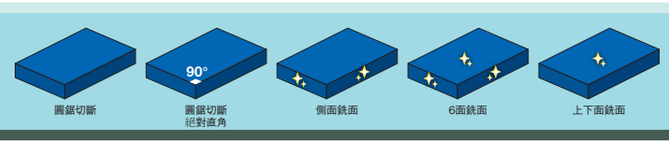
POLYACETAL PLATES

工程塑膠(POM)板

—標準/防靜電等級—

大訂單對應 BIG ORDER



■工程塑膠(POM)(相當於DURACON®)是可以使用在各種工業用途上的廣用工程塑膠。
防靜電等級使用非碳性防靜電的材料。
加工處理可以選擇圓鋸切斷或銑面加工。

非型錄規格商品請參照 P.131
*色樣與特長請參閱P.979。

■標準型

特性請參照 P.981 RoHS10

樹脂角塊請參照P.1052。

Type	M等級	顏色	使用環境溫度
PAA	標準	白色	—45～95℃
PABA		黑色	
PACA	防靜電	土黃色	常溫～80℃

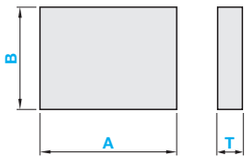
PABAH已改為網路刊載商品。

A·B的尺寸公差

T	A·B 單位:mm	AB尺寸公差
5～30	～99	±0.5
	100～250	±0.75
	251～	±1.0
40～60	～300	0～+5

T的尺寸公差・翹曲率

T	T尺寸公差	翹曲率 1000mm時
5～12	+0.2～1.5	1.0%以下
15～30	+0.3～2.0	0.5%以下
40・50・60	+0.5～3.0	



A≧B

加工	側面4面 加工方法	側面4面 加工記號	上下面 加工方法	上下面 加工記號
圓鋸切斷	圓鋸切斷	✓	材料	～
圓鋸切斷絕對直角(NT)	圓鋸切斷	✓	材料	～
側面銑面(4F)	銑面	6.3/	材料	～
6面銑面(6F)	銑面	6.3/	銑面	6.3/
上下面銑面(2F)	圓鋸切斷	✓	銑面	6.3/

精密度保證

加工	寬度的平行度 100mm時	基準面直角度 100mm時
圓鋸切斷絕對直角(NT)	0.1	0.1
側面銑面(4F)		
6面銑面(6F)		

側面銑面品在基準面有貼標籤。

M 材質 工程塑膠(POM)

型式 Type	選擇加工	T尺寸公差選擇	AB尺寸公差選擇	材質別 尺寸範圍	A	B	T
	圓鋸切斷				指定單位1mm		選擇
	—	不可選擇	不可選擇	PAA	20～500	20～400	5・6・8・10・12・15・20・25・30
					40～300	40～300	40・50・60
				PABA PACA	20～500	20～400	5・6・8・10・12・15・20・25・30
							6・9・12・19・25
	圓鋸切斷絕對直角(NT)				指定單位0.5mm		選擇
	NT	不可選擇	T5・6・8・9・10 / T12・15・19・20 / T25・30 Q 0～+0.3 / 0～+0.4 / 0～+0.5 N ±0.2 / ±0.3 / ±0.4 M —0.3～0 / —0.4～0 / —0.5～0	PAA PABA	20～500	20～400	5・6・8・10・12・15・20・25・30
				PACA			6・9・12・19・25
	側面銑面(4F)				指定單位0.1mm		選擇
	4F	不可選擇	Q 0～+0.2 N ±0.1 M —0.2～0	PAA PABA	10～400	10～200	5・6・8・10・12・15・20・25・30
				PACA			6・9・12・19・25
	6面銑面(6F)				指定單位0.1mm		指定單位0.1mm
	6F	Q 0～+0.2 N ±0.1 M —0.2～0	Q 0～+0.2 N ±0.1 M —0.2～0	PAA PABA	10～400	10～200	5～29
				PACA			5～24
	上下面銑面(2F)				指定單位1mm		指定單位0.1mm
	2F	Q 0～+0.2 N ±0.1 M —0.2～0	不可選擇	PAA PABA	20～400	20～250	5～29
				PACA			5～24

PAA(標準白色)
PABA(標準黑色)
PACA(防靜電等級)

T40・50・60在切斷面可能產生落差。
T0.5・1.0・1.5・2.0請參照P.1001。

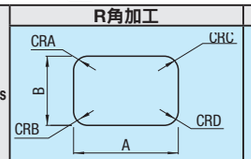
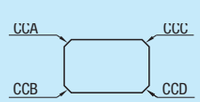
Order 訂購範例
- 圓鋸切斷
- 圓鋸切斷絕對直角
- 側面銑面
- 6面銑面
- 上下面銑面

型式 — A — B — T
PAA — 300 — 200 — 40
PAANTQ — 200.5 — 100.5 — 10
PAA4FN — 150.5 — 100.3 — 15
PAA6FMM — 100.3 — 90.5 — 10.5
PAA2FQ — 80 — 50 — 5

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

Alteration 追加工 型式 — A — B — T — (CRA…etc.)
PAA — 300 — 200 — 10 — CRA10
WOS

Alterations	R角加工	切角加工
		
Code	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	對任一角做R角加工。 R=指定單位5mm 10≦A(B)—R(2R) 5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法 (例)A和C角做R10加工 CRA10—CRC10 ⊗不適用於側面銑面・6面銑面 ⊗不適用於T40・50・60	可任意選擇切除一角。 5≦切角≦50 10≦A—C(2C)或B—C(2C) 指定單位5mm 指定方法 (例) 要以C5切除A與D角時⋯ CCA5—CCD5 ⊗不適用於側面銑面・6面銑面 ⊗不適用於T40・50・60

⊗不適用於附孔加工型

■附孔加工型

特性請參照 P.981 RoHS10

Type	M等級	色	使用環境溫度
PAA	標準	白色	—45～95℃
PABA		黑色	
PACA	防靜電	土黃色	常溫～80℃

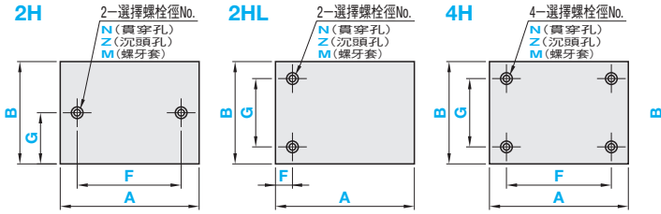
PABAH已改為網路刊載商品。

A·B的尺寸公差

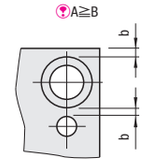
T	A·B 單位:mm	AB尺寸公差
5～30	～99	±0.5
	100～250	±0.75
	251～	±1.0

T的尺寸公差・翹曲率

T	T尺寸公差	翹曲率 1000mm時
5～10	+0.2～1.5	1.0%以下
12	+0.3～2.0	
15～30		0.5%以下



A≧B



徑No.	b(最小值)
3～10	2.5

孔加工詳細尺寸

N(貫穿孔) Z(沉頭孔) N(貫穿孔)・Z(沉頭孔)詳細規格 M(螺牙套)

螺栓徑No.	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	6.5	8	9.5	11	14	—
h	4	5	6	7	9	—

指定方法 (例)M4—L6
L≦T—1
L+5<T時為固定孔。

■表1 M(螺牙套)詳細規格

螺栓徑No.	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
L	3	4	5	6	8	10
	4.5	6	7.5	9	12	15
	6	8	10	12	16	20

加工	側面4面 加工方法	側面4面 加工記號	上下面 加工方法	上下面 加工記號
圓鋸切斷	圓鋸切斷	✓	材料	～
上下面銑面(2F)	圓鋸切斷	✓	銑面	6.3/

型式 Type	T尺寸公差選擇	孔數	A	B	材質別 T尺寸範圍	T	F	G
	圓鋸切斷		指定單位1mm			選擇	指定單位0.5mm	
	不可選擇	2H(橫) 2HL(縱) 4H 6H	20～500	20～400	PAA PABA	5・6・8・10・12・15・20・25・30	6～491.5 (2H・4H) 4.5～395.5 (2HL) 6～245.5 (6H)	4.5～395.5 (2H) 6～391.5 (2HL・4H・6H)
					PACA	6・9・12・19・25		
	上下面銑面(2F)		指定單位1mm			T尺寸指定單位0.1mm	指定單位0.5mm	
	2FQ 0～+0.2 2FN ±0.1 2FM —0.2～0	2H(橫) 2HL(縱) 4H 6H	20～400	20～250	PAA PABA	5～29	6～391.5 (2H・4H) 4.5～395.5 (2HL) 6～195.5 (6H)	4.5～245.5 (2H) 6～241.5 (2HL・4H・6H)
					PACA	5～24		

PAA(標準白色)
PABA(標準黑色)
PACA(防靜電等級)

T尺寸	附孔加工選擇螺栓徑No. 貫穿孔 N	沉頭孔 Z	螺牙套 M	L
5	3 4 5 6 8 10	—	3 4	由表1選擇
6・7		3	3 4 5 6	
8		3 4 5	3 4 5 6	
9		4 5 6	3 4 5 6 8	
10・11		4 5 6	3 4 5 6 8 10	
12～14		4 5 6	3 4 5 6 8 10	
15～30		4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

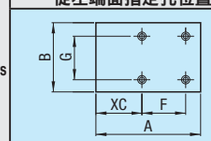
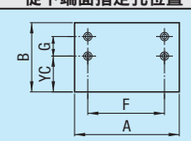
F尺寸的指定範圍為選擇2H・4H時必須符合d(d1)+2.5≦F≦A—d(d1)—5,選擇2HL時必須符合d(d1)/2+2.5≦F≦A—d(d1)/2—2.5,選擇6H時必須符合d(d1)+2.5≦F≦(A—d(d1)—5)/2。
G尺寸的指定範圍為選擇2H時必須符合d(d1)/2+2.5≦G≦B—d(d1)/2—2.5,選擇2HL・4H・6H時必須符合d(d1)+2.5≦G≦B—d(d1)—5。
(選擇貫穿孔、螺牙套時為d,選擇沉頭孔時為d1)
選擇附孔加工型時,請由N(貫穿孔)・Z(沉頭孔)中選擇;選擇附螺牙套加工型時,請選擇M(螺牙套)・L(插入長度)。

Order 訂購範例 ■附孔加工型
型式 — A — B — T — F — G — 螺栓徑No. — L
PABA4H — 400 — 325 — 15 — F300 — G200 — Z6
PABA4H — 500 — 300 — 10 — F300 — G200 — M5 — L7.5

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

Alteration 追加工 型式 — A — B — T — F — G — 螺栓徑No. — (XC・YC)
PAA2H — 50 — 40 — 5 — F10 — G20 — N3 — XC10

Alterations	從左端面指定孔位置	從下端面指定孔位置
		
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定單位0.5mm (2H・4H型) d(d1)/2+2.5≦XC≦A—F—d(d1)/2—2.5 (6H型) d(d1)/2+2.5≦XC≦A—2F—d(d1)/2—2.5	YC=指定單位0.5mm d(d1)/2+2.5≦YC≦B—G—d(d1)/2—2.5 ⊗不適用於2H型