平面皮帶輸送帶 馬達安裝位置選擇型

—附防止蛇行榫頭部驅動2溝槽擠型架(皮帶輪徑30mm)—

新刊載
橘色文字表示

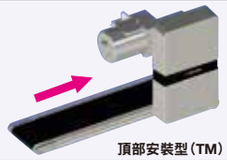
附防止蛇行榫

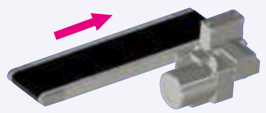
■特長：馬達的安裝位置可選擇頂端、側邊或底部的類型。採用直行軸減速機，解決安裝空間的問題。使用附榫槽皮帶防止皮帶蛇行。

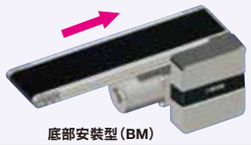
請依照選定步驟❶～❿選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式																			
❶Type	❷馬達安裝位置	—	❸B	—	❹L	—	❺輸出	—	❻電壓	—	❼規格	—	❽減速機減速比	—	❾皮帶規格	—	❿馬達製造商選擇
CVMB	TM1	—	100	—	1000	—	25	—	TA110	—	IM	—	25	—	H	—	B


頂部安裝型(TM)


側面安裝型(SM)


底部安裝型(BM)

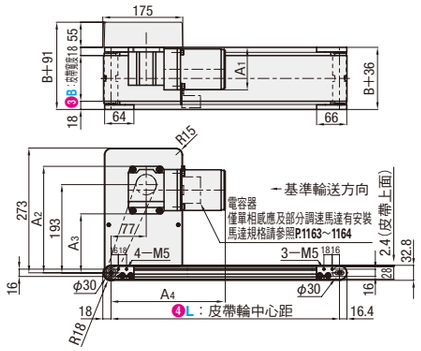
RoHS

CVMB

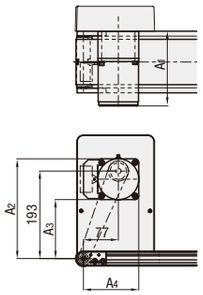
	擠型架	馬達外殼	皮帶輪支撐架
M材質	鋁合金	鋁合金	鋁合金
S表面處理	陽極處理	塗裝	塗裝

頂部安裝型(TM)

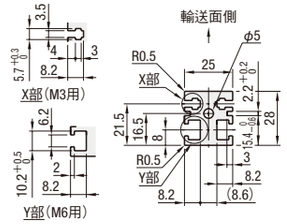
TM1 TM2 TM3 馬達安裝位置規格



TM5 馬達安裝位置規格



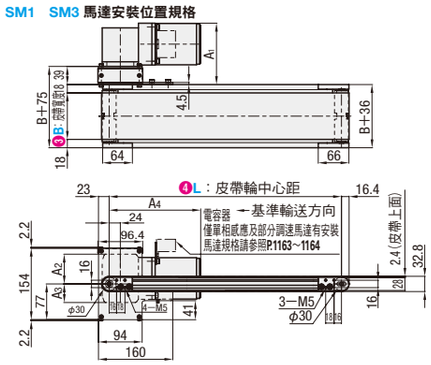
擠型架斷面・放大(左右對稱)



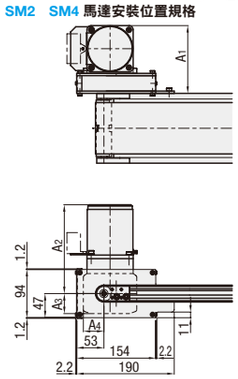
- 可以使用JIS規格的六角螺帽。
- ※每個溝槽均插入了4個螺帽。
  若需要螺帽插入用沉頭孔時，請於追加工時指定。
- ※僅限1單相感應馬達附帶電容器。客戶可以自行更換電容器安裝位置。
- 圖中的尺寸為皮帶規格H(厚度0.9mm)時的尺寸。
  皮帶的厚度會因皮帶規格的不同而有所差異，請特別注意。
- 皮帶對應規格請參考P.1155
- 平面皮帶的詳細規格請參照P.1153
- 不同的馬達安裝方向、馬達種類的關係尺寸請參照P.1163進行確認。
- 請依照標準輸送方向輸送物品。反向運轉會造成蛇行。
- L≧1000時建議使用支撐架，請參考P.1152
- 本體無附屬鎖附用螺帽。

側面安裝型(SM)

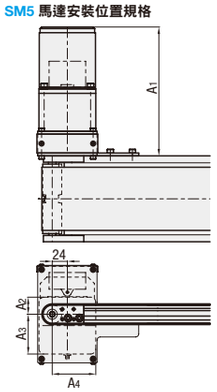
SM1 SM3 馬達安裝位置規格



SM2 SM4 馬達安裝位置規格

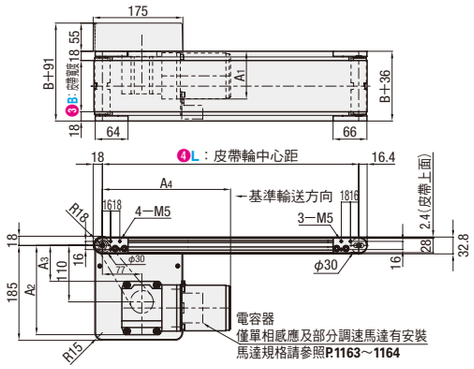


SM5 馬達安裝位置規格



底部安裝型(BM)

BM1 BM3 BM4 馬達安裝位置規格



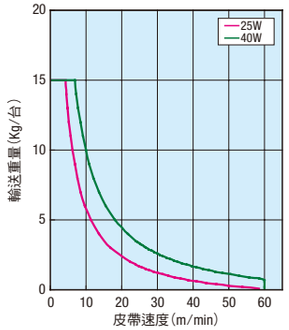
■減速機減速比

搬送速度為IM馬達的測試參考值
(迴轉數1500rpm(50Hz)/1800rpm(60Hz))
*根據負荷狀態有可能會減少。

減速機減速比	皮帶速度(m/min) TM・BM 50Hz	TM・BM 60Hz	皮帶速度(m/min) SM 50Hz	SM 60Hz
5	56.4	67.7	28.2	33.8
7.5	37.6	45.1	18.8	22.6
9	31.3	37.6	15.7	18.8
12.5	22.6	27.1	11.3	13.5
15	18.8	22.6	9.4	11.3
18	15.7	18.8	7.8	9.4
25	11.3	13.5	5.6	6.8
30	9.4	11.3	4.7	5.6
36	7.8	9.4	3.9	4.7
50	5.6	6.8	2.8	3.4
60	4.7	5.6	2.4	2.8
75	3.8	4.5	1.9	2.3
90	3.1	3.8	1.6	1.9
100	2.8	3.4	1.4	1.7
120	2.4	2.8	1.2	1.4
150	1.9	2.3	0.9	1.1
180	1.6	1.9	0.8	0.9

- 馬達規格為IM時，上表為其固定的皮帶速度。
- 馬達規格為SCM時，上表為其最高的皮帶速度。
- 馬達規格為SCM時，可調整範圍為1/15×最高速度。如在低速下，可搬運的重量也會降低。

■輸送能力(TM・SM・BM) *參考值

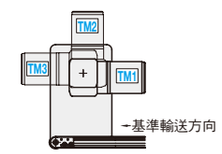
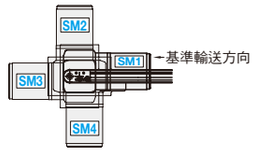
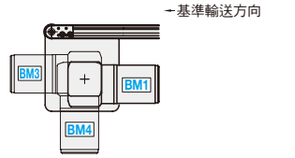
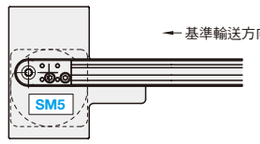


- 連續搬運(僅S滑動用皮帶)時，
  請檢討低於上表1/2的輸送能力設定。
- 圖表是水平條件下的搬運能力。

型式 ❶Type	❷馬達安裝位置	❸B 指定單位10mm	❹L 指定單位5mm	馬達選擇 ❺輸出(W)	❻電壓(V)	❼規格	❽減速機減速比	❾皮帶規格	❿馬達製造商選擇
CVMB	TM1 SM1 BM1 TM2 SM2 TM3 SM3 BM3 SM4 BM4 TM5 SM5 ※詳情請參考馬達安裝位置選擇表。	50～300	200～2000	25 40	TA110(單相) TA220(單相)	IM (感應馬達) SCM ※僅可選擇B(東方馬達) (調速馬達)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(一般規格・綠) W(一般規格・白) G(滑動用・綠) S(滑動用・白) D(電子零件輸送用・黑) O(耐油規格・深藍) N(無黏性規格・白) J(無皮帶) ※關於其他的皮帶規格，請參照下列皮帶選型表。	A(Panasonic馬達) B(東方馬達) ⊗輸出功率25時，松下馬達不適用。
					SA220(三相)	IM (感應馬達)			

- 請以皮帶的基準輸送方向旋轉之方式進行馬達連接。配線圖・馬達・變頻器詳情請參照P.1163～
- 選擇無馬達・減速機時，馬達安裝孔間距將因馬達的輸出功率而會有所不同。
- 直行軸減速機使用蝸桿齒輪。保養等時，無法從皮帶側旋轉馬達。請加以注意。
- 附防止蛇行榫槽皮帶根據層數(厚度)不同，可能會產生彎曲現象，請加以確認。
- 選擇調速馬達時，速度控制器不會配置在主機上，且無安裝用支撐架，如需要支撐架請採用追加工[SCB]。
- 不論是何種規格皮帶，不建議將機體傾斜使用。

■馬達安裝位置選擇表

減速機類型	馬達安裝位置 頂部安裝型	側面安裝型	底部安裝型
垂直軸			
平行軸			❾不同的馬達安裝方向、馬達種類的關係尺寸請參照P.1163進行確認。

■皮帶選定表

皮帶規格	標準皮帶	皮帶選項1	皮帶選項2	無皮帶
一般用	H(綠) W(白)	—	—	J (無皮帶)
滑動用	G(綠) S(白)	—	—	
傾斜輸送用	—	—	—	
握柄規格	—	—	GG(綠) GW(白)	
耐油規格	O(綠)	OW(白)	—	
無黏性規格	N(白)	NB(天藍) NBG(萊姆綠) HH(綠) HW(白)	—	
食品輸送用	—	KW(白) KSB(天藍) PHB(天藍)	—	
電子零件輸送用	D(黑)	—	—	

- 平面皮帶詳情請參照P.1153～
- 僅限輸送面為耐油規格，因此無法在背側附油的環境使用。

型式	B	規格表 L200～300	L305～400	L405～500	L505～600	L605～2000
CVMBTM□ CVMBBM□ CVMBSM□	50～100	●	●	●	●	●
	110～150	—	●	●	●	●
	160～200	—	—	●	●	●
	210～250	—	—	—	●	●
	260～300	—	—	—	—	●

- 「—」無此規格。

Delivery 出貨日 **10** 日 出 貨

數量區分	標準訂購 少量	標準訂購 大量	特殊訂購 大量
數 量	1～2	3～5	6～
出貨日	一般	+2日	交期另估

- 超過表中最大數量時交期另估。P.5

Alteration 追加工

馬達位置相異
追加沉頭孔
附窗型馬達護蓋
附速度控制器用支撐架
支撐架(腳)

追加工詳情請參照P.1151～1152

MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 2D・3D CAD資料齊全 http://tw.misumi-ec.com 台灣三住 搜尋