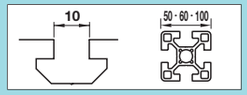
溝槽寬度10mm(8—45系列) 50·60·100mm方形鋁擠型

—溝槽寬度10mm(8—45系列)(M8·M6·M5·M4螺帽)—



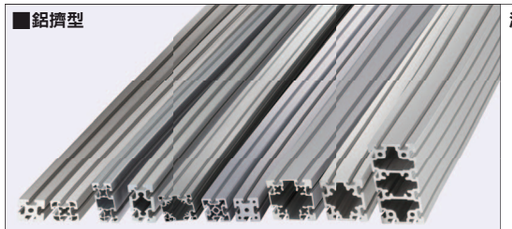
緊固零件				其他	
角撐架	接合	螺帽	擠型架端蓋	追加工
P.2271～P.2274	P.2289～P.2292	P.2276～P.2282	P.2283～P.2284	P.2293～P.2300

新刊載
橘色文字表示

請依照選定步驟❶～❸選擇型式和數值後再行訂購。

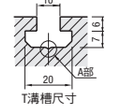
Order 訂購範例 | ❶型式—❷型式 | — | ❸L
NEFS8—5050 — 800

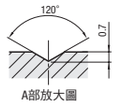
■鋁擠型



CAD 2D 3D

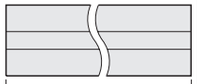
溝槽部詳細尺寸





Type 指定長度	Ⓜ材質	Ⓢ表面處理
NEFS8	A6063S—T5	白色陽極處理
NFS8		
EFS8		
HFS8	A6N01SS—T5	
HFST8		
GNFS8	A6063S—T6	
GFS8	相當於A6061SS—T6	
NEFSB8	A6063S—T5	黑色陽極處理
EFSB8	A6N01SS—T5	

(詳細尺寸如下)

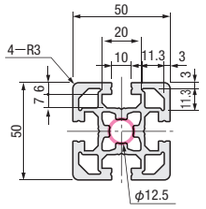


- 切斷面·追加工部位無表面處理。
- 指定攻牙追加工時，在鋁合金擠型架外形圖的紅色圓圈部分進行加工。

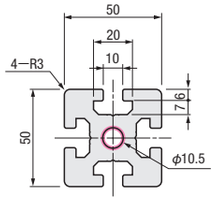
■各種擠型架的特長

擠型架種類	材質	特長
NFS(NEFS)系列	A6063S—T5	使用A6063S—T5材質，且大幅降價。斷面2次力矩與HFS系列相同。變更材質後，耐力和拉伸強度比HFS系列稍低。此外，顏色會有若干差異。
GNFS系列	A6063S—T6	增加NFS(NEFS)系列的厚度並更具剛性。適合用於承受高荷重的框體。
HFS系列	A6N01SS—T5	標準斷面形狀。
EFS系列	A6N01SS—T5	維持與HFS系列同等的剛性，實現輕量化、低價化的擠型架。
CAF系列	A6N01SS—T5	由於經過亮光透明塗漆的關係，比起HFS系列光澤更加明亮、美觀。

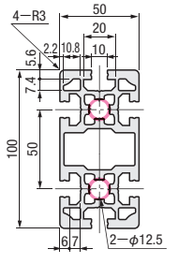
NEFS8—5050
NEFSB8—5050(黑色陽極處理)
EFS8—5050
EFSB8—5050(黑色陽極處理)



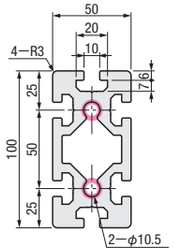
GNFS8—5050(高剛性)
GFS8—5050(高剛性)



NEFS8—50100
NEFSB8—50100(黑色陽極處理)
EFS8—50100
EFSB8—50100(黑色陽極處理)

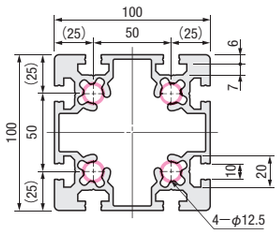


GNFS8—50100(高剛性)
GFS8—50100(高剛性)

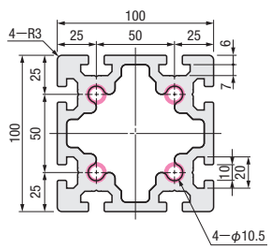


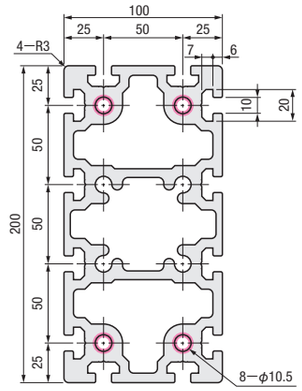
GNFS8—100200(高剛性)
GFS8—100200(高剛性)

NEFS8—100100

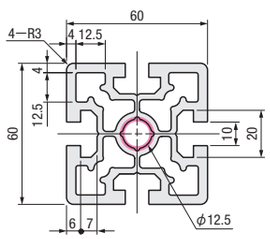


GNFS8—100100(高剛性)
GFS8—100100(高剛性)

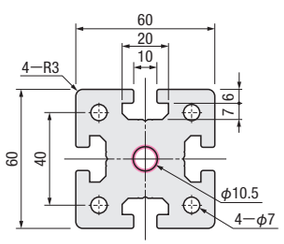




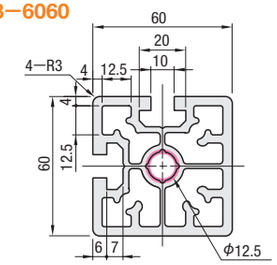
NFS8—6060
HFS8—6060



GNFS8—6060(高剛性)
GFS8—6060(高剛性)



HFST8—6060



■L尺寸指定型

❶型式	❷型式	❸L 指定單位0.5mm	質量 kg/m	斷面積 mm²	斷面2次力矩mm⁴ ℓx	斷面2次力矩mm⁴ ℓy
NEFS8	5050	50～3000	2.84	1053	26.98×10⁴	26.98×10⁴
NEFSB8(黑色陽極處理)						
EFS8						
EFSB8(黑色陽極處理)						
GNFS8(高剛性)			4.4	1633	38.16×10⁴	38.16×10⁴
GFS8(高剛性)						
NEFS8	50100		5.39	1996	53.0×10⁴	211.21×10⁴
NEFSB8(黑色陽極處理)						
EFS8						
EFSB8(黑色陽極處理)						
GNFS8(高剛性)			7	2593	68.08×10⁴	273.12×10⁴
NEFS8	100100		7.86	2922	376.0×10⁴	376.0×10⁴
GNFS8(高剛性)			10.68	3957	465.8×10⁴	465.8×10⁴
GFS8(高剛性)						
GNFS8(高剛性)	100200		20.45	7574	874.3×10⁴	3179.53×10⁴
GFS8(高剛性)						
NFS8	6060		4.17	1478	56.44×10⁴	56.44×10⁴
HFS8						
GNFS8(高剛性)			6.96	2577	79.86×10⁴	79.86×10⁴
GFS8(高剛性)						
HFST8			4.14	1519	57.90×10⁴	57.90×10⁴

Delivery 出貨日 **3** 日出貨

快伴 第2日出貨 P.6

數量區分	標準訂購 少量	標準訂購 大量	特殊訂購 大量
數 量	1～79	80～160	161～
出貨日	一般	+1日	交期另估

- 超過表中最大數量時交期另估。P.5
- 超過標準訂購少量時，不適用快件。

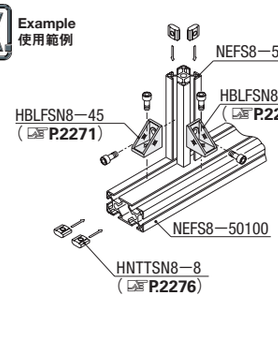
Alteration 追加工 | ❶型式—❷型式 — ❸L — (LTP·RTP·TPW)
NEFS8—5050 — 800 — LTP

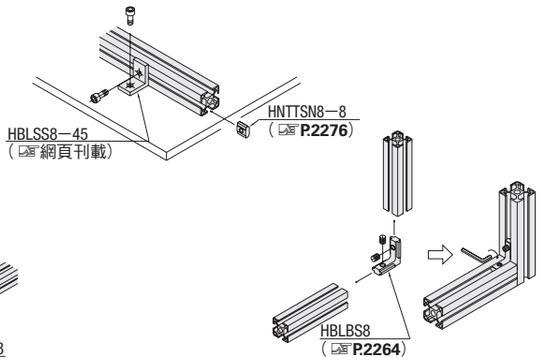
- 精密加工、攻牙孔、45°裁切、扳手孔、沉頭孔的追加工請參閱 P.2295～2298。

●擠型架用螺帽
使用 P.2276～2282中各種鋁擠型用螺帽中的No.8型螺帽。
No.後面的M為攻牙徑。

●擠型架用端蓋 P.2283
HFC8—4545—B(黑)適用於NEFS8—4545擠型架。

Example 使用範例





詢價 請依下列2種方式
24小時Online WEB系統
FAX
P.9 請電洽：02-2570-3766#0

MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 2D·3D CAD資料齊全 http://tw.misumi-ec.com 台灣三住 搜尋