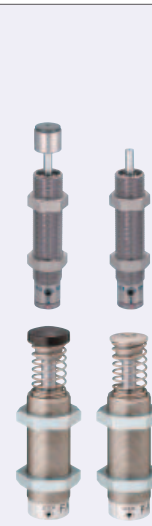


請依照選定步驟①～③選擇型式和數值後再行訂購。

Order
訂購範例

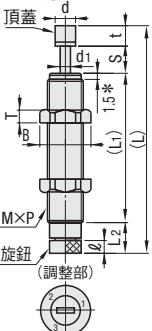
型式(①Type・②No.・③速度)

MAC1008M
MAS2016S

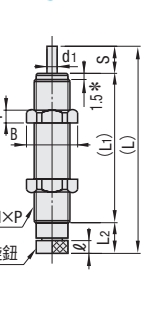
CAD 2D 3D

RoHS

MAC (附頂蓋)

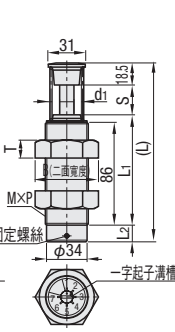
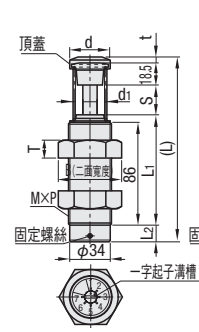


MAS (無頂蓋)

下記調整部形狀會因No.不同而異。
(No.0806・1008・1210) (No.1612・1620・2016・2725・3035・3650) (No.2530)

- ①並聯使用調整型時，因為其緩衝特性難以整合，故請勿並聯使用。
②轉動下面的調整按鈕，就可以簡單地調整衝擊力。
③1.5*為螺桿徑M14以下(M8除外)的尺寸。M8為2.3，或M16以上時，為全螺牙。

(No.3625)



No.	材質		S表面處理
	本體	頂蓋	
0806	SUS303	工程塑膠(POM)	—
1008・1210・1214・1410 1417・1612・1620・3625	SUM	僅3035・3625・3650為優力膠	鍍無電解鍍
2016・2530・2725・3035・3650	STKM12C		

型式			螺桿徑 M×P	行程 S	最大吸收能量(E')		最大等效質量 (me) (kg)	活塞桿復位力(N)	最大阻力值(N)	(L)	(L1)	L2	ℓ	d	d1	t	B (二面寬度)	T
①Type	②No.	③速度			每1次 (J)	每1分鐘 (J)												
MAC (附頂蓋)	0806	M S L H S	M8×0.75	6	1.4 1.02 1.47 1.76	36.7	15 90	9以下	670	58(53)	41	6	3	6	2.5	5	12.7(11)	2
	1008	M S L H S	M10×1.0	8	2.94 4.9	58.8	10 100	5.88以下	637	65.2(58.9)	42.2	8.7	3.5	6	2.4	6.3	15(13)	3
	1210	M S L H S	M12×1.0	10	5.4 3.62 3.92 5.88	98	30 4 120 30	9.8以下	1470	84(76)	61	5	—	8	—	—	16.2(14)	4
	1214	M S L H S	M12×1.0	14	5.4 3.62 3.92 5.88	147	30 4 120 30	12.7以下	1156	92(84)	59.5	10.5	5	—	3.5	8	—	6
	1410	M S L H S	M14×1.5	10	14.7 6.3	176	50 270	15.7以下	2646	115(105)	77.8	10.2	5	—	4	10	19.6(17)	6
	1417	M S L H S	M14×1.5	17	14.7 6.3	176	50 270	15.7以下	2646	115(105)	77.8	10.2	5	—	4	10	19.6(17)	6
	1612	M S L H S	M16×1.5	12	9.8 6.3	235	50 270	14.7以下	2646	117(102)	75.5	14.5	4.5	13.5	5	15	21.9(19)	6
	1620	M S L H S	M16×1.5	20	17.6 20	235	60 300	19.6以下	2646	143(128)	93.5	—	—	—	—	—	—	8
	2016	M S L H S	M20×1.5	16	29.4 23	343	200 120 1100	18.1以下	3528	127(110)	76	18	4	18	6	17	27.7(24)	8
	2530	M S L H S	M25×1.5	30	49 32	490	300 150 1500	33.2以下	3920	173(155)	110	15	—	22	—	18	37(32)	10
MAS (無頂蓋)	2725	M S L H S	M27×1.5	25	79.3 100	539	450 300 2000	27.3以下	6370	156(136)	91	20	—	23	—	20	—	14
	3035	M S L H S	M30×1.5	35	196 125	1176	700 3500	44.1以下	16660	206.5(188)	128	25	—	27	10	18.5	41.6(36)	14
	3625	M S L H S	M36×1.5	25	200 235	1500	2000 700	100以下	25000	155(150)	92.5	14	—	34	12	5	53.1(46)	10
	3650	M S L H S	M36×1.5	50	392	2352	2700 1400	68.6以下	23520	254.5(235)	160	25	5	33	12	19.5	—	15

L尺寸的是MAS型。kgf・m=J×0.101972 kgf=N×0.101972

衝擊速度型	衝擊速度範圍	最大使用循環	使用環境溫度	更換參考次數
超低速用S	0.08~0.5m/s	60cycle/min*	-5~70℃	100萬次
低速用L	0.3~1m/s			
中速用M	0.3~2m/s			
高速用H	0.7~3m/s			

*No.0806為45cycle/min

Delivery
出貨日

2 日出貨

部分型號為庫存品，請以報價為準。

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數量	1~5	6~
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。P.5

詢價 請依下列2種方式



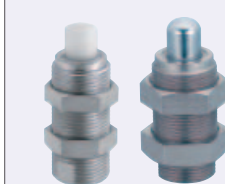
P.9 請電洽:02-2570-3766#0

Order
訂購範例

型式(Type・No/M)

OPCP1008
STNC10

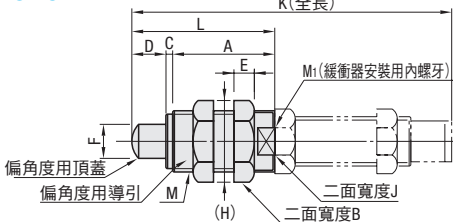
偏角度吸收器



CAD 2D 3D

RoHS

OPCP



偏角度吸收器與緩衝器以同No.的規格配合使用為佳。

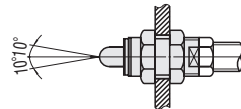
No.	材質		S表面處理
	本體	頂蓋	
0805・1005・1008 1210・1410・1612	SUM	工程塑膠(POM)	鍍無電解鍍
2016・2530・2725 3035・3650		SCM415	

型式 Type	No.	M1	L	A	C	D	E	F	M	參考 (H)	B	J	參考K	
													MAS	MAKS
OPCP	0805	M8×0.75	28	21	2	5	4	6	M12×1.0	16.2	14	10	66.5	44.5
	1005	M10×1.0	38	28		8	6	8	M16×1.5	20.0	19	13	—	
	1008	M10×1.0	38	28		8	6	8	M16×1.5	20.0	19	13	75.7	
	1210	M12×1.0	48	35	3	10	5	10	M18×1.5	24.3	21	14	97.8	82
	1410	M14×1.5	51	38		12	7	11	M22×1.5	27.7	24	19	103	—
	1612	M16×1.5	60	45		12	7	12	M22×1.5	27.7	24	19	129	102
	2016	M20×1.5	68	49	10	16	10	14	M27×1.5	37	32	24	146	129
	2530	M25×1.5	107.5	67.5		30	15	16	M36×1.5	53.1	46	32	212	198
	2725	M27×1.5	97	62		25	15	18	M40×1.5	57.7	50	36	188	170
	3035	M30×1.5	127	82		35	15	18	M40×1.5	57.7	50	36	255	239
	3650	M36×1.5	167	107		50	15	20	M45×1.5	63.5	55	41	322	—

■使用方法 使用偏角度吸收器(調整・固定型用)時，請注意以下的情形。

- 無法使用於附頂蓋的緩衝器(MAC、MAKC)。
請使用於無頂蓋型的MAS、MAKS。
- 在緩衝器上安裝偏角度吸收器時，要將緩衝器投入偏角度用頂蓋上，並以緩衝器用標準螺帽來固定。

最大使用偏角	±10°
更換參考標準(cycle)	1,000,000

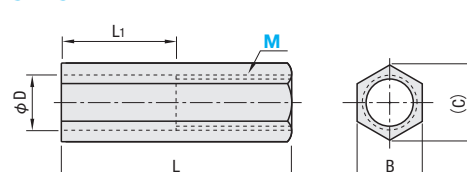


緩衝器用阻擋螺帽



CAD 2D 3D

RoHS

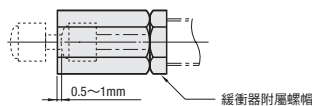
STNC(附頂蓋用)
STNS(無頂蓋用)

M	材質	S表面處理	H硬度
06~14 16~30 36	S45C	鍍無電解鍍	—
		三價鉻酸鹽	—
			40~47HRC

型式		L		D	L1		(C)	B	M
Type	M	STNC	STNS		STNC	STNS			
STNC (附頂蓋)	06	10	6	6	5	—	9.2	8	M6×0.75
	08	15	10	8	6	—	12.7	11	M8×0.75
	10	16	10	10	5	—	15	13	M10×1.0
	12	16	12	12	3	—	16.2	14	M12×1.0
STNS (無頂蓋)	14	20	12	14	4	—	19.6	17	M14×1.5
	16	30	15	16	11	2	21.9	19	M16×1.5
	20	47	30	20	23	6	27.7	24	M20×1.5
	25	32	20	25	6	—	37	32	M25×1.5
	27	55	35	27	23	6	—	—	M27×1.5
	30	58	38	30	7	7	41.6	36	M30×1.5
	36	45	45	38	18	18	53.1	46	M36×1.5

■使用方法 使用阻擋螺帽(調整・固定型用)時，請注意以下的情形。

- 阻擋螺帽的安裝方法
使用無頂蓋時，請由緩衝器本體(油壓部)朝活塞桿的方向突出0.1mm~1mm。
使用有頂蓋時，請由緩衝器本體(油壓部)朝活塞桿的方向，突出頂蓋前端長度0.5mm~1mm。
- 安裝好阻擋螺帽後，請用緩衝器用標準螺帽來固定。
- EMACN P.2008 不能使用STNC、STNS。

Delivery
出貨日●STNC08・10・12
●庫存品 隔日出貨
●P.5●左述以外
2 日出貨●當日出貨 僅適用於當日PM4:00前
提出申請之訂單。

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數量	1~5	6~
出貨日	一般	交期另估

●超過表中最大數量時交期另估。P.5



P.9 請電洽:02-2570-3766#0