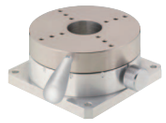
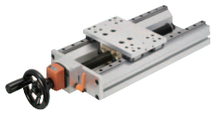
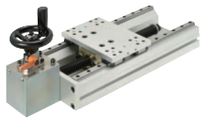
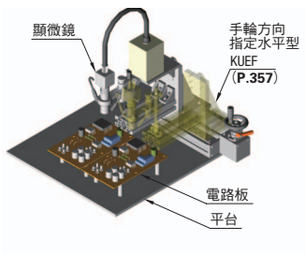
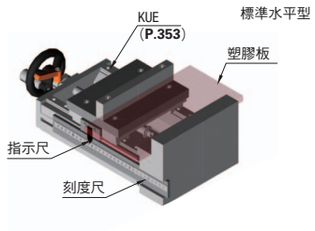
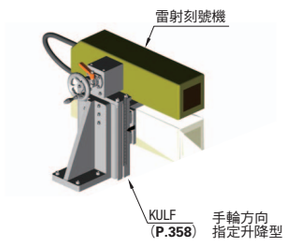
手動組件

—概要—

■商品一覽表

種類		頁次	特長
旋轉台		P.352	可藉由內建的定位柱做30°的分度。
標準水平型		P.353	最適用於簡易定位或運輸的組件。
標準升降型		P.354	最適用於垂直方向物品升降或簡單的位置調整。
附定位顯示器 水平型		P.355	由於附有定位・顯示器，可確保定位的重現性。
附定位顯示器 升降型		P.356	
手輪方向指定 水平型		P.357	由於手輪的方向可自由選定，最適用於空間上受到限制等情形。
手輪方向指定 升降型		P.358	

Example 使用範例

顯微鏡檢查用位置調節裝置	裂紋檢查及簡單測量裝置	雷射刻號機升降裝置
檢查各種類電子元件(特定部位)。 為了讓顯微鏡滑動，在XY檢查滑台的軸上使用手動組件。	檢查塑膠板的裂痕並進行簡單測量的裝置。為防止細微的裂紋或傷痕導致交貨後發生客訴，使用了手動組件。 施加一定壓力進行檢查的同時，也可安裝刻度尺來確認尺寸。	因為雷射刻號的位置會因產品而異，此裝置可升降雷射刻號機以調整刻號位置。 由於雷射刻號機較重，使用不會搖晃的角板座一體型手動組件進行升降。
		

手動組件

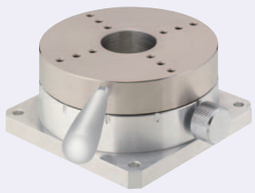
—旋轉台—

■**特長**：最適合簡易定位的組件。可藉由內建的定位柱以30°進行分度。

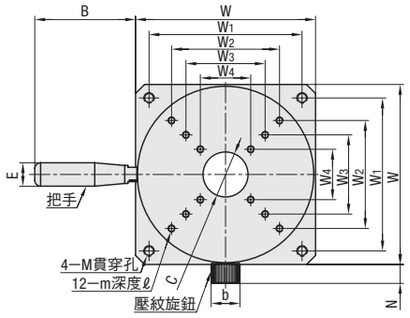
Order 訂購範例

型式
KUS100

■旋轉台



KUS



KUS50沒有開貫穿孔C。
把手也一併附在包裝內。(未安裝)

M材　質　S45C
S表面處理　鍍無電解鎳
把　手　：GRMSN(P.2512)
壓紋旋鈕　：NOBA(P.2532)

型式 Type	No.	滑台台面(mm) A	W	W1	W2	W3	W4	M	C	台座(mm) m	ℓ	H	H1	H2	H3	H4	把手(mm) B	E	壓紋旋鈕(mm) N	b
KUS	50	φ48	50	40	27	18	9	M5	—	M4	6	34	28	22	13	5	44	φ10	11.5	φ12
	100	φ98	100	85	60	44	28	M6	φ25	M4	8	45	38	32	20	10	56	φ13	10.5	φ16
	200	φ198	200	175	124	94	64	M8	φ70	M5	10	70	61	52.5	32	12	67	φ16	14.5	φ30

型式 Type	No.	滑台台面(mm)	分度數	分度角度	耐荷重 N{kgf}	可分度荷重(參考值) N{kgf}	移動精密度 偏心量(mm)	平行度(mm)	端面振幅(mm)	本體重量(kg)
KUS	50	φ48	12	30°±1°	980{100}	98{10}	0.1	0.2	0.1	0.34
	100	φ98			1470{150}	196{20}				1.64
	200	φ198			1960{200}	294{30}				8.70

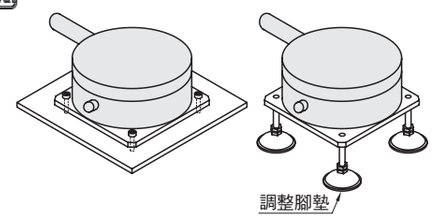
雖然超出可分度荷重時仍可繼續使用，但將無法利用定位柱進行分度。

Delivery 出貨日　**10** 日出貨

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1~2	3~
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。P.5

Example 使用範例



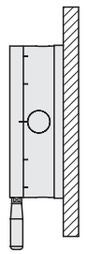
■**關於旋轉台之安裝方向**

如右圖安裝時須注意幾點。

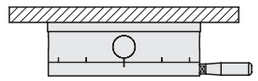
No.	上下顛倒使用	側面垂直使用
50	○	○
100	△	○
200	△	△

○：雖然荷重和力矩都受到制限但仍可使用
△：依使用方法不同，有可能會導致性能明顯受損
有可能因荷重而導致掉落，請小心留意。

・側面垂直使用



・上下顛倒使用



MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 點擊3次即可立刻估價・訂購！ http://tw.misumi-ec.com 台灣三住 搜尋