

平齒輪 齒寬·軸殼尺寸指定型

—壓力角20° 模數0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0—

19 齒輪·齒條

■特長：齒寬和軸殼直徑·寬度可指定為任意尺寸。

請依照選定步驟①~⑦選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

圖孔 鍵槽孔+攻牙

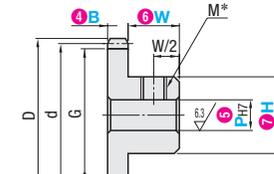
型式 (①Type · ②模數) — ③齒數 — ④B齒面寬度 — ⑤軸孔徑 — ⑥軸殼寬度 — ⑦軸殼直徑

圖孔 鍵槽孔+攻牙 GEFHB1.0 — 30 — 8 — 15 — W10 — H26
 鍵槽孔+攻牙 GEFKBG2.0 — 32 — 15 — 20N — W0

標準化加工品

Type	圖孔+攻牙	鍵槽孔+攻牙	材質	S表面處理	△附屬品
GEFHB	GEFB	GEFKB	相當於S45C	—	固定螺絲 (SCM435·染黑處理)
GEFHB	GEFBB	GEFKBB			
GEFHG	GEFBG	GEFKBG	SUS304	—	固定螺絲 (SUS304)
GEFHS	GEFBS	GEFKBS			

如對防鏽有要求，請優先選擇鍍無電解鍍表面處理和SUS304材質的產品。
 表面處理和防鏽方法請參照P.3048~3050。



① 鍵槽的詳細尺寸參見 P.1231
 ② 鍵槽與齒的位置關係並非固定。

■攻牙孔尺寸表

軸孔徑 P _{H7}	M (粗螺紋)	附屬品 固定螺絲
3~5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~40	M8	M8×6

精度 舊JIS B 1702 4級 (相當於新JIS B 1702-1 8級)

*軸孔規格選擇無攻牙型時，沒有附固定螺絲。

■模數0.5/0.8/1.0/1.5

型式 ①Type	②模數	③齒數	④B齒面寬度 指定單位1mm	⑤軸孔徑P _{H7} 指定單位1mm		軸殼指定單位1mm		d 基準圓直徑	D 齒尖圓直徑	G 齒底圓直徑
				圓孔 圓孔+攻牙	鍵槽孔+攻牙	⑥W	⑦H			
圓孔 GEFHB GEFHBB GEFHBG GEFHS	0.5	20	2~5	3~6	—	—	—	10	11	8.75
		24						12	13	10.75
		25						12.5	13.5	11.25
		26						13	14	11.75
		30						15	16	13.75
		32						16	17	14.75
		36						18	19	16.75
		40						20	21	18.75
		48						24	25	22.75
		50						25	26	23.75
		60						30	31	28.75
		70						35	36	33.75
80	40	41	38.75							
100	50	51	48.75	0~10	P+2≤H≤d-2 (圓孔) P+4≤H≤d-2 (攻牙孔)	10	12	10		
15	12	13.6	10							
16	12.8	14.4	10.8							
18	14.4	16	12.4							
20	16	17.6	14							
24	19.2	20.8	17.2							
25	20	21.6	18							
28	22.4	24	20.4							
30	24	25.6	22							
32	25.6	27.2	23.6							
36	28.8	30.4	26.8							
40	32	33.6	30							
45	36	37.6	34							
48	38.4	40	36.4							
50	40	41.6	38							
圓孔+攻牙 GEFB GEFBB GEFBG GEFBS	0.8	20	3~10	5~8·6.35	—	—	—	12	13.6	10
		21						14.4	14.4	10.8
		22						16	17.6	14
		23						19.2	20.8	17.2
		24						20	21.6	18
		25						22.4	24	20.4
		28						24	25.6	22
		30						25.6	27.2	23.6
		32						28.8	30.4	26.8
		36						32	33.6	30
		40						36	37.6	34
		45						38.4	40	36.4
50	40	41.6	38							
鍵槽孔+攻牙 GEFKB GEFKBB GEFKBG GEFKBS	1.0	20	5~15	6~12·6.35	8N	—	—	20	22	17.5
		21						21	23	18.5
		22						22	24	19.5
		23						23	25	20.5
		24						24	26	21.5
		25						25	27	22.5
		26						26	28	23.5
		28						28	30	25.5
		30						30	32	27.5
		32						32	34	29.5
		35						35	37	32.5
		36						36	38	33.5
40	40	42	37.5							
48	48	50	45.5							
50	50	52	47.5							
60	60	62	57.5							
70	70	72	67.5							
80	80	82	77.5							
100	100	102	97.5	0~15	P+4≤H≤d-3 (圓孔, 圓孔+攻牙) P+6≤H≤d-3 (鍵槽孔+攻牙)	20	22	17.5		
21	21	23	18.5							
22	22	24	19.5							
23	23	25	20.5							
24	24	26	21.5							
25	25	27	22.5							
26	26	28	23.5							
28	28	30	25.5							
30	30	32	27.5							
32	32	34	29.5							
35	35	37	32.5							
36	36	38	33.5							
40	40	42	37.5							
48	48	50	45.5							
50	50	52	47.5							
60	60	62	57.5							
70	70	72	67.5							
80	80	82	77.5							
100	100	102	97.5	0~20	P+10≤H≤d-3 (圓孔, 圓孔+攻牙) P+13≤H≤d-3 (鍵槽孔+攻牙)	24	27	20.25		
18	27	30	23.25							
20	30	33	26.25							
24	36	39	32.25							
25	37.5	40.5	33.75							
26	39	42	35.25							
28	42	45	38.25							
30	45	48	41.25							
35	52.5	55.5	48.75							
36	54	57	50.25							
40	60	63	56.25							
48	72	75	68.25							
50	75	78	71.25							
60	90	93	86.25							
70	105	108	101.25							
80	120	123	116.25							
圓孔+攻牙 GEFKB GEFKBB GEFKBG GEFKBS	1.5	20	10~20	6~12·6.35	8N·10N	—	—	24	27	20.25
		18						27	30	23.25
		20						30	33	26.25
		24						36	39	32.25
		25						37.5	40.5	33.75
		26						39	42	35.25
		28						42	45	38.25
		30						45	48	41.25
		35						52.5	55.5	48.75
		36						54	57	50.25
		40						60	63	56.25
		48						72	75	68.25
50	75	78	71.25							
60	90	93	86.25							
70	105	108	101.25							
80	120	123	116.25							

■模數2.0/2.5/3.0

型式 ①Type	②模數	③齒數	④B齒面寬度 指定單位1mm	⑤軸孔徑P _{H7} 指定單位1mm		軸殼指定單位1mm		d 基準圓直徑	D 齒尖圓直徑	G 齒底圓直徑							
				圓孔 圓孔+攻牙	鍵槽孔+攻牙	⑥W	⑦H										
圓孔 GEFHB GEFHBB GEFHBG GEFHS	2.0	15	15~25	8~15	8N·10N~12N	—	—	30	34	25							
		16						32	36	27							
		18						36	40	31							
		20						40	44	35							
		24						48	52	43							
		25						50	54	45							
		26						52	56	47							
		30						60	64	55							
		32						64	68	59							
		36						72	76	67							
		40						80	84	75							
		48						96	100	91							
圓孔+攻牙 GEFB GEFBB GEFBG GEFBS	2.5	18	20~30	8~15	8N·10N~12N	—	—	45	50	38.75							
		20						50	55	43.75							
		25						62.5	67.5	56.25							
		28						70	75	63.75							
		36						90	95	83.75							
		40						100	105	93.75							
		50						125	130	118.75							
		鍵槽孔+攻牙 GEFKB GEFKBB GEFKBG GEFKBS						3.0	12	25~35	8~15	8N·10N~12N	—	—	36	42	28.5
									15						45	51	37.5
									18						54	60	46.5
									20						60	66	52.5
									30						90	96	82.5
36	108		114	100.5													
40	120		126	112.5													

①表中[-]之規格無法選擇。②SUS304材質，無對應模數0.5之齒數60~100, 1.5之齒數80。③選擇圓孔、圓孔+攻牙時，軸孔直徑可以選擇6.35。
 ④鍵槽孔+攻牙的軸孔徑10時，若希望鍵槽寬度為4.0mm (高度1.8mm)，請指定P尺寸為10K。參見P.1231
 ⑤軸孔規格為圓孔+攻牙、鍵槽孔+攻牙的情形時，請滿足軸殼指定長度為(W)≥M+3的條件。
 ⑥A形(無輪載)時，請指定W=0。⑦W=0時，不需指定H尺寸。⑧齒輪寬度變薄則傳扭變小。
 ⑨超過表中最大數量時 交期另估。參見P.5

Delivery 出貨日 7 日出貨

數量區分	標準訂購		特殊訂購
	少量	大量	大量
數量	1~19	20~50	51~
出貨日	一般	+7日	交期另估

詢價 請依下列2種方式
 WEB系統 FAX 02-2570-3166#0

Alteration 追加加工

型式 (①Type · ②模數) — ③齒數 — ④B齒面寬度 — ⑤軸孔徑 — ⑥軸殼寬度 — ⑦軸殼直徑 — (KC90 · KTC...etc.)

GEFBB1.5 — 30 — 20 — 8 — W15 — H30 — KC90

Alterations Code	止迴螺絲孔追加加工	攻牙孔尺寸變更	齒底對齊
	Code	KC90 · KC120	TPC
Spec.	KC90: 於90°的位置再做1處止迴螺絲孔追加加工。 KC120: 於120°的位置再做1處止迴螺絲孔追加加工。 指定方法 KC90 適用條件: 僅適用於圓孔型 (KC90) KC120 適用條件: 僅適用於圓孔型 (KC120)	變更攻牙孔尺寸。 指定方法 TPC4 適用條件: 僅適用於B形(W>0) 僅適用於模數1.0、1.5、2.0、2.5、3.0	將齒輪的齒底與鍵槽、攻牙的位相對齊。 指定方法 GBA 適用條件: 適用於齒數19以上 僅適用於模數1.0、1.5、2.0、2.5、3.0
Alterations Code	軸頭孔 DHL · DHR		兩端軸頭孔 WDH
Spec.	將軸孔加工為軸頭孔。 指定單位 Z: 指定單位1mm J: 指定單位0.1mm 指定方法 DHL-Z20-J4.0 適用條件: 僅適用於圓孔型 (DHL) 規格條件: DHL DHR P+2≤Z≤G-4 2≤J≤B+W-3		將軸孔加工為兩端軸頭孔。 指定單位 Q,R,S,T: 指定單位1mm S,T≥3 指定方法 WDH-Q10-R10-S3-T3 適用條件: 僅適用於圓孔型 (WDH) 規格條件: A形(W=0) B形(W>0) P+2≤Q,R≤G-4 S+T≤B+W-3 軸孔徑P為一般公差
Alterations Code	止迴輪槽尺寸 SRG		側面長孔 LFC · LTC *1
Spec.	配合軸頭孔的軸徑加工止迴輪槽。 指定單位 單位3.5mm ~ 0.5mm 指定方法 SRG7 適用條件: 僅適用於軸孔規格DHL · DHR 適用2尺寸的止迴輪槽規格(下述) 規格條件: n≤10 n≤J-SRG-m		於側面做長孔加工。(30°) 指定單位 LFC,LTC: 指定單位1mm [M選擇] M3,M4,M5,M6 指定方法 LFC20-M3 適用條件: 僅適用於A形(W=0) 規格條件: P+C+4≤LFC(LTC)≤G-C-4