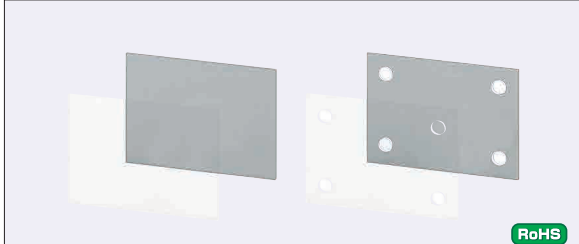


☞非型錄規格商品請參照 P.131



| Type | 材質 | 等級 | 顏色 | 全光線透光率 | 使用環境溫度 |
|-------|-----------|----|-----|--------|-----------|
| ACSH | 壓克力 | 標準 | 透明 | 93% | -30~80°C |
| PCTSH | PC | | 透明 | 90% | -30~100°C |
| PYSH | PET | | 透明 | 87% | -15~55°C |
| PASH | 工程塑膠(POM) | | 白色 | - | -45~95°C |
| UPSH | 超高分子量聚乙烯 | | 乳白色 | - | -100~80°C |

☞特性請參照 P.977・981・982

RoHS

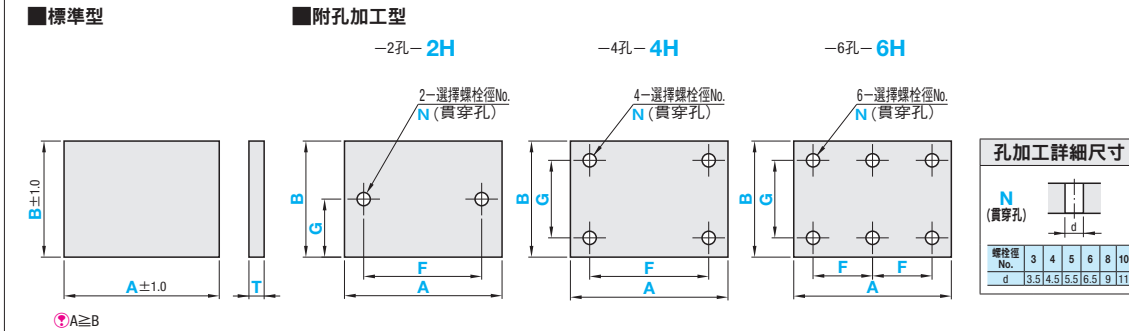
■標準型 ■附孔加工型

-2孔-2H -4孔-4H -6孔-6H

2-選擇螺絲徑No. N (貫穿孔)

4-選擇螺絲徑No. N (貫穿孔)

6-選擇螺絲徑No. N (貫穿孔)



孔加工詳細尺寸

| 螺絲徑 No. | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
|---------|-----|-----|-----|-----|---|----|
| d | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 8 | 11 |

■標準型

| 型式 Type | 指定單位1mm | | T 選擇 | | |
|---------------------------------------|---------|--------|---------------------------------------|------------|------------|
| | A | B | ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH | PYSH | UPSH |
| ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH | 20~300 | 20~300 | 0.5 1.0 1.5 2.0 | 0.5 1.5 | 1.0 2.0 |

●T的尺寸公差

| T | ACSH PYSH | PCTSH PASH | UPSH |
|-----|--------------|---------------|------|
| 0.5 | ±0.1 | - | - |
| 1.0 | ±0.12 | -0.2~+0.5 | - |
| 1.5 | - | - | - |
| 2.0 | ±0.2 | -0.2~+0.5 | - |

■附孔加工型

| 型式 Type | 孔數 | 指定單位1mm | | T 選擇 | | | 指定單位0.5mm | | 選擇螺絲徑No. |
|---------------------------------------|----------------|---------|--------|--------------------------|------------|------------|---------------------------------------|---|-----------------------------|
| | | A | B | ACSH PCTSH PASH | PYSH | UPSH | F | G | N (貫穿孔) |
| ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH | 2H 4H 6H | 20~300 | 20~300 | 0.5 1.0 1.5 2.0 | 0.5 1.5 | 1.0 2.0 | 6~291.5 (2H・4H) 6~145.5 (6H) | 4.5~295.5 (2H) 6~291.5 (4H・6H) | 3 4 5 6 8 10 |

- ☞訂購PYSH的T1.0・2.0時，請利用P.986的PYA。
- ☞F尺寸的指定範圍為選擇2H・4H時必須符合 $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ ，選擇6H時必須符合 $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$ 。
- ☞G尺寸的指定範圍為選擇2H時必須符合 $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ ，選擇4H・6H時必須符合 $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ 。
- ☞PASH・UPSH在製作上會有翹曲的情況產生。

Order 訂購範例

■標準型

型式 - A - B - T

ACSH - 150 - 118 - 1.0

Alteration 追加加工

型式 - A - B - T - F - G - 螺絲徑 No. - (XC・YC)

ACSH4H - 200 - 180 - 0.5 - F100 - G140 - N4 - XC30

Delivery 出貨日

WEB WOS

Alterations

| | 從左端面指定孔位置 | 從下端面指定孔位置 |
|-------|--|--|
| Code | XC | YC |
| Spec. | XC=指定單位0.5mm ☞(2H・4H型) $d/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d/2-2.5$ ☞(6H型) $d/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d/2-2.5$ | YC=指定單位0.5mm ☞ $d/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d/2-2.5$ ☞不適用於2H型 |

NTS Price 價格 WEB WOS

■標準型單價

| 型式 | T | A | NTS標準單價 | | | | | | | 型式 | T | A | NTS標準單價 | | | | | | |
|------|-----|---------|---------|--------|---------|---------|---------|---------|-------|---------|-------|---|---------|---------|---------|---------|---------|--|--|
| | | | B | | | | | | | | | | B | | | | | | |
| | | | 20~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~250 | 251~300 | 20~50 | | | | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~250 | 251~300 | | |
| PYSH | 0.5 | 20~50 | - | - | - | - | - | - | PYSH | 0.5 | 20~50 | - | - | - | - | - | | | |
| | | 51~100 | - | - | - | - | - | 51~100 | | | - | - | - | - | - | | | | |
| | | 101~150 | - | - | - | - | - | 101~150 | | | - | - | - | - | - | | | | |
| | | 151~200 | - | - | - | - | - | 151~200 | | | - | - | - | - | - | | | | |
| | | 201~250 | - | - | - | - | - | 201~250 | | | - | - | - | - | - | | | | |
| | | 251~300 | - | - | - | - | - | 251~300 | | | - | - | - | - | - | | | | |
| ACSH | 1.0 | 20~50 | - | - | - | - | - | ACSH | 1.0 | 20~50 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 51~100 | - | - | - | - | - | | | 51~100 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 101~150 | - | - | - | - | - | | | 101~150 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 151~200 | - | - | - | - | - | | | 151~200 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 201~250 | - | - | - | - | - | | | 201~250 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 251~300 | - | - | - | - | - | | | 251~300 | - | - | - | - | | | | | |
| PASH | 1.5 | 20~50 | - | - | - | - | - | PASH | 1.5 | 20~50 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 51~100 | - | - | - | - | - | | | 51~100 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 101~150 | - | - | - | - | - | | | 101~150 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 151~200 | - | - | - | - | - | | | 151~200 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 201~250 | - | - | - | - | - | | | 201~250 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 251~300 | - | - | - | - | - | | | 251~300 | - | - | - | - | | | | | |
| UPSH | 2.0 | 20~50 | - | - | - | - | - | UPSH | 2.0 | 20~50 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 51~100 | - | - | - | - | - | | | 51~100 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 101~150 | - | - | - | - | - | | | 101~150 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 151~200 | - | - | - | - | - | | | 151~200 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 201~250 | - | - | - | - | - | | | 201~250 | - | - | - | - | | | | | |
| | | 251~300 | - | - | - | - | - | | | 251~300 | - | - | - | - | | | | | |

■孔加工費用

| 附孔加工 Type | NTS孔加工費用 N (貫穿孔) |
|-----------|------------------|
| 2H | - |
| 4H | - |
| 6H | - |