

# 30度梯形螺桿

—30度梯形螺桿支撐座用—




可安裝軸承、止迴裝置、定位顯示器、把手的專用30度梯形螺桿。只需指定D尺寸、L尺寸、S尺寸即可。

請依照選定步驟①~④選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式 (①Type · ②D) - ③L - ④S

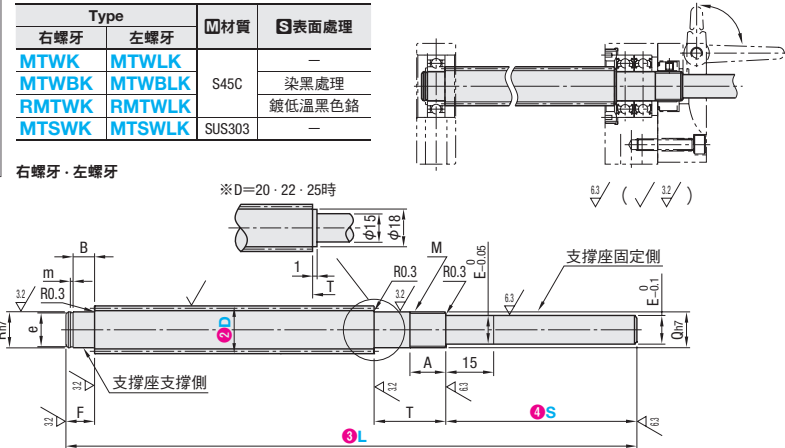
MTWK20 - 800 - S90



CAD 2D 3D

RoHS 10

Type		材質	表面處理
右螺牙	左螺牙	S45C	染黑處理
MTWK	MTWLK		
MTWBK	MTWBLK	SUS303	鍍低溫黑色鉻
RMTWK	RMTWLK		
MTSWK	MTSWLK		



右螺牙 · 左螺牙

※D=20·22·25吋

支撐座固定側

支撐座支撐側

R	e容許公差	m+0.14 0
8	5	+0.075 0
10	9.6	0 -0.09
12	11.5	0 -0.11
15	14.3	

型式	指定單位1mm		F	R	B	T	Q	A	M×螺距	E	D	螺距 P	(參考) 梯形螺桿最短長度	
①Type	②D	③L	④S											
(右螺牙) MTWK MTWBK RMTWK 鍍低溫黑色鉻製品 MTSWK	(左螺牙) MTWLK MTWBLK RMTWLK L≤1000 MTSWLK	80~1000	2≤S≤80	10	8	7	26	8	11	8×1.0	6	12	2	
		100~1200	2≤S≤95	12	10	8	29	10	12	10×1.0	8	14	3	
		150~1200	2≤S≤100	12	12	8	29	12	12	12×1.0	10	16	3	26
				12	12	8	29	12	12	12×1.0	10	18	4	31
				12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	20	4	31
				12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	22	5	40
				12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	25	5	40

●右述以外 5 日出貨

●RMTWK · RMTWLK 10 日出貨

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	少量	大量
出貨日	1~30	31~
	一般	交期另估

詢價 請依下列2種方式

24小時 WEB系統 FAX

☎ P.9 請電洽: 02-2570-3766#0

Alteration 追加加工

型式 (①Type · ②D) - ③L - ④S - (NAR · RC · FE · SE · ME · MR · ZE · KE)

MTWK20 - 800 - S90 - KE0 - C30

Alterations	支撐側無扣環槽加工	支撐側無加工	平面追加加工	二面寬度追加加工	粗螺紋攻牙孔追加加工	四角面追加加工	鍵槽追加加工
Code	NAR (R部)	RC (R部)	FE (E部)	SE (E部)	ME (E部) MR (左側)	ZE (E部)	KE (E部)
Spec.	支撐側R部無扣環槽加工。 指定方法 NAR	支撐側R部無加工。 指定方法 RC ●可和MR合併使用	FE, FW, FY=指定單位0.5mm FE=E部加工 指定方法 FE5-FW10-FY1 ●FY≤1.0	SE, SW, SY=指定單位1mm SE=E部加工 指定方法 SE3-SW10-SY7 ●SW≥E-2 ●3≤SY≤20	ME=E部加工 MR=R部及左端面加工 指定方法 ME6 E: R D ME-MR (選擇範圍) 6 3 8 3-4 10 3-4-5 12 3-4-5-6 14-15 3-4-5-6-8 16-18 5-6-8-10 20-25 5-6-8-10-12 ●搭配其他追加加工時, 不可指定會使軸端壁厚小於1mm之尺寸。 ●其他追加加工 ●必須在1mm以上 ●攻牙孔	A=指定單位1mm ZE=E部加工 指定方法 ZE12-W10-A8 ●同一軸上只能併用攻牙孔追加加工 (加工條件: 參照P.609) ●5≤A≤20 ●以ZE=E指定	KE, C=指定單位1mm ●C≤60 ●KE≥2 ●S-C-KE≥2 ●KE=0時, 軸端側的鍵槽R部為直柱。 KE=E部加工 指定方法 KE8-C10 ●適用D尺寸16以上 ●鍵槽追加加工時E部外徑公差全部為-0.05°

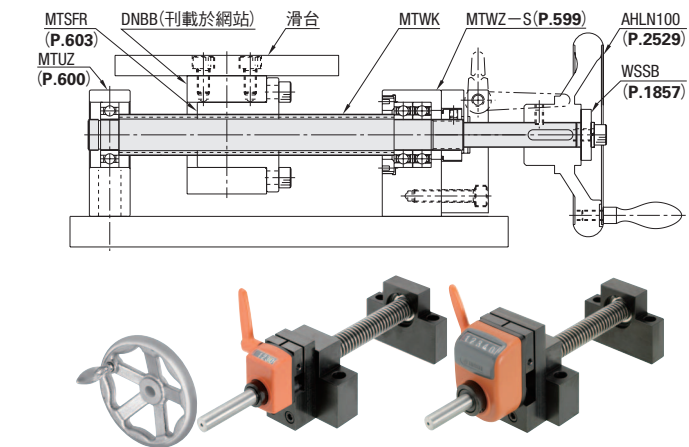
●指定追加加工位置時, 請與軸頭部分間隔2mm以上的間隙。(詳情請參照P.595) ●在同一軸旋轉方向上不可指定會互相重疊的多項追加加工。(詳細內容請參照P.595)

●平面追加加工 二面寬度追加加工、四角面追加加工、鍵槽追加加工分別搭配組合時的相對位置為任意分布。(詳細內容請參照P.595)

●選擇多種追加加工時, 加工部的位置必須間隔2mm以上。(詳細內容請參照P.595)



## 滑台搬運組件






■推薦組合商品  
手動旋轉梯形螺桿, 即可調整滑台 (上面放有工件或夾具) 位置的組件。  
將專用梯形螺桿、專用軸承、專用防旋轉組件結合為一組件。  
●P.599~602  
可承受來自徑向、推力方向的荷重, 和以往的方式相比, 更省空間, 又非常便宜。此外, 也可很容易地安裝定位顯示器。

■組合零件明細


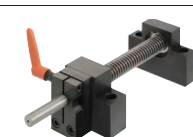







*MTUZ	梯形螺桿支撐座 支撐側
MTSFR	梯形螺桿用螺帽 附法蘭型
DNBB	梯形螺桿用螺帽支撐架
MTWK	梯形螺桿支撐座用
MTWZ-S	梯形螺桿用支撐座 防旋轉組件
AHLN100	牽牛花狀手輪
WSSB	金屬墊圈

\*MTUZ與MTWZ一起購買, 比購買單品更划算。  
詳細內容請參照P.599

## 周邊零件：可與下列商品組合使用。

螺桿支撐座固定側	螺桿支撐座支撐側	梯形螺桿螺帽	位置指示器
			
P.599 - 601	P.600 - 602	P.603	P.619 - 620

## 梯形螺桿旋轉組件

	標準型	防旋轉組件型	定位顯示器型
形狀	最標準的軸承組件	藉由固定螺桿軸, 可防止因震動或衝擊導致的軸位置偏移	藉由安裝定位顯示器, 可輕鬆方便地以進給螺桿定位、分度
可安裝於底板上使用			
圓形			
最適使用於Z軸上			

輕鬆設計組件的構成零件選定方法請參照 P.592