MiSUMi 經濟型 線性導桿 一端內螺牙型

新商品 NEW

代表型號：E—PSFJT30—600—M12

865 2支起訂 元/支　最低為標準品 **74**折

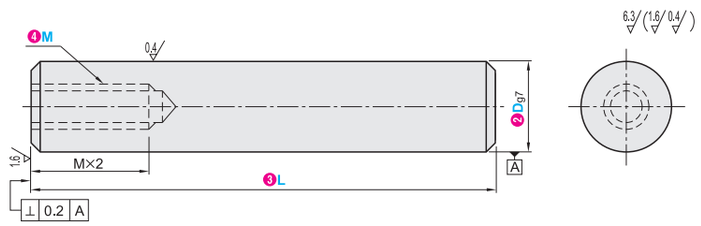
606 50支起 元/支　大訂單再享 **7**折

數量	單價	折扣	出貨日
2～9	865	—	9日
10～49	822	95折	9日
50～99	606	7折	12日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。

CAD 2D 3D

材質	硬度		表面處理
相當於S45C	55HRC～	高周波淬火	鍍硬鉻 鍍膜硬度HV750～ 鍍膜厚度3μ以上



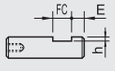
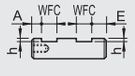
型式 ❶Type	❷軸徑D(φ)	公差g7	❸長度L 指定單位1mm	❹螺牙No. M (粗螺牙)
E—PSFJT	5	−0.004 −0.016	25～400	3
	6		20～600	3
	8	−0.005 −0.020	20～800	3 4 5
	10			3 4 5 6
	12	−0.006 −0.024	20～1000	4 5 6 8
	13		25～1000	4 5 6 8
	15		50～1200	4 5 6 8 10
	16		30～1200	4 5 6 8 10
	20	−0.007 −0.028		4 5 6 8 10 12
	25		35～1200	4 5 6 8 10 12 16
	30		35～1500	6 8 10 12 16 20
	35	−0.009 −0.034	50～1500	8 10 12 16 20 24
	40			10 12 16 20 24 30
	50			12 16 20 24 30

Order 訂購範例

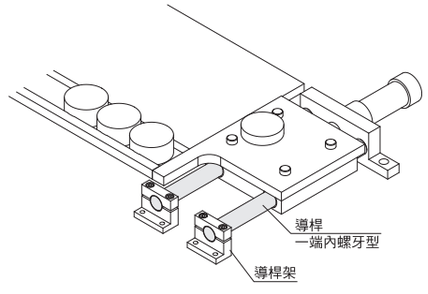
請依照選定步驟❶～❹選擇型式和數值後再行訂購。
*選擇長度時僅需填上數字，不需加L字母。

型式(❶Type・❷D) — ❸L — ❹M
E—PSFJT30 — 600 — M12

Alterations 追加工　Order 訂購範例　型式(❶Type・❷D) — ❸L — ❹M — (LKC…etc.)
E—PSFJT30 — 600 — M12 — LKC

Alterations	Code	Spec.
	LKC	變更L尺寸公差 指定方法 LKC 使用LKC時，L尺寸可指定單位為0.1mm L<200 …L±0.03 200≦L<500 …L±0.05 500≦L≦1000 …L±0.1(L>1000無法變更)
	FC	追加1處平面 指定方法 FC10—E8 適用條件 適用於D=6以上 FC、E=指定單位1mm FC≦3×D 1.5×D<FC時，FC≦L/2 E=0或E≧2 不可與WFC併用 D: 6～16 h:1; 20～40 h:2; 50 h:3
	WFC	追加2處平面 指定方法 WFC8—A8—E4 適用條件 適用於D=6以上 WFC、A、E=指定單位1mm WFC≦3×D 1.5×D<WFC時，2WFC≦L/2 A(E)=0或A(E)≧2 加工的兩平面不保證在同一水平面上，不可與FC併用 D: 6～16 h:1; 20～40 h:2; 50 h:3

Example 使用範例



型號生成方法

方法1 Type　MiSUMi官網搜尋 E—PSFJT 於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 關鍵字　步驟1▸MiSUMi官網搜尋 導桿 於網頁搜尋生成訂購型號　步驟2▸經濟型品牌選定 MiSUMi / MiSUMi 經濟型

MiSUMi 經濟型 線性導桿 一端內螺牙附扳手槽型

新商品 NEW

代表型號：E—PSFJC30—600—M12—SC10

874 2支起訂 元/支　最低為標準品 **72**折

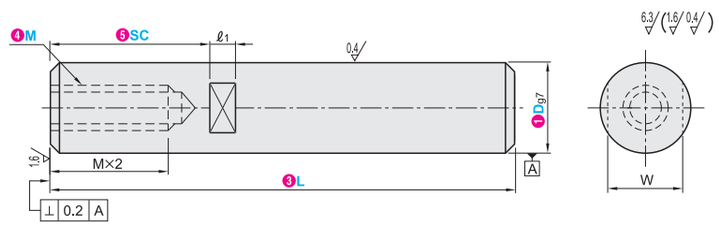
612 50支起 元/支　大訂單再享 **7**折

數量	單價	折扣	出貨日
2～9	874	—	9日
10～49	830	95折	9日
50～99	612	7折	12日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。

CAD 2D 3D

材質	硬度		表面處理
相當於S45C	55HRC～	高周波淬火	鍍硬鉻 鍍膜硬度HV750～ 鍍膜厚度3μ以上



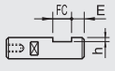
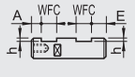
型式 ❶Type	❷軸徑D(φ)	公差g7	❸長度L 指定單位1mm	❹螺牙No. M (粗螺牙)	扳手槽尺寸 ❺SC	W	ℓ1
E—PSFJC	6	−0.004 −0.016	20～600	3	指定單位1mm SC+ℓ1≦L SC≧0	5	8
	8	−0.005 −0.020	20～800	3 4 5		7	
	10			3 4 5 6		8	
	12	−0.006 −0.024	20～1000	4 5 6 8		10	10
	13		25～1000	4 5 6 8		11	
	15		30～1200	4 5 6 8 10		13	
	16			4 5 6 8 10		14	
	20	−0.007 −0.028		4 5 6 8 10 12		17	
	25		35～1200	4 5 6 8 10 12 16		22	
	30		35～1500	6 8 10 12 16 20		27	15
	35	−0.009 −0.034		8 10 12 16 20 24		30	
	40		40～1500	10 12 16 20 24 30		36	20
	50		50～1500	12 16 20 24 30		41	

Order 訂購範例

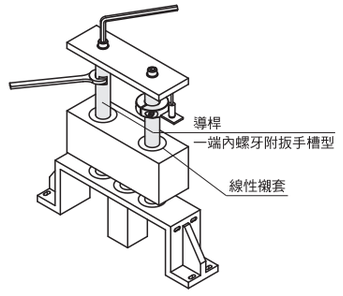
請依照選定步驟❶～❺選擇型式和數值後再行訂購。
*選擇長度時僅需填上數字，不需加L字母。

型式(❶Type・❷D) — ❸L — ❹M — ❺SC
E—PSFJC30 — 600 — M12 — SC10

Alterations 追加工　Order 訂購範例　型式(❶Type・❷D) — ❸L — ❹M — ❺SC — (LKC…etc.)
E—PSFJC30 — 600 — M12 — SC10 — LKC

Alterations	Code	Spec.
	LKC	變更L尺寸公差 指定方法 LKC 使用LKC時，L尺寸可指定單位為0.1mm L<200 …L±0.03 200≦L<500 …L±0.05 500≦L≦1000…L±0.1(L>1000無法變更)
	FC	追加1處平面 指定方法 FC10—E8 FC、E=指定單位1mm FC≦3×D 1.5×D<FC時，FC≦L/2 E=0或E≧2 不可與WFC併用 D: 6～16 h:1; 20～40 h:2; 50 h:3
	WFC	追加2處平面 指定方法 WFC8—A8—E4 WFC、A、E=指定單位1mm WFC≦3×D 1.5×D<WFC時，2WFC≦L/2 A(E)=0或A(E)≧2 加工的兩平面不保證在同一水平面上，不可與FC併用 D: 6～16 h:1; 20～40 h:2; 50 h:3

Example 使用範例



型號生成方法

方法1 Type　MiSUMi官網搜尋 E—PSFJC 於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 關鍵字　步驟1▸MiSUMi官網搜尋 導桿 內螺牙 於網頁搜尋生成訂購型號　步驟2▸經濟型品牌選定 MiSUMi / MiSUMi 經濟型