

NEW

新商品

TIMING BELT CONVEYORS GV SERIES - DUAL TRACK HEAD DRIVE-2-GROOVE FRAME TYPE (PULLEY DIA30MM)-

時規皮帶輸送帶 GV系列

—頭部驅動 2列時規皮帶2列溝槽型(皮帶輪徑30mm)—

最大比原同類商品降價30%

特長：最適用於托盤輸送及組裝至裝置內的時規皮帶輸送帶，馬達、皮帶輸送架的位置可選擇內側、外側。為可輕鬆更換皮帶的結構。皮帶寬度和機械長度可分別依照10mm、5mm為單位進行指定！

請依照選定步驟①~⑨選擇型式和數值再行訂購。

Order 訂購範例: 無皮帶時, 無馬達·減速機時. 包含型式、B、L、輸出、電壓、規格、減速機減速比、皮帶規格、馬達製造商選擇的組合。



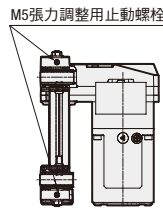
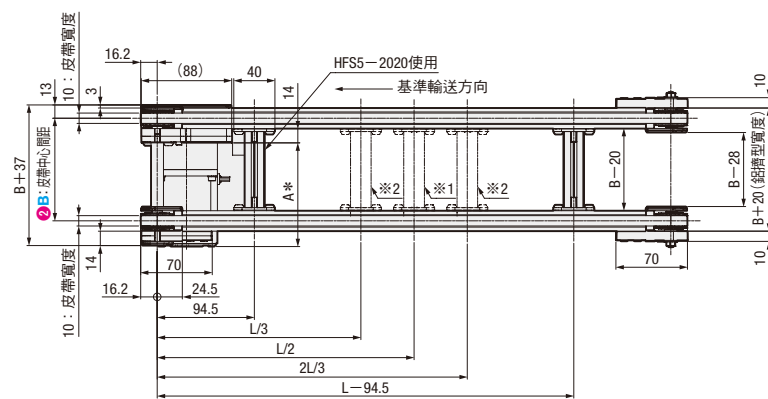
擠型架、馬達護蓋、皮帶輸送架的材質和表面處理規格表。

- ① 1個溝槽各插入4個螺帽。若需要插入螺帽用沉頭孔時，請於追加加工時指定。
② 圖中的尺寸為皮帶規格H(厚度0.9mm)時的尺寸。皮帶的厚度會因皮帶規格的不同而有所差異，請特別注意。
③ L≥1400時，建議安裝支撐座。追加加工支撐座請參照P.1152。
④ 請依照標準輸送方向輸送物品。反向運轉會造成蛇行。
⑤ 本機種左右兩端的皮帶長度不同。
⑥ 樹脂護蓋因強度較弱，安裝時需注意。
⑦ 1: 1105≤L≤1300時，這個位置追加安裝(1處)
⑧ 2: 1305≤L≤2000時，這個位置追加安裝(2處)
⑨ 3: 維修時若要拆裝，請以3.3(N·m)的扭矩對應。

GVTWAW

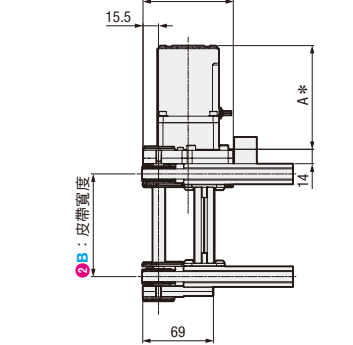
馬達內側規格

6W馬達規格

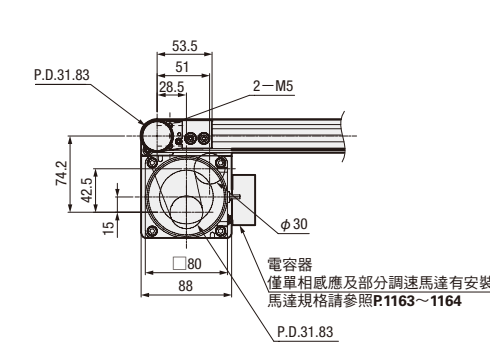


GVTWAS

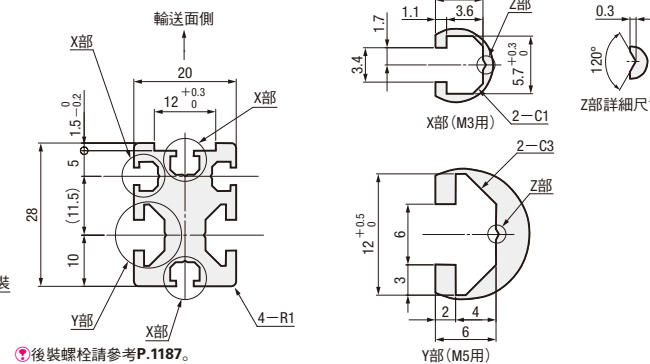
馬達外側規格



25W馬達規格



擠型架斷面·放大(左右對稱)



馬達選擇規格表，包含型式、B、L、輸出、電壓、規格、減速機減速比、皮帶規格、馬達製造商選擇等欄位。

- ① 請以皮帶的基準輸送方向旋轉之方式進行馬達連接。配線圖·馬達請參照P.1163~
② 選擇無馬達·減速機時，馬達安裝孔間距將因馬達的輸出功率而會有所不同。
③ 選擇無馬達·減速機時，本體將以零件的狀態送達。請依照產品隨附的組裝順序書組裝。
④ 選擇調速馬達時，速度控制器不會配置在主機上，且無安裝用支撐架。如需要支撐架，請採用追加加工[SCB]。
⑤ 皮帶詳細內容請參照P.1155 ⑥ GV系列時規皮帶僅能選擇標準的2種規格。 ⑦ 不論是何種規格皮帶，不建議將機體傾斜使用。

Delivery 出貨日 10日出貨

數量區分、標準訂購、特殊訂購的數量、出貨日、價格表。

詢價 請依下列2種方式: WEB系統, FAX

Alteration 追加加工 馬達選擇規格表，包含型式、B、L、輸出、電壓、規格、減速機減速比、皮帶規格、馬達製造商選擇。

Alterations 馬達安裝位置相異、追加沉頭孔(含對面)、變更皮帶輸送架位置、輸送帶支撐座型·H型的規格表。

追加加工詳情請參照P.1151~1152

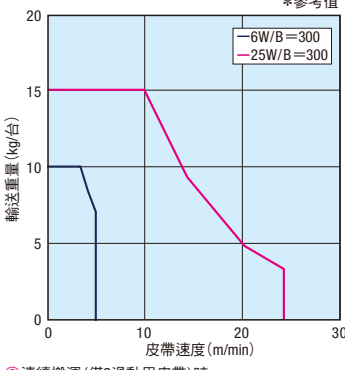
*A尺寸詳細表

輸出(W)、馬達規格、製造商、減速比、A尺寸的詳細規格表。

機體重量表

皮帶寬度、機械長度L(mm)、機體重量表。

輸送能力



減速機減速比

減速機減速比、皮帶速度(m/min)的規格表。

- ① 連續搬運(僅S滑動用皮帶)時，請檢討低於上表1/2的輸送能力設定。
② 根據使用條件的不同，搬運能力會有所不同。
③ 圖表是水平條件下的搬運能力。
馬達規格為IM時，上表為其固定的皮帶速度。
馬達規格為SCMP時，上表為其最高的皮帶速度。
馬達規格為SCMP時，可調整範圍為1/15×最高速度。如在低速度下，可搬運的重量也會降低。