時規皮帶輪 T10型

—A形狀—

新刊載 橘色文字表示

30個以上 價格下降20%

請依照選定步驟❶～❺選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式(❶Type・❷齒數・❸皮帶寬度No.)	―	❹皮帶輪形狀	―	❺軸孔規格・內徑	―	❺Z	―	❺J	―	❺Q	―	❺R	―	❺S	―	❺T
(軸孔規格H、P、N、C) TTPA14T10500	―	A	―	P12												
(軸孔規格V) TTPB25T10250	―	A	―	V12	―	Z14	―	J3.0								
(軸孔規格Y、WB) TTPA24T10250	―	A	―	Y25					―	Q37	―	R37	―	S7.0	―	T7.0

■A形 標準化加工品

CAD 2D 3D RoHS10

型式 皮帶寬度15mm A:17 W:22	皮帶寬度20mm A:22 W:27	皮帶寬度25mm A:27 W:32	皮帶寬度30mm A:32 W:37	皮帶寬度40mm A:43 W:48	皮帶寬度50mm A:53 W:58	M 材質 皮帶輪	M 材質 法蘭	S 表面處理	A 附屬品 固定螺絲
TTPA□T10150	TTPA□T10200	TTPA□T10250	TTPA□T10300	TTPA□T10400	TTPA□T10500	鋁合金	鋁合金	白色陽極處理 黑色陽極處理 硬質陽極處理*	SUS304
TTPB□T10150	TTPB□T10200	TTPB□T10250	TTPB□T10300	TTPB□T10400	TTPB□T10500				
TTPK□T10150	TTPK□T10200	TTPK□T10250	TTPK□T10300	TTPK□T10400	TTPK□T10500				
TTPN□T10150	TTPN□T10200	TTPN□T10250	TTPN□T10300	TTPN□T10400	TTPN□T10500			鍍無電解鎳	
TTPT□T10150	TTPT□T10200	TTPT□T10250	TTPT□T10300	TTPT□T10400	TTPT□T10500	相當於S45C	SPCC	—	SCM435(染黑處理)
TTPM□T10150	TTPM□T10200	TTPM□T10250	TTPM□T10300	TTPM□T10400	TTPM□T10500			染黑處理	
TTPP□T10150	TTPP□T10200	TTPP□T10250	TTPP□T10300	TTPP□T10400	TTPP□T10500			鍍無電解鎳	

❶已做法蘭鉚接，軸孔規格P・N・C附固定螺絲

❷如對防鏽有要求，請優先選擇鍍無電解鎳表面處理的產品。表面處理和防鏽方法請參照 P.3048～3050。

*硬質陽極處理為皮膜硬度300HV～

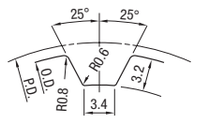
❶小部分加工部位可能無表面處理。

*材質、附屬品有相當材的狀況

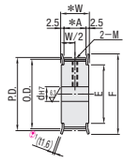
■皮帶輪形狀選擇 ■軸孔規格選擇

❹A 形

標準齒形



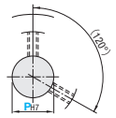
齒槽尺寸會隨齒數產生若干變動。
(Pitch：10.0mm)



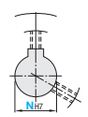
❷軸孔規格為H、V、Y、WB時，無附攻牙孔和固定螺絲。

❺H 圓孔

❺P 圓孔＋攻牙

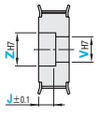


❺N 新JIS鍵槽孔＋攻牙
❺C 舊JIS鍵槽孔＋攻牙



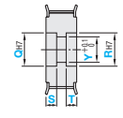
❶法蘭為鋁質時，法蘭厚度為1.5。

❺V 軸頸孔



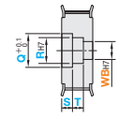
❶軸孔規格為V時，Z—V≧2。

❺Y 雙邊軸頸孔



❶軸孔規格為V時，Q(R)—Y≧2。

❺WB 雙軸頸孔



❶軸孔規格為WB時，Q—R≧2且R—WB≧2。

❶軸轂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3。 ❶1齒數34・50・60時t=2.0(為切削法蘭)

❶軸孔規格為H、V、Y、WB時，無附攻牙孔和固定螺絲。

❷鍵槽詳細尺寸請見 P.907

型式 ❶Type	❷齒數	❸皮帶寬度No.	❹皮帶輪形狀	❺軸孔規格(～)指定單位1mm(・)選擇 H 圓孔	P 圓孔＋攻牙	N(C) 鍵槽孔＋攻牙孔	V 軸頸孔 V	V 軸頸孔 Z	V 軸頸孔 J(單位0.1mm)	Y 雙邊軸頸孔・WB 雙軸頸孔 Y・WB	Q・R	S・T(單位0.1mm)	齒數	P.D.	O.D.	F	E
(鋁合金) TTPA TTPB TTPK TTPN	12		A	8～23	8～18	8～18	8～21	10～23	3.0≦J≦W−3.0	8～21	10～23	3.0～17.0 S+T≦W−3	12	38.20	36.35	40	27
	14	T10150 ❋A：17 ❋W：22		10～31	10～26	10～26	10～29	12～31		10～29	12～31		14	44.56	42.70	48	35
	15			10～32	10～26	10～26	10～30	12～32		10～30	12～32		15	47.75	45.90	52	36
	16			12～36	12～30	12～30	12～34	14～36		12～34	14～36		16	50.93	49.05	58	40
	18	T10200 ❋A：22 ❋W：27		12～41	12～30	12～30	12～39	14～41		12～39	14～41		18	57.30	55.45	61	45
	20			12～46	12～40	12～40	12～44	14～46		12～44	14～46		20	63.66	61.80	67	50
	22			12～56	12～48	12～48	12～54	14～56		12～54	14～56		22	70.03	68.15	80	60
	24	T10250 ❋A：27 ❋W：32		12～63	12～50	12～50	12～61	14～63		12～61	14～63		24	76.39	74.55	87	67
	25			12～63	12～50	12～50	12～61	14～63		12～61	14～63		25	79.58	77.70		
	26			12～63	12～50	12～50	12～61	14～63		12～61	14～63		26	82.76	80.90		
(相當於S45C) TTPT TTPM TTPP	28	T10300 ❋A：32 ❋W：37		12～68	12～57	12～50	12～66	14～68		12～66	14～68		28	89.13	87.25	95	75
	30			12～76	12～65	12～55	12～74	14～76		12～74	14～76		30	95.49	93.65	104	84
	32			20～80	20～70	20～55	20～80	22～82		20～80	22～82		32	101.86	100.00	111	90
	34	T10400 ❋A：43 ❋W：48		20～80	20～70	20～55	20～80	22～92		20～80	22～92		34	108.23	106.40	115	95
	36			20～85	20～70	20～55	20～83	22～94		20～83	22～94		36	114.59	112.75	123	102
	40			20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		20～83	22～95		40	127.32	125.45	135	115
	44	T10500 ❋A：53 ❋W：58		20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		20～83	22～95		44	140.06	138.20	152	130
	48			20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		20～83	22～95		48	152.79	150.95	160	140
	50			20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		20～83	22～95		50	159.15	157.30	170	150
	60			20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		20～83	22～95		60	190.99	189.10	200	175

■附屬品固定螺絲(軸孔P・N・C選擇時)

軸孔規格(P/N/C) 軸徑	2—M 粗螺紋	附屬品 固定螺絲
8～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

Delivery 出貨日

●TTPA・TTPM・TTPT・TTPP

3 日出貨

❶僅適用於當日PM1:30前提出申請之訂單；超過PM1:30之訂單出貨日+1日。

●TTPA・TTPM・TTPT・TTPP (50～60齒)

5 日出貨

●TTPB・TTPK TTPN

7 日出貨

●3日出貨・5日出貨

數量區分	標準訂購 少量	標準訂購 大量		特殊訂購 大量
數 量	1～29	30～80	81～100	101～
出貨日	一般	+11日	+17日	交期另估

❶超過表中最大數量時交期另估。 P.5

●7日出貨

數量區分	標準訂購 少量	標準訂購 大量	特殊訂購 大量
數 量	1～29	30～100	101～
出貨日	一般	+9日	交期另估

❶超過表中最大數量時交期另估。 P.5

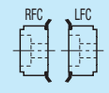
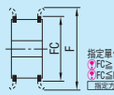
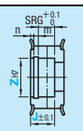
❶TTPK超過31個時交期另估

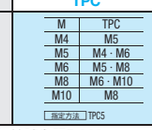
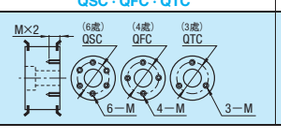
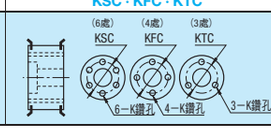
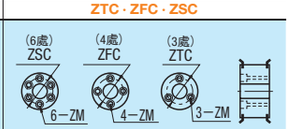
⊗軸孔規格為N時，無法製作軸孔徑9、51～54

⊗軸孔規格為C時，無法製作軸孔徑8、11、13、14、17、21～55 ❶軸孔規格為N時，只要在選擇範圍內，也可選擇NK10。

Alteration 追加工

型式(❶Type・❷齒數・❸皮帶寬度No.)	―	❹皮帶輪形狀	―	❺軸孔規格・內徑	―	❺Z	―	❺J	―	❺Q	―	❺R	―	❺S	―	❺T	―	(KC90…etc.)
TTPA36T10250	―	A	―	H40													―	KSC80 ― K10

Alterations	變更止迴螺絲角度	法蘭無鉚接	僅單邊法蘭鉚接	法蘭切割	扣環溝槽加工
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
Spec.					

Alterations	攻牙孔尺寸變更	側面攻牙孔	側面貫穿孔	側面沉頭孔
Code	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.				

M	TPC
M4	M5
M5	M4・M6
M6	M5・M8
M8	M6・M10
M10	M8

指定方法 TPC5

追加工詳情請參照P.908。

時規皮帶輪 T10型

—B形狀—

新刊載 橘色文字表示

30個以上 價格下降20%

請依照選定步驟❶～❺選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式(❶Type・❷齒數・❸皮帶寬度No.)	―	❹皮帶輪形狀	―	❺軸孔規格・內徑	―	❺Z	―	❺J
(軸孔規格H、P、N、C) TTPA15T10150	―	B	―	H12				
(軸孔規格V、F) TTPA48T10500	―	B	―	V20	―	Z38	―	J23.5

■B形 標準化加工品

CAD 2D 3D RoHS10

型式 皮帶寬度15mm A:17 W:22 L:37	皮帶寬度20mm A:22 W:27 L:42	皮帶寬度25mm A:27 W:32 L:47(52)	皮帶寬度30mm A:32 W:37 L:52(57)	皮帶寬度40mm A:43 W:48 L:61(63)	皮帶寬度50mm A:53 W:58 L:70	M 材質 皮帶輪	M 材質 法蘭	S 表面處理	A 附屬品 固定螺絲
TTPA□T10150	TTPA□T10200	TTPA□T10250	TTPA□T10300	TTPA□T10400	TTPA□T10500	鋁合金	鋁合金	白色陽極處理 黑色陽極處理 硬質陽極處理*	SUS304
TTPB□T10150	TTPB□T10200	TTPB□T10250	TTPB□T10300	TTPB□T10400	TTPB□T10500				
TTPK□T10150	TTPK□T10200	TTPK□T10250	TTPK□T10300	TTPK□T10400	TTPK□T10500				
TTPN□T10150	TTPN□T10200	TTPN□T10250	TTPN□T10300	TTPN□T10400	TTPN□T10500			鍍無電解鎳	
TTPT□T10150	TTPT□T10200	TTPT□T10250	TTPT□T10300	TTPT□T10400	TTPT□T10500	相當於S45C	SPCC	—	SCM435(染黑處理)
TTPM□T10150	TTPM□T10200	TTPM□T10250	TTPM□T10300	TTPM□T10400	TTPM□T10500			染黑處理	
TTPP□T10150	TTPP□T10200	TTPP□T10250	TTPP□T10300	TTPP□T10400	TTPP□T10500			鍍無電解鎳	

❶已做法蘭鉚接，軸孔規格P・N・C附固定螺絲

❷如對防鏽有要求，請優先選擇鍍無電解鎳表面處理的產品。表面處理和防鏽方法請參照 P.3048～3050。

*硬質陽極處理為皮膜硬度300HV～

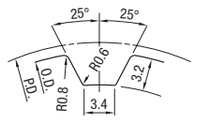
❶小部分加工部位可能無表面處理。

*材質、附屬品有相當材的狀況

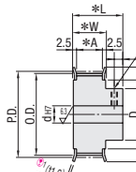
■皮帶輪形狀選擇 ■軸孔規格選擇

❹B 形

標準齒形



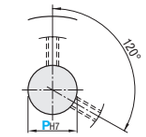
齒槽尺寸會隨齒數產生若干變動。
(Pitch：10.0mm)



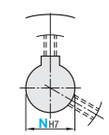
❷軸孔規格為H、V、F時，無附攻牙孔和固定螺絲。

❺H 圓孔

❺P 圓孔＋攻牙

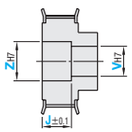


❺N 新JIS鍵槽孔＋攻牙
❺C 舊JIS鍵槽孔＋攻牙



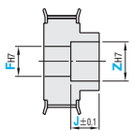
❷鍵槽詳細尺寸請見 P.907

❺V 軸頸孔



❶軸孔規格為V時，Z—V≧2。

❺F 軸頸孔(軸轂側沉頭孔)



❶軸孔規格為F時，Z—F≧2。

❶軸轂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3。 ❶1齒數34・50・60時t=2.0(為切削法蘭)

型式 ❶Type	❷齒數	❸皮帶寬度No.	❹皮帶輪形狀	❺軸孔規格(～)指定單位1mm(・)選擇 H 圓孔	P 圓孔＋攻牙	N(C) 鍵槽孔＋攻牙孔	V・F 軸頸孔 V・F	V・F 軸頸孔 Z	V・F 軸頸孔 J(單位0.1mm)	齒數	P.D.	O.D.	D	F	E
(鋁合金) TTPA TTPB TTPK TTPN	14	T10150 ❋A：17 ❋W：22 ❋L：37	B	10～28	10～22	10～20	10～26	12～28	3.0≦J≦L−3.0	14	44.56	42.70	32	48	35
	15			10～29	10～23	10～20	10～27	12～29		15	47.75	45.90	33	52	36
	16			12～33	12～27	12～22	12～31	14～33		16	50.93	49.05	37	58	40
	18	T10200 ❋A：22 ❋W：27 ❋L：42		12～36	12～30	12～25	12～34	14～36		18	57.30	55.45	40	61	45
	20			12～43	12～35	12～29	12～41	14～43		20	63.66	61.80	47	67	50
	22	T10250 ❋A：27 ❋W：32 ❋L：47 (L：52)		12～46	12～38	12～32	12～44	14～46		22	70.03	68.15	50	80	60
	24			12～56	12～46	12～40	12～54	14～56		24	76.39	74.55	60	87	67
	25			12～59	12～49	12～43	12～57	14～59		25	79.58	77.70	63	87	67
	26	T10300 ❋A：32 ❋W：37 ❋L：52 (L：57)		12～59	12～49	12～43	12～57	14～59		26	82.76	80.90			
(相當於S45C) TTPT TTPM TTPP	28			12～66	12～56	12～48	12～64	14～66		28	89.13	87.25	70	95	75
	30			12～71	12～61	12～50	12～69	14～71		30	95.49	93.65	75	104	84
	32	T10400 ❋A：43 ❋W：48 ❋L：61 (L：63)		20～80	20～65	20～55	20～79	22～81		32	101.86	100.00	85	111	90
	34			20～84	20～70	20～55	20～82	22～86		34	108.23	106.40	90	115	95
	36			20～85	20～70	20～55	20～83	22～91		36	114.59	112.75	95	123	102
	40	T10500 ❋A：53 ❋W：58 ❋L：70		20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		40	127.32	125.45	100	135	115
	44			20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		44	140.06	138.20		152	130
	48			20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		48	152.79	150.95		160	140
	50	❶齒數44～60時為( )內的尺寸		20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		50	159.15	157.30		170	150
	60			20～85	20～70	20～55	20～83	22～95		60	190.99	189.10		200	175

■附屬品固定螺絲(軸孔P・N・C選擇時)

軸孔規格(P/N/C) 軸徑	2—M 粗螺紋	附屬品 固定螺絲
10～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

Delivery 出貨日

●TTPA・TTPM・TTPT・TTPP

3 日出貨

❶僅適用於當日PM1:30前提出申請之訂單；超過PM1:30之訂單出貨日+1日。

●TTPA・TTPM・TTPT・TTPP (50～60齒)

5 日出貨

●TTPB・TTPK TTPN

7 日出貨

●3日出貨・5日出貨

數量區分	標準訂購 少量	標準訂購 大量		特殊訂購 大量
數 量	1～29	30～80	81～100	101～
出貨日	一般	+11日	+17日	交期另估

❶超過表中最大數量時交期另估。 P.5

●7日出貨

數量區分	標準訂購 少量	標準訂購 大量	特殊訂購 大量
數 量	1～29	30～100	101～
出貨日	一般	+9日	交期另估

❶超過表中最大數量時交期另估。 P.5

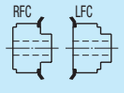
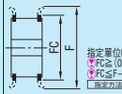
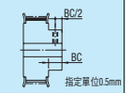
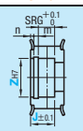
❶TTPK超過31個時交期另估

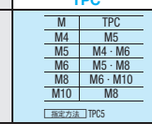
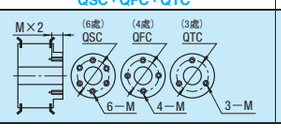
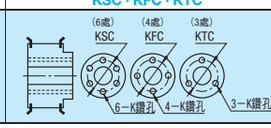
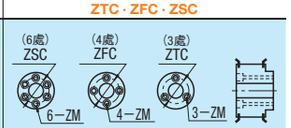
⊗軸孔規格為N時，無法製作軸孔徑9、51～54

⊗軸孔規格為C時，無法製作軸孔徑8、11、13、14、17、21～55 ❶軸孔規格為N時，只要在選擇範圍內，也可選擇NK10。

Alteration 追加工

型式(❶Type・❷齒數・❸皮帶寬度No.)	―	❹皮帶輪形狀	―	❺軸孔規格・內徑	―	❺Z	―	❺J	―	(KC90…etc.)
TTPA36T10250	―	B	―	H40					―	KSC80 ― K10

Alterations	變更止迴螺絲角度	法蘭無鉚接	僅單邊法蘭鉚接	法蘭切割	軸轂切割	扣環溝槽加工
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC	SRG
Spec.						

Alterations	攻牙孔尺寸變更	側面攻牙孔	側面貫穿孔	側面沉頭孔
Code	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.				

M	TPC
M4	M5
M5	M4・M6
M6	M5・M8
M8	M6・M10
M10	M8

指定方法 TPC5

追加工詳情請參照P.908。