)	靜態Cot (N·m)	動態C (kN)	靜態Co (kN)	Mo1 (N·m)	Mo2 (N·m)
8	16	0 -0.027	32	27	8	7.5	24	3.4	6.5	4.5	1.5	3.3	6	0.8	1.4	3.5	25.2
10	21	0	42	33	9	10.5	32	4.5	8	4.5	4	13.3	23.8	2.6	3.9	9.5	85.3
13	24	-0.033	44	36		11	33					19.6	36.4	3.2	5.4	15	124.6
16	31	0	51	50	10	18	40	5.5	9.5	5.4	6	35.7	65.1	4.3	7.7	37.1	260
20	35	0	58	56		45	45					59.5	107.8	5.9	10.7	55.3	380
25	42	-0.039	65	71	13	26.5	52	6.6	11	8	3	135.1	243.6	10	15	103.5	685.9
30	47	0	75	80		30	60					190.4	343	11	19.6	148.4	932.7

請依照選定步驟①~⑦選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例：型式(①Type · ②D) - ③L - ④P - ⑤F - ⑥Q - ⑦E  
 E-BSJM16 - 300 - P6 - F30 - Q5 - E20

Alterations 追加加工：型式(①Type · ②D) - ③L - ④P - ⑤F - ⑥Q - ⑦E - (SC · FC...etc.)  
 E-BSJM16 - 300 - P6 - F30 - Q5 - E20 - SC10

Alterations	①扳手槽追加加工	②平面追加加工	③軸端鍵槽追加加工	④扣環溝槽追加加工	⑤追加螺帽數量	⑥追加表面處理
	Code	SC	FC	PKC · QKC	TA · TB	NTW
Spec.	追加扳手槽加工 SC=指定單位1mm SC+L1≤Y	追加平面加工 指定方法 FC10-A8 FC, A=指定單位1mm FC ≤ 3×D 1.5×D < FC 時 FC ≤ Y/2 A=0或A≥2	在軸端P(Q)部追加1處鍵槽 指定方法 PKC10(QKC10) PKC · QKC =指定單位1mm PKC · QKC ≤ P · Q×3 PKC(QKC) ≤ F(E)-1	扣環溝槽追加加工 指定方法 TA10-TB10 TA, TB=指定單位1mm P · Q ≥ 6 4 ≤ TA · TB < F · E/2	追加1個 相同規格的螺帽 (1個追加為2個)	導桿軸和螺帽 的表面進行鍍鍍處理 (膜厚1μ以上)

PKC和TA僅能擇其一。QKC和TB僅能擇其一。  
 ⑥指定時，表面會呈現淡黃色，並且可能有色差。由於表面處理工法原因，以下部位較易生鏽。  
 一切斷面 一凹槽部分  
 ③3D圖檔中的導桿軸溝槽、螺帽的鍵槽和油孔，以及所有追加加工(扳手槽、平面等)的相互位置關係僅供參考，可能與實際情形不同。

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋 方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定

Type **E-BSJM** 關鍵字 **滾珠導桿 兩端軸頸**

於網頁搜尋生成訂購型號

# MISUMI 經濟型 滾珠導桿 實心軸 直筒螺帽 一端軸頸型

新商品 NEW

代表型號：E-BSDS16-300-P6-F30

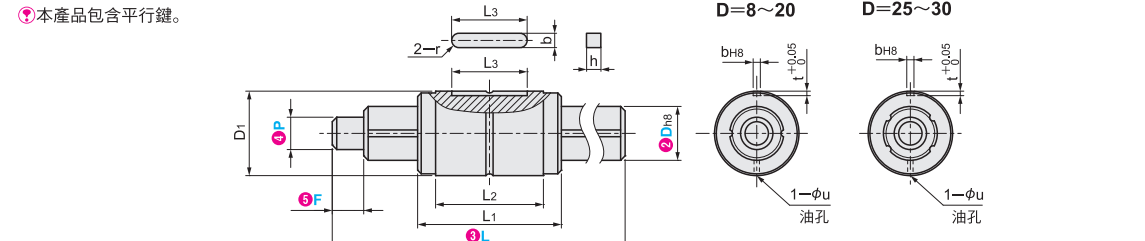
3,343 1個起訂 元/個 最低為標準品 ↓39折  
 2,842 4個起 元/個 大訂單再享 ↓85折

數量	折扣	出貨日
1~3	-	9日
4~14	85折	9日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



精密等級	導桿軸				螺帽			
	種類	材質	硬度	表面處理	種類	材質	硬度	表面處理
N級	實心	相當於SUJ2	58HRC~	-	直筒	相當於SCR420	58HRC~	-



型式 ①Type	②Dh8	③L 指定單位1mm	④P 選擇				⑤F 指定單位1mm
			4	5	6	8	
E-BSDS	8	60~300	4	5	6	P=4時, 2≤F≤16 P≥5時, 2≤F≤P×5	
	10	60~400	4	5	6		
	13	60~400	5	6	8		
	16	70~600	5	6	8		
	20	80~700	8	10	12		
	25	90~900	8	10	12		
	30	100~900	10	12	13		

②Dh8	D1	容許公差	L1	L2	L3	bh8	h	r	t	u	基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩	
											動態Ct (N·m)	靜態Cot (N·m)	動態C (kN)	靜態Co (kN)	Mo1 (N·m)	Mo2 (N·m)
8	16	0 -0.027	27	15.7	10.5	2.5	2.5	1.25	1.2	1.5	3.3	6	0.8	1.4	3.5	25.2
10	21	0	33	20	13	3	3	1.5	1.5	1.5	13.3	23.8	2.6	3.9	9.5	85.3
13	24	-0.033	36	23	15						19.6	36.4	3.2	5.4	15	124.6
16	31	0	50	34	17.5	3.5	3.5	1.75	2	2	35.7	65.1	4.3	7.7	37.1	260
20	35	0	56	39.7	29						59.5	107.8	5.9	10.7	55.3	380
25	42	-0.039	71	50.3	36	4	4	2	2.5	3	135.1	243.6	10	15	103.5	685.9
30	47	0	80	60	42						190.4	343	11	19.6	148.4	932.7

請依照選定步驟①~⑤選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例：型式(①Type · ②D) - ③L - ④P - ⑤F  
 E-BSDS16 - 300 - P6 - F30

Alterations 追加加工：型式(①Type · ②D) - ③L - ④P - ⑤F - (SC · FC...etc.)  
 E-BSDS16 - 300 - P6 - F30 - SC10

Alterations	①扳手槽追加加工	②平面追加加工	③軸端鍵槽追加加工	④扣環溝槽追加加工	⑤攻牙孔追加加工	⑥追加螺帽數量	⑦追加表面處理
	Code	SC	FC	PKC	TA	MC	NTW
Spec.	追加扳手槽加工 SC=指定單位1mm SC+L1≤Y	追加平面加工 指定方法 FC10-A8 FC, A=指定單位1mm FC ≤ 3×D 1.5×D < FC 時 FC ≤ Y/2 A=0或A≥2	在軸端P部追加1處鍵槽 指定方法 PKC10 PKC = 指定單位1mm PKC ≤ P×3 PKC ≤ F-1	扣環溝槽追加加工 指定方法 TA10 TA=指定單位1mm P ≥ 6 4 ≤ TA < F/2	在右端面追加螺牙孔 加工	追加1個 相同規格的螺帽 (1個追加為2個)	導桿軸和螺帽 的表面進行鍍鍍處理 (膜厚1μ以上)

③和④僅能擇其一。⑥指定時，2個螺帽的鍵槽位置不保證同心度。  
 ⑦指定時，表面會呈現淡黃色，並且可能有色差。由於表面處理工法原因，以下部位較易生鏽。  
 一切斷面 一凹槽部分 一內螺牙部  
 ③3D圖檔中的導桿軸溝槽、螺帽的鍵槽和油孔，以及所有追加加工(扳手槽、平面等)的相互位置關係僅供參考，可能與實際情形不同。

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋 方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定

Type **E-BSDS** 關鍵字 **滾珠導桿 一端軸頸**

於網頁搜尋生成訂購型號

2 線性滑軌·導桿·滾珠導桿·襯套

迷你線性滑軌 P.121

線性滑軌 P.131

交叉滾子滑軌 P.147

導桿

P.151

線性襯套

P.159

滾珠導桿

P.185

無給油襯套

P.208

導桿架

P.226

固定環

P.229

195

2 線性滑軌·導桿·滾珠導桿·襯套

迷你線性滑軌 P.121

線性滑軌 P.131

交叉滾子滑軌 P.147

導桿

P.151

線性襯套

P.159

滾珠導桿

P.185

無給油襯套

P.208

導桿架

P.226

固定環

P.229

196