L型加工角座　安裝板・支撐座

ー中心基準開孔型ー

大訂單對應 BIG ORDER

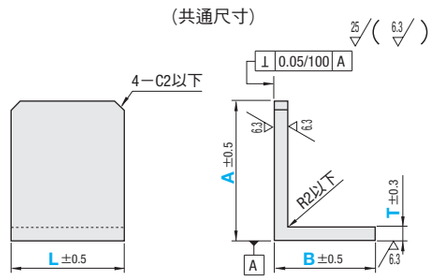
非型錄規格商品請參照 P.131

CAD資料夾名稱：60_Brackets

RoHS

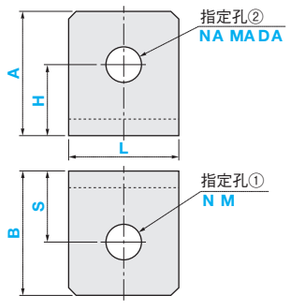
型式 Type	材質記號	M材質	S表面處理
LRAMW LRCMT LRCDF LRCDA LRCMN LRDDG	SS	SS400	ー
	SSB		染黑處理
	SSM		鍍無電解鎳
	AS	A6063	ー
	ASW		陽極處理(白)
	ASB		陽極處理(黑)
	SU	SUS304	ー

（共通尺寸）

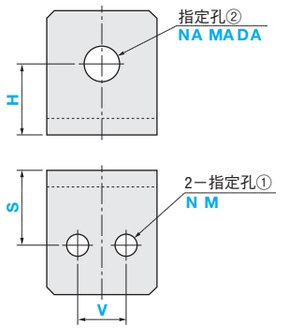


無指示時倒角為C0.2～C0.5

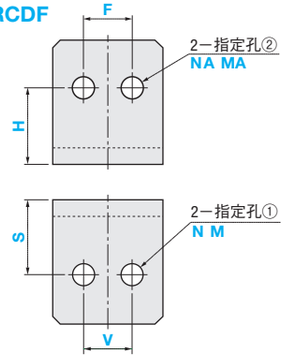
LRAMW



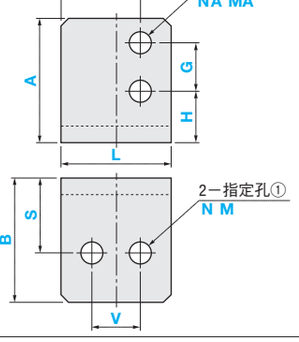
LRCMT



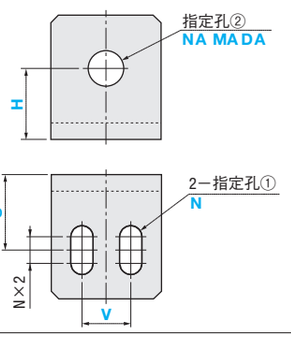
LRCDF



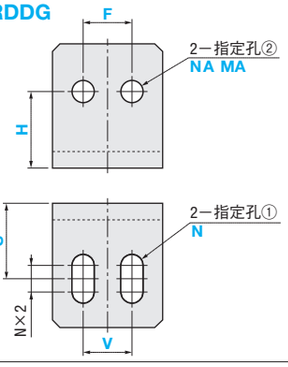
LRCDA



LRCMN



LRDDG



型式 Type	材質記號	外形尺寸 T選擇	A選擇	B選擇	L選擇	V	S	指定孔① Code	指定孔① 徑No.	H	F	G	指定孔② Code	指定孔② 徑No.	指定孔② Code	指定孔② 指定
LRAMW LRCMT LRCDF LRCDA LRCMN LRDDG	SS SSB SSM	5 6	20 25 40 50	20	25 30 40 50 60 70 80	指定單位 0.1mm		N	3 4 5 6 8 10 12	指定單位 0.1mm			NA	3 4 5 6 8 10 12	DA	3～30 (單位0.5mm)
			25 30 40 50 60	25												
			20 25 30 40 50 60	30												
		5 6 10	40 50 60 80	40	30 40 50 60 70 80											
		6 10	40 50 60	50												
	AS ASW ASB	5 6	20 25 40 50	20	25 30 40 50 60 70 80											
			25 30 40 50 60	25												
			20 25 30 40 50 60	30												
		5 6 10	40 50 60 80	40	30 40 50 60 70 80											
		6 10	40 50 60	50												
	SU	5 6	20 25 40 50	20	25 30 40 50 60 70 80											
			25 30 40 50 60	25												
			20 25 30 40 50 60	30												
		5 6 8	40 50 60	40	30 40 50 60 70 80											
			40 50 60	50												

N：3 4 5 6 8 10 12　加工尺寸請參照孔種類選擇表

NA：3 4 5 6 8 10 12　加工尺寸請參照孔種類選擇表

Order 訂購範例

型式 Type	材質記號	T	A	B	L	V	S	指定孔① Code・徑No.	H	F	G	指定孔② Code・徑No.
LRAMW ー	SS	ー T6	ー A50	ー B40	ー L40		ー S25	ー N3	ー H30			ー NA3
LRCMT ー	AS	ー T6	ー A50	ー B30	ー L40	ー V25	ー S20	ー N8	ー H35			ー MA5
LRCDF ー	SS	ー T6	ー A50	ー B50	ー L40	ー V25	ー S35	ー M5	ー H35	ー F25		ー MA5
LRCDA ー	AS	ー T5	ー A60	ー B30	ー L50	ー V25	ー S20	ー N3	ー H20	ー F30	ー G10	ー NA3
LRCMN ー	SSB	ー T5	ー A60	ー B50	ー L50	ー V15	ー S20	ー N5	ー H35			ー DA10
LRDDG ー	SU	ー T6	ー A40	ー B30	ー L50	ー V15	ー S10	ー N3	ー H25	ー F15		ー MA5

Delivery 出貨日　WEB WOS

Price 價格　WEB WOS

■孔加工費用

材質	LRAMW	LRCMT	LRCDF LRCDA	LRCMN	LRDDG
SS400					
A6063					
SUS304					

■本體價格

■SS400

T	A	本體價格 NT$基準單價 無表面處理 SS L25・30	L40	L50	L60	L70	L80	染黑處理 SSB L25・30	L40	L50	L60	L70	L80	鍍無電解鎳 SSM L25・30	L40	L50	L60	L70	L80
5 6	20																		
	25																		
	30																		
	40																		
	50																		
	60																		
	80																		
10(8)	40																		
	50																		
	60																		
	80																		

■SUS304

T	A	本體價格 NT$基準單價 無表面處理 SU L25・30	L40	L50	L60	L70	L80
5 6	20						
	25						
	30						
	40						
	50						
	60						
	80	ー	ー	ー	ー	ー	ー
10(8)	40						
	50						
	60						
	80	ー	ー	ー	ー	ー	ー

(8)僅為不鏽鋼材質的板厚

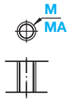
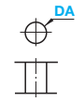
■A6063

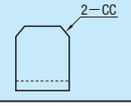
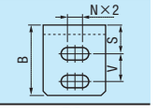
T	A	本體價格 NT$基準單價 無表面處理 AS L25・30	L40	L50	L60	L70	L80	陽極處理(白) ASW L25・30	L40	L50	L60	L70	L80	陽極處理(黑) ASB L25・30	L40	L50	L60	L70	L80
5 6	20																		
	25																		
	30																		
	40																		
	50																		
	60																		
	80																		
10	40																		
	50																		
	60																		
	80																		

Alteration 追加工

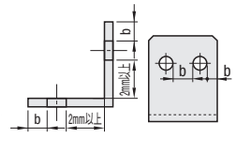
型式 Type	材質記號	T	A	B	L	V	S	指定孔① Code・徑No.	H	F	G	指定孔② Code・徑No.	(CC・RC)
LRAMW ー	SS	ー T6	ー A50	ー B30	ー L30		ー S20	ー N6	ー H35	ー F15		ー NA5	ー CC10

■孔種類選擇表

孔種類	攻牙孔	螺栓貫穿孔	貫穿孔
Code	M・MA	N・NA	DA
形狀圖			
加工規格	攻牙有效長度 最大M・MA×2	尺寸 / 螺栓徑No.: 3 4 5 6 8 10 12 / d: 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 14	尺寸 3～30 / 孔徑公差 ±0.2

Alterations	切角變更	底面長圓孔角度變更
		
Code	CC	RC
Spec.	CC＝指定單位1mm 1≦CC≦30 指定方法 於型式尾端加註CC (例)～ー CC10	將長圓孔變更為上圖所示。 注意尺寸關係 指定方法 於型式尾端加註RC (例)～ー RC

■加工極限

孔與孔、孔與端面的壁厚有加工極限。

極限值請參照 P.1852