HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -S2M-

高扭矩時規皮帶輪 S2M型

—A形狀—

新刊載 橘色文字表示

30個以上 價格下降 20%

請依照選定步驟❶～❺選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

	型式（❶Type・❷齒數・❸皮帶寬度No.）	—	❹皮帶輪形狀	—	❺軸孔規格・內徑	—	❺Z	—	❺J	—	❺Q	—	❺R	—	❺S	—	❺T
（軸孔規格H、P、N、C）	HTPB14S2M040	—	A	—	H3												
（軸孔規格V）	HTPB16S2M060	—	A	—	V3	—	Z5	—	J2.0								
（軸孔規格Y、WB）	HTPB36S2M100	—	A	—	Y6					—	Q10	—	R10	—	S3.0	—	T3.0

■A形 標準化加工品

CAD 2D 3D　RoHS10

型式 皮帶寬度4mm A：5 W：9	皮帶寬度6mm A：7 W：11	皮帶寬度10mm A：11 W：15	M 材質 皮帶輪	法蘭	S 表面處理	A 附屬品固定螺絲
HTPA□□S2M040	HTPA□□S2M060	HTPA□□S2M100	2000系列鋁合金	鋁合金	白色陽極處理	SUS304
HTPB□□S2M040	HTPB□□S2M060	HTPB□□S2M100			黑色陽極處理	
HTPK□□S2M040	HTPK□□S2M040	HTPK□□S2M100			硬質陽極處理*	
HTPN□□S2M040	HTPN□□S2M060	HTPN□□S2M100			鍍無電解鎳	
HTPT□□S2M040	HTPT□□S2M060	—	相當於S45C	SPCC	—	SCM435（染黑處理）
HTPM□□S2M040	HTPM□□S2M060	—			染黑處理	
HTPP□□S2M040	HTPP□□S2M060	—			鍍無電解鎳	
HTPS□□S2M040	HTPS□□S2M060	—	SUS304	SUS304	—	SUS304

❢已做法蘭鉚接、軸孔規格P・N・C附固定螺絲

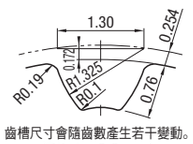
❢如對防鏽有要求，請優先選擇鍍無電解鎳表面處理的產品。表面處理和防鏽方法請參照☞P.3048～3050。

*硬質陽極處理為皮膜硬度300HV～

❢小部分加工部位可能無表面處理。

*材質、附屬品有相當材的狀況

標準齒形

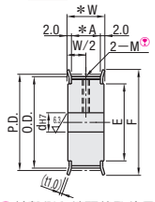


齒槽尺寸會隨齒數產生若干變動。

(Pitch：2.0mm)

■皮帶輪形狀選擇

❹ A 形

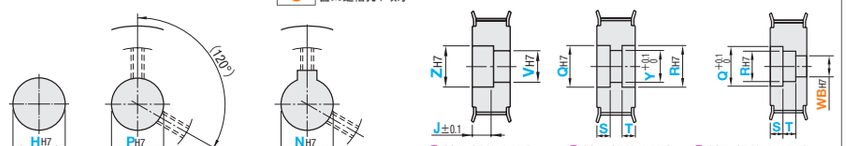


❢軸毂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3。

❢軸孔規格為H、V、F、WB時，無附攻牙孔和固定螺絲。

■軸孔規格選擇

❺ H 圓孔　❺ P 圓孔+攻牙　❺ N 新JIS鍵槽孔+攻牙　C 舊JIS鍵槽孔+攻牙　❺ V 軸頸孔　❺ Y 雙邊軸頸孔　❺ WB 雙軸頸孔



❢鍵槽詳細尺寸請見☞P.907

❢軸孔規格為V時，Z−V≧2。

❢軸孔規格為Y時，Q(R)−Y≧2。

❢軸孔規格為WB時，Q−R≧2且R−WB≧2。

型式 ❶Type	❷齒數	❸皮帶寬度No.	❹皮帶輪形狀	❺軸孔規格（～）指定單位1mm（・）選擇 H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(C) 鍵槽孔+攻牙孔	V 軸頸孔 V	Z	J（單位0.1mm）	Y 雙邊軸頸孔・WB 雙軸頸孔 Y・WB	Q・R	S・T（單位0.1mm）	齒數	P.D.	O.D.	F	E
（鋁合金） HTPA HTPB HTPK HTPN	14	S2M040 *A：5 *W：9	A	3・4	—	—	—	—	2.0≦J≦W−2.0	—	—	—	14	8.91	8.40	12	6
	15			3・4									15	9.55	9.04		
	16			3～5			3	5		3	5	3.0～6.0 S+T≦W−3	16	10.19	9.68	14	8
	18			3～5			3	5		3	5		18	11.46	10.95		
	20			3～6			3・4	5・6		3・4	5・6		20	12.73	12.22	16	10
	22			3～7			3～5	5～7		3～5	5～7		22	14.01	13.50	18	11
	23			3～7			3～5	5～7		3～5	5～7		23	14.64	14.13		
	24			3～9			3～7	5～9		3～7	5～9		24	15.28	14.77	20	13
	25			3～9			3～7	5～9		3～7	5～9		25	15.92	15.41		
（相當於S45C） HTPT HTPM HTPP	26	S2M060 *A：7 *W：11		3～10			3～8	5～10		3～8	5～10		26	16.55	16.04	22	14
	28			3～10			3～8	5～10		3～8	5～10		28	17.83	17.32		
	30			3～10			3～8	5～10		3～8	5～10		30	19.10	18.59		
	32			4～12	4～10	8	4～10	6～12		4～10	6～12		32	20.37	19.86	25	16
	34			4～12	4～10	8・10・NK10	4～10	6～12		4～10	6～12		34	21.65	21.14	25	16
	36	S2M100 *A：11 *W：15		4～14	4～10	8・10・NK10	4～12	6～14		4～12	6～14		36	22.92	22.41	28	18
（不鏽鋼） HTPS	40			4～16	4～12	8～12	4～14	6～16		4～14	6～16		40	25.46	24.96	30	20
	44			5～19	5～15	8～13	5～17	7～19		5～17	7～19		44	28.01	27.50	32	23
	48			5～21	5～17	8～16	5～19	7～21		5～19	7～21		48	30.56	30.05	35	25
	50			5～21	5～17	8～16	5～19	7～24		5～19	7～24		50	31.83	31.32		
	60			5～28	5～24	8～22	5～26	7～28		5～26	7～28		60	38.20	37.69	44	32
	72			5～34	5～30	8～26	5～32	7～34		5～32	7～34		72	45.84	45.33	50	38

⊗軸孔規格為N時，無法製作軸孔徑9　❢軸孔規格為H、P、V時，只要在選擇範圍內，軸孔徑可以選擇4.5、6.35。

⊗軸孔規格為C時，無法製作軸孔徑8、9、11、13、14、17、21～26　❢軸孔規格為N時，只要在選擇範圍內，也可選擇NK10。

■附屬品固定螺絲(軸孔P・N・C選擇時)

軸孔規格(P/N/C) 軸徑	2−M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
3～5	M3	M3×3
6～24	M4	M4×3
25～30	M5	M5×4

Delivery 出貨日

●HTPA・HTPM・HTPP（齒數32～70）

3 日出貨

❢僅適用於當日PM1:30前提出申請之訂單；超過PM1:30之訂單出貨日+1日。

●HTPS・HTPT HTPM・HTPD（函數14～30）　5 日出貨

●HTPB・HTPK・HTPN　7 日出貨

●3日出貨

數量區分	標準訂購 少量	大量		特殊訂購 大量
數量	1～29	30～50	51～100	101～
出貨日	一般	+9日	+11日	交期另估

❢超過表中最大數量時交期另估。☞P.5

●5日出貨

數量區分	標準訂購 少量	大量	大量	特殊訂購 大量
數量	1～29	30～50	51～100	101～
出貨日	一般	+7日	+9日	交期另估

❢超過表中最大數量時交期另估。☞P.5

●7日出貨

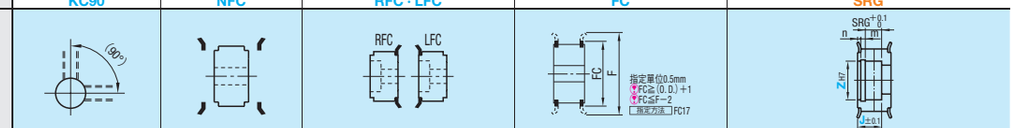
數量區分	標準訂購 少量	大量	特殊訂購 大量
數量	1～29	30～100	101～
出貨日	一般	+9日	交期另估

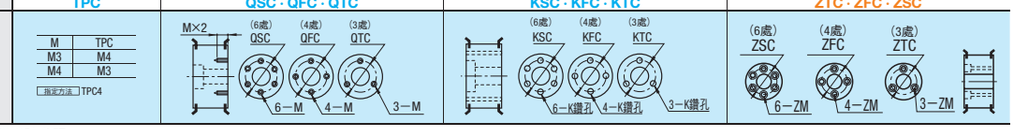
❢超過表中最大數量時交期另估。☞P.5

❢HTPK超過31個時交期另估

Alteration 追加工

型式（❶Type・❷齒數・❸皮帶寬度No.）	—	❹皮帶輪形狀	—	❺軸孔規格・內徑	—	❺Z	—	❺J	—	❺Q	—	❺R	—	❺S	—	❺T	—	（KC90…etc.）
HTPM48S2M040	—	A	—	H10													—	NFC

Alterations	變更止迴螺絲角度	法蘭無鉚接	僅單邊法蘭鉚接	法蘭切割	扣環溝槽加工
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
Spec.					

Alterations	攻牙孔尺寸變更	側面攻牙孔	側面貫穿孔	側面沉頭孔
Code	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.				

M	TPC
M3	M4
M4	M3

指定方法 TPC4

☞追加工詳情請參照P.908。

HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -S2M-

高扭矩時規皮帶輪 S2M型

—B・K形狀—

新刊載 橘色文字表示

30個以上 價格下降 20%

請依照選定步驟❶～❺選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

	型式（❶Type・❷齒數・❸皮帶寬度No.）	—	❹皮帶輪形狀	—	❺軸孔規格・內徑	—	❺Z	—	❺J
（軸孔規格H、P、N、C）	HTPA48S2M040	—	B	—	N10				
（軸孔規格V、F）	HTPA60S2M060	—	B	—	V10	—	Z17	—	J14.2

■B形・K形 標準化加工品

CAD 2D 3D　RoHS10

型式 皮帶寬度4mm A：5 W：9 L：17	皮帶寬度6mm A：7 W：11 L：19	皮帶寬度10mm A：11 W：15 L：23	M 材質 皮帶輪	法蘭	S 表面處理	A 附屬品固定螺絲
HTPA□□S2M040	HTPA□□S2M060	HTPA□□S2M100	2000系列鋁合金	鋁合金	白色陽極處理	SUS304
HTPB□□S2M040	HTPB□□S2M060	HTPB□□S2M100			黑色陽極處理	
HTPK□□S2M040	HTPK□□S2M060	HTPK□□S2M100			硬質陽極處理*	
HTPN□□S2M040	HTPN□□S2M060	HTPN□□S2M100			鍍無電解鎳	
HTPT□□S2M040	HTPT□□S2M060	—	相當於S45C	SPCC	—	SCM435（染黑處理）
HTPM□□S2M040	HTPM□□S2M060	—			染黑處理	
HTPP□□S2M040	HTPP□□S2M060	—			鍍無電解鎳	
HTPS□□S2M040	HTPS□□S2M060	—	SUS304	SUS304	—	SUS304

❢已做法蘭鉚接、軸孔規格P・N・C附固定螺絲

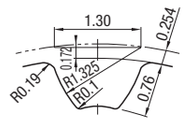
❢如對防鏽有要求，請優先選擇鍍無電解鎳表面處理的產品。表面處理和防鏽方法請參照☞P.3048～3050。

*硬質陽極處理為皮膜硬度300HV～

❢小部分加工部位可能無表面處理。

*材質、附屬品有相當材的狀況

標準齒形

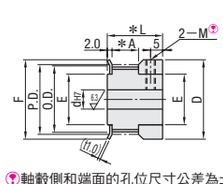


齒槽尺寸會隨齒數產生若干變動。

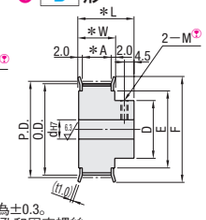
(Pitch：2.0mm)

■皮帶輪形狀選擇

❹ K 形



❹ B 形

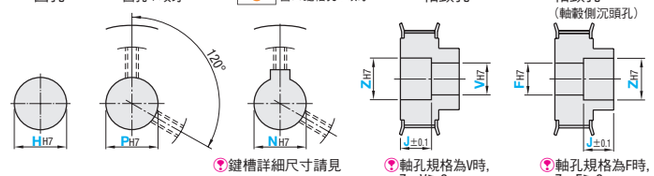


❢軸毂側和端面的孔位尺寸公差為±0.3。

❢軸孔規格為H、V、F時，無附攻牙孔和固定螺絲。

■軸孔規格選擇

❺ H 圓孔　❺ P 圓孔+攻牙　❺ N 新JIS鍵槽孔+攻牙　C 舊JIS鍵槽孔+攻牙　❺ V 軸頸孔　❺ F 軸頸孔（軸毂側沉頭孔）



❢鍵槽詳細尺寸請見☞P.907

❢軸孔規格為V時，Z−V≧2。

❢僅適用於B形

❢軸孔規格為F時，Z−F≧2。

❢僅適用於B形

型式 ❶Type	❷齒數	❸皮帶寬度No.	❹皮帶輪形狀	❺軸孔規格（～）指定單位1mm（・）選擇 H 圓孔	P 圓孔+攻牙	N(C) 鍵槽孔+攻牙孔	V・F 軸頸孔 V・F	Z	J（單位0.1mm）	齒數	P.D.	O.D.	D	F	E
（鋁合金） HTPA HTPB HTPK HTPN	14	S2M040 *A：5 *W：9 *L：17	K	3・4	3・4	—	—	—	—	14	8.91	8.40	12	12	6
	15			3・4	3・4					15	9.55	9.04			
	16			3～5	3～5					16	10.19	9.68	14	14	8
	18			3～5	3～5					18	11.46	10.95			
	20			3～6	3～6	—	—	—		20	12.73	12.22	16	16	10
	22			3～6	3～6					22	14.01	13.50	18	18	11
	23			3～6	3～6					23	14.64	14.13			
	24			3～7	3～7					24	15.28	14.77	20	20	13
	25			3～7	3～7					25	15.92	15.41			
（相當於S45C） HTPT HTPM HTPP	26	S2M060 *A：7 *W：11 *L：19		3～8	3～8					26	16.55	16.04	22	22	14
	28			3～8	3～8					28	17.83	17.32			
	30			3～8	3～8					30	19.10	18.59			
	32	S2M100 *A：11 *W：15 *L：23	B	4～8	4～6	—	4～6	6～8	2.0≦J≦L−2.0	32	20.37	19.86	12	25	16
	34			4～10	4～8		4～8	6～10		34	21.65	21.14	14		
	36			4～10	4～8		4～8	6～10		36	22.92	22.41	14	28	18
（不鏽鋼） HTPS	40			4～14	4～10	8	4～12	6～14		40	25.46	24.96	18	30	20
	44			5～16	5～12	8～11	5～14	7～16		44	28.01	27.50	20	32	23
	48			5～16	5～12	8～11	5～14	7～16		48	30.56	30.05	20	35	25
	50			5～16	5～12	8～11	5～14	7～16		50	31.83	31.32	20		
	60			5～26	5～22	8～17	5～24	7～26		60	38.20	37.69	30	44	32
	72			5～30	5～26	8～20	5～28	7～30		72	45.84	45.33	34	50	38

⊗軸孔規格為N時，無法製作軸孔徑9　❢軸孔規格為H、P、V、F時，只要在選擇範圍內，軸孔徑可以選擇4.5、6.35。

⊗軸孔規格為C時，無法製作軸孔徑8、9、11、13、14、17、21～26　❢軸孔規格為N時，只要在選擇範圍內，也可選擇NK10。

■附屬品固定螺絲(軸孔P・N・C選擇時)

軸孔規格(P/N/C) 軸徑	2−M 粗螺紋	附屬品固定螺絲
3～5	M3	M3×3
6～24	M4	M4×3
25～30	M5	M5×4

Delivery 出貨日

●HTPA・HTPM HTPP・HTPT　3 日出貨

❢僅適用於當日PM1:30前提出申請之訂單；超過PM1:30之訂單出貨日+1日。

●HTPS　5 日出貨

●HTPB・HTPK・HTPN　7 日出貨

●3日出貨

數量區分	標準訂購 少量	大量		特殊訂購 大量
數量	1～29	30～50	51～100	101～
出貨日	一般	+9日	+11日	交期另估

❢超過表中最大數量時交期另估。☞P.5

●5日出貨

數量區分	標準訂購 少量	大量	大量	特殊訂購 大量
數量	1～29	30～50	51～100	101～
出貨日	一般	+7日	+9日	交期另估

❢超過表中最大數量時交期另估。☞P.5

●7日出貨

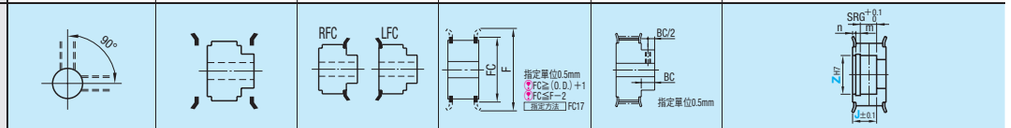
數量區分	標準訂購 少量	大量	特殊訂購 大量
數量	1～29	30～100	101～
出貨日	一般	+9日	交期另估

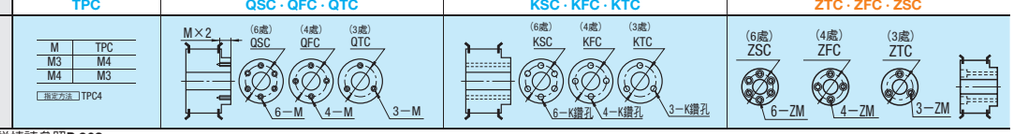
❢超過表中最大數量時交期另估。☞P.5

❢HTPK超過31個時交期另估

Alteration 追加工

型式（❶Type・❷齒數・❸皮帶寬度No.）	—	❹皮帶輪形狀	—	❺軸孔規格・內徑	—	❺Z	—	❺J	—	（KC90…etc.）
HTPM48S2M040	—	B	—	H10					—	NFC

Alterations	變更止迴螺絲角度	法蘭無鉚接	僅單邊法蘭鉚接	法蘭切割	軸毂切割	扣環溝槽加工
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC	SRG
Spec.						

Alterations	攻牙孔尺寸變更	側面攻牙孔	側面貫穿孔	側面沉頭孔
Code	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.				

M	TPC
M3	M4
M4	M3

指定方法 TPC4

☞追加工詳情請參照P.908。