

# 平面皮帶輸送帶 高輸出型 CV系列

—頭部驅動 3溝槽擠型架(皮帶輪徑60mm/30mm)—

新刊載

橘色文字表示

■特長：輸出可對應至90W、適用於中距離輸送(至6m)的輸送帶。

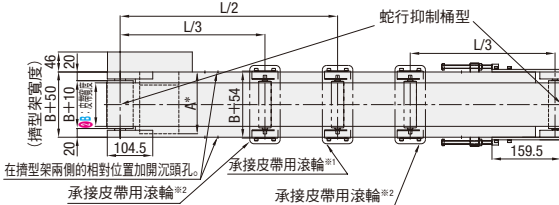
請依照選定步驟①~⑩選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例	1 型式	2 B 選擇	3 L 指定單位5mm	4 輸出 (W)	5 電壓 (V)	6 規格	7 減速機減速比	8 皮帶規格	9 馬達製造商選擇	10 FYA (追加沉頭孔) 指定單位5mm
無皮帶時 無馬達・減速機時	CVSE	300	2000	90	TA110	IM	25	H	C	FYA1000
	CVSE	300	2000	90	TA110	IM	25	J	C	
	CVSE	300	2000	90	NV	NM	NH	H	A	

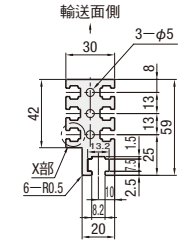


## CVSE

60W/90W馬達規格



擠型架斷面・放大(左右對稱)



材質	擠型架	馬達機蓋	皮帶輪支撐架
表面處理	鋁合金	SPCC	SS400
	陽極處理	塗裝	塗裝

### 減速機減速比

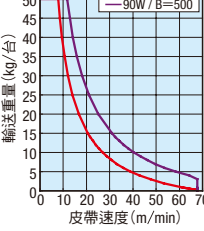
\*參考值  
\*根據負荷狀態有可能會減少。

減速機減速比	皮帶速度 (m/min)	60Hz
5	56.4	67.7
7.5	37.6	45.1
9	31.3	37.6
12.5	22.6	27.1
15	18.8	22.6
18	15.7	18.8
25	11.3	13.5
30	9.4	11.3
36	7.8	9.4
50	5.6	6.8
60	4.7	5.6
75	3.8	4.5
90	3.1	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.8
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

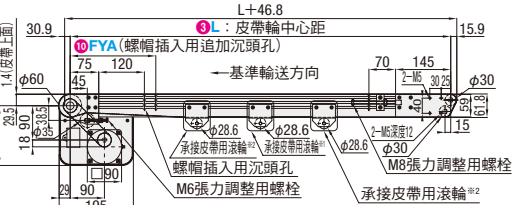
馬達規格為IM時，上表為其固定的皮帶速度。  
馬達規格為SCM時，可調整範圍為1/15×最高速度。如在低速度下，可搬運的重量也會降低。

### 輸送能力

\*參考值



連續搬運(僅S滑動用皮帶)時，請檢討低於上表1/2的輸送能力設定。  
圖表是水平條件下的搬運能力。



- ※1 L≥2005時，於上圖的位置附有1 pcs承接皮帶用滾輪。
- ※2 L≥4005時，於上圖的位置附有2 pcs承接皮帶用滾輪。
- ※圖中的尺寸為皮帶規格H(厚度0.9mm)時的尺寸。皮帶的厚度會因皮帶規格的不同而有所差異，請特別注意。皮帶規格請參照P.1155。
- ※請依照標準輸送方向輸送物品。反向運轉會造成蛇行。
- ※請避免集中於一點使用，避免鉛架歪斜。
- ※依使用環境的不同可能會發生運送不良。
- ※L≥1000時建議使用支撐架，請參照P.1152。

### \*A尺寸詳細表

輸出 (W)	馬達規格	製造商	減速比	A
60W	威應馬達	Panasonic	5~180	180.0
		東方	5~180	185.0
		台灣製	5~75	182.6
	調速馬達	Panasonic	90~180	191.6
		東方	5~180	210.0
		台灣製	5~75	194.6
90W	威應馬達	Panasonic	5~180	203.6
		東方	5~180	195.0
		台灣製	5~75	197.6
	調速馬達	Panasonic	90~180	206.6
		東方	5~180	232.0
		台灣製	5~75	209.6

1 型式	2 B 選擇	3 L 指定單位5mm	4 輸出 (W)	5 電壓 (V)	6 規格	7 減速機減速比	8 皮帶規格	9 馬達製造商選擇	10 FYA (追加沉頭孔) 指定單位5mm
CVSE	100	440~6000	60	TA110 (單相)	IM (威應馬達)	5 7.5 9 12.5 15	H (一般用・綠) W (一般用・白) G (滑動用・綠) S (滑動用・白) D (電子零件輸送用・黑) F (食品輸送用・深藍) O (耐油規格・白) N (無黏性規格・白) J (無皮帶)	A (Panasonic馬達) B (東方馬達) C (台灣製馬達)	205 < FYA < L - 225
	200								
	300								
	400								
	500		90	SA220 (三相)	IM (威應馬達)	150 180	※SCM(調速馬達)規格無法選定A馬達。 ※C的輸送速度可能會慢約20%。		
				NV (無馬達)	NM (無馬達)	NH (無減速機)	※選用A或B馬達時上述以外的皮帶請從P.1155的「皮帶規格」中選擇。	R (無馬達・減速機)	

- ※請以皮帶的基準輸送方向旋轉之方式進行馬達連接。配線圖・馬達・變頻器的詳細規格請參照P.1163~。L≥2005時，需由客戶自行組裝。
- ※1個10kg以上的工件可能導致皮帶支撐架變形。
- ※機身長度(L尺寸)為2000mm以下時，本機以完成品的狀態運送。超過2000mm時，會將擠型架以散裝的方式運送，客戶須按照隨附的組裝說明書自行組裝。
- ※選擇無馬達・減速機時，馬達安裝孔間距將因馬達的輸出功率而會有所不同。
- ※選擇無馬達・減速機時，本體將以零件的狀態運送。請依照產品隨附的組裝順序書組裝。
- ※皮帶對應規格請參照P.1155。平面皮帶詳細內容請參照P.1153。
- ※附槽皮帶根據層數(厚度)不同，可能會產生彎曲現象，請加以確認。
- ※皮帶對應規格請參照P.1155。平面皮帶詳細內容請參照P.1153。
- ※選擇調速馬達時，速度控制器不會配置在主機上，且無安裝用支撐架，如需要支撐架請採用追加加工[SCB]。不論是何種規格皮帶，不建議將機體傾斜使用。

型式	B	規格表				
		L440~600	L605~1000	L1005~1200	L1205~1600	L1605~6000
CVSE	100	●	●	●	●	●
	200	●	●	●	●	●
	300	●	●	●	●	●
	400	●	●	●	●	●
	500	●	●	●	●	●

Delivery 出貨日 **10** 日出貨

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	1~2	3~5
出貨日	一般	+4日
		交期另估

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	1~2	3~5
出貨日	一般	+4日
		交期另估

Alteration 追加加工

馬達位置相異  
附速度控制器用支撐架  
支撐架(腳)

追加加工詳情請參照P.1151~1152

# 平面皮帶輸送帶 高輸出型 CV系列

—附防止蛇行樺頭部驅動 3溝槽擠型架(皮帶輪徑60mm/30mm)—

新刊載

橘色文字表示

■特長：輸出可對應至90W、適用於中距離輸送(至6m)的輸送帶。由於使用附槽皮帶，可有效防止蛇行問題。

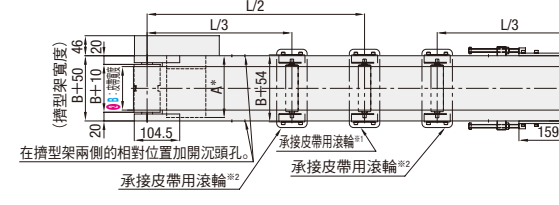
請依照選定步驟①~⑩選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例	1 型式	2 B 選擇	3 L 指定單位5mm	4 輸出 (W)	5 電壓 (V)	6 規格	7 減速機減速比	8 皮帶規格	9 馬達製造商選擇	10 FYA (追加沉頭孔) 指定單位5mm
無皮帶時 無馬達・減速機時	CVSF	300	2000	90	TA110	IM	25	H	C	FYA500
	CVSF	300	2000	90	TA110	IM	25	J	C	
	CVSF	300	2000	90	NV	NM	NH	H	A	

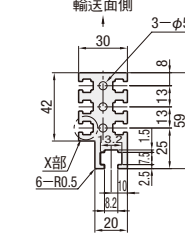


## CVSF

60W/90W馬達規格



擠型架斷面・放大(左右對稱)



材質	擠型架	馬達機蓋	皮帶輪支撐架
表面處理	鋁合金	SPCC	SS400
	陽極處理	塗裝	塗裝

### 減速機減速比

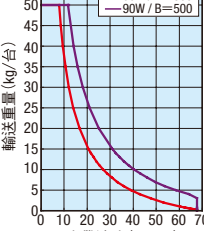
\*參考值  
\*根據負荷狀態有可能會減少。

減速機減速比	皮帶速度 (m/min)	60Hz
5	56.4	67.7
7.5	37.6	45.1
9	31.3	37.6
12.5	22.6	27.1
15	18.8	22.6
18	15.7	18.8
25	11.3	13.5
30	9.4	11.3
36	7.8	9.4
50	5.6	6.8
60	4.7	5.6
75	3.8	4.5
90	3.1	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.8
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

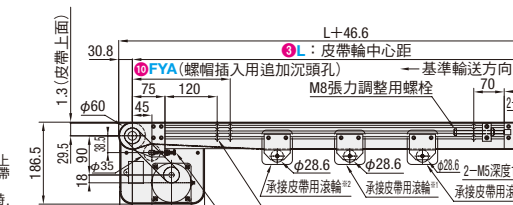
馬達規格為IM時，上表為其固定的皮帶速度。  
馬達規格為SCM時，可調整範圍為1/15×最高速度。如在低速度下，可搬運的重量也會降低。

### 輸送能力

\*參考值



連續搬運(僅S滑動用皮帶)時，請檢討低於上表1/2的輸送能力設定。  
圖表是水平條件下的搬運能力。



- ※1 L≥2005時，於上圖的位置附有1 pcs承接皮帶用滾輪。
- ※2 L≥4005時，於上圖的位置附有2 pcs承接皮帶用滾輪。
- ※圖中的尺寸為皮帶規格H(厚度0.8mm)時的尺寸。皮帶的厚度會因皮帶規格的不同而有所差異，請特別注意。
- ※請避免集中於一點使用，避免鉛架歪斜。
- ※依使用環境的不同可能會發生運送不良。
- ※L≥1000時建議使用支撐架，請參照P.1152。

### \*A尺寸詳細表

輸出 (W)	馬達規格	製造商	減速比	A
60W	威應馬達	Panasonic	5~180	180.0
		東方	5~180	185.0
		台灣製	5~75	182.6
	調速馬達	Panasonic	90~180	191.6
		東方	5~180	210.0
		台灣製	5~75	194.6
90W	威應馬達	Panasonic	5~180	203.6
		東方	5~180	195.0
		台灣製	5~75	197.6
	調速馬達	Panasonic	90~180	206.6
		東方	5~180	232.0
		台灣製	5~75	209.6

1 型式	2 B 選擇	3 L 指定單位5mm	4 輸出 (W)	5 電壓 (V)	6 規格	7 減速機減速比	8 皮帶規格	9 馬達製造商選擇	10 FYA (追加沉頭孔) 指定單位5mm
CVSF	100	440~6000	60	TA110 (單相)	IM (威應馬達)	5 7.5 9 12.5 15	H (一般用・綠) W (一般用・白) G (滑動用・綠) S (滑動用・白) D (電子零件輸送用・黑) F (食品輸送用・深藍) O (耐油規格・綠) N (無黏性規格・白) J (無皮帶)	A (Panasonic馬達) B (東方馬達) C (台灣製馬達)	205 < FYA < L - 225
	200								
	300								
	400								
	500		90	SA220 (三相)	IM (威應馬達)	150 180	※SCM(調速馬達)規格無法選定A馬達。 ※C的輸送速度可能會慢約20%。		
				NV (無馬達)	NM (無馬達)	NH (無減速機)	※選用A或B馬達時上述以外的皮帶請從P.1155的「皮帶規格」中選擇。	R (無馬達・減速機)	

- ※請以皮帶的基準輸送方向旋轉之方式進行馬達連接。配線圖・馬達・變頻器的詳細規格請參照P.1163~。L≥2005時，需由客戶自行組裝。
- ※1個10kg以上的工件可能導致皮帶支撐架變形。
- ※機身長度(L尺寸)為2000mm以下時，本機以完成品的狀態運送。超過2000mm時，會將擠型架以散裝的方式運送，客戶須按照隨附的組裝說明書自行組裝。
- ※選擇無馬達・減速機時，馬達安裝孔間距將因馬達的輸出功率而會有所不同。
- ※選擇無馬達・減速機時，本體將以零件的狀態運送。請依照產品隨附的組裝順序書組裝。
- ※皮帶對應規格請參照P.1155。平面皮帶詳細內容請參照P.1153。
- ※附槽皮帶根據層數(厚度)不同，可能會產生彎曲現象，請加以確認。
- ※皮帶對應規格請參照P.1155。平面皮帶詳細內容請參照P.1153。
- ※選擇調速馬達時，速度控制器不會配置在主機上，且無安裝用支撐架，如需要支撐架請採用追加加工[SCB]。不論是何種規格皮帶，不建議將機體傾斜使用。

型式	B	規格表			
		L440~600	L605~800	L805~1000	L1005~6000
CVSF	100	●	●	●	●
	200	●	●	●	●
	300	●	●	●	●
	400	●	●	●	●
	500	●	●	●	●

Delivery 出貨日 **10** 日出貨

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	1~2	3~5
出貨日	一般	+4日
		交期另估

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	1~2	3~5
出貨日	一般	+4日
		交期另估

Alteration 追加加工

馬達位置相異  
附速度控制器用支撐架  
支撐架(腳)

追加加工詳情請參照P.1151~1152

GV 輸送帶

SV 輸送帶

CV 輸送帶

變頻器參考資料

輸送帶零件

17 輸送帶