NEW 新商品 以紅字表示

MINIATURE LINEAR GUIDES -SUPER LONG BLOCK TYPE-

迷你線性滑軌 —超長滑塊—

—輕預壓・微小間隙—

=致選定MISUMI原創規格的客戶=
□框中為業界標準規格(不鏽鋼材、輕預壓、高級型)。
選定時請優先參考這些類型。

■**特長**：MISUMI原創規格的超長滑塊型。額定荷重、容許力矩荷重比長滑塊高。

請依照選定步驟❶～❸選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式(❶Type・❷H)	—	❸L
SSECB10	—	275
SSECB—MX10	—	275 (附潤滑組件)

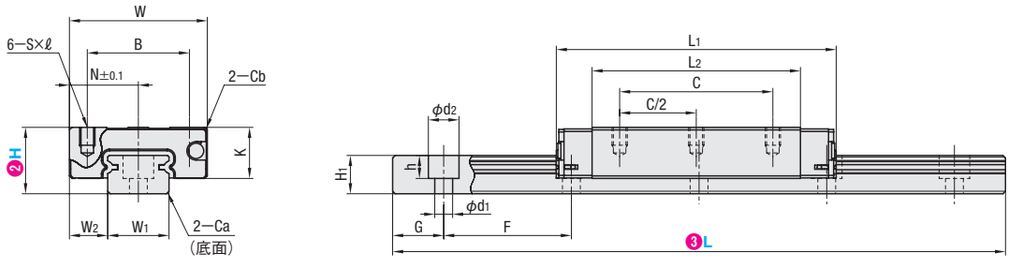
需要鍍低溫黑色鉻及變更為各種潤滑油時，請參照P.371・P.372。

MISUMI原創

M材質 H硬度		Type 輕預壓 高級	Type 微小間隙 一般級	MX (潤滑組件) 有無	L尺寸	滑塊數
標準材質	不鏽鋼 56HRC～	SSECB	SSECBZ	未註明：無 —MX：有	固定尺寸	1
		SSECBL	SSECBLZ		指定尺寸	1
	碳鋼 58HRC～	SECB	SECBZ	—	固定尺寸	1
		SECBL	SECBLZ		指定尺寸	1

※安裝使用中存在生鏽風險，請務必注意採取防鏽措施。

耐熱溫度：—20～80℃



L尺寸指定型的G尺寸與下表有所不同。詳細內容請參照P.371。

■使用注意事項
- 在滑塊上有安裝防止鋼珠掉落的保持器(鋼線)。滑塊的使用方式請參照P.365。
- 若將滑塊和軌道置換後使用，將無法保證徑向間隙與精密度。
- 基準面為滑塊和軌道有刻直線溝槽側。請務必對準基準面使用。
- 軌道無法接續後使用。
- 產品精密度為軌道固定後的值。(並非為軌道螺絲緊固前的值。)軌道的輕微變形可以藉由安裝緊固而矯正，在使用上不會造成影響。

■附屬品(數量與導軌安裝孔數相同)
- H8會附上護蓋螺栓(M2×6)。

■其他
- 已封入鋰皂基潤滑油(協同油脂製MULTEMP潤滑油PS2)。
- 關於線性滑軌的安裝及保養請參照P.369。
- 壽命計算請參照P.367～368。
- 滑塊與滑軌的組合品才能保證徑向間隙與精密度，無單獨販售。

■**指定尺寸**

型式 ❶Type		有無MX	❷H	❸L	滑塊尺寸 W	L1	B	C	S×ℓ	L2	K	Cb	導軌尺寸 W1	W2	H1	Ca	沉頭孔 d1×d2×h	F
不鏽鋼 標準材質 SSECBL	SSECBLZ	—	8	40～130	17	37.5	12	20	M2×2.5	27.5	6.5	0.3	7	5	4.7	0.3	2.4×4.2×2.3	15
		未註明：無 —MX：有 (僅不鏽鋼材質)	10	55～275	20	49.6	15	26	M3×3	38.6	7.8	0.3	9	5.5	5.5	0.3	3.5×6×3.5	20
碳鋼 SECBL	SECBLZ		13	70～470	27	54.8	20	30	M3×3.5	40.8	10	0.5	12	7.5	7.5	0.5	3.5×6×4.5	25
			16	110～670	32	70.3	25	40	M3×4	55.3	12	0.5	15	8.5	9.5	0.5	3.5×6×4.5	40

＊L尺寸指定型的G尺寸為雙邊均分，具體情形請參照P.371。

■**固定尺寸**

型式 ❶Type		有無MX	❷H	❸L	G (L尺寸固定型)
不鏽鋼 標準材質 SSECB	SSECBZ	—	8	40 55 70 85 100 115 130	5
		未註明：無 —MX：有 (僅不鏽鋼材質)	10	55 75 95 115 135 155 175 195 215 235 255 275	7.5
碳鋼 SECB	SECBZ		13	70 95 120 145 170 195 220 245 270 295 320 345 370 395 420 445 470	10
			16	110 150 190 230 270 310 350 390 430 470 510 550 590 630 670	15

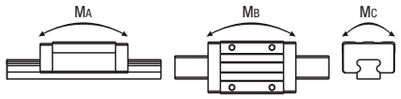
＊滑塊與導軌尺寸請參照指定尺寸。

■**與標準滑塊的比較表**
- 與標準型的2個滑塊型相比，滑塊長度較短。
- 基本額定荷重C(動態)比單滑塊型最多可提高192%。因設計為超長滑塊，可縮減H尺寸。
- 基本額定荷重Co(靜態)與2個滑塊型相同或超過。因設計為超長滑塊型，可縮減導塊的長度。

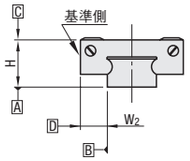
H	滑塊全長(L1) 標準1滑塊	標準2滑塊	超長1滑塊	與標準1滑塊相比	與標準2滑塊相比	基本額定荷重 C(動態)kN 標準1滑塊	標準2滑塊	超長1滑塊	與標準1滑塊相比	與標準2滑塊相比	基本額定荷重 Co(靜態)kN 標準1滑塊	標準2滑塊	超長1滑塊	與標準1滑塊相比	與標準2滑塊相比
8	23.6	47.2	37.5	+13.9	—9.7	0.9	1.8	1.5	167%	83%	1.5	3	3.3	220%	110%
10	30	60	49.6	+19.6	—10.4	1.5	3	2.5	167%	83%	2.5	5	5	200%	100%
13	33.9	67.8	54.8	+20.9	—13	2.2	4.4	3.6	164%	82%	3.3	6.6	7.6	230%	115%
16	42.4	84.8	70.3	+27.9	—14.5	3.6	7.2	6.9	192%	96%	5.4	10.8	13.5	250%	125%

kgf=N×0.101972

H	基本額定荷重 C(動態) kN	Co(靜態) kN	靜態容許力矩 MA N・m	MB N・m	MC N・m	質量 滑塊 kg	導軌 kg/m
8	1.5	3.3	10.1	10.1	12.4	0.02	0.19
10	2.5	5.0	18.8	18.8	23.7	0.04	0.31
13	3.6	7.6	34.0	34.0	47.3	0.07	0.61
16	6.9	13.5	80.7	80.7	104.3	0.12	1.02



■**預壓與精密度基準**



單位：μm

規格	輕預壓 高級	微小間隙 一般級
徑向間隙	—3～0	0～+15
高度H尺寸容許公差	±20	±20
高度H同組相對差	15	40
寬度W2尺寸容許公差	±25	±25
寬度W2同組相對差	20	40
相對於A面之C面移動平行度	請參照P.365	
相對於B面之D面移動平行度		

微小間隙型的軌道與滑塊之間會有間隙(不整合處)。
需要精密度・剛性時，請選擇輕預壓型。

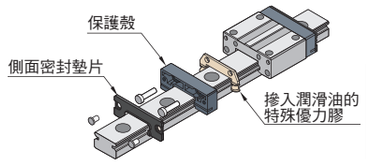
Delivery 出貨日 **5** 日出貨

數量區分	標準訂購 少量	大量	特殊訂購 大量
數量	1～4	5～15	16～
出貨日	一般	+3日	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。P.5

詢價 請依下列2種方式
24小時Online WEB系統 FAX
P.9 請電洽：02-2570-3766#0

■**潤滑組件MX**



滑塊尺寸與現有產品相同！
在多孔質材料中內建浸油內部零件。

●潤滑組件MX的優點
可長時間免保養。
減少保養費用。
最適用於設計上無法給油的部位。
詳細內容請參照P.370。

Alteration 追加工 型式(❶Type・❷H)—❸L— (MC・RLC・LLC)
SSECB16 — 430 — MC

Alterations	Code	Spec.
變更為攻牙孔	MC	指定方法 MC 導軌固定用沉頭孔變更為攻牙孔 ⊗不適用於H8的L145以上，H10的L295以上，H13的L495以上 H MC: 8 M3, 10 M4, 13 M4, 16 M5
軌道端面切斷 刻印側朝前(基準面在反面)做切斷加工。	切斷左端面 LLC 切斷右端面 RLC	將軌道端面切斷。 指定方法 LLC H 切斷L N: 10 2.5, 13 5, 16 10, N 5 僅適用於固定尺寸型。 全長因切斷之後變短。 ⊗H尺寸為8時不適用 ⊗範例：SSECB16—430—LLC—RLC ・型號指定長度=430mm 實際產品長度=430—10(LLC)—10(RLC)=410mm