

NEW

新商品

C-MISUMI  
C-VALUEROLLED BALL SCREWS STANDARD NUT -SHAFT DIA.15, LEAD5 · 10 · 16 · 20-  
轉造滾珠螺桿 標準螺帽-軸徑15 導程5 · 10 · 16 · 20-  
—精密度等級C7 · C10—平均比原同類商品降價  
61%  
型式及規格變更  
以紫字表示

9 滾珠螺桿座

類似產品比較要項

C-VALUE商品的額定負載和螺帽尺寸與高精密度商品不同。

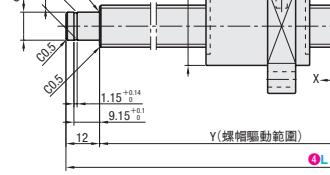
在考慮使用C-VALUE商品時，請與高精密度商品進行規格比較後再選擇。[P.517](#)

新增精密等級C7。

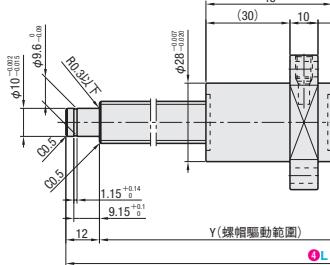
請依照選定步驟①～⑥選擇型式和數值後再行訂購。

(標準型)  
(指定F·P)

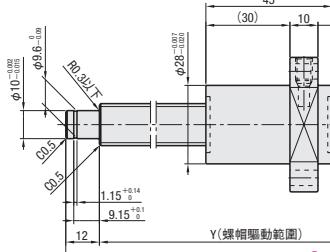
型式(①Type · ②螺桿軸外徑 · ③導程) - ④L - ⑤F - ⑥P

C-BSSCH1520 - 500  
C-BSSCHK1505 - 1084 - F15 - P6(定位用)  
C-BSSH(K) · C-BSSCH(K) 1505周邊零件  
滾珠螺桿

C-BSSH(K) · C-BSSCH(K) 1510



C-BSSH(K) · C-BSSCH(K) 1516



C-BSSH(K) · C-BSSCH(K) 1520

| 螺帽種類 | 精密度等級     | 型式         |        |          | 指定單位1mm |          |      | Y | 滾珠徑 | 滾珠中心徑 | 螺桿谷徑 | 循環數 | 基本額定荷重C(kN) | C(動態)Co(靜態)kN | 軸向間隙     | 螺牙方向   |
|------|-----------|------------|--------|----------|---------|----------|------|---|-----|-------|------|-----|-------------|---------------|----------|--------|
|      |           | ①Type      | ②螺桿軸外徑 | ③導程      | ④L      | ⑤F       | ⑥P   |   |     |       |      |     |             |               |          |        |
| C7   | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 05     | 150~1200 | 15      | 10       | L-67 |   |     |       |      |     | 3.8圈1列      |               |          |        |
| C10  | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 10     | 15~30    | 6~10    | L-(52+F) |      |   |     |       |      |     | 3.6         | 7.4           |          |        |
| C7   | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 15     | 15~30    | 6~10    | L-(52+F) |      |   |     |       |      |     | 2.8圈1列      |               |          |        |
| C10  | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 16     | 200~1200 | 15      | 10       | L-67 |   |     |       |      |     | 2.778       | 15.672        | (12.894) | 0.10以下 |
| C7   | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 20     | 15~30    | 6~10    | L-(52+F) |      |   |     |       |      |     | 1.8圈1列      | 3.0           | 7.1      | 右      |
| C10  | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 20     | 15~30    | 6~10    | L-(52+F) |      |   |     |       |      |     | 1.8圈1列      | 4.1           | 9.3      |        |

| 螺帽種類 | 精密度等級     | 型式         |        |          | 指定單位1mm |          |      | Y | 滾珠徑 | 滾珠中心徑 | 螺桿谷徑 | 循環數 | 基本額定荷重C(kN) | C(動態)Co(靜態)kN | 軸向間隙     | 螺牙方向   |
|------|-----------|------------|--------|----------|---------|----------|------|---|-----|-------|------|-----|-------------|---------------|----------|--------|
|      |           | ①Type      | ②螺桿軸外徑 | ③導程      | ④L      | ⑤F       | ⑥P   |   |     |       |      |     |             |               |          |        |
| C7   | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 05     | 150~1200 | 15      | 10       | L-67 |   |     |       |      |     | 3.8圈1列      |               |          |        |
| C10  | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 10     | 15~30    | 6~10    | L-(52+F) |      |   |     |       |      |     | 3.6         | 7.4           |          |        |
| C7   | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 15     | 15~30    | 6~10    | L-(52+F) |      |   |     |       |      |     | 2.8圈1列      |               |          |        |
| C10  | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 16     | 200~1200 | 15      | 10       | L-67 |   |     |       |      |     | 2.778       | 15.672        | (12.894) | 0.10以下 |
| C7   | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 20     | 15~30    | 6~10    | L-(52+F) |      |   |     |       |      |     | 1.8圈1列      | 3.0           | 7.1      | 右      |
| C10  | C-BSSH(K) | C-BSSCH(K) | 20     | 15~30    | 6~10    | L-(52+F) |      |   |     |       |      |     | 1.8圈1列      | 4.1           | 9.3      |        |

\*F·P僅C-BSSH(K) · C-BSSCH(K)可指定。③F≤P×3。

kgf=N×0.101972



4 日出貨

| 數量區分 | 標準訂購 |      | 特殊訂購 |
|------|------|------|------|
|      | 少量   | 大量   |      |
| 數量   | 1~4  | 5~12 | 13~  |
| 出貨日  | 一般   | +5日  | 交期另估 |

\*超過表中最大數量時交期另估。[P.5](#)詢價 請依下列2種方式 [P.9](#)WEB系統 台灣三住 搜尋 <https://tw.misumi-ec.com>

FAX | 02-2570-3767

若有疑問請電洽：02-2570-3766#0

&lt;禁止螺帽超程運行&gt;

&lt;禁止拆卸螺帽&gt;



型式(①Type · ②螺桿軸外徑 · ③導程) - ④L - ⑤F - ⑥P - (NC · KC · etc.)

C-BSSCH1505 - 245 - KC10

| Alterations | Code | Spec. | WNC | 雙邊軸端無加工。                   |  |
|-------------|------|-------|-----|----------------------------|--|
|             |      |       |     | 脂定方法 WNC-S20-F80           |  |
|             |      |       |     | ①指定退火處理+25mm的範圍內有可能導致硬度降低。 |  |
|             |      |       |     | ②S+L≤F(L) (S+F)≤Y+50       |  |
|             |      |       |     | ③指定退火處理範圍+25mm內可能會有變大的情形。  |  |
|             |      |       | NC  | 支撑側軸端無追加工。                 |  |
|             |      |       |     | 支撑側的軸端不加工。                 |  |
|             |      |       |     | 指定方法 NC                    |  |
|             |      |       | RLC | 變更螺帽方向。                    |  |
|             |      |       |     | 指定方法 RLC                   |  |
|             |      |       | RNC | 支撑側軸端無扣環槽加工。               |  |
|             |      |       |     | 指定方法 RNC                   |  |
|             |      |       |     | ④不可與FC併用。                  |  |
|             |      |       | FC  | 變更支撑側軸端長度。                 |  |
|             |      |       |     | FC=F指定單位1mm                |  |
|             |      |       |     | 脂定方法 FC20                  |  |
|             |      |       |     | ⑤13≤FC≤30                  |  |
|             |      |       |     | ⑥Y尺寸會變短。⑦不可與GC併用。          |  |
|             |      |       | GC  | 變更支撑側側面加工。                 |  |
|             |      |       |     | 從Q=8~10~12選擇               |  |
|             |      |       |     | G=指定單位1mm                  |  |
|             |      |       |     | 脂定方法 GC-08~G20             |  |
|             |      |       |     | ⑧無扣環槽加工⑨不可與FC併用。           |  |
|             |      |       |     | ⑩5≤G≤Q≤X Y尺寸會變短。           |  |
|             |      |       | MC  | 於支撑側軸端做攻牙加工。               |  |
|             |      |       |     | MC=指定單位1mm                 |  |
|             |      |       |     | 脂定方法 MC20                  |  |
|             |      |       |     | ⑪M5×0.8 12~18 MC≤30        |  |
|             |      |       |     | ⑫Y尺寸會變短。                   |  |
|             |      |       |     | ⑬18≤MC≤30                  |  |

■週邊零件：可與下述零件組合使用。



螺桿螺帽型式 (方型) 網頁刊載



螺桿螺帽型式 (圓型) 網頁刊載

| Type      | 螺桿軸外徑 | 導程 | 推薦的螺桿支撐座 |     |    | 刊載頁次 |
|-----------|-------|----|----------|-----|----|------|
|           |       |    | Type     | No. | 形狀 |      |
| C-BSSH(K) | 15    | 10 | C-BSW    | 12  | 方形 |      |
|           | 16    | 10 | C-BUN    |     |    |      |
|           | 20    | 10 | C-BRW    |     |    |      |
|           | 20    | 16 | C-BUR    |     | 圓形 |      |

■螺桿支撐座除了上列的型式以外，也備有各種不同的樣式可供選擇。[P.569~P.586](#)