


■特長：由2條鏈條傳動的鏈輪。可使用於多軸驅動裝置上。

請依照選定步驟①~④選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例 鏈輪

型式(①Type · ②齒數) - ③軸孔規格 - ④軸孔徑

SP40SD16 - N - 20



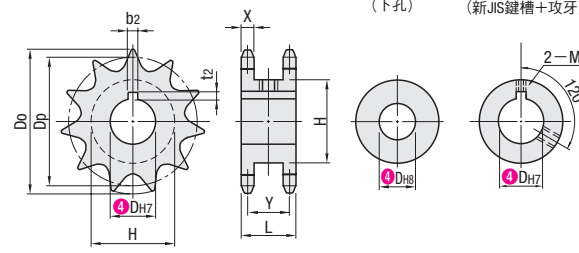
CAD 2D 3D

RoHS 10

| Type | 材質 |
|--------|-----------|
| SP40SD | 相當於S45C |
| SP50SD | (齒尖高周波淬火) |

| 軸孔徑 D | 鍵槽 b2×t2 | 固定螺絲 M |
|---------|----------|--------|
| 15 | 5×2.3 | 6 |
| 18 · 20 | 6×2.8 | 6 |
| 25~30 | 8×3.3 | 8 |
| 35 | 10×3.3 | 8 |
| 40 | 12×3.3 | 8 |

軸孔規格 ③S (下孔) 軸孔規格 ④N (新JIS鍵槽+攻牙)



日本規格鏈輪請勿與國際規格鏈條搭配使用。
齒尖與鍵槽的誤差為±0.5mm

■40SD系列 鏈條請參照 P.1281.

| 型式 | ①Type | ②齒數 | ③軸孔規格 | ④軸孔徑 | | Dp | Do | 軸殼 | | X | Y | 質量 (kg) |
|--------|-------|-----|-------|-----------|-----------|-------|----|------|----|-----|------|---------|
| | | | | S規格 (DHS) | N規格 (DH7) | | | H | L | | | |
| SP40SD | N | 12 | S | 10 | 15* | 49.07 | 55 | 34 | 35 | 7.2 | 27.8 | 0.33 |
| | | 13 | | 18 | 53.07 | 59 | 38 | 0.40 | | | | |
| | | 14 | | 18* | 57.07 | 63 | 42 | 0.49 | | | | |
| | | 15 | | 20* | 61.08 | 67 | 46 | 0.57 | | | | |
| | | 16 | | 20* | 65.10 | 71 | 50 | 0.66 | | | | |
| | | 17 | | 25 | 69.12 | 76 | 54 | 0.76 | | | | |
| | | 18 | | 25* | 73.14 | 80 | 59 | 0.89 | | | | |
| | | 19 | | 25* | 77.16 | 84 | 63 | 1.00 | | | | |
| | | 20 | | 25* | 81.18 | 88 | 67 | 1.14 | | | | |
| | | 21 | | 25* | 85.21 | 92 | 71 | 1.23 | | | | |

■50SD系列 鏈條請參照 P.1282.

| 型式 | ①Type | ②齒數 | ③軸孔規格 | ④軸孔徑 | | Dp | Do | 軸殼 | | X | Y | 質量 (kg) |
|--------|-------|-----|-------|-----------|-----------|-------|----|------|----|-----|------|---------|
| | | | | S規格 (DHS) | N規格 (DH7) | | | H | L | | | |
| SP50SD | S | 12 | N | 13 | 18 | 61.34 | 69 | 43 | 40 | 8.7 | 31.3 | 0.63 |
| | | 13 | | 20* | 66.34 | 74 | 48 | 0.75 | | | | |
| | | 14 | | 20 | 71.34 | 79 | 53 | 0.90 | | | | |
| | | 15 | | 20 | 76.35 | 84 | 58 | 1.04 | | | | |
| | | 16 | | 25 | 81.37 | 89 | 63 | 1.22 | | | | |
| | | 17 | | 25 | 86.39 | 94 | 68 | 1.41 | | | | |
| | | 18 | | 25 | 91.42 | 100 | 73 | 1.61 | | | | |
| | | 19 | | 25 | 96.45 | 105 | 79 | 1.80 | | | | |
| | | 20 | | 25 | 101.48 | 110 | 84 | 1.95 | | | | |
| | | 21 | | 28 | 106.51 | 115 | 89 | 2.27 | | | | |

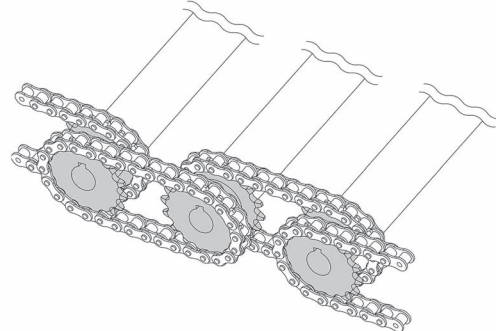
Delivery 出貨日

●S規格 · N規格*符號型式 ●軸孔規格N

3 日出貨 5 日出貨

EX Example 使用範例

於滾輪輸送帶的軸上安裝2列鏈輪，並將鏈條捲繞到相鄰的鏈輪上進行驅動。優點為可輕鬆更換鏈條。



| 數量區分 | 標準訂購 | | 特殊訂購 |
|------|------|-------|------|
| | 少量 | 大量 | 大量 |
| 數量 | 1~20 | 21~50 | 51~ |
| 出貨日 | 一般 | +2日 | 交期另估 |

↑超過表中最大數量時交期另估。 P.5

詢價 請依下列 2 種方式 P.9

WEB系統 台灣三住 搜尋

https://tw.misumi-ec.com

FAX | 02-2570-3767

若有疑問請電洽：02-2570-3766#0


■特長：由於不需做軸加工，所以不會降低軸的強度。定位容易。

請依照選定步驟①~④選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例 鏈輪

型式(①Type · ②齒數) - ③軸孔徑 - ④形狀

LFSP35B16 - 15 - A

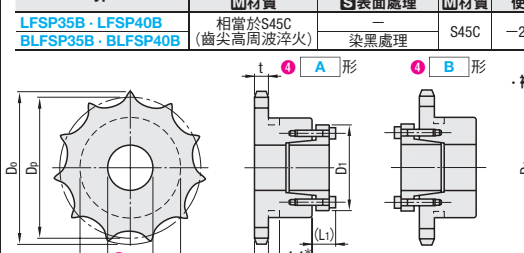


CAD 2D 3D

RoHS 10

| Type | 材質 | S表面處理 | 材質 | 襯套 | 使用溫度 |
|---------------------|-----------|-------|------|----|----------|
| LFSP35B · LFSP40B | 相當於S45C | - | S45C | - | -20~80°C |
| BLFSP35B · BLFSP40B | (齒尖高周波淬火) | 染黑處理 | - | - | - |

軸孔規格 ③A形 ④B形



日本規格鏈輪請勿與國際規格鏈條搭配使用。

■35B系列 鏈條請參照 P.1280. ■40B系列 鏈條請參照 P.1281.

| 型式 | ①Type | ②齒數 | ③軸孔徑 | ④形狀 | Dp | Do | H | L | t |
|----------|-------|----------------------|-------|-----|----|----|---|---|---|
| | | | | | | | | | |
| BLFSP35B | 13 | 10 | 39.80 | 44 | 32 | | | | |
| | 14 | 10 12 | 42.81 | 47 | 32 | | | | |
| | 15 | 10 12 | 45.81 | 51 | 35 | | | | |
| | 16 | 10 12 15 16 | 48.82 | 54 | 37 | | | | |
| | 18 | 12 15 16 17 | 54.85 | 60 | 44 | | | | |
| | 20 | 12 15 16 17 18 20 22 | 60.89 | 66 | 50 | | | | |

■襯套尺寸 · 性能表

| 軸孔徑 D | D1 | D2 | D3 | d1 | (L1) | L2 | ℓ | 最大容許扭矩 N · m [kgf · m] | 容許推力荷重 kN [kgf] | 使用螺絲 | | 螺絲緊固扭矩 N · m [kgf · m] | 拆卸攻牙孔 |
|-------|----|----|------|-----|------|------|---|------------------------|-----------------|------|-------|------------------------|-------|
| | | | | | | | | | | 數量 | 尺寸 | | |
| 10 | 30 | 22 | 12 | 4.5 | 10.5 | 16.5 | 5 | 39 [4.0] | 5.34 [545] | 3 | M4×16 | 4.0 [0.41] | M4×2 |
| 12 | 32 | 24 | 14 | | 12 | 22 | 6 | 48 [4.9] | | | | | |
| 15 | 36 | 28 | 17.6 | | 13 | 23 | 7 | 78 [7.95] | | | | | |
| 16 | 37 | 29 | 18.6 | | 14 | 24 | 7 | 83 [8.5] | | | | | |
| 17 | 38 | 30 | 19.6 | | 14 | 24 | 7 | 88 [9.0] | | | | | |
| 18 | 43 | 33 | 20.6 | | 14 | 24 | 7 | 154 [15.7] | | | | | |
| 20 | 46 | 36 | 23.4 | 5.5 | 14 | 23 | 7 | 171 [17.4] | 8.74 [895] | 4 | M5×20 | 8.3 [0.85] | M5×2 |
| 22 | 48 | 38 | 24.6 | | | | | 216 [21.8] | | | | | |
| 25 | 52 | 42 | 28.4 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

請以軸的公差g6為基準，軸的表面粗糙度Ra6.3為基準。
安裝軸有鍵槽加工及D切面時，傳達扭矩會減少約15%以上。

Delivery 出貨日

7 日出貨

■特長

· 鍵槽中齒與鍵的位置已被固定。若使用免鍵鏈輪，齒的位置可自由調整，所以能輕鬆地進行對位。

■安裝注意事項

- 將軸插入襯套後，再使用螺絲鎖緊。(於插入前旋緊螺絲，會導致襯套變形。)
- 請使用扭力扳手來旋緊螺絲。
- 請勿使用附屬以外的緊固螺絲。

EX Example 使用範例

數量區分 標準訂購 特殊訂購

數量 1~20 21~

出貨日 一般 交期另估

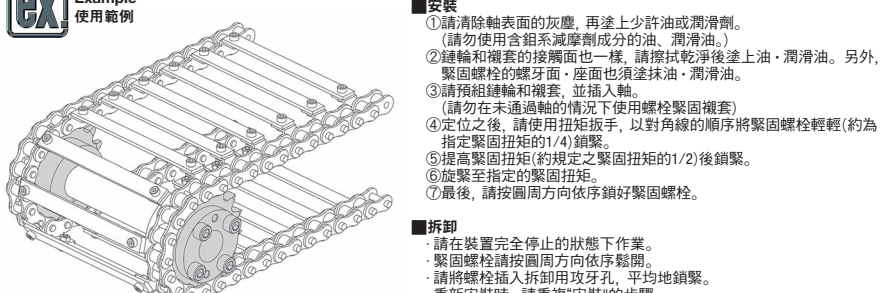
↑超過表中最大數量時交期另估。 P.5

■安裝

- ①請清除軸表面的灰塵，再塗上少許油或潤滑劑。(請勿使用含鉛系減摩劑成分的油、潤滑油。)
- ②鏈輪和襯套的接觸面也一樣，請擦乾淨後塗上油、潤滑油。另外，緊固螺絲的螺牙面·座面也須塗抹油、潤滑油。
- ③請預組鏈輪和襯套，並插入軸。(請勿在未通過軸的情況下使用螺絲鎖緊襯套)
- ④定位之後，請使用扭力扳手，以對角線的順序將緊固螺絲輕輕(約為指定緊固扭矩的1/4)鎖緊。
- ⑤提高緊固扭矩(約規定之緊固扭矩的1/2)後鎖緊。
- ⑥旋緊至指定的緊固扭矩。
- ⑦最後，請按圖方向依序鎖好緊固螺絲。

■拆卸

- 請在裝置完全停止的狀態下作業。
- 緊固螺絲請按圖方向依序鬆開。
- 請將螺絲插入拆卸用攻牙孔，平均地鎖緊。
- 重新安裝時，請重複「安裝」的步驟。



詢價 請依下列 2 種方式 P.9

24 小時 WEB系統 FAX

02-2570-3766#0