

MISUMI 經濟型 精密滾珠螺桿 軸徑10 導程2/4 精度C5

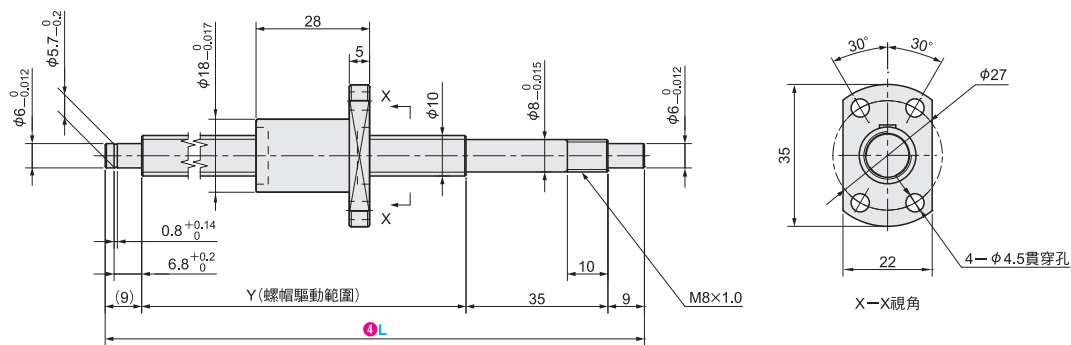
代表型號：C-KBS1002-150

4,459 1支起訂 元/支 **↓33折** 最低為標準品
3,568 6支起 元/支 **↓8折** 大訂單再享

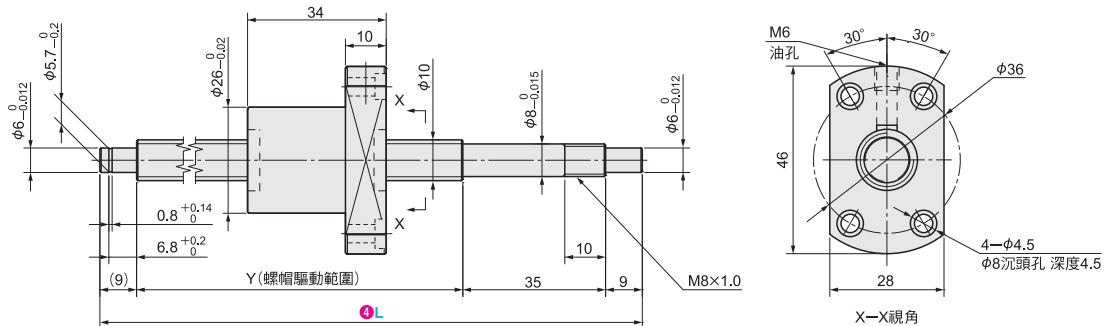


精密等級	螺桿徑	導程	螺桿軸			螺帽		
			材質	硬度	表面處理	材質	硬度	表面處理
C5	10	2·4	相當於S55C	高周波淬火 58~62HRC	-	相當於SCM420	浸碳淬火 58~62HRC	-

C-KBS1002



C-KBS1004



型式			螺桿軸全長L (指定單位1mm)	Y	循環數	基本額定荷重		軸向間隙	螺牙方向	螺桿支撐座(另購)		
①Type	②螺桿軸外徑	③導程				C(動態) kN	C(靜態) kN			形狀	固定側型號	支撐側型號
C-KBS	10	02	100~350	L-53	3圈	1.2	2.1	0.008 以下	右	方型	C-TEK8	C-TEF8
										圓型	C-TFK8	C-TFF6
		低床型								E-TLK8S	E-TLF8	
		方型								C-TEK8	C-TEF8	
		圓型								C-TFK8	C-TFF6	
		低床型								E-TLK8S	E-TLF8	

①Y的尺寸務必大於螺帽全長。 kgf=N×0.101972

Order 訂購範例 請依照選定步驟①~④選擇型式和數值後再行訂購。
 型式(①Type · ②螺桿軸外徑 · ③導程) - ④L
C-KBS1002 - 150

型號生成方法
 方法1 MISUMI官網搜尋
 Type **C-KBS**
 於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定
 關鍵字 **精密 軸徑10**
 於網頁搜尋生成訂購型號

Alterations 追加加工 Order 訂購範例 型式(①Type · ②螺桿軸外徑 · ③導程) - ④L (FC · SC...etc.)
C-KBS1004 - 200 - SC7

■支撐側

Alterations	Code	Spec.
① 支撐側軸端無加工 標準 指定加工時	NC	支撐側的軸端不加工。 指定範例 NC
② 變更螺帽方向 (支撐側) (固定側) 標準 變更	RLC	變更螺帽方向。 指定範例 RLC
③ 支撐側軸端無扣環槽加工 標準 指定加工時	RNC	支撐側軸端無扣環槽加工。 指定範例 RNC
④ 支撐側軸端長度變更 標準 指定加工時	FC	變更支撐側軸端長度。 9≤FC≤20 FC=指定單位1mm 指定範例 FC20

- ①、③、④僅能擇其一。
- ⑥、⑦、⑧僅能擇其一。
- ⑨不可同時指定⑨、⑩。
- 同時指定①、⑫時，無論①中的U指定任何數值，均不加工外螺牙。
- 指定①或⑫時，可能無法使用建議的螺桿支撐座，請重新確認。
- 指定任何追加加工時，螺帽驅動範圍(Y尺寸)可能會變短，請務必確保螺帽可驅動範圍大於螺帽全長。

■固定側

Alterations	Code	Spec.
⑤ 固定側扳手槽加工 標準 指定加工時	SZC	於固定側軸端進行扳手槽加工。 指定範例 SZC ●螺帽轉至扳手槽處會導致滾珠脫落。 ●螺帽可能無法移動到不完全淬火範圍，選定時請注意。
⑥ 固定側軸端鍵槽加工 標準 指定加工時	KC	於固定側軸端進行鍵槽加工。 2≤KC≤8 和⑩同時指定時，2≤KC≤F-1 ⊗P=5不適用 KC=指定單位1mm 指定範例 KC5
⑦ 固定側軸端鍵槽加工 標準 指定加工時	KLC	可指定固定側軸端鍵槽加工的位置。(鍵槽尺寸與KC相同。) 2≤K≤7 K+S≤8 和⑩同時指定時，2≤K≤16 K+S≤F-1 ⊗P=5不適用 K、S=指定單位1mm 指定範例 KLC-K5-S2
⑧ 固定側軸端平面加工 標準 指定加工時	SC	於固定側軸端進行平面加工。 5≤SC≤8 和⑩同時指定時，5≤SC≤F-1 SC=指定單位1mm 指定範例 SC7
⑨ 固定側軸頭無加工 標準 變更	NF	不加工固定側軸頭。 指定範例 NF
⑩ 變更固定側軸頭尺寸 建議	FP	變更固定側軸頭尺寸。 9≤F≤18 5≤P≤6 F、P=指定單位1mm 指定範例 FP-F18-P6
⑪ 變更固定側二段軸頭尺寸 建議	EU	變更固定側二段軸頭尺寸。 11≤E≤35 8≤U≤E-3 E、U=指定單位1mm 指定範例 EU-E35-U10
⑫ 固定側二段軸頭無外螺牙 標準 變更	NU	固定側二段軸頭無外螺牙。 指定範例 NU

1 梯形螺桿·單軸致動器

轉造滾珠螺桿 P.31

精密滾珠螺桿 P.49

螺桿支撐座 P.61

馬達支撐座 P.71

30度梯形螺桿 P.73

用螺帽 P.91

止迴組件 P.94

定位顯示器 P.102

單軸致動器 P.105

1 梯形螺桿·單軸致動器

轉造滾珠螺桿 P.31

精密滾珠螺桿 P.49

螺桿支撐座 P.61

馬達支撐座 P.71

30度梯形螺桿 P.73

用螺帽 P.91

止迴組件 P.94

定位顯示器 P.102

單軸致動器 P.105