

線性襯套

—短型·中長型—

—致使用業界標準產品的客戶—
 □框中為業界標準規格(外筒SUJ2、保持器樹脂)
 選定時請優先參考此類型。



- 特長：①襯套座尺寸更為精巧。
 ②長度L尺寸是配合MISUMI標準板厚度而設定。
 ③與標準型相較，短型全長(L尺寸)較短，設計上可節省空間。

Order 訂購範例
 短型 SLMUT10
 中長型 LMUD8

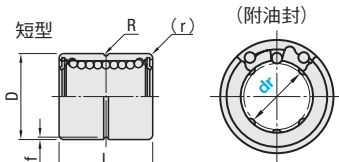
MISUMI原創

短型



CAD 2D 3D RoHS 10

Type	外筒	滾珠	保持器	使用環境溫度	附屬品
短型	材質 硬度 S表面處理	材質	材質		
LMUT	相當於SUJ2 58HRC~	相當於SUJ2	樹脂	-20~80°C	油封 材質 NBR橡膠 (-20~120°C)
SLMUT	相當於SUS40C 56HRC~	相當於SUS40C	(相當於工程塑膠M90)		



☞可指定潤滑油，詳細請於P.196確認。

Type	dr	容許公差	D 容許公差		L 容許公差	R	f (r)	偏心 (最大)	滾珠 列數	基本額定荷重		質量 (g)	出貨日		
			C(動態)N	Co(靜態)N						LMUT	SLMUT				
LMUT SLMUT	6	0	12	0	25	1	0.3	0.4	4	113	155	6.6	庫存品	3日	
	8		15	-0.011						20	155	226			14.7
	10		19							25	254	359			26.1
	12		21	0						25	317	407			28.6
	13		23	-0.013						30	320	413			36.3
	16		28							30	582	724			60.0
20	32	-0.010	35	777	1034	81.6									

☞使用時的注意事項請於P.195確認。
 ☞由於導引部較短，不適合用在承受力矩的用途。
 ☞交貨時已塗上防鏽油。
 ☞庫存品...隔日出貨 P.5 (當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。) kgf=N×0.101972

■特長：全長(L尺寸)約為標準型的1.5倍，容許力矩約為4.3倍，最適合空間不足以安裝加長型時使用。

MISUMI原創

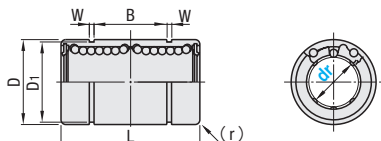
中長型



CAD 2D 3D RoHS 10

Type	外筒	滾珠	保持器	使用環境溫度	附屬品
中長型	材質 硬度 S表面處理	材質	材質		
LMUD	相當於SUJ2 58HRC~	相當於SUJ2	樹脂	-20~80°C	油封 材質 NBR橡膠
LMUDM		鍍無電解鍍 相當於SUS40C	(相當於工程塑膠M90)		

☞如對防鏽有要求，請優先選擇鍍無電解鍍表面處理的產品。
 表面處理和防鏽方法請參照P.3048~3050。



☞全長約為標準型的1.5倍，容許力矩約為4.3倍(請參照容許荷重比較) ☞可指定潤滑油，詳細請於P.196確認。

Type	dr	容許公差	D 容許公差		L 容許公差	B 容許公差	W	D ₁	(r)	偏心 (最大)	滾珠 列數	基本額定荷重		靜態容許力矩 (N·m)	質量 (g)	出貨日		
			C(動態)N	Co(靜態)N								LMUD	LMUDM					
LMUD LMUDM	6	-0.010	12	0	29	20	1.1	11.5	0.4	0.015	4	226	310	1.42	12	庫存品	3日	
	8		15	-0.013								37	310	452	2.12			27
	10		19									47	508	718	4.37			49
	12		21	0								47	634	814	6.2			54
	13		23	-0.016								56	640	826	6.2			69
	16		28									56	1164	1448	13.1			112
	20		32	0								65	1554	2068	18.3			152
	25		40	-0.012								83	1725	3068	25.3			332
	30		45	-0.019								90	2440	3974	42.7			422
	30		45	-0.019								-0.025	71.3	0	-0.6			1.85

☞使用時的注意事項請於P.195確認。
 ☞交貨時已塗上防鏽油。
 ☞庫存品...隔日出貨 P.5 (當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。) kgf=N×0.101972

Delivery 出貨日

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	少量	大量
數量	1~100	101~
出貨日	一般	交期另估

☞超過表中最大數量時交期另估。P.5

●SLMUT · LMUD

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	少量	大量
數量	1~34	35~
出貨日	一般	交期另估

☞超過表中最大數量時交期另估。P.5

詢價 請依下列2種方式 P.9

WEB系統 台灣三佳 搜尋
<https://tw.misumi-ec.com>

FAX | 02-2570-3767
 若有疑問請電洽：02-2570-3766#0

線性襯套 精巧型

—標準型/加長型—



- 特長：與標準型相比，外徑(D尺寸)縮減了2mm的精巧規格。

Order 訂購範例
 標準型 LMK12
 加長型 LMKW12

MISUMI原創

標準型

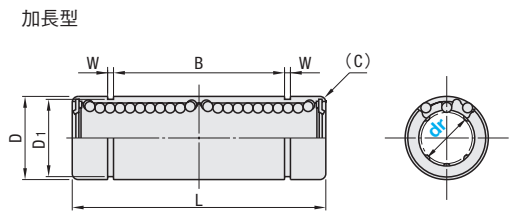
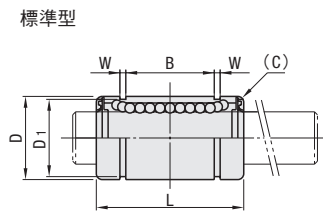


加長型



CAD 2D 3D RoHS 10

Type	外筒	滾珠	保持器	使用環境溫度	附屬品
標準型	材質 硬度 S表面處理	材質	材質		
LMK	相當於SUJ2 58HRC~	相當於SUJ2	樹脂 (相當於工程塑膠M90)	-20~80°C	油封 材質 NBR橡膠 (-20~120°C)



☞可指定潤滑油，詳細請於P.196確認。

標準型

Type	型式	dr	容許公差	D 容許公差	L 容許公差	B 容許公差	W	D ₁	(C)	偏心 (最大)	滾珠 列數	基本額定荷重		質量 (g)	
												C(動態)N	Co(靜態)N		
LMK	標準型	6	0	10	-0.009	19	11.3	9.6	0.1	0.012	6	131	155	6	
		8		13	0	24						15.3	235	277	12
		10		17	-0.011	29						19.4	368	433	26
		12		19	0	30						20.4	381	449	32
		16		26	-0.013	37						23.3	608	716	58
		16		26	-0.013	37						23.3	608	716	58

kgf=N×0.101972

加長型

Type	型式	dr	容許公差	D 容許公差	L 容許公差	B 容許公差	W	D ₁	(C)	偏心 (最大)	滾珠 列數	基本額定荷重		靜態容許力矩 (N·m)	質量 (g)	
												C(動態)N	Co(靜態)N			
LMKW	加長型	6	-0.010	10	-0.009	35	11.3	9.6	0.1	0.015	6	206	309	2.46	12	
		8		13	0	45						32.8	383	555	5.76	24
		10		17	-0.011	55						41.4	585	867	10.99	52
		12		19	0	57						43.4	608	899	11.85	64
		16		26	-0.013	70						49.8	965	1431	23.48	116
		16		26	-0.013	70						49.8	965	1431	23.48	116

kgf=N×0.101972

☞使用時的注意事項請於P.195確認。☞交貨時已塗上防鏽油。

Delivery 出貨日

●色型式 庫存品 隔日出貨 P.5
 ●色型式 3日出貨

☞當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	少量	大量
數量	1~34	35~
出貨日	一般	交期另估

☞超過表中最大數量時交期另估。P.5

詢價 請依下列2種方式 P.9

WEB系統 台灣三佳 搜尋
<https://tw.misumi-ec.com>

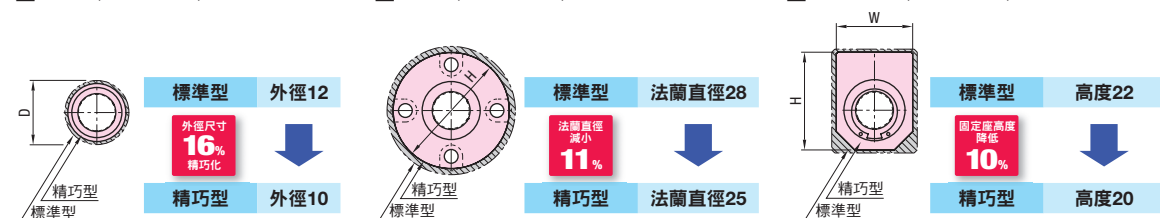
FAX | 02-2570-3767
 若有疑問請電洽：02-2570-3766#0

精巧型·標準型的尺寸比較 (dr=6時)

直柱型 (P.197-199)

法蘭型 (P.203~216)

襯套座型 (P.221-222)



精巧型·標準型比較表

dr	直柱型/法蘭型		法蘭型		固定座型				滾珠列數	
	外徑 (D)		法蘭直徑 (H)		寬度 (W)		高度 (H)		精巧型	標準型
	精巧型	標準型	精巧型	標準型	精巧型	標準型	精巧型	標準型	精巧型	標準型
6	10	12	25	28	14	16	20	22	6	4
8	13	15	28	32	17	20	24	26	6	4
10	17	19	35	40	23	26	30	32	6	4
12	19	21	38	42	25	28	32	34	6	4
16	26	28	44	48	33	36	43	49	6	4