按壓式固定把手/附墊塊固定把手/前端SR固定把手

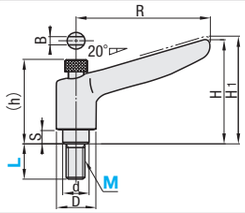
CAD資料夾名稱：48_Levers

■特長:以拇指壓住螺牙頂部,即可簡單鬆開鋸齒咬合處。

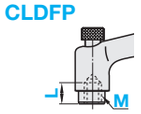
■按壓式固定把手

Type 外螺牙	Type 內螺牙	把手 M材質	把手 S表面處理	螺牙 M材質	螺牙 S表面處理	彈簧 M材質
CLDMP	CLDFP	鋅壓鑄件	靜電塗裝	S45C	染黑處理	SUS304—WPB
CLMSP	—			SUS303	—	
SCLMSP		SCS13(不鏽鋼鑄鋼)	拋光研磨	SUS303		

外螺牙型
CLDMP
CLMSP
SCLMSP
(全不鏽鋼)

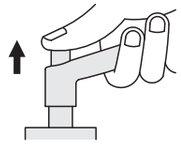


內螺牙型
CLDFP



Example 使用範例

■使用方法



螺牙部上方有突起，可以簡單地鬆開鋸齒咬合處。

M	R	H	H1	(h)	S	D	d	鋸齒齒數	B	最大荷重 Fmax.(N) SUS303	最大荷重 Fmax.(N) S45C	最大緊固力 Pmax.(kN) SUS303	最大緊固力 Pmax.(kN) S45C	參考質量(g) 外螺牙型
4	45	33	35.5	30	4	13	10	16	1.3	48	80	1.8	3.0	40
5										65	108	2.9	4.8	40
6										110	184	4.1	6.8	41
8	63	44	49	40	5.5	17.5	14	20	1.3	189	316	7.5	12.5	70

型式 Type	M	L 選擇	把手顏色 僅限CLDMP・CLMSP可選擇	NT$基準單價 SCLMSP	CLDMP	CLMSP
外螺牙型 SCLMSP CLDMP CLMSP	4	16 20 25	B(黑) M(橘) S(銀灰)			
	5	12 16 20 25 32				
	6	12 16 20 25 32				
	*8	16 20 25 32 40		—		

型式 Type	M	L	把手顏色	NT$基準單價 CLDFP
內螺牙型 CLDFP	4	7	B(黑) M(橘) S(銀灰)	
	5			
	6			
	8			

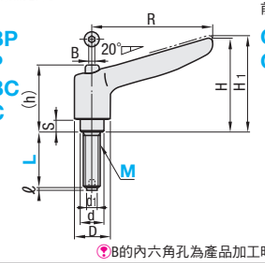
⊗*SCLMSP不適用於M8

■附墊塊・前端SR固定把手

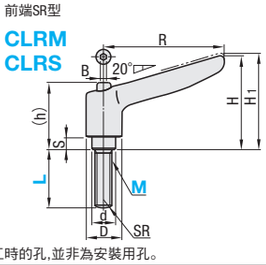
Type 前端SR型	形狀 附墊塊型	螺牙 M材質	螺牙 S表面處理	墊塊(僅限附墊塊型)	彈簧	把手 M材質	把手 S表面處理
CLRM	CLWBP	SUM23	黑色鉻酸鹽	工程塑膠(POM)(白色)	SUS304—WPB	鋅壓鑄件	下記選擇
CLRS	CLWP	SUS303	—				
—	CLWBC	SUM24L	黑色鉻酸鹽	快削黃銅(C3604)			
	CLWC	SUS303	—				

鍍鎳鉻為無光澤。

附墊塊型
CLWBP
CLWP
CLWBC
CLWC



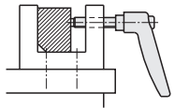
前端SR型
CLRM
CLRS



B的內六角孔為產品加工時的孔,並非為安裝用孔。

Example 使用範例

■使用方法



M	R	H	H1	(h)	S	D	d	d1	SR	ℓ	鋸齒齒數	B	*最大荷重 Fmax.(N)	*最大緊固力 Pmax.(kN)	參考質量(g)
5	45	35	38.5	25.8	4	13	10	3	5	1	16	3	74	3.3	34
6								4	6				126	4.7	40
8	63.5	45	48.5	32.3	7	17.5	14	6	8	2	20	4	217	8.6	70
10	78.5	54	58	37.6	8	21	16	8	10		24		347	13.6	152

*最大荷重・最大緊固力,是表示螺牙(M)的軸向力。在相同緊固力下,可能造成墊塊破裂。

前端SR固定把手由於接觸工件的面積較小,故能減少緊固螺絲時造成的工件偏移。

型式 Type	M	L 選擇	把手顏色	NT$基準單價 CLWBP CLWBC	CLWP CLWC	CLRM	CLRS
附墊塊 CLWBP (工程塑膠(POM)) CLWP (工程塑膠(POM)) CLWBC (快削黃銅) CLWC (快削黃銅) 前端SR CLRM CLRS	5	12 16 20 25 32	B(黑) M(橘) S(銀灰) C(鍍鉻) SC(鍍鎳鉻)				
	6	12 16 20 25 32					
	8	16 20 25 32 40					
	10	20 25 32 40					

Order 訂購範例

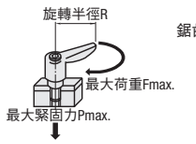
型式		L		把手顏色
CLDMP5	—	12	—	B
CLDFP4	—	7	—	M
CLWP8	—	20	—	M
CLRM10	—	20	—	S

Price 價格 WEB WOS

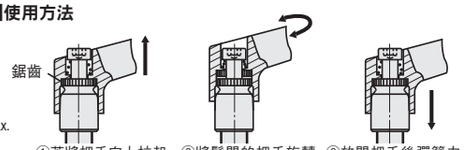
Delivery 出貨日 WEB WOS

Example 使用範例

■荷重方向



■使用方法



①若將把手向上拉起,鋸齒咬合處就會鬆開,解除固鎖。

②將鬆開的把手旋轉至任意位置。

③放開把手後彈簧力會使鋸齒咬合,再次固鎖。

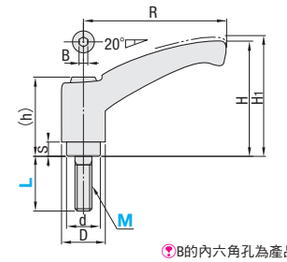
樹脂固定把手/迷你樹脂固定把手

CAD資料夾名稱：48_Levers

■樹脂固定把手

Type	把手 M材質	螺牙 M材質	螺牙 S表面處理	彈簧 M材質
CLNP	尼龍6(無光澤黑)	SUM22L	染黑處理	SUS304—WPB
CLSP		SUS303	—	

外螺牙型
CLNP
CLSP



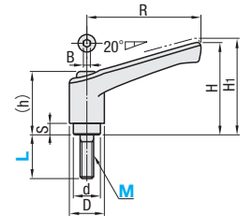
B的內六角孔為產品加工時的孔,並非安裝用孔。

型式 Type	M	L 選擇	R	H	H1	(h)	S	D	d	鋸齒齒數	B	最大荷重 Fmax.(N)	最大緊固力 Pmax.(kN)	參考質量(g)	NT$基準單價 CLNP	CLSP
CLNP CLSP	4	12 16 20 25	48	34	36	25.5	3	13	10	16	3	21	1.7	18		
	5	12 16 20 25 32										42	2.7			
	6	12 16 20 25 32 40										70	3.8	20		
	8	16 20 25 32 40 50	65	44.5	46.5	31	4	18	14	20	4	120	7	40		
	10	20 25 32 40 50	82	54	56	35	6.5	21	16	24		200	11	80		
	12	25 32 40 50	92	64	66	42	6.5	25	19	28	5	290	16	120		

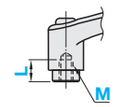
■樹脂固定把手

Type 外螺牙	Type 內螺牙	把手 M材質	螺牙 M材質	螺牙 S表面處理	彈簧 M材質
LNP	LNF	尼龍6(無光澤黑)	SUM22L	染黑處理	SUS304—WPB

外螺牙型
LNP



內螺牙型
LNF



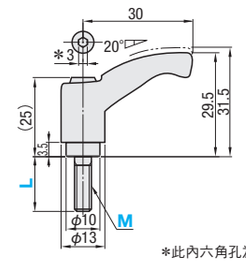
B的內六角孔為產品加工時的孔,並非為安裝用孔。

型式 Type	M	L選擇 LNP	LNF	R	H	H1	(h)	S	D	d	鋸齒齒數	B	最大荷重 Fmax.(N)	最大緊固力 Pmax.(kN)	參考質量(g) 外螺牙型	內螺牙型	NT$基準單價 LNP	LNF
外螺牙型 LNP 內螺牙型 LNF	4	12 16 20 25	8	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	18	3	21	1.7	18	16		
	5	12 16 20 25 32											42	2.7				
	6	12 16 20 25 32 40											70	3.8	20	14		
	8	16 20 25 32 40 50	10	63	46.3	50.3	31	6.5	17.5	13.5	24	4	120	7	40	30		
	10	20 25 32 40 50	14	78	55.4	59.4	36	8	21	16	26		200	11	80	50		
	12	25 32 40 50	17	92	66	70	43	11	25	19	28	5	290	16	120	70		

■迷你樹脂固定把手

Type	把手 M材質	螺牙 M材質	螺牙 S表面處理	彈簧 M材質
CLNPC	尼龍6(無光澤黑)	SUM22L	染黑處理	SUS304—WPB

外螺牙型
CLNPC



*此內六角孔為產品加工時的孔,並非安裝孔用。

型式 Type	M	L 選擇	鋸齒齒數	最大荷重 Fmax.(N)	最大緊固力 Pmax.(kN)	參考質量(g)	NT$基準單價
外螺牙型 CLNPC	4	12 16 20 25	16	21	1.7	18	
	5	12 16 20 25 32		42	2.7		
	6	12 16 20 25 32 40		70	3.8	20	

Order 訂購範例

型式		L
CLNP4	—	12
LNP8	—	20
LNF10	—	14
CLNPC4	—	12

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS