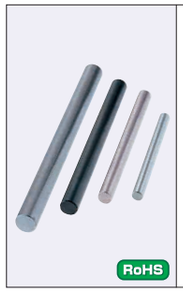
RODS

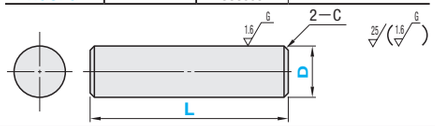
研磨金屬棒(公差h7/g6)

—相當於S45C・SUS303・SUS304—

非型錄規格商品請參照 P.131



Type	D公差	M材質	S表面處理
RGOC	h7	相當於S45C	—
RGOB			染黑處理
RGOM			鍍無電解鎳
RGOF		SUS303	—
RGOS		SUS304	—
RGOCG	g6	相當於S45C	—
RGOFG		SUS303	—



■ C尺寸

以上	以下	C
D 3	D16	0.5以下
D17	D30	1.0

■ L尺寸公差

以上	以下	公差
10	30	±0.2
31	120	±0.3
121	400	±0.5
401	1000	±0.8

■研磨金屬棒

型式 Type	D	L 指定單位1mm
RGOC RGOB RGOM RGOF RGOS RGOCG RGOFG	3	10～250
	4	
	5	
	6	10～500
	7	
	8	
	9	
	10	
	11	10～750
	12	
	13	
	14	
	15	
	16	10～900
	17	20～1000
	18	
	19	
	20	
	25	
	30	

Order 訂購範例 型式 — L
RGOC15 — 700

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

關於各D尺寸的最大L尺寸請參照右上的規格表。

RGOC (h6・相當於S45C)

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～100	101～200	201～400	401～600	601～800	801～1000
	3				—	—	—
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
	11						
	12						
	13						
	14						
	15						
	16						
	17						
	18						
	19						
	20						
	25						
	30						

RGOB (h7・相當於S45C)

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～100	101～200	201～400	401～600	601～800	801～1000
	3				—	—	—
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
	11						
	12						
	13						
	14						
	15						
	16						
	17						
	18						
	19						
	20						
	25						
	30						

RGOM (h7・相當於S45C)

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～100	101～200	201～400	401～600	601～800	801～1000
	3				—	—	—
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
	11						
	12						
	13						
	14						
	15						
	16						
	17						
	18						
	19						
	20						
	25						
	30						

RGOF (h7・SUS303)

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～100	101～200	201～400	401～600	601～800	801～1000
	3				—	—	—
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
	11						
	12						
	13						
	14						
	15						
	16						
	17						
	18						
	19						
	20						
	25						
	30						

RGOS (h7・SUS304)

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～100	101～200	201～400	401～600	601～800	801～1000
	3				—	—	—
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
	11						
	12						
	13						
	14						
	15						
	16						
	17						
	18						
	19						
	20						
	25						
	30						

RGOCG (g6・相當於S45C)

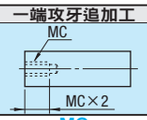
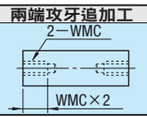
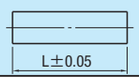
型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～100	101～200	201～400	401～600	601～800	801～1000
	3				—	—	—
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
	11						
	12						
	13						
	14						
	15						
	16						
	17						
	18						
	19						
	20						
	25						
	30						

RGOFG (g6・SUS303)

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～100	101～200	201～400	401～600	601～800	801～1000
	3				—	—	—
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
	11						
	12						
	13						
	14						
	15						
	16						
	17						
	18						
	19						
	20						
	25						
	30						

公差g6的材質SUS304,相當於S45C的圓棒(染黑處理・鍍無電解鎳)的旋轉軸直柱型請參照P.1-845。

Alteration 追加工 型式 — L — (MC・WMC・LKC)
RGOC20 — 535 — MC8
RGOM18 — 200 — LKC

Alterations	一端攻牙追加工	兩端攻牙追加工	變更L尺寸公差
			
Code	MC	WMC	LKC
Spec.	在一端做攻牙追加工。 指定方法 MC8 6≦D≦30 L≦M×2時,攻牙會貫穿。	在兩端做攻牙追加工。 指定方法 WMC12 6≦D≦30 L≦M×4時,攻牙會貫穿。	L尺寸公差變更為±0.05以內 指定方法 LKC

MC

D	MC(選擇範圍)
6	3
7・8	3・4
9・10	3・4・5
11・12・13	3・4・5・6
14～18	3・4・5・6・8
19・20	3・4・5・6・8・10・12
25・30	3・4・5・6・8・10・12・16

L≦M×4時,攻牙下孔可能會貫穿。

WMC

D	WMC(選擇範圍)
6	3
7・8	3・4
9・10	3・4・5
11・12・13	3・4・5・6
14～18	3・4・5・6・8
19・20	3・4・5・6・8・10・12
25・30	3・4・5・6・8・10・12・16

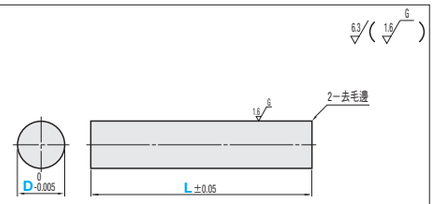
MINI RODS

小徑金屬棒

大訂單對應 BIG ORDER

非型錄規格商品請參照 P.131 CAD資料夾名稱:36_Rods

Type	D公差	M材質	H硬度	S表面處理
MRS	0 −0.005	SKH51	58HRC～	—
MRSB				染黑處理
MRSM				鍍無電解鎳
MRSK		SUJ2		—
MRSD		SKD11	60HRC～	—
MRSS		SUS440C	56HRC～	—
MRSG		SUS304	—	—
MRSF		粉末高速鋼	65～68HRC	—
MRSC		C3604 (低鎘黃銅)	—	—



端面附近有可能會變色。

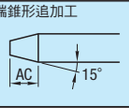
型式 Type	D	L 指定單位0.1mm	NTS基準單價 MRS	MRSB	MRSM	MRSK	MRSD	MRSS	MRSG	MRSF	MRSC
MRS MRSB MRSM MRSK MRSD MRSS MRSG MRSF MRSC	0.5	5.0～50.0					—				
	0.6										
	0.7										
	0.8										
	0.9										
	1.0										
	1.1										
	1.2	5.0～60.0									
	1.3										
	1.4	5.0～70.0									
	1.5	5.0～75.0									
	1.6	5.0～80.0									
	1.7										
	1.8	5.0～90.0									
	1.9										
	2.0	5.0～100.0									
	2.1										
	2.2										
	2.3										
	2.4										
	2.5										
	2.6										
	2.7										
	2.8										
	2.9										
	3.0	5.0～150.0									
	3.1										
	3.2										
	3.3										
	3.4										
	3.5										
	3.6										
	3.7										
	3.8										
	3.9										
	4.0										
	4.1										
	4.2										
	4.3										
	4.4										
	4.5										
	4.6										
	4.7										
	4.8										
	4.9										
	5.0										

Order 訂購範例 型式 — L
MRS1.2 — 60.0

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

Alteration 追加工 型式 — L — (AC)
MRS1.2 — 60.0 — AC1.0

Alteration	Code	Spec.
前端錐形追加工 	AC	在前端做15°錐形追加工。 AC=指定單位0.1mm 0.5≦AC≦10 D—2(AC tan15°)≧0.2 錐形加工僅限一端。