

CERAMICS PLATES

陶瓷板

—氧化鋁96・塊滑石・可加工陶瓷—

■氧化鋁96：耐磨耗性・絕緣性・耐熱性極佳。
■塊滑石：絕緣性・高頻率特性極佳。
■可加工陶瓷：絕緣性・斷熱性・加工性極佳。可做複雜形狀與精密加工的材質。

Ⓢ非型錄規格商品請參照 P.131

■陶瓷板

RoHS

型式	M材質	加工精密度	顏色	使用環境溫度
CEA	氧化鋁96	一般級	白色	常溫～1300℃
CEAV	氧化鋁96	精密級(上下面銑面)	白色	常溫～1300℃
CCES	塊滑石	一般級	白色	常溫～1000℃
CCESV	塊滑石	精密級(上下面銑面)	白色	常溫～1000℃
CEM	可加工陶瓷	一般級	白色	常溫～1000℃

Ⓢ特性請參照 P.983

■標準型

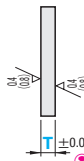
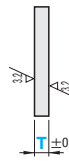
■附圖孔加工型

—2孔—2H—
2—選擇螺栓徑No.
N(貫穿孔)

—4孔—4H—
4—選擇螺栓徑No.
N(貫穿孔)

一般級
CEA
CCES
CEM

精密級
CEAV
CCESV



ⓈCCESV表面粗糙度Ra=0.8

■標準型

型式 Type	指定單位1mm A	指定單位1mm B	選擇T
CEA CEM	10～200	10～100	1 2 2.5
CEAV	10～100	10～100	
CCES CCESV	10～70	10～70	3 5

■精密度基準

項目	CEA・CCES・CEM	CEAV・CCESV
板厚平行度(100mm時)	0.1	0.05
平面度 T=1	0.1	0.05
(100mm時) T=2～5	0.1	0.05

孔加工詳細尺寸
N (貫穿孔)
螺栓徑 No. 3 4 5 6 8 10
d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11

■附孔加工型

型式 Type	孔數	指定單位1mm A	指定單位1mm B	選擇T	指定單位0.5mm F	指定單位0.5mm G	選擇螺栓徑No. N(貫穿孔)
CEA CEM	2H	20～200	10～100	1 2 2.5	9～191	5～95 (2H) 9～91 (4H)	3 4 5 6 8 10
CEAV		20～100	10～100		9～91		
CCES CCESV	4H	20～70	10～70	3 5	9～61	5～65 (2H) 9～61 (4H)	

ⓈF尺寸必須符合 $d+5 \leq F \leq A-d-5$ 。

ⓈG尺寸為選擇2H型時必須符合 $d/2+2.5 \leq G \leq B-d/2-2.5$ ，
選擇4H型時必須符合 $d+5 \leq G \leq B-d-5$ 。

Order 訂購範例
型式 — A — B — T
CEA — 60 — 55 — 2

■附孔加工型

型式 — A — B — T — F — G — 螺栓徑 No.
CEA4H — 80 — 80 — 1 — F55 — G55 — N6

NTS Price 價格
WEB WOS

■標準型

型式	T	A	NTS基準單價			
CEA	1	10～50	CEA B10～50	CEAV B51～100	CEM B10～50	CEM B51～100
		51～100				
		101～150				
		151～200				
CEAV	2	10～50				
		51～100				
CEM	2.5	101～150				
		151～200				
		10～50				
		51～100				

型式	T	A	NTS基準單價			
CCES	3	10～35	CCES B10～35	CCESV B36～70	CCES B10～35	CCESV B36～70
		36～70				
CCESV	5	10～35				
		36～70				

Alteration 追加加工

型式 — A — B — T — F — G — 螺栓徑 No. — (XC・YC)
CEA2H — 80 — 80 — 1 — F30 — G40 — N6 — XC15

Alterations	從左端面指定孔位置	從下端面指定孔位置
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定單位1mm Ⓢ $5 \leq XC \leq 186$ (CEA・CEM) Ⓢ $5 \leq XC \leq 86$ (CEAV) Ⓢ $5 \leq XC \leq 56$ (CCES・CCESV) Ⓢ $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$	YC=指定單位1mm Ⓢ不適用於2H型 Ⓢ $5 \leq YC \leq 86$ (CEA・CEAV・CEM) Ⓢ $5 \leq YC \leq 56$ (CCES・CCESV) Ⓢ $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$

■孔加工費用

附孔加工 Type	NTS孔加工費用 N(貫穿孔)
2H	
4H	

CERAMICS PLATES

陶瓷板

—氧化鋁99—

■氧化鋁99：耐磨耗性・絕緣性・耐熱性極佳。

■陶瓷板

RoHS

型式	M材質	加工精密度	顏色	使用環境溫度
CEMN	氧化鋁99	一般級	原色	常溫～1500℃

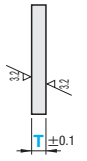
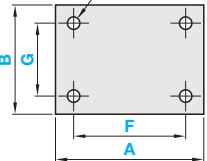
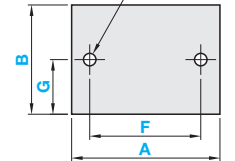
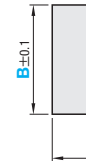
Ⓢ特性請參照 P.983

■標準型

■附孔加工型

—2孔—2H—
2—選擇螺栓徑No.
N(貫穿孔)

—4孔—4H—
4—選擇螺栓徑No.
N(貫穿孔)



■標準型

型式 Type	指定單位1mm A	指定單位1mm B	選擇T
CEMN	50～480	50～175	3 5 10

■附孔加工型

型式 Type	孔數	指定單位1mm A	指定單位1mm B	選擇T	指定單位0.5mm F	指定單位0.5mm G	選擇螺栓徑No. N(貫穿孔)
CEMN	2H 4H	50～480	50～175	3	9 465	5～160 (2H) 9～160 (4H)	3 4 5 6 8 10
				5			
				10			

ⓈF尺寸必須符合 $d+5 \leq F \leq A-d-5$ 。

ⓈG尺寸為選擇2H型時必須符合 $d/2+2.5 \leq G \leq B-d/2-2.5$ ，選擇4H型時必須符合 $d+5 \leq G \leq B-d-5$ 。

Order 訂購範例

■標準型

型式 — A — B — T
CEMN — 60 — 55 — 3

■附孔加工型

型式 — A — B — T — F — G — 螺栓徑 No.
CEMN4H — 80 — 80 — 3 — F55 — G55 — N6

NTS Price 價格

WEB WOS

■標準型

T	A	NTS基準單價		
3	50～100	B50～100	B101～150	B151～175
	101～150			
	151～200			
	201～250			
	251～350			
	351～480			
5	50～100			
	101～150			
	151～200			
	201～250			
	251～350			
	351～480			
10	50～100			
	101～150			
	151～200			
	201～250			
	251～350			
	351～480			

■孔加工費用

附孔加工 Type	螺栓No. N	T		
2H	3	3	5	10
	4・5・6			
	8			
	10			
4H	3			
	4・5・6			
	8			
	10			

Alteration 追加加工

型式 — A — B — T — F — G — 螺栓徑 No. — (XC・YC)
CEMN2H — 80 — 80 — 3 — F30 — G40 — N6 — XC15

Alterations	從左端面指定孔位置	從下端面指定孔位置
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定單位1mm Ⓢ $10 \leq XC \leq 450$ Ⓢ $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$	YC=指定單位1mm Ⓢ不適用於2H型 Ⓢ $10 \leq YC \leq 160$ Ⓢ $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$