

GUIDED FLAT BELTS  
附橫樑平面皮帶

新刊載

橘色文字表示

STAINLESS STEEL BELTS  
不鏽鋼皮帶

新刊載

橘色文字表示

■特長：傾斜和平面輸送等，能穩固地承載工件並輸送。

請依照選定步驟①～⑥選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式 (①Type・②皮帶寬度(mm)) - ③橫樑高度 - ④橫樑數量 - ⑤周長L(m)

YBLTW100 - 30 - 10 - 3.0

CAD 2D 3D RoHS 10

■樑槽形狀詳情

30~100(±2)

30(±1)

(±0.5)

●皮帶寬度W尺寸與橫樑寬度尺寸相同。

●食品適用皮帶具有符合如下機構認證的必備功能。

YBLTW：

※FDA……Food and Drug Administration(食品醫藥品局)對於食品、醫藥品以及化妝品、醫療器械、動物用藥品、玩具等與日常生活接觸的產品，專門進行許可和違反品的取締等行政行為的聯合國政府機關。

附橫樑平面皮帶選擇方法

①選擇寬度、周長與顏色

②根據周長決定樑的片數

●橫樑安裝間距請指定可以讓皮帶周長整除的數字。無法整除的情形請平均熔接橫樑。

平面皮帶

Type	用途	層數	M材質	正面	背面	顏色	容許張力 N/mm	厚度 mm	單位質量 kg/m <sup>2</sup>	最小皮帶輪徑 φ mm	連續使用溫度 °C	食品適用	摩擦係數 正 背	顏色	橫樑 蕭氏硬度 A (°)
YBLTG	傾斜輸送	2	熱塑性優力膠	聚脂帆布	綠色	4.6	1.3	1.5	50	-15~80	×	—	—	綠色	70
YBLTW	水平輸送	2	熱塑性優力膠	聚脂帆布	白色	6	1.2	1.3	50	-30~80	○	—	—	白色	—

●YBLTW(白)是母材(皮帶)搭配橫樑，適合輸送食物。綠色不適用。

\*W公差：±2mm

●請確認皮帶輪與槽輪的寬度公差後再選擇皮帶型號。

橫樑安裝間距±5

●橫樑重量大致標準：6.6g/片

●設內徑作為周長。

■使用注意事項

●每個橫樑的承載量為2kg以下。橫樑採用熱熔接，過載使用將導致變形或破損。請加以注意。

●請務必在規格表中列出的容許範圍(皮帶輪徑、張力、溫度等)內使用。

●產品請避免於包裝狀態下做長期存放。以塑膠帶包裹皮帶，長期存放將導致橫樑形狀稍微變形。

型式					型式				
①Type	②皮帶寬度 W(mm)	③橫樑高度 (mm)	④橫樑數量	⑤周長L(m) 指定單位0.01m	①Type	②皮帶寬度 W(mm)	③橫樑高度 (mm)	④橫樑數量	⑤周長L(m) 指定單位0.01m
YBLTG	30	30	5~240	1.00~7.00	YBLTW	30	30	5~240	1.00~7.00
	50					50			
	100					100			
	150					150			
	200					200			
	250					250			
	300					300			

- 帶狀皮帶連結加工後出貨。
- 使用此皮帶的輸送帶請參照P.1140

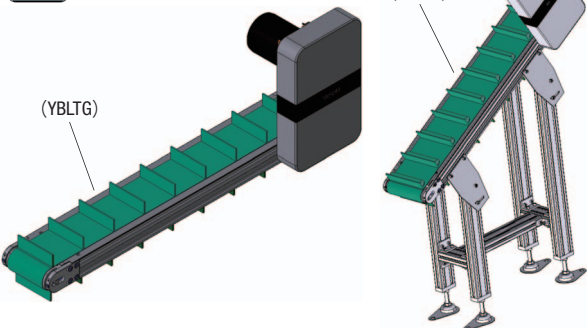
- 橫樑安裝間距請指定可以讓皮帶周長整除的數字。無法整除的情形請平均熔接橫樑。

Delivery 出貨日

16 日出貨

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	少量	大量
出貨日	1~3	4~
交貨日	一般	交期另估

●超過表中最大數量時交期另估。P.5



■特長：平坦性・耐熱性・導電性皆十分優異的不鏽鋼皮帶。

請依照選定步驟①～④選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式 (①Type・②皮帶厚度) - ③皮帶寬度(mm) - ④周長L(m)

STHBLT0.15 - 25 - 2.24

CAD 2D 3D RoHS 10

■不鏽鋼皮帶

Type	M材質	厚度 mm	比重	容許張力 kg/cm	最小皮帶輪徑 φ mm	連續使用溫度 °C	表面電阻 Ω	摩擦係數 (對模制鋼之參考值)	表面硬度 HV	楊氏模量 kgf/mm	熱膨脹係數 ×10 <sup>-6</sup> /°C
STHBLT	SUS304H	0.1	0.8	4	50	-80~110	0.2	0.2	370以上	19700	17.3
		0.15	1.2	6	75	-80~120	0.3				
		0.2	1.6	8	100	-80~130	0.5				

●請確認皮帶輪與槽輪的寬度公差後再選擇皮帶型號。

●皮帶的厚度公差為皮帶厚度的±10%。

●皮帶選定方法請參照技術資料P.2987。

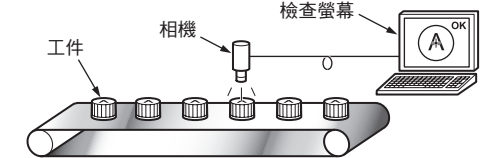
●使用此皮帶的輸送帶詳情，請參照P.1149。

■使用注意事項

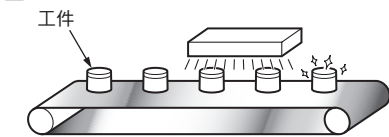
- 皮帶厚度0.1、0.15者不適用於滯留輸送。
- 因為非常薄，請避免朝板厚方向衝擊。
- 皮帶若有凹陷，壽命會縮短。
- 放置工件時，請以輸送帶用滑道等不會對皮帶造成衝擊的方式放置。
- 皮帶承板、工件導引與皮帶間捲入雜物的狀態下請避免繼續使用。
- 接觸皮帶的零件，請選擇表面硬度比皮帶柔軟的材質。
- 請使用專用皮帶輪、槽輪。
- 不可於皮帶背面施加張力時使用。



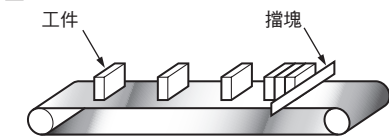
■影像檢查



■以紫外線或酒精殺菌

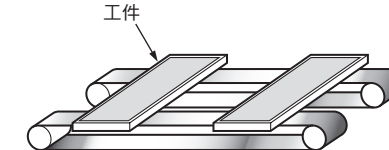


■蓄積輸送



●皮帶厚度0.1、0.15者不適用於滯留輸送。

■輸送液晶面板或是太陽能板



■耐藥性

藥品名	不鏽鋼皮帶 STHBLT
異丙醇	○
乙醇	○
氫化鉀	○
氫化鈣	○
鹽酸(氣體)	×
鹽酸(5%以下)	×
鹽酸(5~36%)	×
氫氧化鈉	○
氫氧化鈉溶液(50%)	○
揮發油	○
強鹼	○
強酸	×
輕油	○
乙酸乙酯	△
次氯酸鈉(原液)	×
次氯酸鈉(600ppm)	×
弱鹼	○
弱酸	○
肥皂	○
切削油	○
柴油	○
甲苯	○
素	○
白蠟油	○
酚醛	○
防鏽油	○
機油	○
甲醇	○
硫酸(10%)	×
硫酸(50%)	×
硫酸(70%)	×
硫酸(98%)	×

- 不會侵蝕 △稍微侵蝕 ×會侵蝕
- 上表顯示常溫時皮帶表面是否適合承載包含藥品及油品在內的輸送物。若皮帶完全浸泡在其中，或是在超過常溫的高溫環境下使用時，也不一定適用此表。
- 受到氯化物、酸等侵蝕容易造成生鏽，敬請注意。

■耐食品污染性

食品名	不鏽鋼皮帶 STHBLT
酵母菌	○
茶葉	○
橄欖油	○
果實類	○
鳳梨	○
鮮奶油	○
辛香料	○
穀物類	○
咖啡豆	○
小麥粉	○
米	○
魚類	○
砂糖	○
食鹽	○
鹽水	○
脂肪	○
食用油	○
糖漿	○
醬油	○
醋	○
醬汁	○
糖漿	○
肉類	○
奶油	○
麵包	○
花生油	○
啤酒	○
乳瑪琳	○
美乃滋	○
水	○
豬油	○