L型鈑金　安裝板・支撐座

–自由尺寸型–

大訂單對應 BIG ORDER

非型錄規格商品請參照 P.131

CAD資料夾名稱：60_Brackets

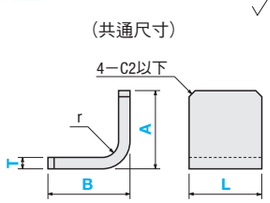
和前一頁的「中心分開型」不同、外形尺寸的一般公差為保證值。

RoHS

型式 Type	材質記號	M材質	S表面處理
FALZS FALAS FAPAS FALCS FADAS FALDS FADBS FACAS FAMDS FALBS FAEAS FASBS FAMBS FAMAS FANAS FAMCS FATBS	SP	SPCC	–
	SPB		染黑處理
	SPU		三價鉻酸鹽(白)
	SPK		三價鉻酸鹽(黑)
	AM	A5052	–
	AMW		陽極處理(白)
	AMB		陽極處理(黑)
	SUD	SUS304(2B)	–

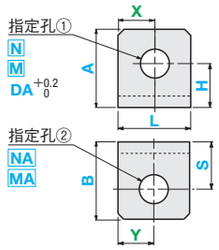
板厚4.5・6.0的材質為SPHC。

FALZS

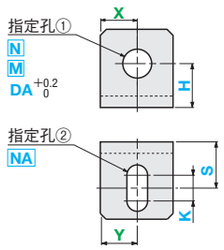


FALZS的陽極處理可能會開吊孔。(請參照產品規格・加工極限)

FALAS

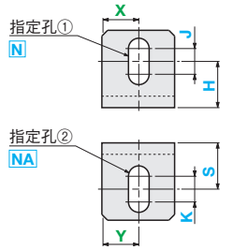


FALCS



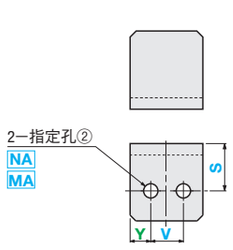
可變更長圓孔方向(請參照追加工)

FALDS

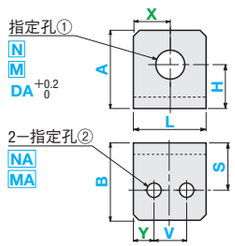


可變更長圓孔方向(請參照追加工)

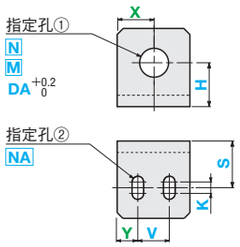
FACAS



FALBS

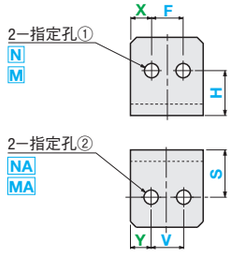


FASBS

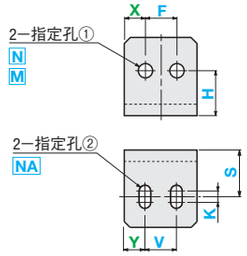


可變更長圓孔方向(請參照追加工)

FAMAS

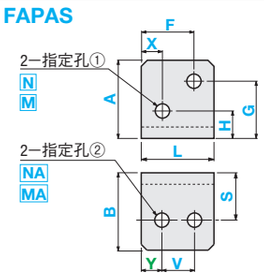


FAMCS

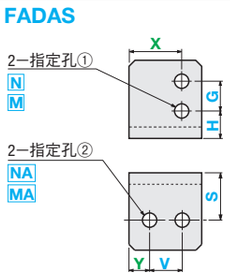


可變更長圓孔方向(請參照追加工)

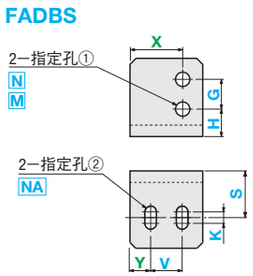
FAPAS



FADAS

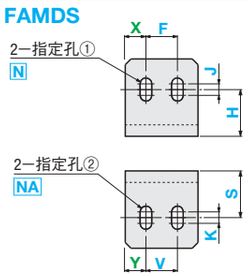


FADBS



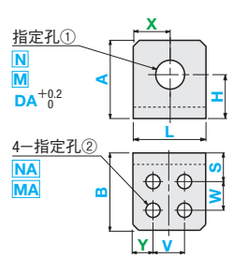
可變更長圓孔方向(請參照追加工)

FAMDS

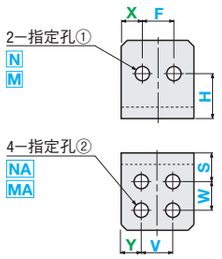


可變更長圓孔方向(請參照追加工)

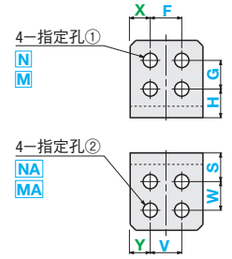
FAEAS



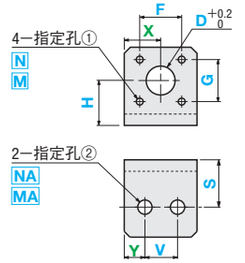
FAMBS



FANAS



FATBS



綠色參數可省略。省略時,會以中心為基準均等配置。詳情請參照 P.1852

型式 Type	材質記號	選擇 T			指定單位1mm A	B	L	X	F	H	G	指定孔① Code 指定方法	D	J	Y	V	S	W	指定孔② Code 指定方法	K
FALZS FALAS FAPAS FALCS FADAS FALDS FADBS FACAS FAMDS FALBS FAEAS FASBS FAMBS FAMAS FANAS FAMCS FATBS	SP	SPCC (SPHC)	A5052	SUS304	20 ⌇ 200	15 ⌇ 200	10 ⌇ 200	指定單位 0.1mm				N(螺栓貫穿孔) 0・3・4・5・6・8・10 (選擇) M(攻牙孔) 0・3・4・5・6・8・10 (選擇) DA(貫穿孔) 3~30 (單位0.5mm)	3~30 (單位0.5)	指定單位 0.1mm J≦N×5					NA(螺栓貫穿孔) 0・3・4・5 6・8・10 (選擇) MA (攻牙孔) 0・3~4・5 6・8・10 (選擇)	指定單位 0.1mm K≦NA×5
	SPB		1.5	1.5																
	SPU			1.0																
	SPK	1.6	2.0	2.0																
	AM	2.3																		
	AMW	3.2	3.0	3.0																
	AMB	4.5	4.0	4.0			T6.0為 ~300													
	SUD	6.0	5.0	5.0		T6.0為 20~	T6.0為 20~													

孔如果太靠近端面或彎曲部有可能產生變形,但只要在加工極限內仍以此方式加工。

N・NA加工尺寸

N・NA指定值	0	3	4	5	6	8	10
貫穿孔徑(d)	(無孔)	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11

Order 訂購範例

型式 Type	材質記號	T	A	B	L	X	F	H	G	指定孔① Code・徑No.	D	J	Y	V	S	W	指定孔② Code・徑No.	K
FALAS	SPB	T1.6	A30	B30	L30	X15		H20		N5			Y15		S15		NA6	
FAMBS	AM	T1.5	A80	B60	L60	X50	F0	H70		N4			Y15	V30	S20	W20	NA5	

■孔種類選擇表

孔種類	螺栓貫穿孔	攻牙孔(粗螺紋)	貫穿孔
Code	N・NA	M・MA	D・DA
形狀圖	d d尺寸請參照規格表下方的「N・NA加工尺寸」	M MA	D・DA +0.2 0

Delivery 出貨日　WEB WOS

Alteration 追加工

型式 Type	材質記號	T	A	B	L	X	F	H	G	指定孔① Code・徑No.	D	J	Y	V	S	W	指定孔② Code・徑No.	K	(RC)
FALCS	SP	T1.6	A30	B30	L30	X15		H20		N5			Y15		S15		NA3	K2	RC

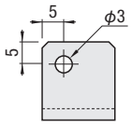
Alterations	長圓孔角度變更 FALCS・FALDS　FASBS・FAMCS FADBS・FAMDS
Code	RC
Spec.	將長圓孔變更為上圖所示。 注意尺寸關係 指定方法 於型式尾端加註RC (例) ~—RC

Price 價格　WEB WOS

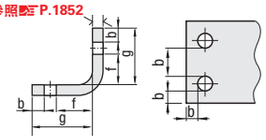
■產品規格・加工極限

1. 毛邊高度為0.1以下
2. 彎曲角度公差±1°
3. 有沖壓機留下的痕跡及因彎曲造成的膨脹。上述詳情・彎曲r值請參照 P.1850
4. 長圓孔可能會隨尺寸變更為下述形狀。(不至影響安裝孔的功能)

5. FALZS的陽極處理T4以上會有如下圖般的吊孔。



6. 在下圖的b・f・g各部分有加工極限。 極限值請參照 P.1852



A	L	T	本體價格 NTS基準單價 FALZS SPCC SPHC	FALZS A5052	FALZS SUS304	FALAS FACAS SPCC SPHC	FALAS FACAS A5052	FALAS FACAS SUS304	FALBS FALCS SPCC SPHC	FALBS FALCS A5052	FALBS FALCS SUS304	FAMAS FAPAS FASBS FADAS FALDS FAEAS SPCC SPHC	FAMAS FAPAS FASBS FADAS FALDS FAEAS A5052	FAMAS FAPAS FASBS FADAS FALDS FAEAS SUS304	FAMBS FAMCS FADBS FATBS FANAS FAMDS SPCC SPHC	FAMBS FAMCS FADBS FATBS FANAS FAMDS A5052	FAMBS FAMCS FADBS FATBS FANAS FAMDS SUS304	NTS表面處理價格(本體價格+) SPCC	NTS表面處理價格(本體價格+) A5052	
			SP	AM	SUD	SP	AM	SUD	SP	AM	SUD	SP	AM	SUD	SP	AM	SUD	染黑處理 三價鉻酸鹽(白・黑) SPB SPU SPK	陽極處理(白) AMW	陽極處理(黑) AMB
20~100	10~100	1.0~1.6																		
		2.0~3.2																		
		4.0~6.0																		
	101~200	1.0~1.6																		
		2.0~3.2																		
		4.0~6.0																		
101~200	10~100	1.0~1.6																		
		2.0~3.2																		
		4.0~6.0																		
	101~200	1.0~1.6																		
		2.0~3.2																		
		4.0~6.0																		
201~300	10~100	6.0		–	–		–	–		–	–		–	–		–	–		–	–
	101~200	6.0		–	–		–	–		–	–		–	–		–	–		–	–