

圓盤形聯軸器

對應伺服馬達

—夾鉗型—

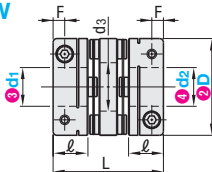
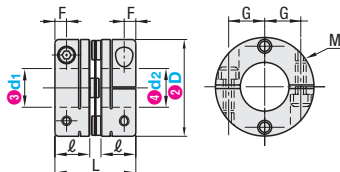
請依照選定步驟①～④選擇型式和數值後再行訂購。請指定軸孔徑的範圍為 $d_1 \leq d_2$ 。Order
訂購範例

型式 (①Type · ②D)	—	③ d_1	—	④ d_2
CPDW40	—	12	—	14
CPDT50	—	16	—	18

■對應伺服馬達



加長圓盤型	標準圓盤型	M材質			S表面處理		A附屬品
		本體	圓盤・銷	螺栓	本體	螺栓	
CPDW	CPDT	鋁合金	不鏽鋼	SCM435	陽極處理	染黑處理	內六角螺栓 固定螺絲

加長圓盤型
CPDW標準圓盤型
CPDT

- ①軸徑的建議公差為h7。
②CPDT無法容許偏心的軸線偏心。

型式		③ d ₁ 、④ d ₂ 選擇 (但 d ₁ ≤ d ₂)										L		ℓ	d ₃	F	G	緊固螺栓										
① Type	② D											CPDW	CPDT					M	緊固扭矩 (N · m)									
加長圓盤型 CPDW	19	4	5	6	7	8					27	20	8	8.5	2.5	6.5	M2	0.5										
	25	6			6.35	8	10	11	12					31	24	10	12.5	3.5	9	M2.5	1							
標準圓盤型 CPDT	32					8	10	11	12	14	15					40	29	12	16	4	11	M3	1.5					
	40					8	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20					44	33	14	21	5	15	M4	2.5
	50					14						15	16	17	18	19	20	22	24	25	57	42	18	26	6	18	M5	7

■特性值

型式		容許扭矩 (N · m)	容許偏角 (°)	容許偏心 (mm)	靜態扭轉彈簧常數 (N · m/rad)	最高轉速 (r/min)	慣性力矩 (kg · m ²)	容許軸向位移 (mm)	修正係數	質量 (g)
Type	D									
加長圓盤型 CPDW	19	0.7	1.5	0.12	200	33000	8.7×10 ⁻⁷	±0.5	1	18
	25	1			450	25000	2.7×10 ⁻⁶			25
	32	2.5		1100	19000	9.6×10 ⁻⁶	60			
	40	3.5	0.15	1400	15000	1.9×10 ⁻⁵	100			
	50	9		2200	12000	8.1×10 ⁻⁵	210			

型式	D	容許扭矩 (N·m)	容許偏角 (°)	靜態扭轉彈簧常數 (N·m/rad)	最高轉速 (r/min)	慣性力矩 (kg·m²)	容許軸向位移 (mm)	修正係數	質量 (g)
標準圓盤型 CPDT	19	0.7	0.7	280	33000	6.3×10^{-7}	± 0.2	1	9
	25	1		630	25000	2.1×10^{-6}			19
	32	2.5		1600	19000	7.2×10^{-6}			41
	40	3.5		2600	15000	1.3×10^{-5}			68
	50	9		3100	12000	6.1×10^{-5}			140

- ③標準圓盤型無法容許偏心。
④偏心・偏角・軸向位移皆為單獨的容許值。若有複數的軸線偏心同時並存，其容許值各為原來的1/2。
⑤關於選定基準以及軸線校正請於P.846・847確認。

Delivery
出貨日

5 日出貨

快件 第2日出貨

P.6

快件 第3日出貨

P.6

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	1~20	21~
出貨日	一般	交期另估

- ①超過表中最大數量時交期另估。P.5
②超過標準訂購少量時，不適用快件。

Alteration
追加加工

5 日出貨

P.6

快件 第2日出貨

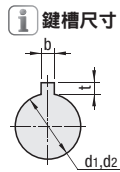
P.6

快件 第3日出貨

P.6

型式 (①Type · ②D) — ③ d_1 (LDC) — ④ d_2 (RDC) — (LK · RK)
CPDW40 — LDC8.5 — 14 — RK5

Alterations	軸孔徑變更	鍵槽加工
Spec.	指定單位0.1mm 指定方法 LDC 15.2 RDC 21.7 CPDW · CPDT D LDC · RDC 19 4~8 25 6~12 32 8~15 40 8~20 50 14~25	指定方法 軸孔徑 d_1 · d_2 LK · RK LK4 RK4 8 · 10 3 11 · 12 4 14~17 5 18~22 6 24 · 25 8 ①鍵槽加工為軸徑 $\phi 8$ 。 ②不可與軸孔徑變更 (LDC · RDC) 併用。 ③鍵槽尺寸請參照右表。
	Code LDC (左軸) RDC (右軸)	Code LK (左軸) RK (右軸)



鍵槽尺寸

軸孔徑 d1·d2	LK·RK	b		t		鍵槽No. 尺寸b×h
		基準尺寸	容許公差	基準尺寸	容許公差	
8~10	3	3	±0.0125	1.4	+0.1	3×3
11~12	4	4		1.8		4×4
14~17	5	5	±0.0150	2.3	0	5×5
18~22	6	6		2.8		6×6
24~25	8	8	±0.0180	3.3	+0.2	8×7

圓盤形聯軸器

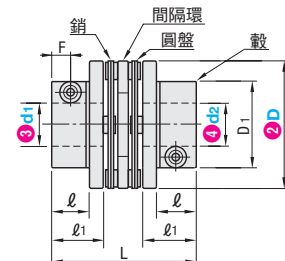
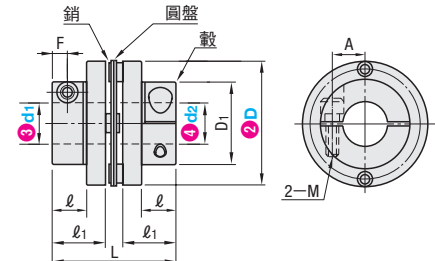
—夾鉗型—

請依照選定步驟①～④選擇型式和數值後再行訂購。請指定軸孔徑的範圍為 $d_1 \leq d_2$ 。Order
訂購範例

型式 (①Type · ②D)	—	③ d_1	—	④ d_2
CPDD40	—	10	—	14
CPDS50	—	12	—	14



加長圓盤型	標準圓盤型	M材質			S表面處理		A附屬品
		本體	圓盤・銷	螺栓	本體	螺栓	
CPDD	CPDS	鋁合金	不鏽鋼	SCM435	陽極處理	染黑處理	內六角螺栓

加長圓盤型
CPDD標準圓盤型
CPDS

- ①軸徑的建議公差為h7。

型式		③d ₁ 、④d ₂ 選擇 (但d ₁ ≤d ₂)										L		ℓ	ℓ ₁	D ₁	緊固螺栓		A	F
①Type	②D											CPDD	CPDS				M	緊固扭矩(N・m)		
加長圓盤型 CPDD	32	6	8	10						40	32	9	13.7	22	M3	1.5	8	4		
	40		8	10	11	12	14			46	38	12	16.5	28	M4	2.5	10.5	6		
標準圓盤型 CPDS	50				12	14	15	16	18	19	20	52	44	15	19.4	39	M5	7	14.8	7
	63						15	16	18	19	20	25	58	50	18	22.3	45	M6	12	17

■特性值

型式	D	容許扭矩 (N·m)	容許偏角 (°)	容許偏心 (mm)	靜態扭轉彈簧常數 (N·m/rad)	最高轉速 (r/min)	慣性力矩 (kg·m²)	容許軸向位移 (mm)	質量 (g)
加長圓盤型 CPDD	32	2	2	0.15	1000	19000	6.2×10^{-5}	± 0.4	48
	40	4		0.2	1500	15000	1.6×10^{-5}	± 0.5	81
	50	7.5	2	0.3	2000	12000	4.6×10^{-5}	± 0.6	150
	63	10			2500	10000	1.1×10^{-4}	± 0.8	230

Delivery
出貨日

5 日出貨

快件 第2日出貨

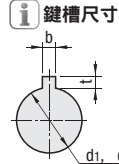
P.6

快件 第3日出貨

P.6

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	1~20	21~
出貨日	一般	交期另估

- ①超過表中最大數量時交期另估。P.5
②超過標準訂購少量時，不適用快件。



鍵槽尺寸

軸孔徑 d ₁ 、d ₂	LK · RK	b		t		鍵槽No. 尺寸×h
		基準尺寸	容許公差	基準尺寸	容許公差	
8 · 10	3	3	±0.0125	1.4	+0.1 0	3×3
11 · 12	4	4		1.8		4×4
14~17	5	5	±0.0150	2.3		5×5
18~22	6	6		2.8		6×6
24 · 25	8	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	8×7

請依下列2種方式

WEB系統 台灣三住 搜尋
https://tw.misumi-ec.com
FAX 02-2570-3767
若有疑問請電洽：02-2570-3766#0

型式	D	容許扭矩 (N·m)	容許偏角 (°)	靜態扭轉彈簧常數 (N·m/rad)	最高轉速 (r/min)	慣性力矩 (kg·m²)	容許軸向位移 (mm)	質量 (g)
標準圓盤型 CPDS	32	2	1	1300	19000	4.5×10^{-5}	± 0.2	38
	40	4		2800	15000	1.2×10^{-5}		66
	50	7.5	1	3700	12000	3.7×10^{-5}		120
	63	10		5000	10000	8.4×10^{-5}		190

- ③標準圓盤型無法容許偏心。
④偏心・偏角・軸向位移皆為單獨的容許值。若有複數的軸線偏心同時並存，其容許值各為原來的1/2。
⑤關於選定基準以及軸線校正請於P.846・847確認。

Alteration
追加加工

5 日出貨

P.6

快件 第2日出貨

P.6

快件 第3日出貨

P.6

Alterations	軸孔徑變更	鍵槽加工
Spec.	指定單位0.1mm 指定方法 LDC 15.2 RDC 21.7 CPDD · CPDS D LDC · RDC 32 6~10 40 8~14 50 12~20 63 15~25	指定方法 軸孔徑 d_1 · d_2 LK · RK LK4 RK4 8 · 10 3 11 · 12 4 14~17 5 18~22 6 24 · 25 8 ①鍵槽加工為軸徑 $\phi 8$ 。 ②不可與軸孔徑變更 (LDC · RDC) 併用。 ③鍵槽尺寸請參照左表。
	Code LDC (左軸) RDC (右軸)	Code LK (左軸) RK (右軸)