





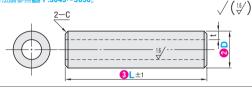
型式(1)Type · 2(D) -

RoHS10

■不鏽鋼管

	₩材質	標準	退火	光澤
SKHR	SUS304		空氣退火	無
SKH	303304	JIS G3459	光亮退火(BA管)	有
SKER	SUS316	JIS US439	空氣退火	無
SKE	303310		光亮退火(BA管)	有

防鏽方法請參照▼F.3049~3050。



D	τ
4	1
6	1
6.35(1/4英吋)	1
8	1(1.2)
9.53(3/8英吋)	1
10	1(1.5)
12	1(1.5)
12.7(1/2英吋)	1
16	1

Ŧ	3 L	
Type	2 D	指定單位1mm
	4	
	6	
SKHR	6.35(1/4英吋)	
SKH	8	
	9.53(3/8英吋)	20~1000
SKER	10	
SKE	12	
	12.7(1/2英吋)	
	16	1

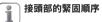


不同壁厚的不鏽鋼管可使用的壓力(MPa)









CAD 2D

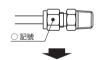


①請不要取下螺帽,直接將管子插進接頭中,直到管子前端插入至接頭內側肩部 為止。

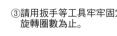
19.3 29.0 38.7



φ6~φ12.7型

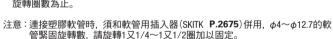


②請手動緊固螺帽,直到螺帽無法轉動。請於此處標上○記號,作為標記。

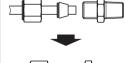


12.7 (1/2英吋)

③請用扳手等工具牢牢固定接頭本體.再用另一支扳手將螺帽拴緊至右圖所示之 旋轉1.25圈/



■拆卸後再次緊固的方法



①鬆開螺帽前. 請先確認螺帽位置後再取下。(基準的緊固旋轉位置) 再次確認前套環的裝配位置是否正確。

再次安裝前請先行確認本體的錐面及前後部是否附著異物。



②請插入前套環直至與本體的錐型密封面完全緊密接合後,再手動緊固螺帽。 (在管端插入前套環時, 請小心避免擦傷本體錐部)



螺帽鎖堅前的位置

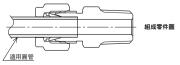


重新緊固後的位置 (略微鎖緊一些)

③接下來,請在先前鬆開螺蝐的位置用扳手再略微鎖緊一些。

接頭部的特長・構造

接頭部由接頭本體・前套環・後套環・螺帽所組成。 不鏽鋼管用接頭的可使用溫度範圍為-196~600℃。



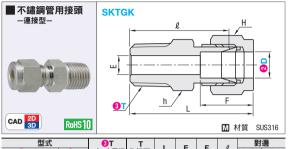
〔適用管的規格〕

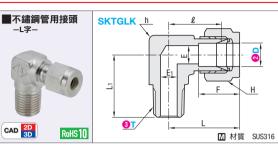
· 管的種類: 不鏽鋼管

JIS G3459 規定為配管用不鏽鋼管 以SUS304TP、SUS316TP為標準的不鏽鋼管

- ・外徑公差 ±0.05mm
- ・管的表面硬度 HV190以下(HRB90以下)
- ·管的表面狀態 無粗糙不平及損傷等有害瑕疵



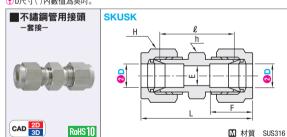




型式		3 T ⊤				Τ_		對	濞	
1 Type	2 D	R(PT)選擇	R (PT)	L	Е	F	l	本體h	螺帽H	
	3.18	1	1/8	32.9	2.5	13.4	26	12	12	
	(1/8)	2	1/4	34.9	2.5	13.4	28	14	12	
	4	1	1/8	35.8	2.5	15.0	28.5	14	14	
	4	2	1/4	37.8	3.5	15.3	30.5	14	14	
		1	1/8	35.9		5 454	28.5	14		
	6	2	1/4	37.9	5		30.5	14	4.4	
	٥	3	3/8	38.9	э	15.4	31.5	17	14	
		4	1/2	44.4	1		37	22		
		1	1/8	35.9	5		28.5	14	14	
	6.35 (1/4)	2	1/4	37.9		15.4	30.5	14		
	(1/4)	3	3/8	38.9			31.5	17		
		1	1/8	36.8	5	16.8	29	14	15.9	
	8	2	1/4	38.8	6		31			
SKTGK		3	3/8	39.8			32	17		
		4	1/2	45.3			37.5	22		
	0.50	2	1/4	39.8	7	17.8	32	17	19	
	9.53 (3/8)	3	3/8	40.8	7.5		33	17		
	(3/0)	4	1/2	46.3			38.5	22		
		2	1/4	39.8	7		32	17	19	
	10	3	3/8	40.8	8	17.8	33	17		
		4	1/2	46.3	_		38.5	22		
		2	1/4	42.8	7		32			
	12	3	3/8	43.8	9	22.8	33	22	23	
		4	1/2	49.3	10		38.5			
	12.7	2	1/4	42.8	7		32			
	(1/2)	3	3/8	43.8	9	22.8	33	22	23	
	(1/2)	4	1/2	49.3	10		38.5			



♪L・F為手動緊固時的尺寸。♪D尺寸()內數值為英吋。



型式	3D1	L	Е	F	F1	l	對 木融 螺	漫
CAD 20 RoHS 10	<u>.</u>				e L		H	
■不鏽鋼管用接頭 一異徑套接-	SKUSD	K - -	F1	-	L 		F	
■不鏽鑞管用接頭	ISKUSD	K						

型式			_	_		對邊	
1 Type	2 D	L	E	F	l	本體h	螺帽H
	3.18(1/8)	37.8	2.5	13.4	24	12	12
	4	42.6	3.5	15.3	28	14	14
SKUSK	6 6.35(1/4)	42.8	5	15.4	28	14	14
	8	44.6	6	16.8	29	14	15.87
	9.53(3/8) 10	46.6	8	17.8	31	17	19
	12 12.7(1/2)	52.6	10	22.8	31	22	23
	7-+ // C /						

42.7 3.5 15.4 15.3 28 14 14 14
 43.6
 3.5

 43.7
 5

 16.8
 15.3

 15.4
 28.5

 14
 15.87
35(1/4) 44.7 5 17.8 15.4 29.5 17 19 14 .53 (3/8) SKUSDK
 8
 45.6
 6
 44.7
 5
 17.8
 15.4
 29.5
 17
 19
 14

 8
 45.6
 6
 47.7
 5
 22.8
 16.8
 30
 17
 19
 14

 10
 49.6
 8
 28.5
 17.8
 31
 22
 23
 14

 3.35(1/4)
 47.7
 5
 22.8
 15.4
 29.5
 22
 23
 14
10 12 2.7(1/2)

♪L・F為手動緊固時的尺寸♪D尺寸()內數值為英吋。



●SKTGK4-1·SKTGK6-1·SKTGK8-2

庫存品 陽日出貨 ₹ 當日出貨僅適用於當日PM4:00前 提出申請之訂單。

●左述以外						
3	日出	貨				

以外	數量區分	標準訂購	特殊訂!	
D 75	数里四刀	少量	大量	
日出貨	數量	1~30	31~	
	出貨日	一般	交期另1	
	部渦表中	最大數量時态	期另估。	

♪L・F為手動緊固時的尺寸。♪D尺寸・Di尺寸()內數值為英吋。



46 閥・密封 取・密封

2674