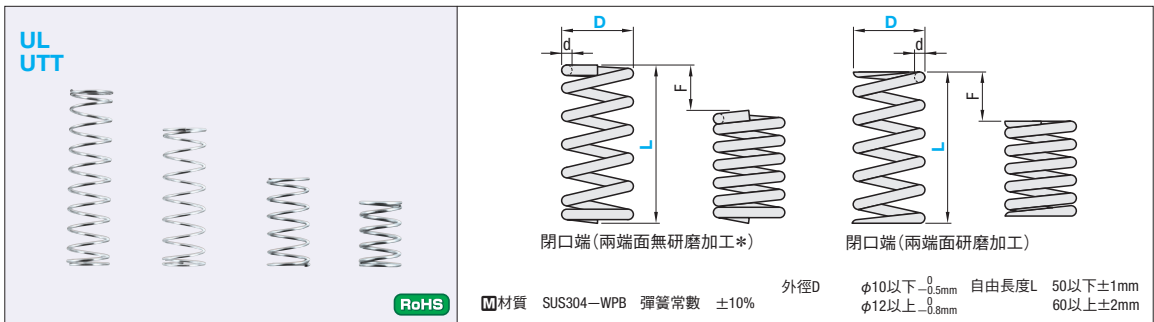


圓線彈簧

—外徑基準不鏽鋼型—

大訂單
對應
BIG ORDER

CAD資料夾名稱：37_Springs



UL : Fmax. (容許壓縮量) = L×40%

型式 Type D—L	d	貼緊長度 (參考值)	F max.	N {kgf} max.	NTS標準單價
UL 2— 5*	0.2	1.65	2	0.98 [0.1]	
10*	0.26	5.07	4	1.96 [0.2]	
15*	0.26	5.07	6	2.94 [0.3]	
20*	0.3	9.9	8	3.92 [0.4]	
25*	0.32	14.1	10	4.90 [0.5]	
30*	0.32	14.1	12	5.88 [0.6]	
UL 3— 5*	0.30	2	2	2.0 [0.2]	
10*	0.35	3.7	4	3.9 [0.4]	
15*	0.4	6.6	6	5.9 [0.6]	
20*	0.4	6.6	8	7.8 [0.8]	
25*	0.45	11.7	10	9.8 [1]	
30*	0.45	11.7	12	11.8 [1.2]	
35*	0.45	11.7	14	13.7 [1.4]	
40*	0.5	20	16	15.7 [1.6]	
UL 4— 5*	0.35	2.1	2	2.0 [0.2]	
10*	0.45	5.3	4	3.9 [0.4]	
15*	0.45	5.3	6	5.9 [0.6]	
20*	0.5	8	8	7.8 [0.8]	
25*	0.5	8	10	9.8 [1]	
30*	0.55	12.7	12	11.8 [1.2]	
35*	0.55	12.7	14	13.7 [1.4]	
40	0.6	19.8	16	15.7 [1.6]	
45	0.6	19.8	18	17.7 [1.8]	
50	0.6	19.8	20	19.6 [2]	
60	0.65	29.9	24	23.5 [2.4]	
UL 5— 5*	0.4	2.2	2	2.0 [0.2]	
10*	0.5	4.75	4	3.9 [0.4]	
15*	0.5	4.75	6	5.9 [0.6]	
20*	0.55	6.88	8	7.8 [0.8]	
25*	0.55	6.88	10	9.8 [1]	
30	0.65	14.95	12	11.8 [1.2]	
35	0.65	14.95	14	13.7 [1.4]	
40	0.65	14.95	16	15.7 [1.6]	
45	0.7	21.7	18	17.7 [1.8]	
50	0.7	21.7	20	19.6 [2]	
60	0.75	30.75	24	23.5 [2.4]	
UL 6— 5*	0.45	2.3	2	2.0 [0.2]	
10*	0.55	4.4	4	3.9 [0.4]	
15*	0.55	4.4	6	5.9 [0.6]	
20	0.65	8.5	8	7.8 [0.8]	
25	0.65	8.5	10	9.8 [1]	
30	0.7	12.6	12	11.8 [1.2]	
35	0.7	12.6	14	13.7 [1.4]	
40	0.7	12.6	16	15.7 [1.6]	
45	0.75	17.3	18	17.7 [1.8]	
50	0.75	17.3	20	19.6 [2]	
60	0.8	24.8	24	23.5 [2.4]	
70	0.8	24.8	28	27.5 [2.8]	

●圖數的計算方法 (參考值)：
總圖數=貼緊長度÷線徑 (d) -1
有效圖數=總圖數-2

*圖數為參考值。生產批號不同的產品會有一些誤差。

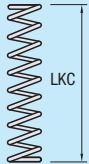
☞貼貼長度為參考值。生產批號不同的產品會有一些誤差。若壓縮至貼緊長度下使用,可能會導致彈簧變形或使用幾次就毀損。請務必在容許壓縮量Fmax. (mm)的範圍內使用。

型式 Type D—L	d	貼緊長度 (參考值)	F max.	N {kgf} max.	NTS標準單價
UL 8— 10	0.65	4.6	4	3.9 [0.4]	
15	0.75	8.3	6	5.9 [0.6]	
20	0.75	8.3	8	7.8 [0.8]	
25	0.75	8.3	10	9.8 [1]	
30	0.8	10.4	12	11.8 [1.2]	
35	0.8	10.4	14	13.7 [1.4]	
40	0.8	10.4	16	15.7 [1.6]	
45	0.85	14.5	18	17.7 [1.8]	
50	0.85	14.5	20	19.6 [2]	
60	0.9	18	24	23.5 [2.4]	
70	1.0	30	28	27.5 [2.8]	
80	1.0	30	32	31.4 [3.2]	
UL 10— 10	0.75	4.7	4	3.9 [0.4]	
15	0.8	6.2	6	5.9 [0.6]	
20	0.8	6.2	8	7.8 [0.8]	
25	0.9	9.5	10	9.8 [1]	
30	0.9	9.5	12	11.8 [1.2]	
35	0.9	9.5	14	13.7 [1.4]	
40	1.0	15.5	16	15.7 [1.6]	
45	1.0	15.5	18	17.7 [1.8]	
50	1.0	15.5	20	19.6 [2]	
60	1.1	23.7	24	23.5 [2.4]	
70	1.1	23.7	28	27.5 [2.8]	
80	1.1	23.7	32	31.4 [3.2]	
UL 12— 15	0.9	6.75	6	5.9 [0.6]	
20	1	10	8	7.8 [0.8]	
25	1	10	10	9.8 [1.0]	
30	1.1	14.85	12	11.8 [1.2]	
35	1.1	14.85	14	13.7 [1.4]	
40	1.2	21.6	16	15.7 [1.6]	
45	1.2	21.6	18	17.7 [1.8]	
50	1.2	21.6	20	19.6 [2.0]	
60	1.3	32.5	24	23.5 [2.4]	
70	1.3	32.5	28	27.5 [2.8]	
80	1.4	46.2	32	31.4 [3.2]	

Alteration
追加加工

型式 (LKC)
UL6 - 20 LKC

WEB WOS

Alterations	Code	Spec.																																																																																																																																																				
	LKC	變更自由長度彈簧常數的公差。(參照下表)																																																																																																																																																				
		<table><tr><th>型式</th><th>D</th><th>指定單位5mm</th><th>L</th><th>公差</th><th>彈簧常數</th><th>NTS標準單價</th><th>NTS折扣報價</th></tr><tr><th>Type</th><th>D</th><th>指定單位5mm</th><th>通加工</th><th>公差</th><th>公差</th><th>1~3 pcs</th><th>4~9 pcs</th><th>10~19 pcs</th><th>20~49 pcs</th></tr><tr><td rowspan="5">5</td><td rowspan="5">5</td><td>30~50</td><td rowspan="5">LKC</td><td>±0.5</td><td rowspan="5">5%</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>60</td><td>±0.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>±0.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>25~50</td><td>±0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>60・70</td><td>±0.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="5">6</td><td rowspan="5">6</td><td>10~20</td><td>±0.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>25~50</td><td>±0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>60・70</td><td>±0.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10~20</td><td>±0.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>25~50</td><td>±0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="5">8</td><td rowspan="5">8</td><td>35~50</td><td>±0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>60・70</td><td>±0.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>20~30</td><td>±0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>35~50</td><td>±0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>60・70・80</td><td>±0.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="5">10</td><td rowspan="5">10</td><td>20~30</td><td>±0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>35~50</td><td>±0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>60・70・80</td><td>±0.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>20~30</td><td>±0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>35~50</td><td>±0.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	型式	D	指定單位5mm	L	公差	彈簧常數	NTS標準單價	NTS折扣報價	Type	D	指定單位5mm	通加工	公差	公差	1~3 pcs	4~9 pcs	10~19 pcs	20~49 pcs	5	5	30~50	LKC	±0.5	5%					60	±0.8					20	±0.4					25~50	±0.5					60・70	±0.8					6	6	10~20	±0.4					25~50	±0.5					60・70	±0.8					10~20	±0.4					25~50	±0.5					8	8	35~50	±0.5					60・70	±0.8					20~30	±0.5					35~50	±0.5					60・70・80	±0.8					10	10	20~30	±0.5					35~50	±0.5					60・70・80	±0.8					20~30	±0.5					35~50	±0.5				
		型式	D	指定單位5mm	L	公差	彈簧常數	NTS標準單價	NTS折扣報價																																																																																																																																													
		Type	D	指定單位5mm	通加工	公差	公差	1~3 pcs	4~9 pcs	10~19 pcs	20~49 pcs																																																																																																																																											
		5	5	30~50	LKC	±0.5	5%																																																																																																																																															
				60		±0.8																																																																																																																																																
				20		±0.4																																																																																																																																																
				25~50		±0.5																																																																																																																																																
				60・70		±0.8																																																																																																																																																
		6	6	10~20	±0.4																																																																																																																																																	
25~50	±0.5																																																																																																																																																					
60・70	±0.8																																																																																																																																																					
10~20	±0.4																																																																																																																																																					
25~50	±0.5																																																																																																																																																					
8	8	35~50	±0.5																																																																																																																																																			
		60・70	±0.8																																																																																																																																																			
		20~30	±0.5																																																																																																																																																			
		35~50	±0.5																																																																																																																																																			
		60・70・80	±0.8																																																																																																																																																			
10	10	20~30	±0.5																																																																																																																																																			
		35~50	±0.5																																																																																																																																																			
		60・70・80	±0.8																																																																																																																																																			
		20~30	±0.5																																																																																																																																																			
		35~50	±0.5																																																																																																																																																			
☞兩端面研磨加工。																																																																																																																																																						
☞適用於D5以上。																																																																																																																																																						
☞超過表中最大數量時請至WOS確認。																																																																																																																																																						

UTT : Fmax. (容許壓縮量) = L×Fa%

型式 Type D—L	d	貼緊長度 (參考值)	F max.	N {kgf} Max.	Fa%	NTS標準單價
UTT 3— 5*	0.35	2.8	2	2.9 [0.3]		
10*	0.4	4.8	4	5.9 [0.6]	40	
15*	0.45	8.3	6	8.8 [0.9]		
20*	0.45	8.3	6	8.8 [0.9]	30	
25*	0.5	14	8	11.8 [1.2]	32	
30*	0.5	14	8	11.8 [1.2]	27	
UTT 4— 5*	0.4	2.6	2	2.9 [0.3]		
10*	0.45	3.9	4	5.9 [0.6]	40	
15*	0.5	6	6	8.8 [0.9]		
20*	0.55	9.4	8	11.8 [1.2]		
25	0.6	14.4	10	14.7 [1.5]		
30	0.6	14.4	10	14.7 [1.5]	33	
UTT 5— 5*	0.45	2.6	2	2.9 [0.3]		
10*	0.5	3.6	4	5.9 [0.6]	40	
15	0.6	7.5	6	8.8 [0.9]		
20	0.6	7.5	8	11.8 [1.2]		
25	0.65	10.7	10	14.7 [1.5]		
30	0.7	15.4	12	17.7 [1.8]		
35	0.7	15.4	14	20.6 [2.1]		
UTT 6— 5*	0.5	2.4	2	3.9 [0.4]		
10	0.6	4.2	4	7.8 [0.8]	40	
15	0.7	7.4	6	11.8 [1.2]		
20	0.7	7.4	8	15.7 [1.6]		
25	0.8	13.6	10	19.6 [2.0]		
30	0.8	13.6	12	23.5 [2.4]		
35	0.85	17.5	14	27.5 [2.8]		
40	0.9	23.4	16	31.4 [3.2]		
45	0.9	23.4	18	35.3 [3.6]		
50	0.9	23.4	18	35.3 [3.6]	36	
60	1.0	41	18	35.3 [3.6]	30	
70	1.0	41	24	47.1 [4.8]	34	

Order
訂購範例

型式
UL16-80
UTT16-80

Delivery
出貨日

WEB WOS

Price
價格

WEB WOS

Alteration
追加加工

型式 (LKC)
UTT6 - 35 LKC

WEB WOS

型式 Type D—L	d	貼緊長度 (參考值)	F max.	N {kgf} Max.	Fa%	NTS標準單價
UTT 8— 10	0.75	5.3	4	7.8 [0.8]		
15	0.75	5.3	6	11.8 [1.2]		
20	0.9	10.4	8	15.7 [1.6]		
25	0.9	10.4	10	19.6 [2.0]		
30	1.0	17	12	23.5 [2.4]		
35	1.0	17	14	27.5 [2.8]	40	
40	1.0	17	16	31.4 [3.2]		
45	1.1	25.3	18	35.3 [3.6]		
50	1.1	25.3	20	39.2 [4.0]		
60	1.1	25.3	24	47.1 [4.8]		
70	1.2	39.6	28	54.9 [5.6]		
UTT 10— 10	0.85	5.1	4	7.8 [0.8]		
15	0.85	5.1	6	11.8 [1.2]		
20	1.0	9.5	8	15.7 [1.6]		
25	1.0	9.5	10	19.6 [2.0]		
30	1.1	14.3	12	23.5 [2.4]	40	
35	1.1	14.3	14	27.5 [2.8]		
40	1.2	20.4	16	31.4 [3.2]		
45	1.2	20.4	18	35.3 [3.6]		
50	1.2	20.4	20	39.2 [4.0]		
60	1.3	29.9	24	47.1 [4.8]		
70	1.4	43.4	24	47.1 [4.8]	34	
UTT 13— 15	1.0	5.75	6	11.8 [1.2]		
20	1.2	10.5	8	15.7 [1.6]		
25	1.2	10.5	10	19.6 [2.0]		
30	1.3	15	12	23.5 [2.4]	40	
35	1.3	15	14	27.5 [2.8]		
40	1.4	20.3	16	31.4 [3.2]		
45	1.4	20.3	18	35.3 [3.6]		
50	1.5	27.8	20	39.2 [4.0]		
60	1.5	27.8	24	47.1 [4.8]		
70	1.6	38.4	28	54.9 [5.6]		
80	1.6	38.4	32	62.8 [6.4]		

彈簧常數N/mm {kgf/mm}

Type	UV	UY	UR	UF	UL	UTT	UM	UH	UBB
2		0.05 [0.005]	0.2 [0.02]	0.3 [0.03]	0.5 [0.05]				
3									
4									
5	0.05 [0.005]	0.098 [0.01]				1.5 [0.15]	2.0 [0.2]	2.9 [0.3]	4.9 [0.5]
6									
8			0.29 [0.03]	0.49 [0.05]	0.98 [0.1]			5.9 [0.6]	9.8 [1.0]
10									
12						2.0 [0.2]	2.9 [0.3]		
13								9.8 [1.0]	19.6 [2.0]
14									
16									
20		0.3 [0.03]	0.5 [0.05]	0.98 [0.1]	2.9 [0.3]	3.9 [0.4]	4.9 [0.5]	14.7 [1.5]	29.4 [3.0]
Fmax.	F=L×70%	F=L×Fa%	F=L×Fa%	F=L×45%	F=L×40%	F=L×Fa%	F=L×Fa%	F=L×Fa%	F=L×Fa%

☞D12僅有UY・UR・UF・UL・UBB型。D14僅有UBB型。

Alterations

Code

Spec.



LKC

變更自由長度彈簧常數的公差。(參照下表)

型式 Type	D	L 指定單位5mm	通加工	公差	彈簧常數 公差	NTS標準單價 1~3 pcs	4~9 pcs	10~19 pcs	20~49 pcs
UTT	5	15~20	LKC	±0.4	±5%				
		25~30		±0.5					
		10~20		±0.4					
		25~50		±0.5					
		60~70		±0.8					
	13	15~30	±0.5						
		35~50	±0.5						
		60~70	±0.8						
		20~30	±0.5						
		35~50	±0.5						
20	35~50	±0.5							
	60~70	±0.8							

☞兩端面研磨加工。

☞適用於D5以上。

☞超過表中最大數量時請至WOS確認。