

# 平面皮帶輸送帶 馬達底座位置選擇型 CV系列

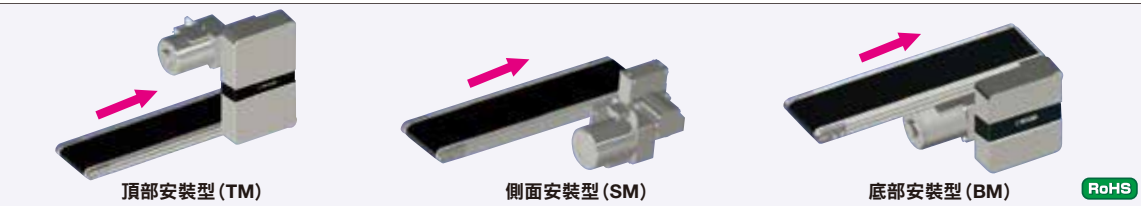
—頭部驅動 2溝槽擠型架(皮帶輪徑30mm)—

新刊載

橘色文字表示

●特長：馬達的安裝位置可選擇頂端、側邊或底部的類型。採用直行軸減速機，解決安裝空間的問題。

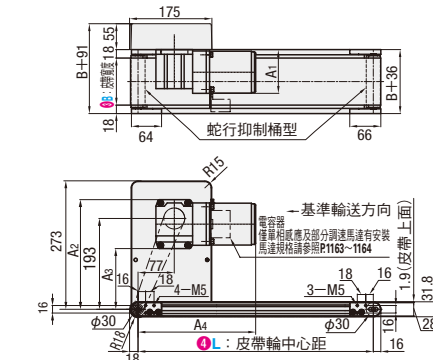
請依照選定步驟①~⑩選擇型式和數值後再行訂購。



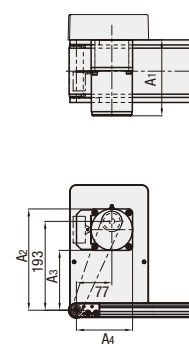
## CVMA

### 頂部安裝型 (TM)

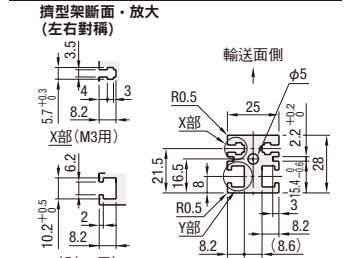
TM1 TM2 TM3 馬達安裝位置規格



TM5 馬達安裝位置規格



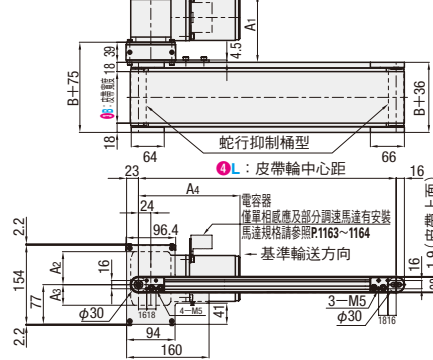
擠型架	馬達外殼	皮帶輪支撐架
M材質	鋁合金	鋁合金
S表面處理	陽極處理	塗裝



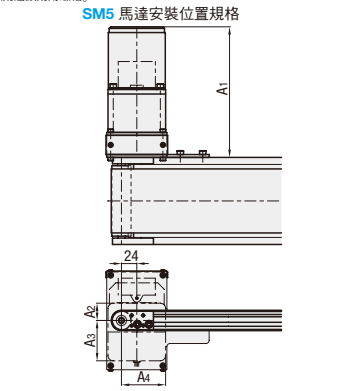
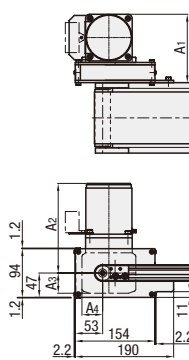
- 可以使用JIS規格的六角螺帽。
- 每個溝槽均插入了4個螺帽。若需要螺帽插入用沉頭孔時，請於追加加工時指定。
- 僅限1車相應馬達附帶電容器。客戶可以自行更換電容器安裝位置。
- 圖中的尺寸為皮帶規格H(厚度0.9mm)時的尺寸。皮帶的厚度會因皮帶規格的不同而有所差異，請特別注意。
- 皮帶對應規格請參照P.1155
- 平面皮帶的詳細規格請參照P.1153
- 不同的馬達安裝方向，馬達類型的關係尺寸請參照P.1163進行確認。
- 請依照標準輸送方向輸送物品。反向運輸會造成蛇行。
- L≥1000時建議使用支撐架，請參照P.1152
- 本體無附屬耐用螺帽。

### 側面安裝型 (SM)

SM1 SM3 馬達安裝位置規格

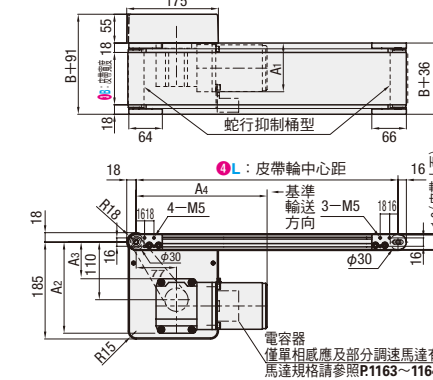


SM2 SM4 馬達安裝位置規格

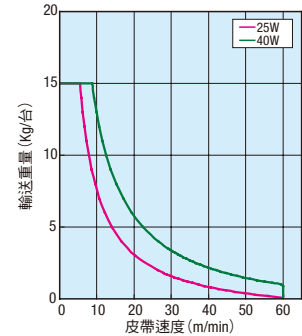


### 底部安裝型 (BM)

BM1 BM3 BM4 馬達安裝位置規格



### ■輸送能力 (TM · SM · BM) \*參考值



- 連續搬運(僅S滑動用皮帶)時，請檢討低於上表1/2的輸送能力設定。
- 圖表是水平條件下的搬運能力。

### ■減速機減速比

搬送速度為IM馬達的測試參考值  
(週轉數1500rpm (50Hz)/1800rpm (60Hz))  
\*根據負荷狀態有可能會減少。

減速機減速比	皮帶速度 (m/min)		皮帶速度 (m/min)	
	TM · BM	SM	TM · BM	SM
5	56.4	67.7	28.2	33.8
7.5	37.6	45.1	18.8	22.6
9	31.3	37.6	15.7	18.8
12.5	22.6	27.1	11.3	13.5
15	18.8	22.6	9.4	11.1
18	15.7	18.8	7.8	9.4
25	11.3	13.5	5.6	6.8
30	9.4	11.3	4.7	5.6
36	7.8	9.4	3.9	4.7
50	5.6	6.8	2.8	3.4
60	4.7	5.6	2.4	2.8
75	3.8	4.5	1.9	2.3
90	3.1	3.8	1.6	1.9
100	2.8	3.4	1.4	1.7
120	2.4	2.8	1.2	1.4
150	1.9	2.3	0.9	1.1
180	1.6	1.9	0.8	0.9

- 馬達規格為IM時，上表為其固定的皮帶速度。
- 馬達規格為SCM時，上表為其最高的皮帶速度。
- 馬達規格為SCM時，可調整範圍為1/15×最高速度。如在低速下，可搬運的重量也會降低。

① Type	② 馬達安裝位置	③ B 指定單位 10mm	④ L 指定單位 5mm	⑤ 輸出 (W)	⑥ 電壓 (V)	馬達選擇	⑧ 減速機減速比	⑨ 皮帶規格	⑩ 馬達製造商選擇
CVMA	TM1 SM1 BM1 TM2 SM2 TM3 SM3 BM3 SM4 BM4 TM5 SM5	50~300	200~2000	25 40	TA110(單相) TA220(單相)  SA220(三相)	IM (感應馬達) SCM (調速馬達) IM (感應馬達)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(一般規格·綠) W(一般規格·白) G(滑動用·綠) S(滑動用·白) D(電子零件輸送用·黑) F(食品輸送用·白) O(耐油規格·深藍) N(無黏性規格·白) J(無皮帶)	A(Panasonic馬達) B(東方馬達) ● 輸出功率25時，松下馬達不適用。

- 請以皮帶的基準輸送方向旋轉之方式進行馬達連接。配線圖·馬達·變頻器的詳細規格請參照P.1163~
- 選擇無馬達·減速機時，馬達安裝間距將因馬達的輸出功率而會有所不同。
- 直行軸減速機使用蝸桿齒輪。保養等時，無法從皮帶側旋轉馬達。請加以注意。
- 選擇調速馬達時，速度控制器不會配置在主機上，且無安裝用支撐架，如需要支撐架請採用追加加工[SCB]。
- 不論是何種規格皮帶，不建議將機體傾斜使用。

### ■馬達安裝位置選擇表

減速機類型	馬達安裝位置		
	頂部安裝型	側面安裝型	底部安裝型
垂直軸			
平行軸			

● 不同的馬達安裝方向、馬達類型的關係尺寸請參照P.1163進行確認。

### ■皮帶選定表

皮帶規格	標準皮帶	皮帶選項1	皮帶選項2	無皮帶
一般用	H(綠) W(白) HG(綠)	-	HY(黃綠) HBN(天藍)	-
滑動用	G(綠) S(白)	-	-	-
傾斜輸送用	LG(綠) LW(白)	-	-	-
握柄規格	-	GG(綠) GW(白)	GSN(綠)	-
耐油規格	O(深藍) OH(綠) OG(綠)	OW(白)	ON(白)	J(無皮帶)
無黏性規格	N(白) NS(白)	NB(天藍) NBG(萊姆綠) HH(綠) HW(白)	NWN(白) NSN(天藍) NGN(萊姆綠) HBG(綠) HBW(白) BW(白)	-
食品輸送用	F(白)	KW(白) KSB(天藍) PHB(天藍)	PHN(天藍) PWN(白) KWN(白)	-
電子零件輸送用	D(黑) DS(黑)	-	DG(黑)	-

- 平面皮帶詳情請參照P.1153~
- 僅限輸送面為耐油規格，因此無法在背側耐油的環境使用。

型式	B	規格表				
		L200~300	L305~500	L505~700	L705~800	L805~2000
CVMATM	50~100	●	●	●	●	●
CVMABM	110~150	-	●	●	●	●
CVMASM	160~200	-	-	●	●	●
	210~250	-	-	-	●	●
	260~300	-	-	-	-	●

●「-」無此規格。

Delivery 出貨日 **10** 日出貨

數量區分	標準訂購		特殊訂購
	少量	大量	大量
數量	1~2	3~5	6~
出貨日	一般	+2日	交期另估

● 超過表中最大數量時交期另估。P.5

Alteration 追加加工

馬達位置相異
追加沉頭孔
附窗型馬達護蓋
附速度控制器用支撐架
支撐架(腳)

追加加工詳情請參照P.1151~1152