

金屬墊圈

—一般級/精密級 尺寸自由指定型—



CAD資料夾名稱 : 33_Washers

☞非型錄規格商品請參照 P.131



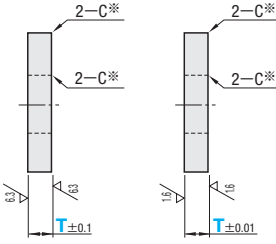
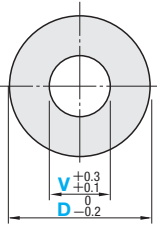
RoHS 10

型式		材質	S表面處理
一般級	精密級		
FWS	FWAS	一般構造用鋼	—
FWSSC	FWASC	相當於S45C	—
FWSSB	FWASB		染黑處理
FWSSM	FWASM		鍍無電解鍍
FWSSR	FWASSR		鍍低溫黑色鉻
FWSSA	FWASA		陽極處理(白色)
FWSSAB	—	2000系列鋁合金	陽極處理(黑色)
FWSBB	—	黃銅(C3604)	—
FWSSS	FWASSS	SUS304	—
FWSSSR	FWASSR		鍍低溫黑色鉻
FWSUS	FWASU		SUS316

☞淬火製品 P.146

一般級

精密級



☞D=16以下 C0.2以下
D=16.5以上 C0.5以下

☞25/(6.3/1.6/)

一般級

型式	D	V 指定單位 0.5mm (V尺寸3以上)	T 指定單位 0.1mm	NT\$基準單價										
				FWS	FWSSC	FWSSB	FWSSM	FWSSR	FWSSA	FWSSAB	FWSBB	FWSSS	FWSSSR	FWSUS
FWS FWSSC FWSSB FWSSM FWSSR FWSSA FWSSAB FWSBB FWSSS FWSSSR FWSUS	4.0~10.0 單位0.5mm	0 (無孔加工) (選擇) 2.0 2.6 (單位 0.5mm) 3.0 90.0	1.0~2.0											
			2.1~5.0											
			5.1~10.0											
	10.5~20.0 單位0.5mm		1.0~2.0											
			2.1~5.0											
			5.1~10.0											
	21~30 單位1mm		1.0~2.0											
			2.1~5.0											
			5.1~10.0											
31~40 單位1mm	1.0~2.0											—		
	2.1~5.0											—		
	5.1~10.0											—		
41~50 單位1mm	1.0~2.0											—		
	2.1~5.0											—		
	5.1~10.0											—		
51~60 單位1mm	1.0~2.0											—		
	2.1~5.0											—		
	5.1~10.0											—		
61~80 單位1mm	5.0~10.0											—		
81~100 單位1mm	5.0~10.0											—		
❗材質 2000系列鋁合金・SUS316・黃銅 → T≥2				❗D・V加工條件 D≤60 → V≤D-2 D≥61 → V≤D-4				❗材質2000系列鋁合金的D・V加工條件 4≤D≤ 10 → V≤D- 2 10.5≤D≤ 30 → V≤D- 4 31≤D≤ 60 → V≤D- 6 61≤D≤ 80 → V≤D- 8 81≤D≤100 → V≤D-10						



Order
訂購範例

型式 - D - V - T
FWSSC - D71 - V50.0 - T10.0



Delivery
出貨日

WEB WOS



Price
價格

WEB WOS

精密級

型式	D	V 指定單位 0.5mm (V尺寸3以上)	T 指定單位 0.1mm	NT\$基準單價							
				FWAS	FWASC	FWASB	FWASM	FWASR	FWASA	FWASS	FWASSR
FWAS FWASC FWASB FWASM FWASR FWASA FWASS FWASSR FWASU	4.0~10.0 單位0.5mm	0 (無孔加工) (選擇) 2.0 2.6 (單位 0.5mm) 3.0 90.0	1.0~2.0								
	10.5~20.0 單位0.5mm		2.1~5.0								
			5.1~10.0								
			1.0~2.0								
	21~30 單位1mm		2.1~5.0								
			5.1~10.0								
			1.0~2.0								
	31~40 單位1mm		2.1~5.0								
			5.1~10.0								
			1.0~2.0								—
	41~50 單位1mm		2.1~5.0								—
			5.1~10.0								—
1.0~2.0									—		
51~60 單位1mm	2.1~5.0								—		
	5.1~10.0								—		
	1.0~2.0								—		
61~80 單位1mm		5.0~10.0					—	—	—	—	
81~100 單位1mm		5.0~10.0					—	—	—	—	
☞材質 2000系列鋁合金・SUS316 → T≥2				☞D・V加工條件 D≤60 → V≤D-2 D≥61 → V≤D-4				☞材質2000系列鋁合金のD・V加工條件 4≤D≤ 10 → V≤D- 2 61≤D≤ 80 → V≤D- 8 10.5≤D≤ 30 → V≤D- 4 81≤D≤100 → V≤D-10 31≤D≤ 60 → V≤D- 6			



Order
訂購範例

型式 - D - V - T
FWASB - D15.5 - V5.5 - T2.6



Delivery
出貨日

WEB WOS



Price
價格

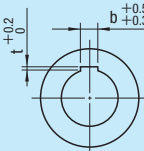
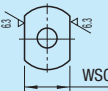
WEB WOS



Alteration
追加加工

☞同時指定變更內徑公差及變更外徑公差時,同軸度為φ0.02。

型式 - D - V - T (KC・SC・WSC・VKC・DKC・HKC)
FWASS - D20 - V10 - T5 - VKC

Alterations	Code	Spec.																																				
鍵槽逃溝加工 	KC	做鍵槽逃溝加工。 [指定方法] KC 加工條件 $\text{V} \geq 8$ $\otimes$ 不適用於D61~100 <table><tr><th>V</th><th>b</th><th>t</th><th>D-V</th></tr><tr><td>8~10.5</td><td>3</td><td>2.0</td><td>7以上</td></tr><tr><td>11~12.5</td><td>4</td><td>2.5</td><td>8以上</td></tr><tr><td>13~17.5</td><td>5</td><td>3.0</td><td>10以上</td></tr><tr><td>18~22.5</td><td>6</td><td>3.5</td><td>12以上</td></tr><tr><td>23~30.5</td><td>8</td><td>4.0</td><td>14以上</td></tr><tr><td>31~38.5</td><td>10</td><td>4.0</td><td>14以上</td></tr><tr><td>39~42.5</td><td>12</td><td>4.0</td><td>14以上</td></tr><tr><td>43~44.0</td><td>14</td><td>4.5</td><td>16以上</td></tr></table>	V	b	t	D-V	8~10.5	3	2.0	7以上	11~12.5	4	2.5	8以上	13~17.5	5	3.0	10以上	18~22.5	6	3.5	12以上	23~30.5	8	4.0	14以上	31~38.5	10	4.0	14以上	39~42.5	12	4.0	14以上	43~44.0	14	4.5	16以上
V	b	t	D-V																																			
8~10.5	3	2.0	7以上																																			
11~12.5	4	2.5	8以上																																			
13~17.5	5	3.0	10以上																																			
18~22.5	6	3.5	12以上																																			
23~30.5	8	4.0	14以上																																			
31~38.5	10	4.0	14以上																																			
39~42.5	12	4.0	14以上																																			
43~44.0	14	4.5	16以上																																			
切除一面 	SC	切除一面。 [指定方法] SC10 SC=指定單位1mm $SC \geq V/2+2$ $\otimes$ 不適用於D4~8																																				
切除兩面 	WSC	切除兩面。 [指定方法] WSC10 WSC=指定單位1mm $WSC \geq V+4$ $\otimes$ 不適用於D4~8																																				

Alterations	Code	Spec.																						
變更內徑公差 	VKC	內徑公差變更為H7。 指定方法 VKC 加工條件  D≥6 V≥3  不適用於FWSSAB <table><tr><th>D</th><th>D-V</th></tr><tr><td>6~10</td><td>D-V≥2</td></tr><tr><td>10.5~20</td><td>D-V≥3</td></tr><tr><td>21~30</td><td>D-V≥6</td></tr><tr><td>31~40</td><td>D-V≥8</td></tr><tr><td>41~50</td><td>D-V≥10</td></tr><tr><td>51~60</td><td>D-V≥12</td></tr><tr><td>61~70</td><td>D-V≥14</td></tr><tr><td>71~80</td><td>D-V≥16</td></tr><tr><td>81~90</td><td>D-V≥18</td></tr><tr><td>91~100</td><td>D-V≥20</td></tr></table>	D	D-V	6~10	D-V≥2	10.5~20	D-V≥3	21~30	D-V≥6	31~40	D-V≥8	41~50	D-V≥10	51~60	D-V≥12	61~70	D-V≥14	71~80	D-V≥16	81~90	D-V≥18	91~100	D-V≥20
D	D-V																							
6~10	D-V≥2																							
10.5~20	D-V≥3																							
21~30	D-V≥6																							
31~40	D-V≥8																							
41~50	D-V≥10																							
51~60	D-V≥12																							
61~70	D-V≥14																							
71~80	D-V≥16																							
81~90	D-V≥18																							
91~100	D-V≥20																							
變更外徑公差 	DKC (g6) HKC (h7)	外徑公差變更為g6或是h7。 指定方法 DKC・HKC 加工條件  D≥43時T≥1.5  D≥6  不適用於FWSSAB <table><tr><th>D</th><th>D-V</th></tr><tr><td>6~10</td><td>D-V≥2</td></tr><tr><td>10.5~20</td><td>D-V≥3</td></tr><tr><td>21~30</td><td>D-V≥6</td></tr><tr><td>31~40</td><td>D-V≥8</td></tr><tr><td>41~50</td><td>D-V≥10</td></tr><tr><td>51~60</td><td>D-V≥12</td></tr><tr><td>61~70</td><td>D-V≥14</td></tr><tr><td>71~80</td><td>D-V≥16</td></tr><tr><td>81~90</td><td>D-V≥18</td></tr><tr><td>91~100</td><td>D-V≥20</td></tr></table>	D	D-V	6~10	D-V≥2	10.5~20	D-V≥3	21~30	D-V≥6	31~40	D-V≥8	41~50	D-V≥10	51~60	D-V≥12	61~70	D-V≥14	71~80	D-V≥16	81~90	D-V≥18	91~100	D-V≥20
D	D-V																							
6~10	D-V≥2																							
10.5~20	D-V≥3																							
21~30	D-V≥6																							
31~40	D-V≥8																							
41~50	D-V≥10																							
51~60	D-V≥12																							
61~70	D-V≥14																							
71~80	D-V≥16																							
81~90	D-V≥18																							
91~100	D-V≥20																							