

# 時規皮帶輸送帶 CV系列

—2列中央驅動 2溝槽擠型架(皮帶輪徑30mm)—



交期縮短

■特長：因為輸送面有2列，皮帶之間可安裝擋塊或感應器。驅動部的位置可調整為中央驅動。

請依照選定步驟①~④選擇型式和數值後再行訂購。

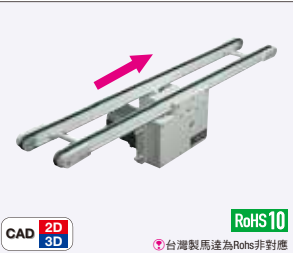
Order 訂購範例

馬達選擇

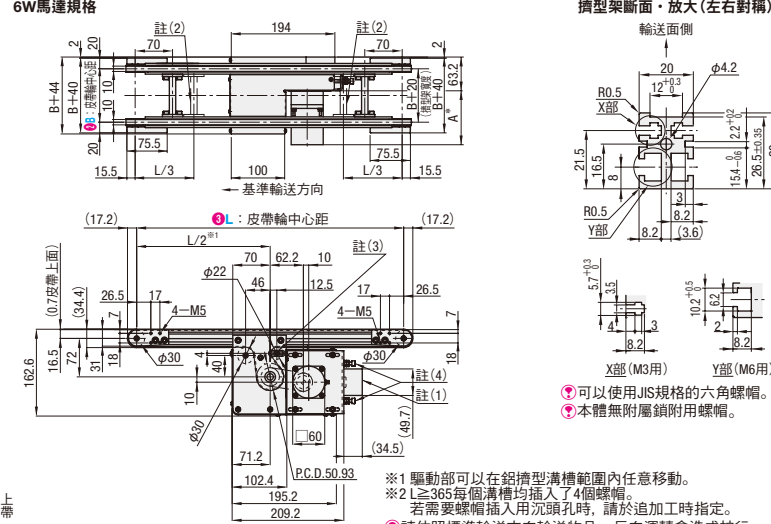
①型式 - ②B - ③L - ④輸出 - ⑤電壓 - ⑥規格 - ⑦減速機減速比 - ⑧皮帶規格 - ⑨馬達製造商選擇

無馬達・減速機時 CVGTN - 90 - 980 - 6 - TA220 - SCM - 15 - S - A

CVGTN - 100 - 1000 - 25 - NV - NM - NH - J - R



## CVGTN 6W馬達規格

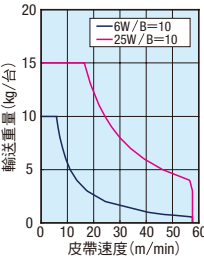


■減速機減速比 \*參考值  
\*根據負荷狀態有可能會減少。

減速機減速比	皮帶速度 (m/min)	50Hz	60Hz
5	48.0	57.6	
7.5	32.0	38.4	
9	26.7	32.0	
12.5	19.2	23.0	
15	16.0	19.2	
18	13.3	16.0	
25	9.6	11.5	
30	8.0	9.6	
36	6.7	8.0	
50	4.8	5.8	
60	4.0	4.8	
75	3.2	3.8	
90	2.7	3.2	
100	2.4	2.9	
120	2.0	2.4	
150	1.6	1.9	
180	1.3	1.6	

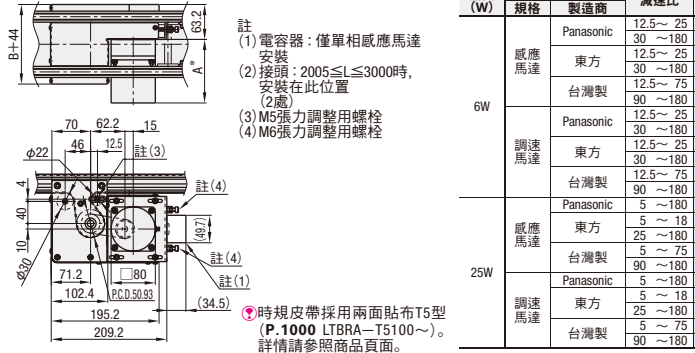
馬達規格為IM時，上表為其固定的皮帶速度。  
 馬達規格為SCM時，上表為其最高的皮帶速度。  
 馬達規格為SCM時，可調整範圍為1/15~最高速度。如在低速下，可搬運的重量也會降低。

■輸送能力 \*參考值



①連續搬運(僅S滑動用皮帶)時，請檢討低於上表1/2的輸送能力設定。  
 ②圖表是水平條件下的搬運能力。

## 25W馬達規格



\*A尺寸詳細內容

輸出 (W)	馬達		減速比	A
	規格	製造商		
6W	感應馬達	Panasonic	12.5~25	101.0
		東方	12.5~25	105.0
		台灣製	12.5~25	114.7
	調速馬達	Panasonic	90~180	120.7
		東方	12.5~25	115.0
		台灣製	90~180	125.0
25W	感應馬達	Panasonic	5~180	115.0
		東方	5~18	117.0
		台灣製	5~75	129.0
	調速馬達	Panasonic	90~180	136.0
		東方	5~180	125.0
		台灣製	25~180	137.5

①型式	②B 指定單位1mm	③L 指定單位5mm	馬達選擇				⑧皮帶規格	⑨馬達製造商選擇 ①價格隨製造商不同而變更。
			④輸出 (W)	⑤電壓 (V)	⑥規格	⑦減速機減速比		
CVGTN	80~300	265~3000	6 25	TA110 (單相) TA220 (單相)	IM (感應馬達)	5 7.5 9 12.5 15	S (滑動用・綠) J (無皮帶)	A (Panasonic馬達) B (東方馬達) C (台灣製馬達)  ※C的輸送速度可能會慢約20%。  R (無馬達・減速機)
					SCM (調速馬達) ※僅可選擇(東方馬達)	18 25 30 36 50 60 75 90 100 120		
			25	SA220 (三相)	IM (感應馬達)	5 7.5 9 12.5 15		
					SCM (調速馬達) ※僅可選擇(東方馬達)	18 25 30 36 50 60 75 90 100 120		
			6 25	NV (無馬達)	NM (無馬達)	NH (無減速機)		

①請以皮帶的基準輸送方向旋轉之方式進行馬達連接。配線圖、馬達、變頻器之詳細內容請參照P.1163~ ②皮帶對應規格請參照P.1155  
 ③平面皮帶詳細內容請參照P.1153 ④選擇無馬達・減速機時，馬達安裝孔間距將因馬達的輸出功率而會有所不同。  
 ⑤選擇無馬達・減速機時，本體將以零件的狀態送達。請依照產品隨附的組裝順序書組裝。  
 ⑥選擇調速馬達時，速度控制器不會配置在主機上，且無安裝用支撐架，如需要支撐架請採用追加加工[SCB]。  
 ⑦不論是何種規格皮帶，不建議將機體傾斜使用。

Delivery 出貨日 10 日出貨

數量區分	標準訂購		特殊訂購
	少量	大量	大量
數量	1~5	6~9	10~
出貨日	一般	+4日	交期另估

①超過表中最大數量時交期另估。P.5

詢價 請依下列2種方式

24 WEB系統 FAX

電話: P.9 請電洽: 02-2570-3166#0



Alteration 追加加工

指定驅動部位置  
追加沉頭孔  
附速度控制器用支撐架  
支撐架(腳)

追加加工詳情請參照P.1151~1152

# 時規皮帶輸送帶 CV系列

—2列中央驅動 3溝槽擠型架(皮帶輪徑50mm)—



交期縮短

■特長：因為輸送面有2列，皮帶之間可安裝擋塊或感應器。驅動部的位置可調整為中央驅動。

請依照選定步驟①~④選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

馬達選擇

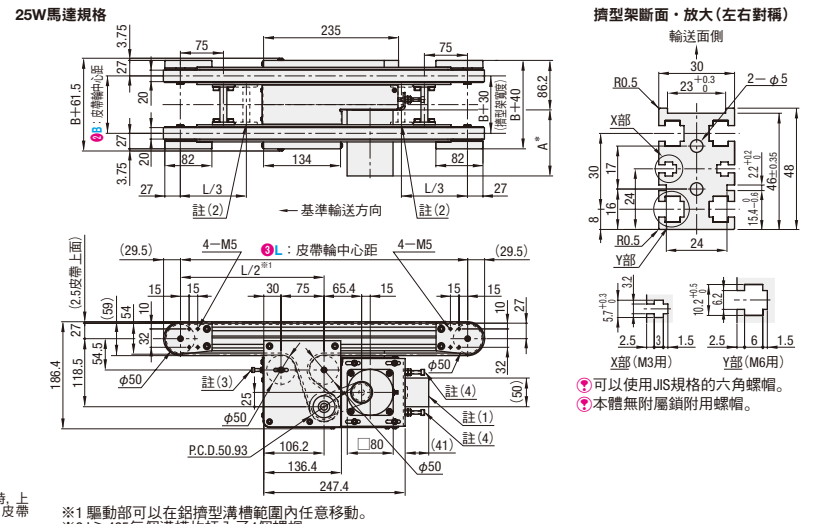
①型式 - ②B - ③L - ④輸出 - ⑤電壓 - ⑥規格 - ⑦減速機減速比 - ⑧皮帶規格 - ⑨馬達製造商選擇

無馬達・減速機時 CVGTP - 130 - 660 - 25 - SA220 - IM - 15 - S - B

CVGTP - 100 - 1000 - 25 - NV - NM - NH - J - R



## CVGTP 25W馬達規格

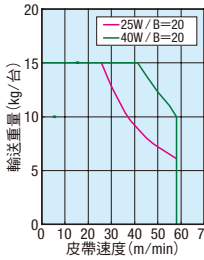


■減速機減速比 \*參考值  
\*根據負荷狀態有可能會減少。

減速機減速比	皮帶速度 (m/min)	50Hz	60Hz
5	48.0	57.6	
7.5	32.0	38.4	
9	26.7	32.0	
12.5	19.2	23.0	
15	16.0	19.2	
18	13.3	16.0	
25	9.6	11.5	
30	8.0	9.6	
36	6.7	8.0	
50	4.8	5.8	
60	4.0	4.8	
75	3.2	3.8	
90	2.7	3.2	
100	2.4	2.9	
120	2.0	2.4	
150	1.6	1.9	
180	1.3	1.6	

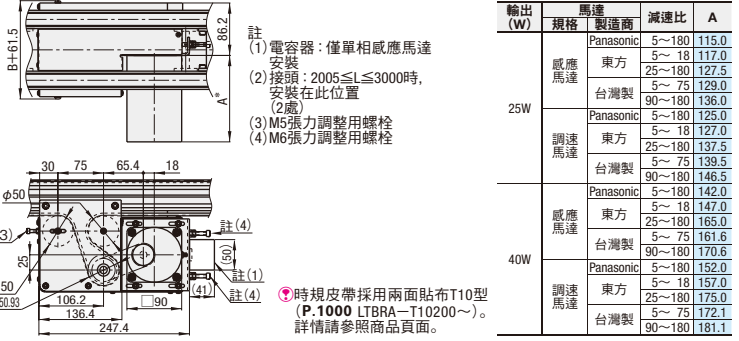
馬達規格為IM時，上表為其固定的皮帶速度。  
 馬達規格為SCM時，上表為其最高的皮帶速度。  
 馬達規格為SCM時，可調整範圍為1/15~最高速度。如在低速下，可搬運的重量也會降低。

■輸送能力 \*參考值



①連續搬運(僅S滑動用皮帶)時，請檢討低於上表1/2的輸送能力設定。  
 ②圖表是水平條件下的搬運能力。

## 40W馬達規格



\*A尺寸詳細內容

輸出 (W)	馬達		減速比	A
	規格	製造商		
25W	感應馬達	Panasonic	5~180	115.0
		東方	5~18	117.0
		台灣製	25~180	127.5
	調速馬達	Panasonic	90~180	136.0
		東方	5~18	137.5
		台灣製	5~75	139.5
40W	感應馬達	Panasonic	5~180	142.0
		東方	5~18	147.0
		台灣製	5~75	161.8
	調速馬達	Panasonic	90~180	170.8
		東方	5~180	152.0
		台灣製	5~18	157.0

①型式	②B 指定單位1mm	③L 指定單位5mm	馬達選擇				⑧皮帶規格	⑨馬達製造商選擇 ①價格隨製造商不同而變更。
			④輸出 (W)	⑤電壓 (V)	⑥規格	⑦減速機減速比		
CVGTP	80~300	325~3000	25 40	TA110 (單相) TA220 (單相)	IM (感應馬達)	5 7.5 9 12.5 15	S (滑動用・綠) J (無皮帶)	A (Panasonic馬達) B (東方馬達) C (台灣製馬達)  ※C的輸送速度可能會慢約20%。  R (無馬達・減速機)
					SCM (調速馬達) ※僅可選擇(東方馬達)	18 25 30 36 50 60 75 90 100 120		
			25	SA220 (三相)	IM (感應馬達)	5 7.5 9 12.5 15		
					SCM (調速馬達) ※僅可選擇(東方馬達)	18 25 30 36 50 60 75 90 100 120		
			6 25	NV (無馬達)	NM (無馬達)	NH (無減速機)		

①請以皮帶的基準輸送方向旋轉之方式進行馬達連接。配線圖、馬達、變頻器之詳細內容請參照P.1163~ ②皮帶對應規格請參照P.1155  
 ③平面皮帶詳細內容請參照P.1153 ④選擇無馬達・減速機時，馬達安裝孔間距將因馬達的輸出功率而會有所不同。  
 ⑤選擇無馬達・減速機時，本體將以零件的狀態送達。請依照產品隨附的組裝順序書組裝。  
 ⑥選擇調速馬達時，速度控制器不會配置在主機上，且無安裝用支撐架，如需要支撐架請採用追加加工[SCB]。  
 ⑦不論是何種規格皮帶，不建議將機體傾斜使用。

Delivery 出貨日 10 日出貨

數量區分	標準訂購		特殊訂購
	少量	大量	大量
數量	1~5	6~9	10~
出貨日	一般	+4日	交期另估

①超過表中最大數量時交期另估。P.5

詢價 請依下列2種方式

24 WEB系統 FAX

電話: P.9 請電洽: 02-2570-3166#0



Alteration 追加加工

指定驅動部位置  
追加沉頭孔  
附速度控制器用支撐架  
支撐架(腳)

追加加工詳情請參照P.1151~1152