


L型加工角座 安裝板・支撐座

—自由尺寸型—

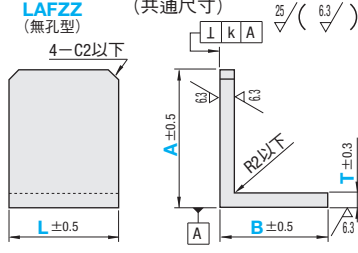
◎非型錄規格商品請參照 P.131

◎CAD資料夾名稱: 60_Brackets



型式 Type	材質記號	材質	S表面處理
LAFZZ	SS	SS400	—
LAFSD	SSB		
LAFDB	SSM		
LAFSS	AS	A6063	陽極處理(白)
LAFSN	ASW		
LAFDN	ASB		
LAFND	SU	SUS304	—

LAFZZ (無孔型) (共通尺寸)

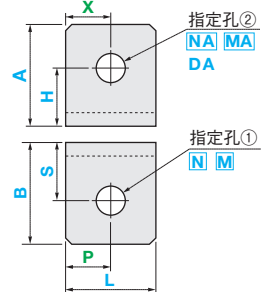


4—C2以下

無指示時倒角為C0.2~C0.5

A・B尺寸的長邊	直角度 K
10~80	0.05以內
80.5~130	0.10以內

LAFSS

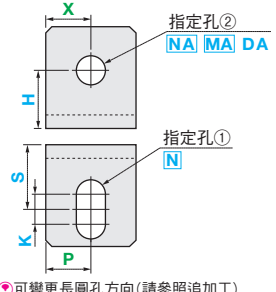


指定孔② NA MA DA

指定孔① N M

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

LAFSN

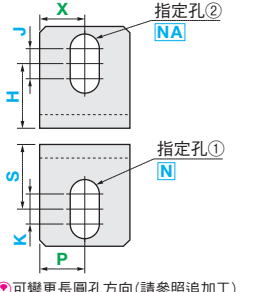


指定孔② NA MA DA

指定孔① N

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

LAFNN

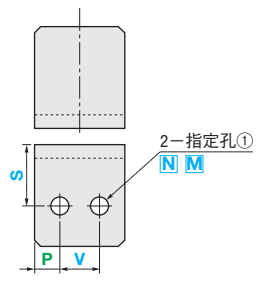


指定孔② NA

指定孔① N

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

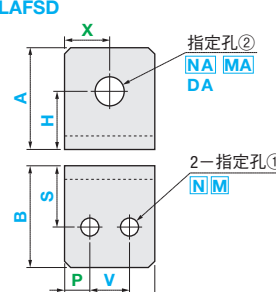
LAFZD



2—指定孔① N M

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

LAFSD

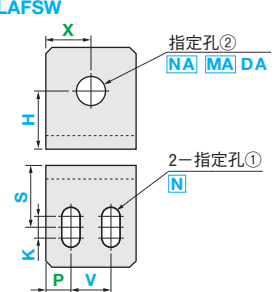


指定孔② NA MA DA

2—指定孔① N M

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

LAFSW

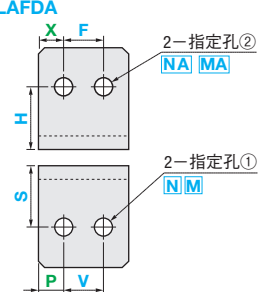


指定孔② NA MA DA

2—指定孔① N

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

LAFDA

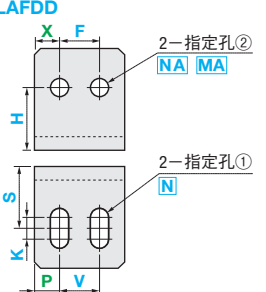


2—指定孔② NA MA

2—指定孔① N M

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

LAFDD

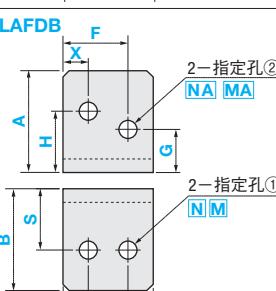


2—指定孔② NA MA

2—指定孔① N

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

LAFDB

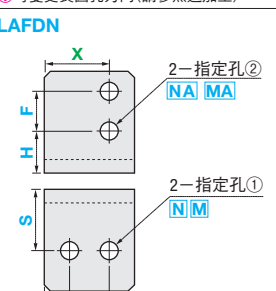


2—指定孔② NA MA

2—指定孔① N M

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

LAFDN

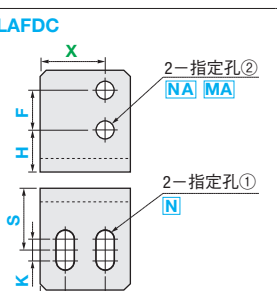


2—指定孔② NA MA

2—指定孔① N M

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

LAFDC

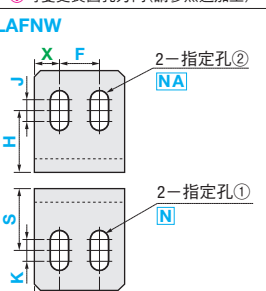


2—指定孔② NA MA

2—指定孔① N

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

LAFNW

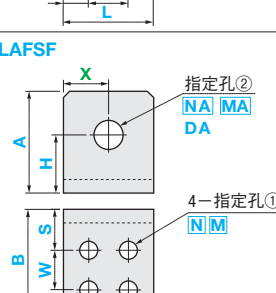


2—指定孔② NA

2—指定孔① N

◎可變更長圓孔方向(請參照追加)

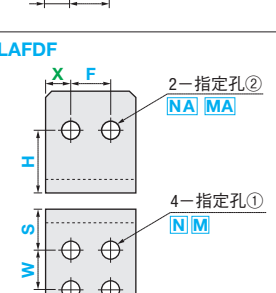
LAFSF



指定孔② NA MA DA

4—指定孔① N M

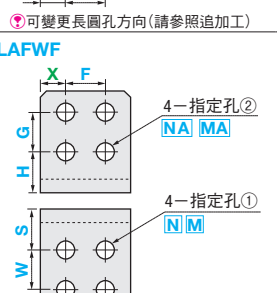
LAFDF



2—指定孔② NA MA

4—指定孔① N M

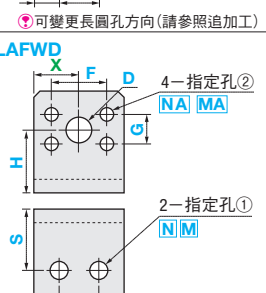
LAFWF



4—指定孔② NA MA

4—指定孔① N M

LAFWD



4—指定孔② NA MA

2—指定孔① N M

◎綠色參數可省略。省略時，會以中心為基準均等配置。詳情請參照 P.1852

型式 Type	材質記號	外形尺寸 指定單位0.5mm				P	V	S	W	指定孔① Code	徑No.	K	X	H	F	G	D	指定孔②		J	
		T	A	B	L													Code	徑No.		Code
LAFZZ LAFSS LAFSN LAFND LAFDB LAFDF LAFWF LAFWD	SS SSB SSM	5	10.0~75.0	10.0~75.0	10.0~100.0	指定單位 0.1mm	N	M	N	M	0(無孔) 3 4 5 6 8 10 12	指定單位 0.1mm	K≤N×5	3~30 (單位0.5mm)	31~60 (單位1mm)	NA MA	0(無孔) 3 4 5 6 8 10 12	DA	3~30 (單位0.5mm) 31~60 (單位1mm)	指定單位 0.1mm	◎N≤N×5
		6	10.0~75.0	10.0~75.0	10.0~100.0																
		10	10.0~125.0	10.0~125.0	10.0~100.0																
		12	50.0~125.0	50.0~125.0	50.0~100.0																
LAFSS LAFSN LAFND LAFDB LAFDF LAFWF LAFWD	AS ASW ASB	5	10.0~75.0	10.0~75.0	10.0~100.0	指定單位 0.1mm	N	M	N	M	0(無孔) 3 4 5 6 8 10 12	指定單位 0.1mm	K≤N×5	3~30 (單位0.5mm)	31~60 (單位1mm)	NA MA	0(無孔) 3 4 5 6 8 10 12	DA	3~30 (單位0.5mm) 31~60 (單位1mm)	指定單位 0.1mm	◎N≤N×5
		6	10.0~75.0	10.0~75.0	10.0~100.0																
		10	10.0~100.0	10.0~100.0	10.0~100.0																
		12	50.0~125.0	50.0~125.0	50.0~100.0																
LAFSS LAFSN LAFND LAFDB LAFDF LAFWF LAFWD	SU	5・6・8	10.0~90.0	10.0~90.0	10.0~100.0	指定單位 0.1mm	N	M	N	M	0(無孔) 3 4 5 6 8 10 12	指定單位 0.1mm	K≤N×5	3~30 (單位0.5mm)	31~60 (單位1mm)	NA MA	0(無孔) 3 4 5 6 8 10 12	DA	3~30 (單位0.5mm) 31~60 (單位1mm)	指定單位 0.1mm	◎N≤N×5
		10	10.0~100.0	10.0~100.0	10.0~100.0																




Order 訂購範例

型式: Type-材質記號-T-A-B-L-P-V-S-W-指定孔①-Code・徑No.-K-X-H-F-G-D-指定孔②-Code・徑No.-J

LAFSS-SS-T6-A50-B30-L30-S20-N6-H35-NA6

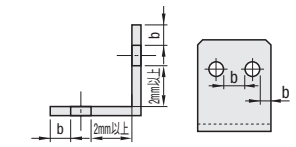
LAFDA-SS-T6-A50-B30-L30-V15-S20-N5-H30-F15-NA5

孔種類選擇表

孔種類	攻牙孔	螺柱貫穿孔	貫穿孔
Code	M・MA	N・NA	D・DA
形狀圖			
Code	M MA	d	D DA
加工規格	攻牙有效長度 最大M・MA×2	尺寸 3 4 5 6 8 10 12 d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 14	尺寸 孔徑公差 3~30 ±0.2 31~60 ±0.3

加工限制

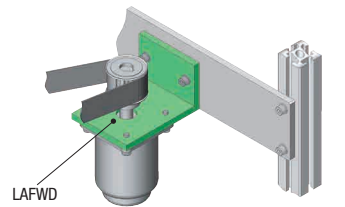
孔與孔、孔與端面的壁厚有加工極限。
極限值請參照 P.1852



Delivery 出貨日

WEB WOS

Example 使用範例



Price 價格

WEB WOS

Alteration 追加加工

型式: Type-材質記號-T-A-B-L-P-V-S-W-指定孔①-Code・徑No.-K-X-H-F-G-D(DC(DFC))-指定孔②-Code・徑No.-J-(CC・RC)

LAFDA-SS-T6-A50-B30-L30-V15-S20-N5-H30-F15-NA6-CC5

Alterations	切角變更	底面長圓孔角度變更	D孔公差變更	基準面加工+D孔公差變更
Code	CC	RC	DC	DFC
Spec.	CC=指定單位1mm 1≤CC≤30 指定方法 於型式尾端加註CC (例)~CC10	變更B面長圓孔如上圖。 注意尺寸關係 指定方法 於型式尾端加註RC (例)~RC	將D孔變更為精密度孔(H7)。 DC=指定單位1mm 3≤DC≤30 指定方法 指定將尺寸D置換為DC (例)~DC20 僅適用於LAFWD	將D孔變更為精密度孔(H7)。 此外，與基準面會有±0.02的公差。 DFC=指定單位1mm 3≤DFC≤30 指定方法 指定將尺寸D置換為DFC (例)~DFC20 僅適用於LAFWD