

# MISUMI 經濟型 30度梯形螺桿 支撐座用型

新商品 NEW

代表型號：C-MTWK12-300-S50

582 1支起訂 元/支 最低為標準品 41折

數量	折扣	出貨日
1~20	-	11日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



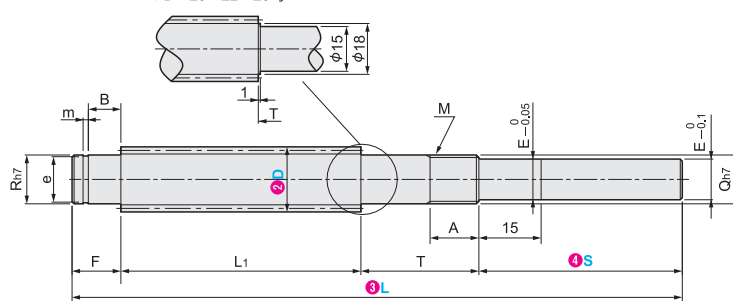
CAD 2D 3D

Type	材質	表面處理
C-MTWK	相當於S45C	-
C-MTSWK	相當於SUS303	-

● 單一螺距誤差...±0.02mm ● 累積螺距誤差...±0.15/300mm

右螺牙

※D=20・22・25時



R	e容許公差	m <sup>+0.14</sup> <sub>0</sub>
8	5 +0.075 0	0.7
10	9.6 0 -0.09	1.15
12	11.5 0 -0.11	
15	14.3 0 -0.11	

型式	指定單位1mm				F	R	B	T	Q	A	M×螺距	E	螺距 P	螺牙最短長度 (L1)									
	1 Type	2 螺牙No.D	3 軸全長L	4 S																			
右螺牙 C-MTWK C-MTSWK	12	80~1000	2≤S≤80	12	10	8	7	26	8	11	8×1.0	6	2	22									
	14																						
	16	100~1200	2≤S≤95												12	10	8	29	12	12×1.0	10	3	26
	20																						
	22	150~1200	2≤S≤100												15	9	34	15	14	15×1.0	12	4	31
25	5			40																			

適用螺桿支撐座・止迴組件(另購)

螺牙No.D	方型			圓型		
	固定側	支撐側	止迴組件	固定側	支撐側	止迴組件
12	C-TEK8	C-TEF8	C-MDWZP8	C-TFK8	C-TFF8	C-MRWZP8
14	C-TEK10	C-TEF10	C-MDWZP10	C-TFK10	C-TFF10	C-MRWZP10
16	C-TEK12	C-TEF12	C-MDWZP12	C-TFK12	C-TFF12	C-MRWZP12
20	C-TEK15	C-TEF15	C-MDWZP15	C-TFK15	C-TFF15	C-MRWZP15
22						
25						

詳情請參閱P.63~P.64, P.67~P.68, P.94~P.95

Order 訂購範例 請依照選定步驟①~④選擇型式和數值後再行訂購。  
 型式(1Type・2D) - 3L - 4S  
 C-MTWK12 - 300 - S50

型號生成方法

方法1 MISUMI官網搜尋  
 Type C-MTWK  
 於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定  
 關鍵字 梯形螺桿 支撐  
 於網頁搜尋生成訂購型號

MISUMI 經濟型

Alterations 追加加工 Order 訂購範例 型式(1Type・2D) - 3L - 4S - (NAR...etc.)  
 C-MTSWK12 - 80 - S50 - NAR

Alterations	支撐側無扣環槽加工	支撐側無加工	平面追加加工	二面寬度追加加工
Code	NAR (R部)	RC (R部)	FE (E部)	SE (E部)
Spec.	支撐側R部無扣環槽加工。 指定方法 NAR	支撐側R部無軸頸加工。 指定方法 RC 不可與其他R部追加加工共用	FE, FW, FY=指定單位 0.5mm FE=E部加工 指定方法 FE5-FW10-FY1 FE=0, 或FE≥2 FY≤1.0	SE, SW, SY=指定單位1mm SE=E部加工 指定方法 SE3-SW10-SY7 SE=0, 或SE≥2 SW≥E-2 3≤SY≤20

Alterations	粗螺牙攻牙孔追加加工	四角面追加加工																								
Code	ME (E部) MR (左側)	ZE (E部)																								
Spec.	ME=E部加工 MR=R部及左端面加工 指定方法 ME6 E・R・D ME・MR(選擇範圍) <table border="1"> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>8</td><td>3・4</td></tr> <tr><td>10</td><td>3・4・5</td></tr> <tr><td>12</td><td>3・4・5・6</td></tr> <tr><td>14・15</td><td>3・4・5・6・8</td></tr> <tr><td>16・18</td><td>5・6・8・10</td></tr> <tr><td>20~25</td><td>5・6・8・10・12</td></tr> </table> 必須在1mm以上 攻牙孔 其他追加加工 搭配其他追加加工時，不可指定會使軸端壁厚小於1mm之尺寸。	6	3	8	3・4	10	3・4・5	12	3・4・5・6	14・15	3・4・5・6・8	16・18	5・6・8・10	20~25	5・6・8・10・12	A=指定單位1mm ZE=E部加工 指定方法 ZE12-W10-A8 同一軸上只能併用攻牙孔追加加工。 5≤A≤20 ZE=在E部指定 <table border="1"> <tr> <td>ZE=E</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>9・10</td> </tr> </table>	ZE=E	W	6	5	8	6	10	8	12	9・10
6	3																									
8	3・4																									
10	3・4・5																									
12	3・4・5・6																									
14・15	3・4・5・6・8																									
16・18	5・6・8・10																									
20~25	5・6・8・10・12																									
ZE=E	W																									
6	5																									
8	6																									
10	8																									
12	9・10																									

Alterations	鍵槽追加加工																												
Code	KE (E部)																												
Spec.	KE, C=指定單位1mm KE=E部加工 適用於D16以上時使用 指定方法 KE8-C10 KE=0時，軸端側的鍵槽貫穿，或KE≥2。 b1<C≤60 S-C-KE≥2 鍵槽追加加工時，E部外徑公差均為 <sup>0</sup> / <sub>-0.05</sub> 。 <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">適用軸徑 E</th> <th colspan="4">軸鍵槽尺寸</th> </tr> <tr> <th colspan="2">b1</th> <th colspan="2">t1</th> <th rowspan="2">r1</th> </tr> <tr> <td></td> <td>基準尺寸</td> <td>容許公差 (N9)</td> <td>基準尺寸</td> <td>容許公差</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3</td> <td>-0.004 -0.029</td> <td>1.8</td> <td>+0.1 0</td> <td>0.08~0.16</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>4</td> <td>0 -0.030</td> <td>2.5</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	適用軸徑 E	軸鍵槽尺寸				b1		t1		r1		基準尺寸	容許公差 (N9)	基準尺寸	容許公差		10	3	-0.004 -0.029	1.8	+0.1 0	0.08~0.16	12	4	0 -0.030	2.5		
適用軸徑 E	軸鍵槽尺寸																												
	b1		t1		r1																								
	基準尺寸	容許公差 (N9)	基準尺寸	容許公差																									
10	3	-0.004 -0.029	1.8	+0.1 0	0.08~0.16																								
12	4	0 -0.030	2.5																										

型號生成方法

方法1 MISUMI官網搜尋  
 Type C-MTWK  
 於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定  
 關鍵字 梯形螺桿 支撐  
 於網頁搜尋生成訂購型號

MISUMI 經濟型