SUPPORT UNITS SQUARE HOUSING TYPE -WITH DOWEL HOLE TYPE-

螺桿支撐座 固定側・角形型<便利性>

—附定位孔—

新刊載 橘色文字表示

MISUMI原創的附定位孔標準型與既有的定位方法相較，其定位精密度更為提升，也具有重現性。

Order 訂購範例 型式（Type・No.）
BSWG15

■固定側附定位孔標準型

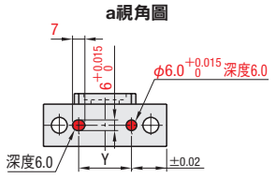
（業界標準、高速旋轉用）

CAD 2D 3D RoHS10

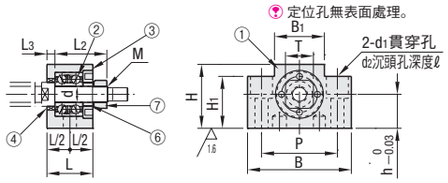
Type	M材質 ①③	M材質 ⑥⑦	S表面處理 ①③⑥⑦
BSWG	S45C	SS400	染黑處理
BSWGN			鍍無電解鎳

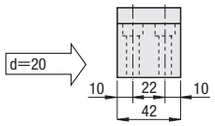
如對防鏽有要求，請優先選擇鍍無電解鎳表面處理的產品。
表面處理和防鏽方法請參照 P.3048～3050。

a視角圖



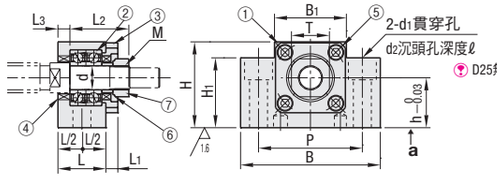
d8

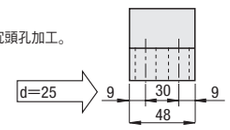




※安裝孔有4處

d=10～25





※安裝孔有4處

■構成零件

編號	零件名稱	數量
①	軸承襯套座	1
②	日系5級角接觸軸承	1組
③	護蓋	1
④	油封	2
⑤	內六角螺栓*	4
⑥	軸環	2
⑦	緊固螺帽（附套件）	1

d=8有1個④油封。
①②③④⑤是一體的，請不要將其分解。
BSWGR的軸承已對入低發塵潤滑油。
*BSWGR・BSWGN的⑤螺栓為不鏽鋼型。
No.8S、10S的油封內徑比既有商品小。
與MISUMI的滾珠螺桿一起使用時，附屬軸環會多一個。

型式 Type	No.	d	L	L_1	L_2	L_3	B	H	h	B_1	H_1	P	Y	d_1	d_2	ℓ	M（細螺紋）	T	油封適用軸徑
BSWG BSWGN	8S	8	23	—	26	4	52	32	17	25	26	38	20	6.6	11	11	M8×1.0	14	10
	8																		11.5
	1022	10	24	6	29.5	6	70	40	22	36	32	52	30	9	14		M10×1.0	17	14
	10S							43	25		35								12
	10																		14
	1223	12						41	23		33						M12×1.0	19	15
	12							43	25		35								
	1526	15	25	6	38	5	80	46	26	41	36	60	36	11	17	15	M15×1.0	22	20
	1528							48	28		38								
	15							50	*30		40								
	20	20	42	10	52	10	95	58		56	45	75	50				M20×1.0	30	25
	25	25	48	13	59	14	105	68	35	66	25	85	60	11	—	—	M25×1.5	35	31

No.20和滾珠螺桿BSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510組合使用，以及No.15和滾珠螺桿BSBR(K)2010組合使用時，滾珠螺桿的螺帽可能會接觸底面，設計時請特別注意。

Delivery 出貨日 3 日出貨

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數量	1～10	11～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.5

■附定位孔螺桿支撐座的特長

當需將螺桿支撐座定位時，雖然可將其壓置於立有定位銷等處，但緊固安裝螺栓時必須注意勿使支撐座與定位銷或牆壁間產生空隙。
藉由使用附定位孔螺桿支撐座，可免去煩人的空隙調整，節省時間。

・將其壓置於立有定位銷等處之方法

安裝緊固螺栓時有可能會與牆壁間產生間隙，必要時需再次調整。

・使用附定位孔螺桿支撐座時

因本體附有定位孔，定位容易。

MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 提供原始3D CAD資料 http://tw.misumi-ec.com 台灣三住 搜尋

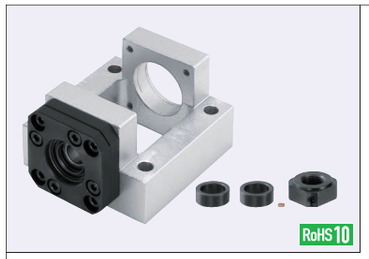
SUPPORT UNITS -SQUARE HOUSING TYPE- ASSEMBLED OF SERVOMOTOR

螺桿支撐座 固定側・方型<便利性>

—AC伺服馬達固定座一體成型—

新刊載 橘色文字表示 庫存品 隔日出貨

Order 訂購範例 型式（Type・No.）
BJS8A



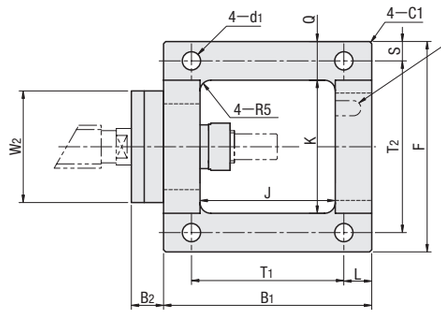
RoHS10

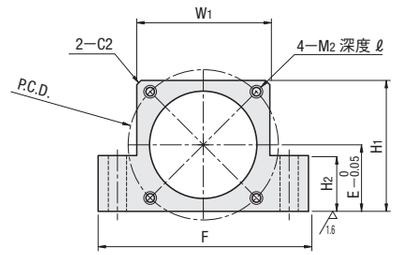
Type	M材質 本體	M材質 螺桿支撐座	S表面處理 本體	S表面處理 螺桿支撐座	A附屬品	適用馬達
BJS	A5052P	S45C	白色陽極處理	染黑處理	軸環 2 pcs 緊固螺帽（附套件） 1 pcs	AC伺服馬達
BJSM				鍍無電解鎳		

■特長・組裝簡易化 ： 由於螺桿支撐座已安裝完成，組裝馬達時可於內部輕鬆定位。
・軸心精密度高 ： 將滾珠螺桿側與馬達側的安裝部一體化，形成可抑制兩軸軸線偏心的構造。

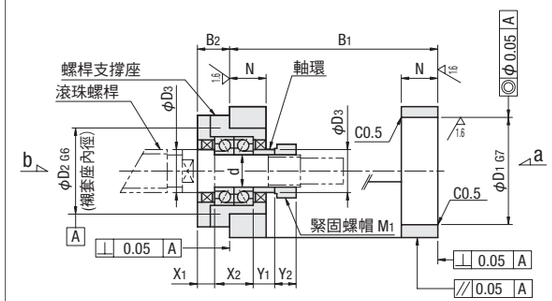
如對防鏽有要求，請優先選擇鍍無電解鎳表面處理的產品。
表面處理和防鏽方法請參照 P.3048～3050。

BJS20A、BJSM20A上有固定調整聯軸器緊固螺栓的扳手用逃溝加工。

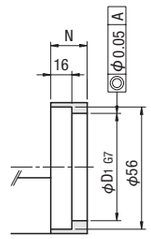


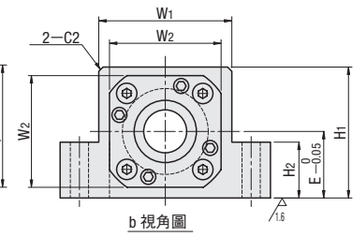


a 視角圖



・BJS20A





b 視角圖

與MiISUMi的滾珠螺桿一起使用時，附屬軸環會多一個。

螺桿支撐座的詳細資訊 P.571

型式 Type	No.	d	B_1	B_2	D_1	D_2	D_3	E	F	H_1	H_2	J	K	L	N	Q	S	T_1	T_2	W_1	W_2	X_1	X_2	Y_1	Y_2	P.C.D.	M_1（細螺紋）	M_2（粗螺紋）	d_1	ℓ	螺桿支撐座 BJS	螺桿支撐座 BJSM
BJS BJSM	* 8A	8	67	9	30	28	11.5	21	64	41	19	43	40	10	12	12	6	47	52	40	35	5	14	5.5	6.5	45	M8×1.0	M3	5.5	8	BRW8	—
	* 8B																									46		M4		10		
	*10A	10	74	13	30	34	14	25	70	46	23	46	42	10	14	14	7	54	56	42	42	8	16	5.5	8	45	M10×1.0	M3	6.5	8	BRW10	BRWN10
	10B																									46		M4		10		
	*12A	12	74	13	30	36	15	25	72	47	23	46	44	10	14	14	7	54	58	44	44	8	16	5.5	8	45	M12×1.0	M3	6.5	8	BRW12	—
	12B																									46		M4		10		BRWN12
	12C		84		50			31	98	62	26	56	62	13		18	9	58	80	62						70		M5	8.5	貫穿		
	15A	15	97	15	50	40	20	31	98	61	26	63	62	13	17	18	9	71	80	62	52	8	18	10	10	70	M15×1.0	M5	8.5	13	BRW15	BRWN15
	15B		106		70			41	128	82	36	72	82	16		23	11	74	106	70						90		M6	10.5	15		
	20A	20	117	22	50	57	25	35	116	70	30	69	70	20	24	23	11	77	94	70	68	14	28	11	13	70	M20×1.0	M5	10.5	13	BRW20	BRWN20
	20B		127		70			41	128	82	36	79	82					87	106	82	68					90		M6		15		

*符號的尺寸僅限BJS

■馬達適用表

型式	馬達 法蘭尺寸	馬達 製造商名稱	馬達 輸出(W)
BJS8A BJS10A BJS12A	□38	Panasonic	30
			50
			100
BJS8B BJS(M)10B BJS(M)12B	□40	安川電機	30
			50
			100
		三菱電機	50
			100
		山洋電氣	30
			50
			100
		歐姆龍	30
			50
			100

型式	馬達 法蘭尺寸	馬達 製造商名稱	馬達 輸出(W)
BJS(M)12C BJS(M)15A BJS(M)20A	□60	安川電機	200
			400
		三菱電機	200
			400
		山洋電氣	200
			400
		歐姆龍	200
			400
BJS(M)15B BJS(M)20B	□80	安川電機	750
		三菱電機	750
		山洋電氣	750
		歐姆龍	750

馬達型號・規格等有可能會變更。請於各廠牌的馬達規格一覽進行確認。
馬達・滾珠螺桿・聯軸器的選定，請客戶確認使用條件之後再進行選定。
馬達亦可使用適用表以外的製品。請確認各安裝尺寸及規格。

Delivery 出貨日

●BJS12C 庫存品 隔日出貨 P.5
當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。

●左述以外 3 日出貨

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數量	1～10	11～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.5