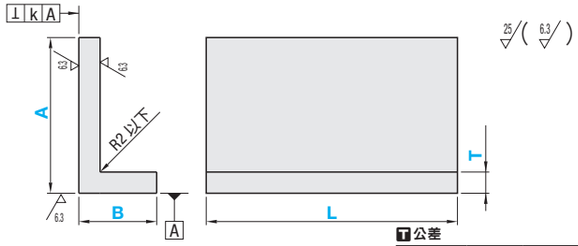
ANGLES –FACE MILLING OUTER SIDE BASIS PERPENDICULARITY CONFIGURABLE TYPE–

L型角座

ー平面切割外側基準自由指定型ー

Type	M材質
LAS	SS400
LASC	S50C
LAA	A6063
LAU	SUS304



T公差

	T	A	B	L
L ～300	±0.3	±0.5	±0.5	±0.5
L 301～	±0.5	±0.7	±0.7	±0.5

型式 Type	T	指定單位1mm A	B	L
LAS	5	20～75	20～75	25～300
	6			
	10	25～125	25～125	25～500
	12	50～125	50～125	50～500
	15	50～150	50～150	
LASC	5	20～75	20～70	25～300
	6			
	10	25～125	25～70	25～500
	12	50～125	50～70	
	15			
LAA	5	20～75	20～75	25～300
	6			
	10	25～100	25～100	25～500
	12	50～125	50～125	
	15	100～150	100～150	
LAU	5	25～90	25～90	25～300
	6			
	8			
	10	50～100	50～100	25～300

T尺寸	A・B尺寸的長邊	直角度k LAS・LASC・LAA L～300	L301～400	L401～500	LAU L～300
5・6	最小～75	0.05	—		0.05
8	25～90	—			0.1
10	最小～50	0.05	0.2	0.25	—
	51～80		0.25	0.35	0.15
	81～125	0.1	0.3	0.4	0.2
12・15	最小～80	0.05	0.3	0.35	—
	81～125	0.1	0.35	0.4	
15	50～150	0.35	0.4	0.5	

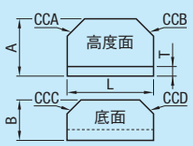
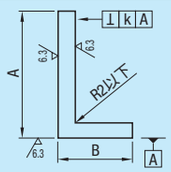
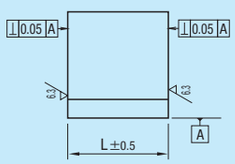
Order 訂購範例

型式	—	A	—	B	—	L
LAS5	—	A25	—	B25	—	L100

Delivery 出貨日 WEB WOS

Alteration 追加工

型式	—	A	—	B	—	L	—	(CKC・CCA・CCB…etc.)
LAS10	—	A100	—	B50	—	L200	—	CKC

	切角	保證內側直角度	保證側面直角度
Alterations			
Code	CCA・CCB・CCC・CCD	FC	CKC
Spec.	可切除任意一角。 1≦切角≦30 指定單位1mm 指定方法 (例)以C5切除A與D角時→CCA5—CCD5	保證基準面A內側垂直面的直角度。 A尺寸 / 直角度k 20～75 / 0.05 76～100 / 0.1 101～125 / 0.15 126～150 / 0.2 指定方法 FC	對A面L尺寸兩面的直角做加工。 指定方法 CKC

CAD資料夾名稱：59_Angles

NT$ Price 價格 WEB WOS

型式	T	A	B	NT$基準單價 最短L～50	L51～100	L101～150	L151～200	L201～250	L251～300	L301～325	L326～350	L351～375	L376～400	L401～425	L426～450	L451～475	L476～500
LAS (SS400)	5	20～50	20～50							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
	6	20～50	51～75							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
	10	25～50	25～50							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
		76～100															
		101～125															
		25～50	51～75							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
		76～100															
		101～125								—	—	—	—	—	—	—	—
		25～50	76～100														
		51～75															
		76～100															
		101～125								—	—	—	—	—	—	—	—
		25～50	101～125							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
		76～100															
		101～125															
	12	50	50							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
		76～100															
		101～125															
		50	51～75							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
		76～100															
		101～125															
		50	76～100							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
		76～100															
		101～125															
		50	101～125							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
		76～100															
		101～125															
	15	50	50							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
		76～100															
		101～125															
		50	51～75							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
		76～100															
		101～125															
		50	76～100							—	—	—	—	—	—	—	—
		51～75															
		76～100															
		101～125															
		126～150															
		50	101～125														
		51～75															
		76～100															
		101～125															
		126～150															
		51～75	126～150														
		76～100															
		101～125															
		126～150															