

鈹金 安裝板・支撐座

—凸彎曲型—

◎非型錄規格商品請參照 P.131

◎CAD資料夾名稱: 60_Brackets

RoHS

型式	材質記號	材質	表面處理
Type	材質記號	材質	表面處理
BLUZS	SP	SPCC	—
	SPB		染黑處理
	SPU		三價鉻酸鹽(白)
	SPK		三價鉻酸鹽(黑)
BLUFS	AM	A5052	—
	AMW		陽極處理(白)
	AMB		陽極處理(黑)
	SUD		—
		SUS304(2B)	—

◎板厚度4.5・6.0的材質為SPHC。

BLUZS (無孔)

BLUES

BLUFS

BLUJS

◎綠色參數可省略。省略時，會以中心為基準均等配置。詳情請參照 P.1852

型式	指定單位1mm		選擇			指定單位1mm		S	W	指定孔①				K	L	Y	D	P	R	指定孔②		
	Type	材質記號	A	B	T	H	V			Code/指定方法	K	L	Y							D	P	R
BLUZS	SP	30 200	20 200	SPCC (SPHC)	A5052	SUS304	10 100	min 15 V≥H	指定單位 0.1mm	N (螺絲貫穿孔) 0・3・4・5・6・8・10 選擇				指定單位 0.1mm	3~30 指定單位 0.5	指定單位 0.1mm					NA (螺絲貫穿孔) 0・3・4・5・6・8・10 選擇	
BLUES	SPB									M (攻牙孔) 0・3・4・5・6・8・10 選擇											MA (攻牙孔) 0・3・4・5・6・8・10 選擇	
BLUFS	SPU																					
BLUJS	SPK																					

◎孔如果太靠近端面或彎曲部有可能產生變形，但只要在加工極限內仍以此方式加工。

◎N・NA加工尺寸

N・NA 指定值	0	3	4	5	6	8	10
貫穿孔徑 (d) (無孔)	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	

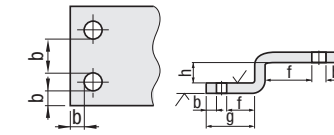
Order 訂購範例

型式: BLUJS - SUD - A80 - B40 - T3.0 - H40 - V50 - S7 - W20 - N3 - L40 - Y20 - D20 - P30 - R30 - NA3

■產品規格・加工極限

- 容許公差請參照 P.1851
- 毛邊高度為0.1以下
- 彎曲角度公差±1°
- 長圓孔可能會隨尺寸變更為下述形狀。
(不至影響安裝孔的功能)
- 有沖壓機留下的痕跡及因彎曲造成的膨脹。上述詳情・彎曲r值請見 P.1850

◎6.在下圖的b・f・g・h有加工極限。
極限值請參照 P.1852



■孔種類選擇表

孔種類	螺絲貫穿孔	攻牙孔(粗螺紋)	貫穿孔
Code	N・NA	M・MA	D
形狀圖			

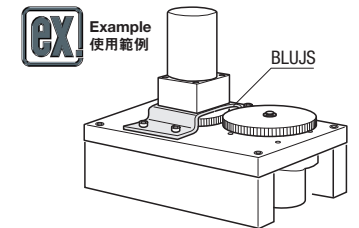
◎d尺寸請參照規格表下方的「N・NA加工尺寸」



Alteration 追加加工

型式: BLUZS - SP - A100 - B50 - T2.3 - H20 - V70 - CC10

Alteration	切角變更(4角)
	4-CC
Code	CC
Spec.	CC=指定單位1mm 1≤CC≤20 指定方法 於型式尾端加註CC (例) ~-CC10



A	B	T		本體價格 NTS標準價												NTS表面處理費(+本體價格)				
		SPCC	SUS304	BLUZS			BLUES			BLUFS			BLUJS			染黑處理	三價鉻酸鹽(白・黑)	陽極處理(白)	陽極處理(黑)	
		SPHC	A5052	SP	AM	SUD	SP	AM	SUD	SP	AM	SUD	SP	AM	SUD	SPB	SPU	SPK	AMW	AMB
20~100	101~140	1.6	1.5																	
		2.3	2.0																	
		3.2	3.0																	
		4.5	4.0																	
		6.0	—																	
		6.0	—																	
30~120	141~200	1.6	1.5																	
		2.3	2.0																	
		3.2	3.0																	
		4.5	4.0																	
		6.0	—																	
		6.0	—																	
121~200	101~140	1.6	1.5																	
		2.3	2.0																	
		3.2	3.0																	
		4.5	4.0																	
		6.0	—																	
		6.0	—																	
141~200	141~200	1.6	1.5																	
		2.3	2.0																	
		3.2	3.0																	
		4.5	4.0																	
		6.0	—																	
		6.0	—																	