

環氧樹脂玻璃板強度高,且耐熱性·耐濕性優良。  
標準等級絕緣性良好,而高溫等級的防靜電性效果優良。

◎非型錄規格商品請參照 P.131

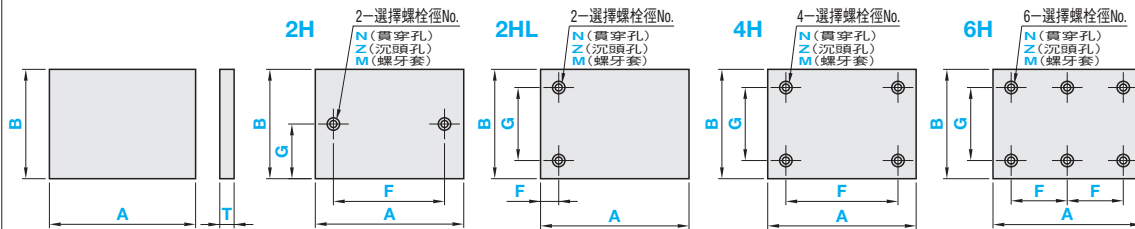
\*色樣與特長請參閱 P.979.



◎特性請參照 P.983  
◎高溫型EPXAR的防靜電性極佳。

Type	等級	顏色	使用環境溫度	●T的尺寸公差·翹曲率		●A·B的尺寸公差	
EPXA	標準	綠色	常溫~155°C	T尺寸公差		A·B	
EPXAR	高溫	黑色	常溫~260°C	EPXA	EPXAR	單位:mm	AB尺寸公差
				3	±0.35	~99	±0.5
				4	±0.40	100~250	±0.75
				5	±0.55	251~	±1.0
				6	±0.60		
				8	±0.70		
				10	±0.80		
				12	±0.90		
				15	±1.10		
				20	±1.30		

■標準型 ■附孔加工型



◎A≥B ◎材質 環氧樹脂玻璃

型式	A	B	T 選擇
Type	指定單位1mm		選擇
EPXA (標準)	20~800	20~600	3·4·5·6·8·10·12·15·20
EPXAR (高溫)			3·4·5·6·8·10

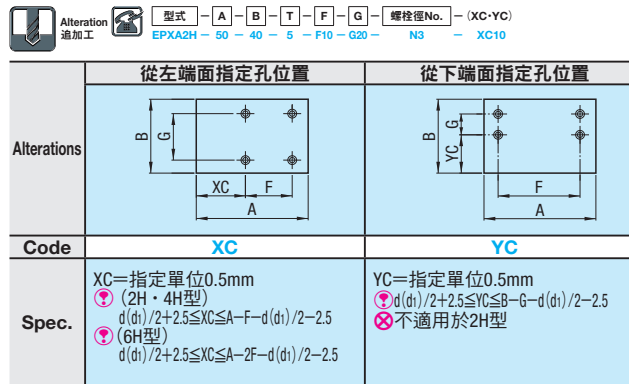
孔加工詳細尺寸		螺牙套加工詳細尺寸																																																									
N (貫穿孔)	Z (沉頭孔)	M (螺牙套)																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>螺絲徑 No.</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>dr</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>9</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>		螺絲徑 No.	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	dr	6.5	8	9.5	11	14	—	h	4	5	6	7	9	—	<table border="1"> <thead> <tr> <th>螺絲徑 No.</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>dr</td> <td>4.5</td> <td>6</td> <td>7.5</td> <td>9</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>		螺絲徑 No.	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	dr	4.5	6	7.5	9	12	15	L	6	8	10	12	16	20
螺絲徑 No.	3	4	5	6	8	10																																																					
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																																																					
dr	6.5	8	9.5	11	14	—																																																					
h	4	5	6	7	9	—																																																					
螺絲徑 No.	3	4	5	6	8	10																																																					
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																																																					
dr	4.5	6	7.5	9	12	15																																																					
L	6	8	10	12	16	20																																																					

型式	A	B	T 選擇	F	G	附孔加工選擇螺絲徑No.				
						貫穿孔 N	沉頭孔 Z	螺牙套 M		
Type	孔數	指定單位1mm	EPXA EPXAR	指定單位0.5mm						
EPXA (標準)	2H (橫) 2HL (縱)	20~800	20~600	6~791.5 (2H·4H)	4.5~595.5 (2H)	3	—	—	—	—
EPXAR (高溫)	4H 6H			4.5~795.5 (2HL)	6~591.5 (2HL·4H·6H)	3	3	3 4 5	—	—
				6~395.5 (6H)		4	4 5 6	3 4 5 6 8 10	—	—
						5	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	—	—
						6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	—	—
						8	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	—	—
						10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	—	—

◎F尺寸的指定範圍為選擇2H·4H時必須符合 $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ , 選擇2HL時必須符合 $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$ , 選擇6H時必須符合 $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$ 。  
◎G尺寸的指定範圍為選擇2H時必須符合 $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ , 選擇2HL·4H·6H時必須符合 $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ 。(選擇貫穿孔、螺牙套時為d, 選擇沉頭孔時為 $d_1$ )  
◎選擇附孔加工型時, 請由N(貫穿孔)·Z(沉頭孔)中選擇; 選擇附螺牙套加工型時, 請選擇M(螺牙套)·L(插入長度)。

Order 訂購範例  
標準型 型式 - A - B - T  
EPXAR - 100 - 55 - 10

Alteration 追加加工  
型式 - A - B - T - F - G - 螺絲徑No. - L  
EPXA4H - 200 - 150 - 5 - F160 - G120 - N6  
EPXA4H - 400 - 300 - 15 - F300 - G100 - M5 - L10



T	A	NTS標準單價											
		B											
3	EPXA EPXAR	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
		51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600	601~650
		101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600	601~650	651~700
		151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600	601~650	651~700	701~750
		201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600	601~650	651~700	701~750	751~800
		251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600	601~650	651~700	701~750	751~800	
		301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600	601~650	651~700	701~750	751~800		
		351~400	401~450	451~500	501~550	551~600	601~650	651~700	701~750	751~800			
		401~450	451~500	501~550	551~600	601~650	651~700	701~750	751~800				
		451~500	501~550	551~600	601~650	651~700	701~750	751~800					
		501~550	551~600	601~650	651~700	701~750	751~800						
		551~600	601~650	651~700	701~750	751~800							
601~650	651~700	701~750	751~800										
651~700	701~750	751~800											
701~750	751~800												
751~800													

附孔加工 Type	NTS孔加工費用		
	N(貫穿孔)	Z(沉頭孔)	M(螺牙套)
2H·2HL			
4H			
6H			