



LOCATING PINS TIP SHAPE SELECTABLE TYPE -FULL THREADED TYPE-

# 定位銷 前端形狀選擇型

—全螺牙—



●非型錄規格商品請參照 P.131

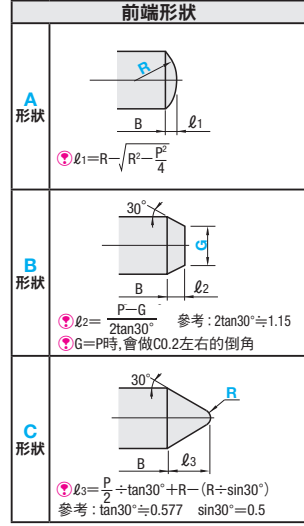
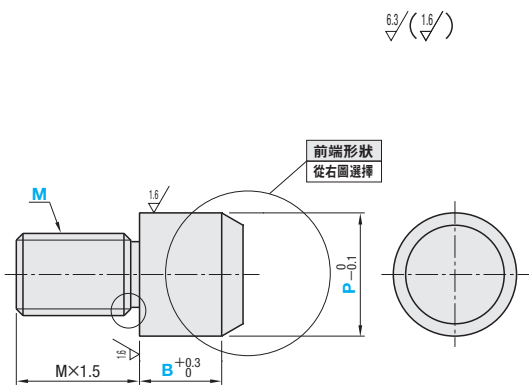
●CAD資料夾名稱: 22\_Locating\_Pins

■特長: 為沒有嵌入部的鎖入型定位銷。組合銷時可以縮減治具側的孔加工成本。



材質 No.	材質	表面處理	硬度	Type
①	相當於SKS3	—	淬火硬度60~63HRC	JPNG
②	相當於SKS3	鍍硬鉻	淬火硬度50~55HRC 鍍膜硬度750HV	GJPNG
③	相當於SKS3	—	—	BJPNG
④	SUS304	—	—	SJPNG

M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.8	2.9
5	2	3.7
6	2.5	4.4
8	3.1	6
10	3.7	7.7
12	4.4	9.4
16	5	13
20	6.3	16.4



Ⓢ上記尺寸為參考值。非保證值。

Ⓢ無中心孔。

Type	型式	M (粗螺紋)	*緊固扭矩 N·cm	P 指定單位0.1mm	B 指定單位0.1mm	R 指定單位1mm	G 指定單位1mm	NTS基準單價			
								①SKS3淬火 JPNG	②SKS3鍍硬鉻 GJPNG	③SKS3 BJPNG	④SUS304 SJPNG
JPNG GJPNG BJPNG SJPNG	A B C	3	98	3.5~8.0	1.0~10.0	A形狀 R≥P/2 C形狀 R≤P/2	B形狀 G≤P				
		4	225	4.5~8.0							
		5	461	5.5~8.0							
		6	784	6.5~10.0							
		8	1911	9.0~15.0							
		10	3783	11.0~17.0							
		12	6605	13.0~20.0							
16	16366	17.0~27.0									
20	32928	21.0~30.0									

\*熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035 的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

Order 訂購範例	型式	P	B	R	G
	JPNGA3	P4	B2	R2	G3
	JPNGB5	P6	B3		



Alteration 追加加工	型式	P	B	R	G	(SC · LAC · RAC)
	JPNGA3	P6	B2	R3		SC5

Alterations	二面寬度追加加工	扳手孔加工 (φ3.5)	內六角孔追加加工																																								
Code	SC	LAC	RAC																																								
Spec.	SC=指定單位1mm 指定方法 SC5 ⓈB≤11時,前端做二面寬度追加加工。 ⓈP-3≤SC≤P-1, SC≥M	追加φ3.5孔加工。 指定方法 LAC Ⓢ適用於B≥10 P≥8	做內六角孔加工。指定方法 RAC3 <table border="1"> <thead> <tr> <th>G</th> <th>B</th> <th>S指定範圍</th> <th>S</th> <th>E</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>4~5</td><td></td><td>2 · 2.5</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>6~7</td><td>10~</td><td>2 · 2.5 · 3 · 4</td><td>2.5</td><td>2</td></tr> <tr><td>8~9</td><td></td><td>2 · 2.5 · 3 · 4 · 5</td><td>3</td><td>2</td></tr> <tr><td>10~30</td><td>10~12.9</td><td>2 · 2.5 · 3 · 4 · 5 · 6</td><td>4</td><td>2.5</td></tr> <tr><td></td><td>13~</td><td>2 · 2.5 · 3 · 4 · 5 · 6 · 8</td><td>5</td><td>3</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>6</td><td>4</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>8</td><td>5</td></tr> </tbody> </table>	G	B	S指定範圍	S	E	4~5		2 · 2.5	2	2	6~7	10~	2 · 2.5 · 3 · 4	2.5	2	8~9		2 · 2.5 · 3 · 4 · 5	3	2	10~30	10~12.9	2 · 2.5 · 3 · 4 · 5 · 6	4	2.5		13~	2 · 2.5 · 3 · 4 · 5 · 6 · 8	5	3				6	4				8	5
G	B	S指定範圍	S	E																																							
4~5		2 · 2.5	2	2																																							
6~7	10~	2 · 2.5 · 3 · 4	2.5	2																																							
8~9		2 · 2.5 · 3 · 4 · 5	3	2																																							
10~30	10~12.9	2 · 2.5 · 3 · 4 · 5 · 6	4	2.5																																							
	13~	2 · 2.5 · 3 · 4 · 5 · 6 · 8	5	3																																							
			6	4																																							
			8	5																																							

Ⓢ僅限B形狀·M6以上適用

MARKER PINS

# 記號銷

—內六角孔型·附一字溝槽型—



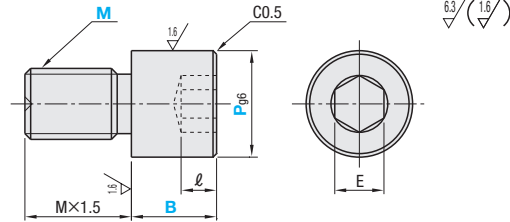
●非型錄規格商品請參照 P.131

●CAD資料夾名稱: 22\_Locating\_Pins

■特長: 有開內六角孔,使用六角扳手即可輕易組裝。



材質	表面處理	硬度	Type
相當於S45C	—	—	JPLR
	鍍無電解鍍	—	JPLRM
SUS304	—	淬火硬度 50~55HRC	JPLRK
	—	—	JPLRS



P尺寸公差	
P	gs
5.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Type	M (粗螺紋)	*緊固扭矩 N·cm	P 指定單位0.1mm	B 指定單位0.1mm	l	E	NTS基準單價			
							JPLR	JPLRM	JPLRK	JPLRS
JPLR JPLRM JPLRK JPLRS	3	98	5.0~6.0	6.5~10.0	2	2				
	4	225	5.0~7.0	6.5~10.0	2	2.5				
	5	461	6.0~8.0	6.5~10.0	2	3				
	6	784	6.5~10.0	6.5~12.0	2	3				
	8	1911	8.5~12.0	7.5~12.0	2.5	4				
	10	3783	10.5~15.0	8.5~12.0	3	5				

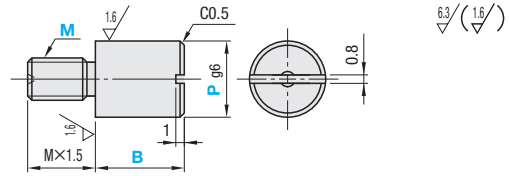
Ⓢ螺牙徑較小時軸頭部較細,使用時請小心。

\*熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035 的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

■特長: 因為附一字溝槽,使用一字起子即可輕鬆安裝。



材質	表面處理	硬度	Type
相當於S45C	—	—	JPLB
	鍍無電解鍍	—	JPLBM
SUS304	—	淬火硬度 50~55HRC	JPLBK
	—	—	JPLBS



P尺寸公差	
P	gs
3.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Type	M (粗螺紋)	*緊固扭矩 N·cm	P 指定單位0.1mm	B 指定單位0.1mm	NTS基準單價			
					JPLB	JPLBM	JPLBK	JPLBS
JPLB JPLBM JPLBK JPLBS	2	—	3.0~6.0	5.0~10.0				
	3	98	3.5~7.0	2.0~10.0				
	4	225	4.5~8.0	2.0~10.0				
	5	461	5.5~12.0	2.0~10.0				
	6	784	6.5~15.0	2.0~12.0				
	8	1911	8.5~15.0	2.0~12.0				
10	3783	10.5~15.0	2.0~12.0					

Ⓢ螺牙徑較小時軸頭部較細,使用時請小心。

\*熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035 的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

Order 訂購範例	型式	P	B
	JPLR6	P8.5	B6.5 (附內六角孔型)
	JPLB8	P9.5	B3.2 (附一字溝槽型)



可以當作工件的橫擋或是導引來使用。

