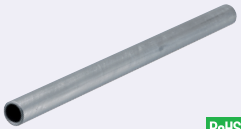


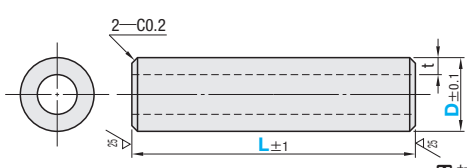
油壓配管用鋼管/油壓配管用插入式接頭

油壓配管用鋼管

OST



RoHS10



M 材質 OST—2(STPS—2(JIS B2351))

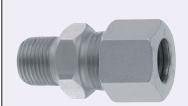
✓(25/▽)

型式		L 指定單位1mm	t	NTS標準單價1~4 pcs				
Type	D			L20~250	L251~500	L501~750	L751~1000	L1001~1500
OST	6	20~1500	1.0					
	8		1.0					
	10		1.2					
	12		1.5					

Order 訂購範例
型式 OST8 L 250Delivery 出貨日
WEB WOS

NTS 價格

WEB WOS

油壓配管用插入式接頭
—連接型—

RoHS10

Type	M材質	S表面處理
KTGS	本體・螺帽：S25C 套管：碳鋼	三價鉻酸鹽 —

油壓配管用插入式接頭
—L型接頭—

RoHS10

Type	M材質	S表面處理
KTGE	本體・螺帽：S25C 套管：碳鋼	三價鉻酸鹽 —

No.6~1, 8~1, 8A~3, 10A~4, 15A~6 左記以外

油壓配管用插入式接頭
—套接—

RoHS10

Type	M材質	S表面處理
KTGR	本體・螺帽：S25C 套管：碳鋼	三價鉻酸鹽 —

油壓配管用插入式接頭
—L型—

RoHS10

Type	M材質	S表面處理
KTGLB	本體・螺帽：S25C 套管：碳鋼	三價鉻酸鹽 —

No.6 No.8・10

油壓配管用插入式接頭
—T型—

RoHS10

Type	M材質	S表面處理
KTGTE	本體・螺帽：S25C 套管：碳鋼	三價鉻酸鹽 —

型式	適用管 外徑D	T R(PT)	E	基準徑 位置G	手鎖緊時 約L	六角對邊 H1 H	F	ℓ	NTS標準單價 1~9 pcs	NTS折扣單價 10~30 pcs
KTGS	6-1	6 1/8	4	3.97	34.5	14 14	7 28			
	6-2	6 1/4	4	6.01	37.5	17 14	7 33			
	8-1	8 1/8	4	3.97	35.5	17 17	7 29			
	8-2	8 1/4	6	6.01	37.5	17 17	7 33			
	10-2	10 1/4	7	6.01	38.5	17 19	7 33			
	10-3	10 3/8	8	6.35	39.0	19 19	7 34			
	12-2	12 1/4	10	6.01	38.5	19 22	7 33			
	6A-2	10.5 1/4	8	6.01	38.5	17 19	7 33			
	8A-3	13.8 3/8	11	6.35	42.5	22 24	7.5 37			
	10A-4	17.3 1/2	14	8.16	46	27 32	8 41			
	15A-6	21.7 3/4	18	9.53	48.5	32 36	9 45			

●No.6A・8A・10A・15A,請與鋼管SUT□・STPG□(P.1293)的相同No.搭配使用。
No.6A・8A・10A・15A的套管與KTGSL(P.1330)的不同。
No.8・10・12為了提升耐壓性,套管會超過螺帽前端約1.4mm。

型式	適用管 外徑D	T R(PT)	E	E1	基準徑 位置G	手鎖緊時 約L	L1	二面寬度 h	六角對邊 H	F	ℓ	NTS標準單價 1~9 pcs	NTS折扣單價 10~30 pcs
KTGE	6-1	6 1/8	4	4	3.97	30.5	14	14	14	7 20			
	6-2	6 1/4	4	4.5	6.01	33.5	17	17	14	7 23			
	8-1	8 1/8	6	4	3.97	33.5	16	17	17	7 23			
	8-2	8 1/4	6	6.5	6.01	33.5	18	17	17	7 23			
	10-2	10 1/4	8	7.5	6.01	34.5	19	17	19	7 23			
	10-3	10 3/8	8	8.5	6.35	35.5	19.5	19	19	7 24			
	12-2	12 1/4	10	7.5	6.01	35.5	20	19	22	7 24			
	8A-3	13.8 3/8	11	9	6.35	40	22.5	22	24	7.5 28			
	10A-4	17.3 1/2	14	12	8.16	45	30	27	32	8 32			
	15A-6	21.7 3/4	18	16	9.53	47	32.5	32	36	9 34			

●No.8A・10A・15A,請與鋼管SUT□・STPG□(P.1293)的相同No.搭配使用。
No.8A・10A・15A的套管與KTGSL(P.1330)的不同。
No.8為了提升耐壓性,套管會超過螺帽前端約1.4mm。

型式	適用管 外徑D	E	六角對邊 H1 H	F	ℓ	手鎖緊時 約L	NTS標準單價 1~9 pcs	NTS折扣單價 10~30 pcs
KTGR	6	6	4 14 14	7 30	51			
	8	8	6 17 17	7 31	52			
	10	10	8 17 19	7 31	54			
	12	12	10 19 22	7 31	54			

型式	適用管 外徑D	E	二面寬度 h	六角對邊 H	F	ℓ	手鎖緊時 約L	NTS標準單價 1~9 pcs	NTS折扣單價 10~30 pcs
KTGLB	6	6	4 14	14	7 20	30.5			
	8	8	6 17	17	7 23	33.5			
	10	10	8 17	19	7 23	34.5			

型式	適用管 外徑D	E	二面寬度 h	六角對邊 H	F	ℓ	手鎖緊時 約L	NTS標準單價 1~9 pcs	NTS折扣單價 10~30 pcs
KTGTE	6	6	4 14	14	7 20	30.5			
	8	8	6 17	17	7 23	33.5			
	10	10	8 17	19	7 23	34.5			
	12	12	10 19	22	7 24	35.5			

油壓配管用插入式接頭
—漸縮管—

RoHS10

Type	M材質	S表面處理
KTGRE	本體・螺帽：S25C 套管：碳鋼	三價鉻酸鹽 —

油壓配管用插入式接頭
—防止逆流套接—

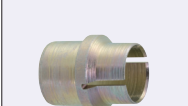
RoHS10

Type	M材質	S表面處理
KTGZR	本體・螺帽：S25C 套管：碳鋼	三價鉻酸鹽 —

油壓配管用插入式接頭
—防止逆流連接型—

RoHS10

Type	M材質	S表面處理
KTGZC	本體・螺帽：S25C 套管：碳鋼	三價鉻酸鹽 —

油壓配管用插入式接頭
—套管—

RoHS10

Type	M材質	S表面處理
KTGSL	碳鋼	三價鉻酸鹽

油壓配管用插入式接頭
—螺帽—

RoHS10

Type	M材質	S表面處理
KTGNT	S25C	鍍三價鉻

Order 訂購範例
型式 KTGS8-1 KTRG6Delivery 出貨日
WEB WOSNTS 價格
WEB WOS

插入式接頭的構造・緊固順序

插入式接頭由接頭本體・套管・螺帽組成。

【緊固順序】

為了要讓鋼管用插入式接頭性能充分發揮,必須選用適合的鋼管,以及正確的緊固接頭。藉由下列的預備緊固,可使配管作業順暢確實。

(1)預備緊固

- ①如圖所示,將已插入螺帽・套管的管插入接頭本體中。此時,請確實將管端對準管突出部。如果沒有對準管突出部而加以緊固,將可能無法充分插入而導致脫落。
- ②以手將螺帽鎖緊。
- ③一邊輕輕旋轉鋼管,一邊以扳手緊固螺帽,進行到鋼管停在某一無法再轉動時,在接頭本體及螺帽上標示對齊記號。
- ④從此對齊記號開始,再以扳手旋轉1~1/4圈將螺帽緊固。
- ⑤將螺帽轉鬆,確認套管的狀態。
 - 1)管端與套管端之間相差約數厘米。
 - 2)不可讓套管朝管的軸方向有大幅鬆動的情況。圓周方向則無妨。

(2)正式緊固

將完成預備緊固的管安裝在接頭本體上,以扳手鎖緊螺帽,進行至某一點時阻力會頓時增強。自此點起再轉1/4圈,即完成緊固。

●請確認套管的錐形側朝向接頭本體側。
如果反向插入的話，鋼管會無法插入而導致脫落。

【分解・再緊固】

- 僅需鬆開螺帽即可分解。
但請勿在加壓狀態下進行裝卸，此舉非常危險。
- 重新緊固時僅需按照(2)正式緊固之要領進行即可。可重複8次以上的拆卸(1)與再緊固。

適用管徑	最高使用壓力	使用溫度範圍
10~12mm	10~12	3MPa
		-20℃～120℃

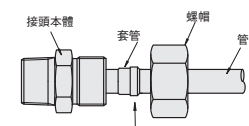
●規格 (上述以外)

適用管徑	最高使用壓力	使用溫度範圍	
8mm	8	50MPa	
6A	10.5		
10~12mm	10~12		
8A	13.8		
10A	17.3	40MPa	-20℃～250℃
15A	21.7		

【適用鋼管】

- (1) JIS G 3454 壓力配管用碳鋼管 STPG370
- (2) JIS G 3455 高壓配管用碳鋼管 STP370
- (3) JIS G 3456 高壓配管用碳鋼管 STPT370
- (4) JIS G 3459 配管用不銹鋼破鋼管 SUS304TP SUS316TP
- (5) 日本液動力 (Fluidpower) 工業規格 JONS-102 油壓配管用精密碳鋼管 各種OST

2



●請確認套管的錐形側朝向接頭本體側。
如果反向插入的話,鋼管會無法插入而導致脫落。

【分解・再緊固】

- 僅需鬆開螺帽即可分解。
- 但請勿在加壓狀態下進行裝卸,此舉非常危險。
- 重新緊固時僅需按照(2)正式緊固之要領進行即可。可重複8次以上的拆解(卸)與再緊固。