追加規格
以紅字表示

SPUR GEARS -PRESSURE ANGLE20° MODULE 1.0-

平齒輪

—壓力角20° 模數1.0—

新刊載
橘色文字表示

■有標準型與薄型2種。薄型請參照P.1247

請依照選定步驟❶～❻選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

	型式(❶Type・❷模數)	—	❸齒數	—	❹B齒面寬度	—	❺齒輪形狀	—	❻軸孔徑P
圓孔	GEAHB1.0	—	20	—	10	—	A	—	8
鍵槽孔	GEAKB1.0	—	38	—	10	—	A	—	10N

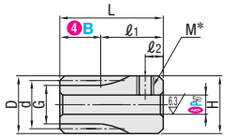
標準化加工品

Type 圓孔	Type 圓孔+攻牙	Type 鍵槽孔 鍵槽孔+攻牙	Ⓜ材質	Ⓢ表面處理	Ⓐ附屬品
GEAHB	GEAB	GEAKB	相當於S45C	—	固定螺絲(SCM435・染黑處理)
GEAHBB	GEABB	GEAKBB		染黑處理	
GEAHBG	GEABG	GEAKBG		鍍無電解鎳	
GEAHS	GEAS	GEAKS	SUS304	—	固定螺絲(SUS304)

Ⓜ如對防鏽有要求，請優先選擇鍍無電解鎳表面處理和SUS304材質的產品。
表面處理和防鏽方法請參照P.3048～3050。
❓可選擇的齒輪形狀會因齒數而有所不同。請於規格表確認。

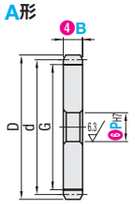
齒輪形狀

K形



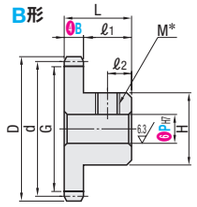
*軸孔規格選擇無攻牙型時，沒有附固定螺絲。

A形

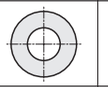
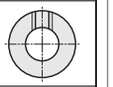
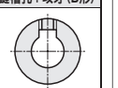


⊗A形不可進行軸孔攻牙加工

B形



軸孔規格(可選擇的齒輪形狀)

圓孔(A形 B形 K形)	圓孔+攻牙(B形 K形)
	
鍵槽孔(A形)	鍵槽孔+攻牙(B形)
	

❓攻牙、鍵槽的詳細尺寸P.1231
❓鍵槽與齒的位置關係並非固定。
精密度 舊JIS B 1702 4級 (相當於新JIS B 1702-1 8級)

■標準型

免鍵軸襯連接時請參照免鍵商品P.1259。如欲變更齒寬、軸轂尺寸請參照P.1257。

型式 ❶Type	❷模數	❸齒數	❹B齒面寬度	❺齒輪形狀	❻軸孔徑Ph7 指定單位1mm 圓孔 圓孔+攻牙	❻軸孔徑Ph7 指定單位1mm 鍵槽孔 鍵槽孔+攻牙	d 基準圓直徑	D 齒尖圓直徑	G 齒底圓直徑	H	L	ℓ1	ℓ2	M (固定螺絲)	*1容許傳動力(N・m) 彎曲強度 相當於S45C	*1容許傳動力(N・m) 彎曲強度 SUS304	加工對應表 圓孔 GEAHB	圓孔 GEAHBB	圓孔 GEAHBG	圓孔 GEAHS	圓孔+攻牙 GEAB	圓孔+攻牙 GEABB	圓孔+攻牙 GEABG	圓孔+攻牙 GEAS	鍵槽孔 鍵槽孔+攻牙 GEAKB	鍵槽孔 鍵槽孔+攻牙 GEAKBB	鍵槽孔 鍵槽孔+攻牙 GEAKBG	鍵槽孔 鍵槽孔+攻牙 GEAKS
圓孔(A形・B形・K形) GEAHB GEAHBB GEAHBG GEAHS 圓孔+攻牙(B形・K形) GEAB GEABB GEABG GEAS 鍵槽孔(A形)(❓齒數19以上) 鍵槽+攻牙(B形)(❓齒數19以上) GEAKB GEAKBB GEAKBG GEAKS	1.0	12	10	K	6～8	—	12	14	9.5	14	30	20 (b=10) 18 (b=12)	5	M4	2.47	1.41											
		13					13	15	10.5	15					2.83	1.62											
		14			6～10		14	16	11.5	16					3.20	1.83											
		15		A			15	17	12.5	17				M5	3.58	2.04											
		16					16	18	13.5	18					3.97	2.26											
		17		K	6～12		17	19	14.5	19					4.36	2.49											
		18					18	20	15.5	20					4.76	2.72											
		19		A	6～10	8N	19	21	16.5	16	20	10 (b=10) 8 (b=12)	4	M4	5.16	2.95											
		20	12				20	22	17.5						5.57	3.18											
		21			6～12	8N・10N	21	23	18.5	18					5.98	3.41											
		22					22	24	19.5						6.40	3.65											
		23					23	25	20.5	20					6.81	3.89											
		24					24	26	21.5						7.24	4.13											
		25					25	27	22.5						7.66	4.37											
		26			6～15	8N～12N	26	28	23.5	22					8.09	4.62											
		27					27	29	24.5	24					8.52	4.86											
		28			6～17	8N～12N	28	30	25.5						8.95	5.11											
		29			6～18	8N～15N	29	31	26.5	26					9.39	5.36											
		30		A			30	32	27.5	27					9.82	5.60											
		32			8～18	10N～15N	32	34	29.5	28					10.70	6.11											
		33					33	35	30.5						11.14	6.36											
		34					34	36	31.5						11.59	6.61											
		35					35	37	32.5	30					12.03	6.87											
		36					36	38	33.5						12.48	7.12											
		38					38	40	35.5						13.38	7.63											
		39		B	8～22	10N～17N	39	41	36.5						13.83	7.89											
		40	10				40	42	37.5	30					14.28	8.15											
		42					42	44	39.5						15.18	8.66											
		44					44	46	41.5						16.09	9.18											
		45					45	47	42.5						16.55	9.44											
		46					46	48	43.5						17.00	9.70											
		48			8～32	10N～30N	48	50	45.5	44					17.92	10.23											
		49					49	51	46.5						18.38	10.49											

⊗鍵槽孔＋攻牙時，無法製作軸孔徑9N。 ❓鍵槽孔＋攻牙的軸孔徑10時，若希望鍵槽寬度為4.0mm(高度1.8mm)，請指定P尺寸為10K。P.1231
❓圓孔、圓孔＋攻牙時，軸孔徑可選擇6.35。 ❓部分規格無法選擇，請參考加工對應表中「—」之處。
❓若無指定齒輪形狀；齒數12～18時為K形，齒數19以上時為B形。
*1表中的容許傳動力係以任意條件為基礎算出的參考值。相關條件請參照P.1234。齒寬全部以10mm為計算基準。

MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 使用WEB搜尋商品更省時
http://tw.misumi-ec.com 台灣三住 搜尋

型式 ❶Type	❷模數	❸齒數	❹B齒面寬度	❺齒輪形狀	❻軸孔徑Ph7 指定單位1mm 圓孔 圓孔+攻牙	❻軸孔徑Ph7 指定單位1mm 鍵槽孔 鍵槽孔+攻牙	d 基準圓直徑	D 齒尖圓直徑	G 齒底圓直徑	H	L	ℓ1	ℓ2	M (固定螺絲)	*1容許傳動力(N・m) 彎曲強度 相當於S45C	*1容許傳動力(N・m) 彎曲強度 SUS304	加工對應表 圓孔 GEAHB	圓孔 GEAHBB	圓孔 GEAHBG	圓孔 GEAHS	圓孔+攻牙 GEAB	圓孔+攻牙 GEABB	圓孔+攻牙 GEABG	圓孔+攻牙 GEAS	鍵槽孔 鍵槽孔+攻牙 GEAKB	鍵槽孔 鍵槽孔+攻牙 GEAKBB	鍵槽孔 鍵槽孔+攻牙 GEAKBG	鍵槽孔 鍵槽孔+攻牙 GEAKS
圓孔(A形・B形・K形) GEAHB GEAHBB GEAHBG GEAHS 圓孔+攻牙(B形・K形) GEAB GEABB GEABG GEAS 鍵槽孔(A形)(❓齒數19以上) 鍵槽+攻牙(B形)(❓齒數19以上) GEAKB GEAKBB GEAKBG GEAKS	1.0	50	10	A	8～34	10N～32N	50	52	47.5	46	56	20	10	5	M5	18.84	10.75	●				●				●			
		51					51	53	48.5							19.30	11.01												
		52					52	54	49.5							19.75	11.27												
		54					54	56	51.5							20.68	11.80												
		55					55	57	52.5							21.14	12.06												
		56					56	58	53.5							21.61	12.33												
		57					57	59	54.5							22.07	12.59												
		58					58	60	55.5							22.53	12.86												
		60			10～38	12N～36N	60	62	57.5	50						23.46	13.39												
		62					62	64	59.5							24.39	13.92												
		63					63	65	60.5							24.85	14.18												
		64					64	66	61.5							25.33	14.45												
		65					65	67	62.5							25.79	14.72												
		66					66	68	63.5							26.25	14.98												
		68					68	70	65.5							27.19	15.51												
		69					69	71	66.5							27.66	15.78												
		70			10～44	12N～42N	70	72	67.5	56						28.13	16.05												
		72					72	74	69.5							29.06	16.58												
		75					75	77	72.5							30.47	17.39												
		76					76	78	73.5							30.94	17.65												
		77					77	79	74.5							31.41	17.93												
		78					78	80	75.5							31.88	18.19												
		80				12N～46N	80	82	77.5	60						32.82	18.73												
		81					81	83	78.5							33.29	18.99												
		84					84	86	81.5							34.70	19.80												
		85					85	87	82.5							35.17	20.07												
		88			10～48	15N～46N	88	90	85.5							36.60	20.88												
		90					90	92	87.5							37.54	21.42												
		91					91	93	88.5							38.02	21.69												
		92					92	94	89.5							38.48	21.96												
		95					95	97	92.5							39.90	22.77												
		96					96	98	93.5							40.39	23.05												
		98			17～48	17N～46N	98	100	95.5							41.32	23.58												
		99					99	101	96.5							41.80	23.85												
		100			17～50	17N～48N	100	102	97.5							42.27	24.12												
		110			17～58	17N～50N	110	112	107.5	70						47.01	26.83												
		120					120	122	117.5							51.79	29.55												

⊗鍵槽孔＋攻牙時，無法製作軸孔徑9N。 ❓鍵槽孔＋攻牙的軸孔徑10時，若希望鍵槽寬度為4.0mm(高度1.8mm)，請指定P尺寸為10K。P.1231
❓圓孔、圓孔＋攻牙時，軸孔徑可選擇6.35。
❓若無指定齒輪形狀；齒數12～18時為K形，齒數19以上時為B形。
*1表中的容許傳動力係以任意條件為基礎算出的參考值。相關條件請參照P.1234。齒寬全部以10mm為計算基準。

Delivery 出貨日

3 日出貨

❓僅適用於當日PM1:30前提出申請之訂單。
超過PM1:30之訂單出貨日+1日。

數量區分	標準訂購 少量	標準訂購 大量	標準訂購 大量	特殊訂購 大量
數 量	1～29	30～50	51～100	101～
出貨日	一般	+11日	13日	交期另估

❓超過表中最大數量時交期另估。P.5

詢價 請依下列2種方式
24小時Online WEB系統
FAX
P.9 請電洽：02-2570-3766#0

Alteration 追加工

型式(❶Type・❷模數)	—	❸齒數	—	❹B齒面寬度	—	❺齒輪形狀	—	❻軸孔徑P	—	(KC90・KTC…etc.)
GEAHB1.0	—	20	—	10	—	B	—	6	—	TPC5

追加工詳情請參照 P.1248

MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 點擊3次即可立刻估價・訂購!
http://tw.misumi-ec.com 台灣三住 搜尋