鉸鏈銷

—軸端形狀組合型—

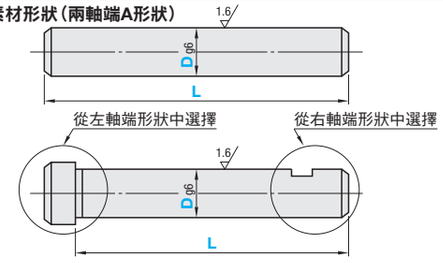
大訂單對應 BIG ORDER

非型錄規格商品請參照 P.131

RoHS10

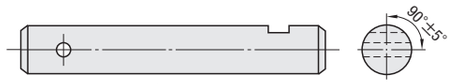
Type	M 材質	S 表面處理	H 硬度
FCL□□	相當於S45C	染黑處理	—
FCLH□□			40～45HRC
PFCL□□		鍍無電解鎳	—
PFCLH□□			40～45HRC
GFCL□□		鍍硬鉻	鍍膜硬度750HV～
FCLS□□	SUS304	—	—
FCLSH□□	相當於SUS440C		45～50HRC
GFCLSH□□		鍍硬鉻	45～50HRC 鍍膜硬度750HV～

素材形狀（兩軸端A形狀）



- L尺寸是切削加工尺寸的一般容許公差（中級）。
- 僅需要一端加工時，不加工側請選擇A形狀。
- FCL□□・PFCL□□的鍵槽側面會有為了與淬火型作為區別用溝槽的記號的情況。
- FCLSH□□・GFCLSH□□（相當於SUS440C）可能會因淬火導致變色。
- 當兩端同時選擇B・G形狀，以及BG・GB形狀時，孔位置與平面加工位置如型錄所示。另外，其角度誤差為±5°。

ex）



- 因選擇形狀、尺寸不同，可能會有中心孔。
- L≦內螺牙下孔深度時，下孔會有貫穿的情形。
- D形狀頭緣下的逃溝尺寸公差為參考值。
- ⊗ 無法兩端皆選擇D形狀（FCLDD）
- 選擇F形狀時，11≦L。

C形狀：選擇時的e・m尺寸

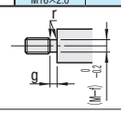
D	e 基準尺寸	e 容許公差	m +0.14 0
3	2	+0.06 0	0.5
4	3		0.7
5	4	+0.075 0	
6	5		
7	6		0.9
8	7	+0.09 0	
9	8		
10	9.6	0 −0.09	1.15
11	10.5	0 −0.11	
12	11.5		
13	12.4		
14	13.4		
15	14.3		
16	15.2		
17	16.2		
18	17		1.35
19	18	0 −0.21	
20	19		

D形狀：選擇時的u(n)尺寸

D	u	(n)
3	2.9	1.0～1.5
4	3.9	
5	4.9	
6	5.8	
7	6.8	
8	7.8	
9	8.8	
10	9.8	
11	10.8	
12	11.8	
13	12.8	
14	13.8	
15	14.8	
16	15.8	
17	16.8	
18	17.8	
19	18.8	
20	19.8	

E形狀：選擇時的螺牙逃溝加工詳細尺寸

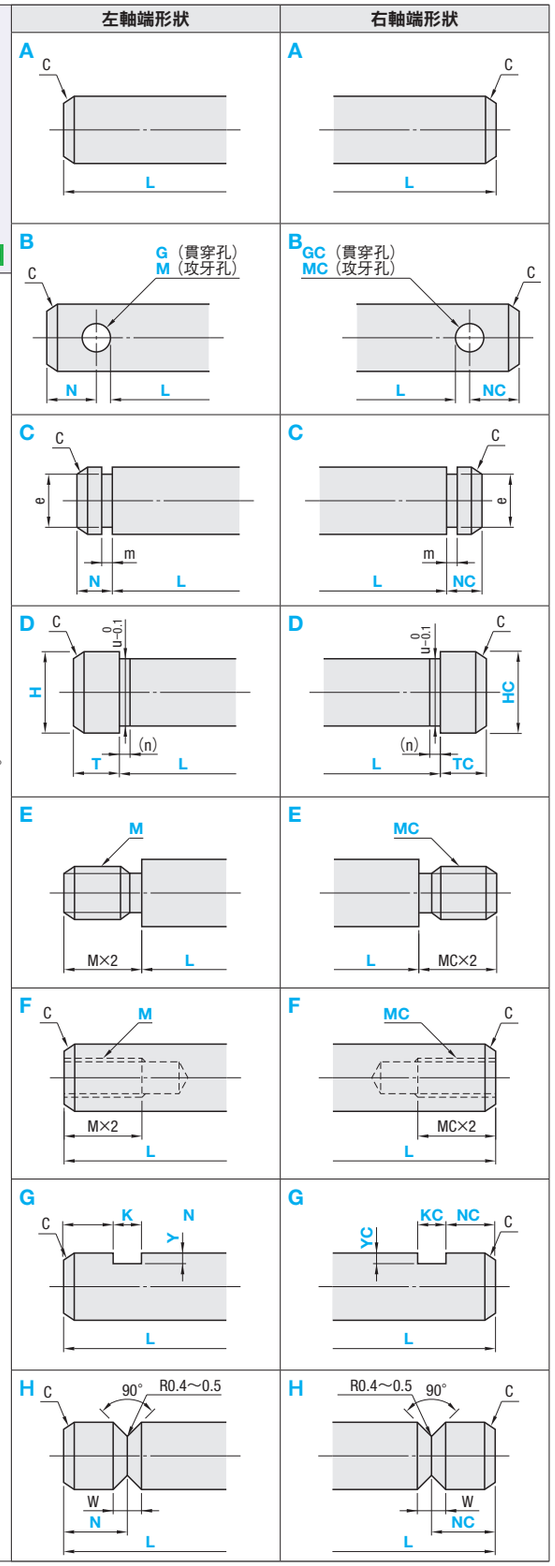
M（粗螺紋）	M×Pitch	g	r	f
3	M3×0.5	1.2	0.2～0.4	0.9
4	M4×0.7			
5	M5×0.8			
6	M6×1.0	2.5	0.2～0.6	1.7
8	M8×1.25			
10	M10×1.5			
12	M12×1.75	3	0.2～1.0	2.2
16	M16×2.0			



H形狀：選擇時的W尺寸

D	W
6	1.5
7	
8	
9	
10	2
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	3
18	
19	
20	

左軸端形狀	右軸端形狀



Type	型式 左軸端形狀	型式 右軸端形狀	指定單位1mm D	指定單位0.1mm L	T(TC)	N(NC)	G(GC)	K(KC)	Y(YC)	指定單位0.5mm H(HC)	選擇 M(MC)（粗螺紋）	C
FCL FCLH PFCL PFCLH GFCL FCLS FCLSH GFCLSH	A B C D E F G H	A B C D E F G H	3～20 4≦D（軸端形狀E時） 6≦D（軸端形狀B・F・H時）	5～200 (L≦D×20)	0.5≦T(TC)≦L/4	2≦N(NC)≦L/4（軸端形狀C時） G(GC)・M(MC)/2+1≦N(NC)≦L/4（軸端形狀B時） N(NC)＝0 或 2≦N(NC)≦L/4（軸端形狀G時） 2≦N(NC)≦L/4（軸端形狀H時）	D/5≦G(GC)≦D/2	2≦K(KC)≦30	Y(YC)≦D/2	D+1≦H(HC)≦D+10	3 4 5 6 8 10 12 16 (M(MC)≦D/2)（軸端形狀B時） (M(MC)＜D)（軸端形狀E時） (M(MC)≦D−3)（軸端形狀F時）	0.5以下

Order 訂購範例

型式 Type	左軸端	右軸端	D	L	T	N	G	K	Y	H	M	TC	NC	GC	KC	YC	HC	MC
FCL	D	G	—D10	—L100	—T2					—H14			—NC10		—KC6.5	—YC1.5		

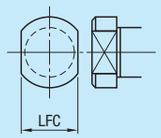
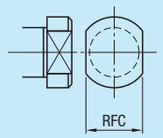
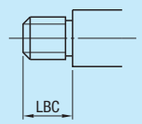
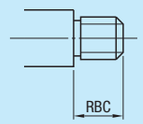
Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

Type	D	素材基準單價 左軸：A形狀 右軸：A形狀 L5.0～50.0	L50.1～100.0	L100.1～150.0	L150.1～200.0	軸端加工基準單價 B	C	D	E	F	G	H
FCL□□	3～5			—	—							
	6～10											
	11～15											
	16～20											
FCLH□□	3～5			—	—							
	6～10											
	11～15											
	16～20											
PFCL□□	3～5			—	—							
	6～10											
	11～15											
	16～20											
PFCLH□□	3～5			—	—							
	6～10											
	11～15											
	16～20											
GFCL□□	3～5			—	—							
	6～10											
	11～15											
	16～20											
FCLS□□	3～5			—	—							
	6～10											
	11～15											
	16～20											
FCLSH□□	3～5			—	—							
	6～10											
	11～15											
	16～20											
GFCLSH□□	3～5			—	—							
	6～10											
	11～15											
	16～20											

Alteration 追加工

型式 Type	左軸端	右軸端	D	L	T	N	G	K	Y	H	M	TC	NC	GC	KC	YC	HC	MC	LFC（RFC）・LBC（RBC）・DKC
FCL	D	G	—D10	—L100	—T2					—H14			—NC10		—KC6.5	—YC1.5			—LFC13—DKC

Alterations	D形狀T(TC)尺寸部・二面寬度追加工 左軸端形狀	右軸端形狀	變更E形狀M(MC)尺寸部長度 左軸端形狀	右軸端形狀	變更外徑公差
					
Code	LFC	RFC	LBC	RBC	DKC
Spec.	指定方法 LFC(RFC)10 LFC(RFC)＝指定單位0.5mm D≦LFC(RFC)＜H(HC)		指定方法 LBC(RBC)20 LBC(RBC)＝指定單位0.5mm		外徑公差變更為h6。 指定方法 DKC

M	LBC(RBC)
M3	3～ 9
M4	3.5～12
M5	4～ 15
M6	5.5～18
M8	6.5～24

M	LBC(RBC)
M10	7～ 30
M12	8.5～36
M16	9～ 48