

# 平面皮帶輸送帶 短型 CV系列

—附防止蛇行樺中央驅動2溝槽擠型架(皮帶輪徑30mm)—

CE  
對應

限定單相230V

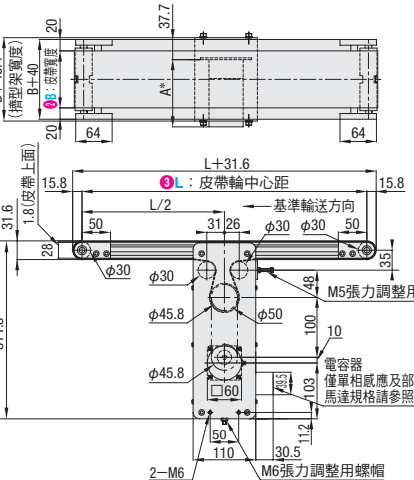
■特長：適合設備・輸送帶間之轉乘輸送的短型。因使用附樺皮帶，可抑制蛇行。

請依照選定步驟①~⑩選擇型式和數值後再行訂購。

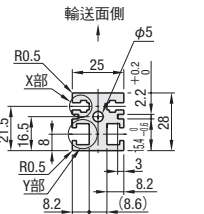
Order 訂購範例	馬達選擇	皮帶規格	馬達製造商選擇
無皮帶時 無馬達・減速機時	①型式 - ②B - ③L - ④輸出 - ⑤電壓 - ⑥規格 - ⑦減速機減速比	⑧	⑨
CVSJA - 100 - 500 - 25 - TA220 - SCM - 25 - H - C			
CVSJA - 100 - 500 - 25 - TA220 - SCM - 25 - J - A			
CVSJA - 100 - 500 - 25 - NV - NM - NH - H - R			



CVSJA 6W馬達規格



擠型架斷面・放大(左右對稱)



擠型架斷面・放大(上下對稱)

材質	擠型架	馬達機座	皮帶輸送架
鋁合金	鋁合金	鋼	鋁合金
表面處理	陽極處理	塗裝	陽極處理

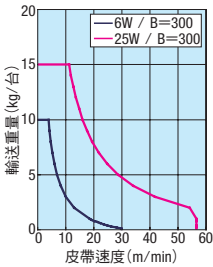
■減速機減速比 \*參考值

搬送速度為M馬達的測試參考值(迴轉數1500rpm(50Hz)/1800rpm(60Hz))。根據負荷狀態有可能會減少。

減速機減速比	皮帶速度 (m/min)	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5	
7.5	31.4	37.7	
9	26.2	31.4	
12.5	18.8	22.6	
15	15.7	18.8	
18	13.1	15.7	
25	9.4	11.3	
30	7.9	9.4	
36	6.5	7.9	
47	4.7	5.7	
60	3.9	4.7	
75	3.1	3.8	
90	2.6	3.1	
100	2.4	2.8	
120	2.0	2.4	
150	1.6	1.9	
180	1.3	1.6	

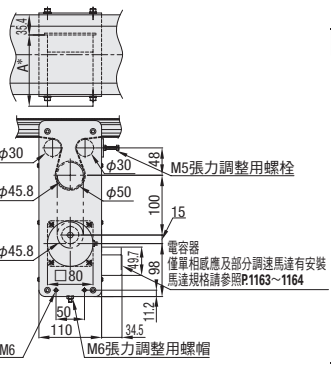
馬達規格為IM時，上表為其固定的皮帶速度。馬達規格為SCM時，上表為其最高的皮帶速度。馬達規格為SCM時，可調整範圍為1/15~最高速度。如在低速度下，可搬運的重量也會降低。

■輸送能力 \*參考值



連續搬運(僅S滑動用皮帶)時，請檢討低於上表1/2的輸送能力設定。  
圖表是水平條件下的搬運能力。

25W馬達規格



\*A尺寸詳細內容

輸出 (W)	規格	馬達	製造商	減速比	A
6W	威應馬達	Panasonic	12.5~25	101.0	30~180
			12.5~25	106.0	25~18
			12.5~25	116.7	90~180
	調速馬達	Panasonic	12.5~25	111.0	30~180
			12.5~25	118.0	25~18
			12.5~25	122.7	90~180
25W	威應馬達	Panasonic	12.5~18	117.0	30~180
			12.5~18	127.5	25~18
			12.5~18	136.0	90~180
	調速馬達	Panasonic	5~18	126.0	5~180
			5~18	127.0	25~18
			5~18	137.5	90~180

型式	B	L	輸出 (W)	電壓 (V)	規格	減速機減速比	皮帶規格	馬達製造商選擇
CVSJA	50~300	220~600	6 25	TA110 (單相) TA220 (單相)	IM (威應馬達) SCM (調速馬達)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H (一般用・綠) W (一般用・白) G (滑動用・綠) S (滑動用・白) D (電子零件輸送用・黑) O (耐油規格・綠) N (無黏性規格・白) J (無皮帶)	A (Panasonic馬達) B (東方馬達) C (台灣製馬達)
			6 25	SA220 (三相)	IM (威應馬達) INV (威應馬達+變頻器)	※輸出為6時不適用5~9	※C的輸送速度可能會慢約20%。	R (無馬達・減速機)
			6 25	NV (無馬達)	NM (無馬達)	NH (無減速機)		

- 請以皮帶的基準輸送方向旋轉之方式進行馬達連接。配線圖、馬達、變頻器之詳細內容請參照P.1163~
- 平面皮帶詳細內容請參照P.1153
- 選擇無馬達・減速機時，本體將以零件的狀態送達。請依照產品隨附的組裝順序書組裝。
- 由於附樺皮帶為單層規格，可能會彎曲變形，選用時請多加注意。
- 選擇調速馬達時，速度控制器不會配置在主機上，且無安裝用支撐架，如需要支撐架請採用追加加工[SCB]。
- 不論是何種規格皮帶，不建議將機體傾斜使用。

型式	B	規格表		
		L220~250	L255~300	L305~600
CVSJA	50~200	●	●	●
	210~250	●	●	●
	260~300	●	●	●

「-」無此規格。

Delivery 出貨日 10 日出貨

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	1~2	3~
出貨日	一般	交期另估

詢價 請依下列2種方式  
WEB系統 FAX

Alteration 追加加工

指定驅動部位置  
附速度控制器用支撐架  
追加加工詳情請參照P.1151~1152

# 平面皮帶輸送帶 內建馬達型 CV系列

—3溝槽擠型架(皮帶輪徑70mm)—

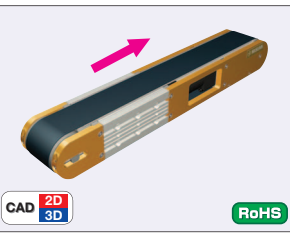
CE  
對應

限定單相230V

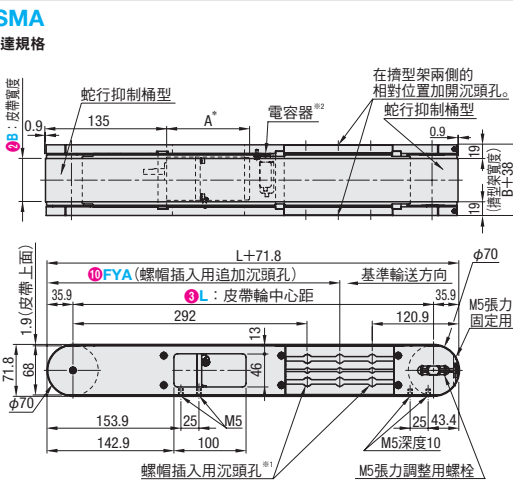
■特長：因馬達內建於擠型架內使得機身高度約可減半。

請依照選定步驟①~⑩選擇型式和數值後再行訂購。

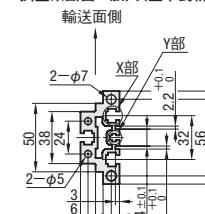
Order 訂購範例	馬達選擇	皮帶規格	馬達製造商選擇	FYA
無皮帶時 無馬達・減速機時	①型式 - ②B - ③L - ④輸出 - ⑤電壓 - ⑥規格 - ⑦減速機減速比	⑧	⑨	⑩
CVSMA - 60 - 660 - 6 - TA220 - IM - 36 - H - A				
CVSMA - 100 - 1000 - 6 - TA220 - SCM - 25 - J - A - FYA400				
CVSMA - 100 - 1000 - 6 - NV - NM - NH - H - R - FYA400				



CVSMA 6W馬達規格



擠型架斷面・放大(上下對稱)



材質	擠型架	皮帶輸送架
鋁合金	鋁合金	鋁合金
表面處理	陽極處理	金色陽極處理

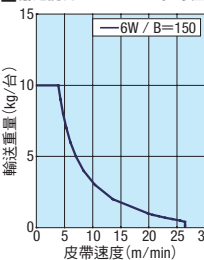
■減速機減速比 \*參考值

搬送速度為IM馬達的測試參考值(迴轉數1500rpm(50Hz)/1800rpm(60Hz))。根據負荷狀態有可能會減少。

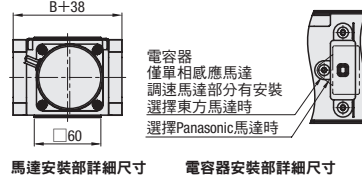
減速機減速比	皮帶速度 (m/min)	50Hz	60Hz
15	22.0	26.4	
18	18.3	22.0	
25	13.2	15.8	
30	11.0	13.2	
36	9.2	11.0	
50	6.6	7.9	
60	5.5	6.6	
75	4.4	5.3	
90	3.7	4.4	
100	3.3	4.0	
120	2.7	3.3	
150	2.2	2.6	
180	1.8	2.2	

馬達規格為IM時，上表為其固定的皮帶速度。馬達規格為SCM時，上表為其最高的皮帶速度。馬達規格為SCM時，可調整範圍為1/15~最高速度。如在低速度下，可搬運的重量也會降低。

■輸送能力 \*參考值



連續搬運(僅S滑動用皮帶)時，請檢討低於上表1/2的輸送能力設定。  
圖表是水平條件下的搬運能力。



馬達安裝部詳細尺寸

規格	製造商	減速比			A
		15~25	30	101.0	
威應馬達	Panasonic	15~180	108.0		
		15~18	105.0		
調速馬達	Panasonic	15~25	111.0		
		15~18	118.0		

\*A尺寸詳細內容

型式	B	L	輸出 (W)	電壓 (V)	規格	減速機減速比	皮帶規格	馬達製造商選擇	FYA (追加沉頭孔) 指定單位5mm
CVSMA	60 100 150	415~2000	6	TA110 (單相) TA220 (單相)	IM (威應馬達) SCM (調速馬達)	15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H (一般用・綠) W (一般用・白) G (滑動用・綠) S (滑動用・白) D (電子零件輸送用・黑) F (食品輸送用・白) O (耐油規格・深藍) N (無黏性規格・白) J (無皮帶)	A (Panasonic馬達) B (東方馬達)	380<FYA<L-100 ※未指定時無追加沉頭孔。
				NV (無馬達)	NM (無馬達)	NH (無減速機)		R (無馬達・減速機)	

- 請以皮帶的基準輸送方向旋轉之方式進行馬達連接。配線圖、馬達、變頻器之詳細內容請參照P.1163~
- 平面皮帶詳細內容請參照P.1153
- 選擇無馬達・減速機時，本體將以零件的狀態送達。請依照產品隨附的組裝順序書組裝。
- 選擇調速馬達時，速度控制器不會配置在主機上，且無安裝用支撐架，如需要支撐架請採用追加加工[SCB]。
- 不論是何種規格皮帶，不建議將機體傾斜使用。

型式	B	規格表	
		L415~450	L455~2000
CVSMA	60	●	●
	100	●	●
	150	●	●

「-」無此規格。

Delivery 出貨日 10 日出貨

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	1~5	6~9
出貨日	一般	交期另估

詢價 請依下列2種方式  
WEB系統 FAX

Alteration 追加加工

附速度控制器用支撐架  
追加加工詳情請參照P.1151~1152

超過表中最大數量時交期另估。P.5