



請依照選定步驟①～③選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例 (無孔)

型式 (①Type · ②D) — ③d/d1/W/d2

PHLN80 — 12

PHLM100 — 12

PHLP125 — 12

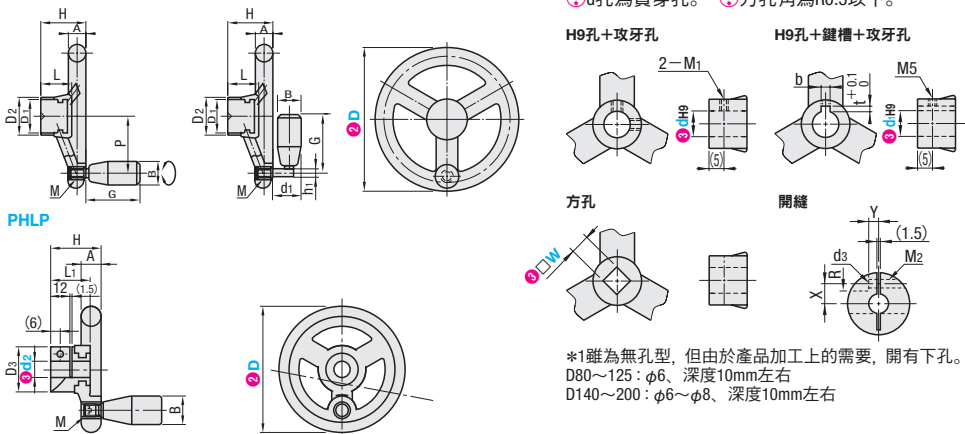
輪輻手輪



內徑軸孔形狀	Type		輪軸		手輪		握柄安裝孔嵌入	握柄	握柄螺牙部	
	固定握柄	旋轉・彎曲握柄	M材質	S表面處理	M材質	S表面處理	M材質	M材質	M材質	S表面處理
*無孔	PHLN	PHLFN	FC200	染黑處理	酚醛樹脂	—	黃銅	—	—	—
H9孔	PHLM	PHLFM	SUS303	—	—	—	—	—	—	—
+攻牙孔	PHLSM	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H9孔	PHLK	PHLFK	FC200	染黑處理	酚醛樹脂	—	黃銅	酚醛樹脂	SUM21	三價鉻酸鹽
+鍵槽+攻牙孔	PHLSK	—	SUS303	—	—	—	—	—	—	—
方孔	PHLW	PHLFW	FC200	染黑處理	—	—	—	—	—	—
開縫	PHLP	—	S45C	黑色鉻酸鹽	聚丙烯	—	—	—	—	—

當如對防鏽有要求，請優先選擇SUS303材質的產品。防鏽方法請參照P.3049～3050。

D80～D200



- ①固定握柄為P.2514的GRW。
- ②旋轉・彎曲握柄為P.2514的GRMBM。
- ③固定與彎曲握柄皆可旋轉。
- ④欲向下折時，請先拉起握柄再往下壓。

型式		H9孔+攻牙孔		H9孔+鍵槽+攻牙孔			方孔	開縫
①Type	②D	③d選擇	M1 (粗螺紋)	⑤d1	b	t	⑦W選擇	⑧d2
無孔	H9孔+鍵槽+攻牙孔	*10 *12 14	5	10	3	1.4	10	10
PHLN	PHLK	*10 *12 *15		12	4	1.8	12	12
PHLFN	PHLFK · PHLSK	*12 *16 18		15	5	2.3	14	—
H9孔+攻牙孔	方孔	*15 18 *20	6	16	5	2.3	14	—
PHLM	PHLW · PHLFW	16 18 20		16	5	2.3	14	—
PHLFM	開縫	16 18 20		16	5	2.3	14	—
PHLSM	PHLP	16 18 20		16	5	2.3	17	—

④僅限*符號為不鏽鋼輪軸型。⑤開縫型僅限D80、100、125。

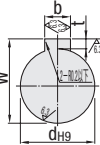
D	H	A	D1	D2	D3	L	L1	d1	h1	X	Y	R (直徑)	d3	M (粗螺紋)	M2 (粗螺紋)	P	PHLP 參考緊固扭矩	B		G		質量 (g)														
																		PHL	PHLF	PHL	PHLF	PHL	PHLF													
80	32	13	20	28.5	30.2	25	25	23.3	9	9	7	8.5	4.5	8	4	26	3	20	19.6	40	55	135	177													
100	36		25	35		28	28																	29.45	10	9	10	5.5	5	37	5	200	242			
125	40	17		40	37.1	30		31.1	11	—	—	—	—	10	—	65	—	23	22.6	67	104	410	565													
140	41	18	30	44.9	—	30	—																	45.3	—	35	—	50	55	73	80	24	75	104	485	640
160	47	20		45.3		35	—																	49.9	—	40	—	73	80	80	80	24	75	104	640	795
180	50		35	50	—	40	—																	50	—	40	—	80	80	80	80	24	75	104	780	935
200	54	23	35	50	—	40	—																													

D	無軸孔		H9孔+攻牙孔			H9孔+鍵槽+攻牙孔			方孔		開縫
	PHLN	PHLFN	PHLM	PHLSM	PHLFM	PHLK	PHLSK	PHLFK	PHLW	PHLFW	PHLP
80	庫存品	3日	庫存品	3日	3日*	庫存品	3日	3日	3日	3日	3日
100	庫存品		庫存品		3日	庫存品		3日	3日*		3日
125	3日		3日*		3日*	庫存品		3日	3日*		庫存品
140	3日		3日*		3日*	庫存品		3日	3日*		庫存品
160	庫存品	3日	3日	3日	3日	庫存品	3日	3日	3日	3日	3日
180	3日					庫存品		3日			
200	3日					庫存品		3日			

④庫存品...隔日出貨 P.5 (當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。) ⑤表中無交期表示無販售此規格。⑥*部份尺寸為庫存品。

新JIS (B1301) 鍵槽尺寸表

dH9	W	bJS9	t* ^①
10	+0.036 0	11.4	3 ±0.0125 1.4
12	+0.043 0	13.8	4 ±0.0150 1.8
15	+0.043 0	17.3	5 ±0.0150 2.3
16	+0.043 0	18.3	5 ±0.0150 2.3



Delivery 出貨日

數量區分	標準訂購	特殊訂購
	數量 1~50	數量 51~
數量	1~50	51~
出貨日	一般	交期另估

④超過表中最大數量時交期另估。 P.5

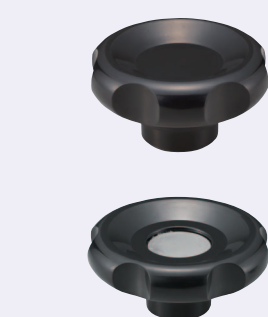


Order 訂購範例

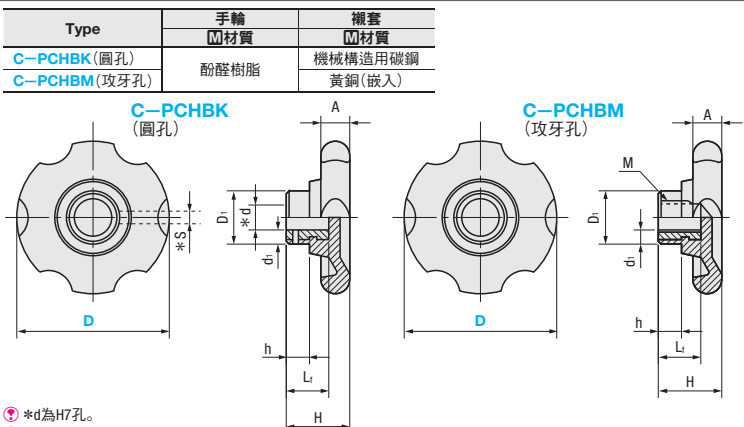
型式 (Type · D)

C-PCHBK50

塑膠小型手輪



型式		A	H	Lr	h	D ₁	d	M	S	d ₁	參考質量 (g)
Type	D										
C—PCHBK (圓孔)	50	12	32	16	12	23	8	—	3	7	43
	63	15	32	20	9.7	26	10	—	3	8	60
	80	18	38	25	13	34	12	—	4	11	119
	100	20	47	28	16	36	16	—	4	11	193
C—PCHBM (攻牙孔)	50	12	31	20	12	22	—	8	—	9	34
	63	15	32	20	9.7	26	—	10	—	9	61
	80	18	38	25	13	34	—	12	—	12	130
	100	20	46	28	16	36	—	16	—	11	196



- ①*d為H7孔。
- ②僅D=100為下方照片。
- ③*S部分為定位銷用孔。定位銷請從P.1815選定，或另外自行準備。



Delivery 出貨日

庫存品 隔日出貨 P.5

④當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	數量 1~50	數量 51~
數量	1~50	51~
出貨日	一般	交期另估

④超過表中最大數量時交期另估。 P.5



Order 訂購範例

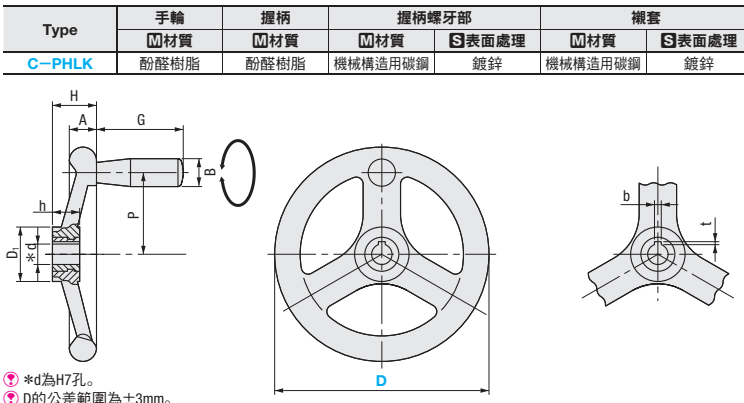
型式 (Type · D)

C-PHLK100

輪輻手輪



型式		H	A	h	D1	d	P	B	G	b	t	參考質量 (g)
C-PHLK	100	29	17	18	34	12	40	19	50	4	1.8	200
	125	29	20	18	34	12	48	21	63	4	1.8	330
	160	36.5	22.5	20	40	16	68	26	80	5	2.3	485
	200	44	25	25	51	18	83	26	80	6	2.8	780
	250	48.5	28	28	56.5	25	98	26	100	8	3.3	980
	250	48.5	28	28	56.5	25	98	26	100	8	3.3	980



- ①*d為H7孔。
- ②D的公差範圍為±3mm。



Delivery 出貨日

庫存品 隔日出貨 P.5

④當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	數量 1~50	數量 51~
數量	1~50	51~
出貨日	一般	交期另估

④超過表中最大數量時交期另估。 P.5

