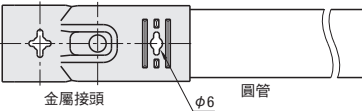


金屬接頭

(1)為了將金屬接頭與圓管牢固地連接,設置了鎖螺絲用的孔。

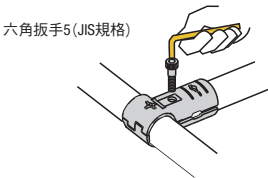


(2)可按照用途選擇材質・電鍍種類。

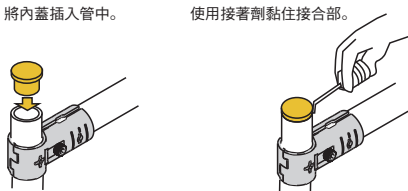
型式	材質	電鍍
PBLSN, PBL	SAPH	陽離子電鍍塗裝
PBLSNC		鍍銀
PBLSNS	SUS304	—

金屬接頭的使用方法

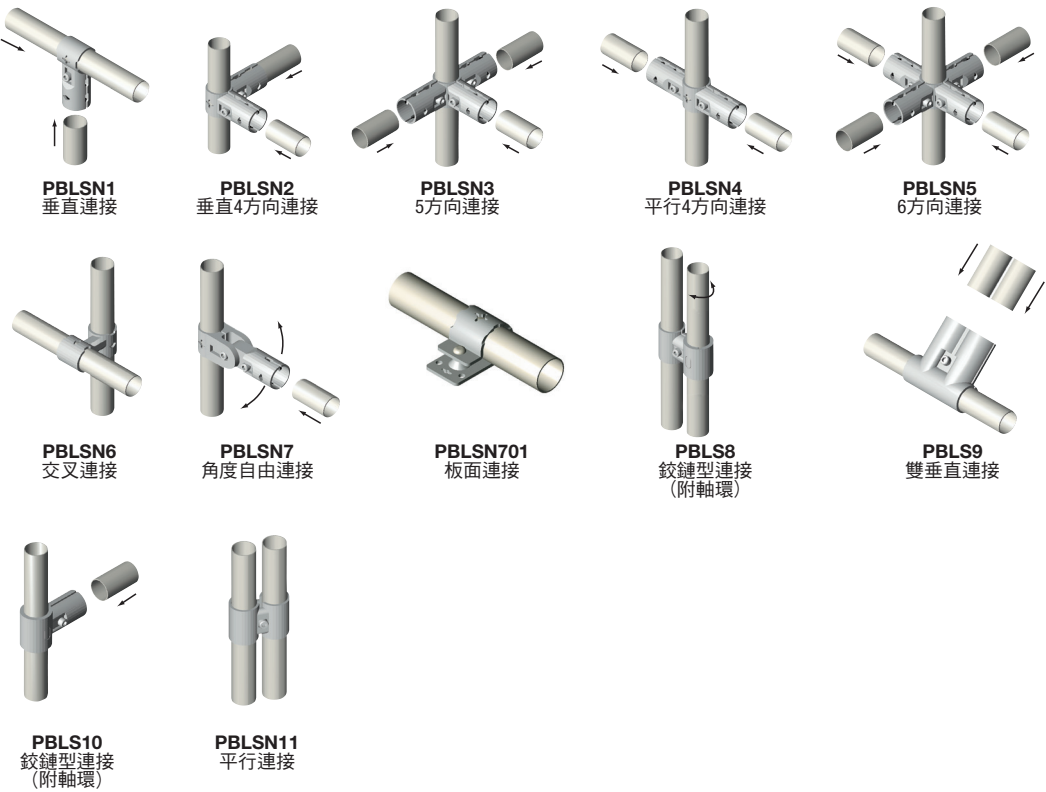
(1)請使用六角扳手5(JIS規格)鎖緊。



(2)使用金屬接頭時,請於圓管的端部上,以接著劑黏接內蓋(PJ503)。(鉛管不需內蓋。)



金屬接頭連接型式



RoHS

Type	材質	板厚	表面處理
PBLSN	SAPH	2.6mm	陽離子電鍍塗裝
PBLSNC			鍍銀
PBLSNS	SUS304	—	—

PBLSN1 PBLSNC1 PBLSNS1 PBLSN2 PBLSNC2 PBLSNS2 PBLSN3 PBLSNC3 PBLSN4 PBLSNC4 PBLSN5 PBLSNC5 PBLSN6

型式 Type	No.	質量 (g)	已構成零件(支撐座除外)				NTS基準單價	
			螺栓	數量	螺帽	數量	PBLSN・PBLSNC	PBLSNS
PBLSN (陽離子電鍍塗裝)	1	160	M6—25	1	M6	1		
PBLSNC (鍍銀)	2	250		2		2		
PBLSNS (不鏽鋼)	3	325		3		3		
PBLSN	4	250		2		2		
PBLSN	5	400		4		4		
PBLSN (陽離子電鍍塗裝)	6	150		1		1		

RoHS

Type	材質	板厚	表面處理
PBLS	SAPH	2.6mm	陽離子電鍍塗裝
PBLSN			陽離子電鍍塗裝

PBLSN7 PBLS8 PBLS9 PBLS10 PBLSN11 PBLSN701

型式		質量	構成零件(支撐座除外)				NTS基準單價	
Type	No.	(g)	螺栓	數量	螺帽	數量	其他	PBLSN・PBLS
PBLSN (陽離子電鍍塗裝)	7	260	M6—25	2	M6	2		
	701	80	M6—10	1		0	—	
PBLS (陽離子電鍍塗裝)	8*	200	M6—25	1		0	附屬輪環	
	9*	289						
	10	186					1	附屬輪環
PBLSN	11	165					—	

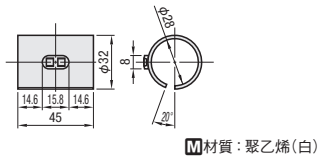
*PBLS8・PBLS9,由於在單邊金屬支撐座上有刻攻牙,故無附螺帽。

Order 訂購範例
Delivery 出貨日

NTS 價格
WEB WOS

●PBLS8・PBLS10的使用方法為：將圓管穿過附屬的軸環內,以圓管和金屬接頭滑動、旋轉。

圖1 附屬軸環尺寸



材質：聚乙烯(白)