



交期縮短

規格變更

以紫字表示

■特長：薄型滑台（高度21~35mm）、重量輕、重複定位精度±0.3μm的高精度滑台。

請依照選定步驟①~③選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例	①型式 XMPTG725 XMPTG1040	—	②感應器 L R	—	③纜線 N N
---------------	------------------------------	---	----------------	---	---------------

■ X軸 白色陽極處理

■ X軸 黑色陽極處理

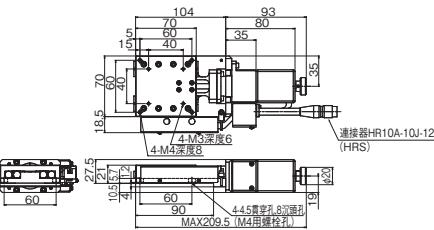


M 材質 鋁合金
S 表面處理 白色陽極處理 (XMPTG725)
黑色陽極處理 (XMPTG830/1000/1040)
A 附屬品 XMPTG725/830 SCB6-4 4 pcs
XMPTG1040/1250 SCB6-10 4 pcs

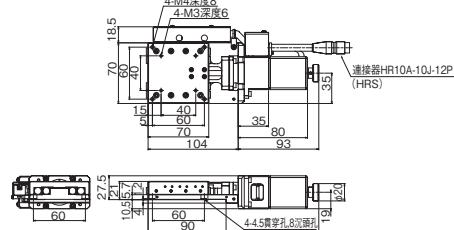
RoHS10

CAD 2D
3D

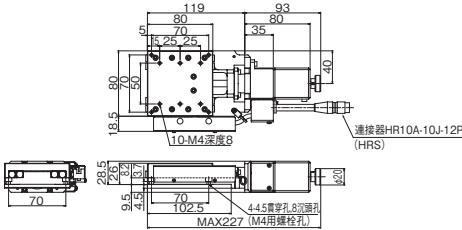
XMPTG725-L



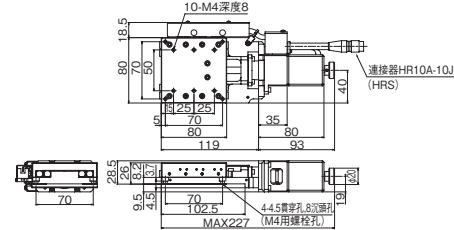
XMPTG725-R



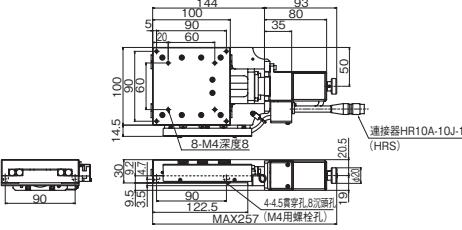
XMPTG830-L



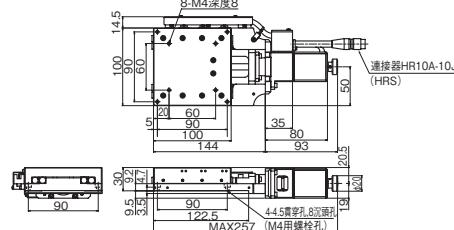
XMPTG830-R



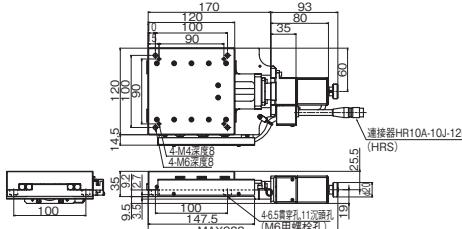
XMPTG1040-L



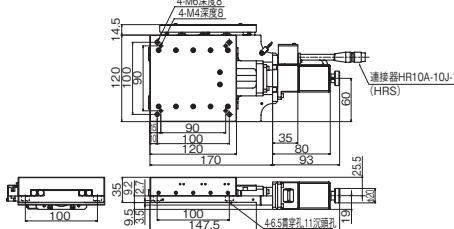
XMPTG1040-R



XMPTG1250-L



XMPTG1250-R


 手動滑台
X軸
手動滑台
Y軸
手動滑台
Z軸
手動滑台
XZ軸
手動滑台
XYZ軸
手動滑台
旋轉滑台
手動滑台附件
自動滑台
鏡頭
28
標準滑台
鏡頭

 28
標準滑台
鏡頭

①型式 Type	②感應器 No.	③纜線 (無纜線,另售)	機械規格			精密度規格 ^①					
			滑台面 (mm)	移動量 (mm)	本體重量 (kg)	單向定位 精度	力矩剛性 [N·cm]	俯仰	橫擺		
XMPTG	725	(正方向) L	N	70x70	25	1.0	5μm	0.09	0.07	0.07	
	830			80x80	30	1.2		0.05	0.04	0.03	
	1040	(反方向) R		100x100	40	1.6		0.04	0.04	0.02	
	1250			120x120	50	2.2		0.03	0.02	0.02	

*1：單向定位精度、力矩剛性為單軸時的精密度規格。



數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	少量	大量
出貨日	1~3	4~
	一般	交期另估

*2：超過表中最大數量時交期另估。

■共通規格

No.	725	830	1040	1250
進給螺桿	滾珠螺桿φ6, 導程1	滾珠螺桿φ8, 導程1		
導軌		交叉滾子滑軌		
解析度	Full	1μm		
	Half	0.5μm		
	微步進	1/20分割時0.05μm		
最高速度		10mm/sec		
反覆定位精密度		±0.3μm		
耐荷重	98N	147N	196N	245N
空轉		1μm/秒		
背隙		0.5μm/秒		
真直度		1μm/秒		
平行度		30μm/秒		
運動平行度		10μm/秒	15μm/秒	

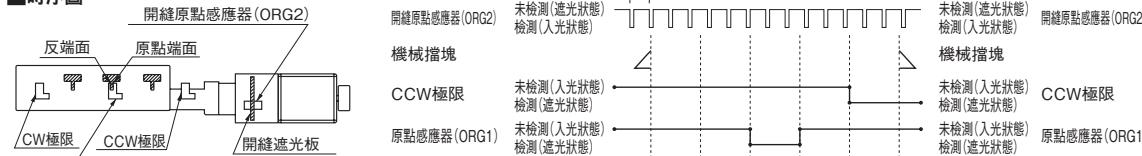
■電氣規格

No.	725	830	1040	1250
馬達	5相步進馬達 0.75A/相(東方馬達(株))			
型式	C7214-9015-1 (□38mm)			
連接頭	步進角度	0.36°		
	受側適用連接頭	HR10A-10P-12S (73) 廣瀬電機(株)		
	極限感應器	有		
	開縫原點感應器	有		
	原點感應器	有		
感應器	型式	微形光電感應器 PM-L25 Panasonic Device SUNX(株)		
	電源電壓	DC5~24V ±10%		
	消耗電流	60mA以下 (每1個感應器為15mA以下)		
	控制輸出	NPN開集極輸出 DC30V以下 50mA以下 殘留電壓2V以下 (負荷電流50mA時) 殘留電壓1V以下 (負荷電流16mA時)		
	輸出邏輯	檢測(遮光)時：輸出 晶體OFF(無導通)		

*3：XMPTG系列可以轉換原點感應器輸出邏輯。

*4：由於感應器型號PM-□24已停產，2017年4月起為後續型號PM-□25。

■時序圖



(單位: mm)

CW方向	座標基準	機械極限	CW極限	原點	反端面	CCW極限	機械極限	
	XMPTG725	原點回歸	15	13.3	0	2	13.3	15
	XMPTG830	原點回歸	17.5	15.8	0	2	15.8	17.5
	XMPTG1040	原點回歸	22.5	20.8	0	2	20.8	22.5
	XMPTG1250	原點回歸	27.5	25.8	0	2	25.8	27.5
	共通							

(檢測)原點的開縫間隔 S=1

*5：原點回歸為使用標準纜線及MSCTL102系列控制器施行原點回歸Type 4的情形。

*6：座標為設計值，實際上可能會產生±0.5mm左右的誤差。

*7：原點回歸的詳細請參照P.1779。



CCW方向	座標基準	機械極限	CCW極限	原點	反端面	CCW極限	機械極限	
	XMPTG725	原點回歸	15	13.3	0	2	13.3	15
	XMPTG830	原點回歸	17.5	15.8	0	2	15.8	17.5
	XMPTG1040	原點回歸	22.5	20.8	0	2	20.8	22.5
	XMPTG1250	原點回歸	27.5	25.8	0	2	25.8	27.5
	共通							

(檢測)原點的開縫間隔 S=1

*5：原點回歸為使用標準纜線及MSCTL102系列控制器施行原點回歸Type 4的情形。

*6：座標為設計值，實際上可能會產生±0.5mm左右的誤差。

*7：原點回歸的詳細請參照P.1779。