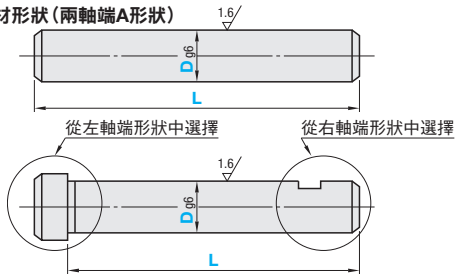




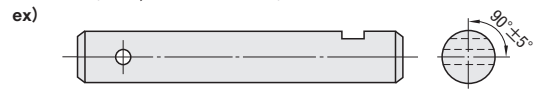
RoHS

Type	材質	表面處理	硬度
FCL	相當於S45C	染黑處理	40~45HRC
FCLH			
PFCL			
PFCLH			
GFCL	SUS304	鍍無電解鍍	40~45HRC
FCLSH			
FCLSH			
GFCLSH			
FCLSH	相當於SUS440C	鍍硬鉻 鍍層厚度3um以上	45~50HRC
GFCLSH			

素材形狀(兩軸端A形狀)



- ① L尺寸是切削加工尺寸的一般容許公差(中級)。
- ② 僅需要一端加工時,不加工側請選擇A形狀。
- ③ FCL□□・PFCL□□的側面,有與淬火型作區別用的識別用溝槽。
- ④ FCLSH□□・GFCLSH□□(相當於SUS440C)可能會因淬火導致變色。
- ⑤ 當兩端同時選擇B・G形狀,以及BG・GB形狀時,孔位置與平面加工位置如型錄所示。另外,其角度誤差為±5°。



- ⑥ 因選擇形狀、尺寸不同,可能有中心孔。
- ⑦ L≤內螺牙下孔深度時,下孔會有貫穿的情形。
- ⑧ D形狀頭緣下的逃溝尺寸公差為參考值。
- ⑨ 無法兩端皆選擇D形狀(FCLDD)
- ⑩ 選擇F形狀時, 11≤L。

C形狀:選擇時的e・m尺寸

D	基準尺寸	容許公差	m	e
3	2	+0.06	0.5	0
4	3	0	0.7	0
5	4	+0.075	0.9	0
6	5	0	0.9	0
7	6	0	0.9	0
8	7	+0.09	1.15	0
9	8	0	1.15	0
10	9.6	-0.09	1.35	0
11	10.5	0	1.35	0
12	11.5	0	1.35	0
13	12.4	0	1.35	0
14	13.4	0	1.35	0
15	14.3	-0.11	1.35	0
16	15.2	0	1.35	0
17	16.2	0	1.35	0
18	17	0	1.35	0
19	18	0	1.35	0
20	19	-0.21	1.35	0

D形狀:選擇時的u(n)尺寸

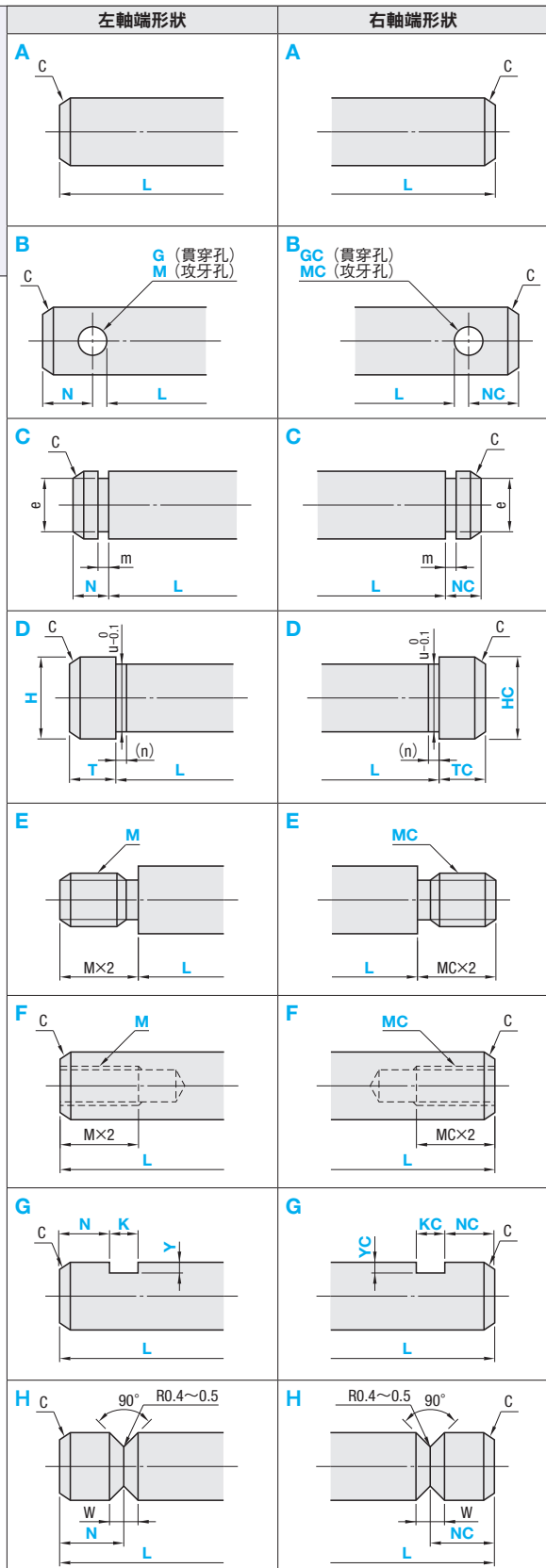
D	u	(n)
3	2.9	
4	3.9	
5	4.9	
6	5.8	
7	6.8	
8	7.8	
9	8.8	
10	9.8	
11	10.8	
12	11.8	
13	12.8	
14	13.8	
15	14.8	
16	15.8	
17	16.8	
18	17.8	
19	18.8	
20	19.8	

E形狀:選擇時的螺牙逃溝加工詳細尺寸

M	M×Pitch	g	r	f
3	M3×0.5	1.2	0.3	0.9
4	M4×0.7	1.2	0.3	0.9
5	M5×0.8	1.2	0.3	0.9
6	M6×1.0	2.5	0.6	1.7
8	M8×1.25	2.5	0.6	1.7
10	M10×1.5	3	1.0	2.2
12	M12×1.75	3	1.0	2.2
16	M16×2.0	3	1.0	2.2

H形狀:選擇時的W尺寸

D	W
3	1.5
4	1.5
5	1.5
6	1.5
7	1.5
8	1.5
9	1.5
10	1.5
11	1.5
12	2
13	2
14	2
15	2
16	2
17	2
18	2
19	2
20	2



Type	型式		指定單位1mm				指定單位0.1mm				指定單位0.5mm		選擇	C
	左軸端 形狀	右軸端 形狀	D	L	T(TC)	N(NC)	G(GC)	K(KC)	Y(YC)	H(HC)	M(MC)	(粗螺紋)		
FCL FCLH PFCL PFCLH GFCL FCLSH GFCLSH	A B C D E F G H	A B C D E F G H	3~20 4≤D (軸端形狀E時) 6≤D (軸端形狀D・F・H時)	5~200 (L≤D×20)	0.5≤T(TC)≤L/4	2≤N(NC)≤L/4 (軸端形狀C時) G(GC)・M(MC)/2+1 ≤N(NC)≤L/4 (軸端形狀B時) N(NC)=0 或 2≤N(NC)≤L/4 (軸端形狀G時) 2≤N(NC)≤L/4 (軸端形狀H時)	D/5≤G(GC)≤D/2 2≤K(KC)≤30 Y(YC)≤D/2			D+1≤H(HC)≤D+10	3 4 5 6 8 10 12 16 (M(MC)≤D/2) (軸端形狀B時) (M(MC)<D) (軸端形狀E時) (M(MC)≤D-3) (軸端形狀F時)	0.5以下		

Order 訂購範例: 型式 [D] [L] [T] [N] [G] [K] [Y] [H] [M] [TC] [NC] [GC] [KC] [YC] [HC] [MC]

Type 左軸端 右軸端: FCL D G -D10-L100-T2 -H14 -NC10 -KC6.5-YC1.5



Type	D	素材基準單價				軸端加工基準單價										
		L5.0~50.0	L50.1~100.0	L100.1~150.0	L150.1~200.0	B	C	D	E	F	G	H				
FCL□□	3~5															
FCLH□□	3~5															
PFCL□□	3~5															
PFCLH□□	3~5															
GFCL□□	3~5															
FCLS□□	3~5															
FCLSH□□	3~5															
GFCLSH□□	3~5															

Alteration 追加加工 型式 [D] [L] [T] [N] [G] [K] [Y] [H] [M] [TC] [NC] [GC] [KC] [YC] [HC] [MC] - LFC(RFC)・LBC(RBC)・DKC

Type 左軸端 右軸端: FCL D G -D10-L100-T2 -H14 -NC10 -KC6.5-YC1.5 -LFC13-DKC

Alterations	D形狀(TC)尺寸部・二面寬度追加加工		變更E形狀M(MC)尺寸部長度		變更外徑公差
	左軸端形狀	右軸端形狀	左軸端形狀	右軸端形狀	
	LFC	RFC	LBC	RBC	DKC
Code	LFC	RFC	LBC	RBC	DKC
Spec.	指定方法   LFC(RFC) 10 LFC(RFC)=指定單位0.5mm D≤LFC(RFC)<H(HC)		指定方法   LBC(RBC) 20 LBC(RBC)=指定單位0.5mm		外徑公差變更為h6。 指定方法   DKC

M	LBC(RBC)	M	LBC(RBC)
M3	3~9	M10	7~30
M4	3.5~12	M12	8.5~36
M5	4~15	M16	9~48
M6	5.5~18	M20	11.5~60
M8	6.5~24	M24	14~72