

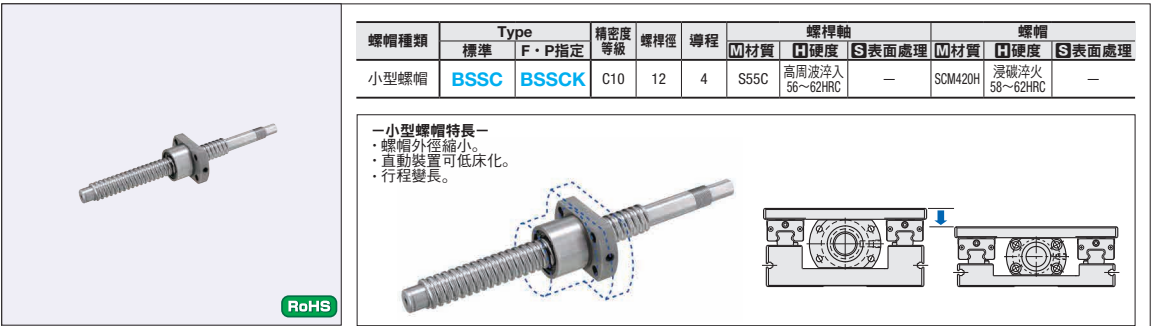
ROLLED BALL SCREWS COMPACT NUT -SHAFT DIA.12, LEAD4-
轉造滾珠螺桿 小型螺帽 一軸徑12 導程4—
—精密度等級C10—

大訂單
對應
BIG ORDER

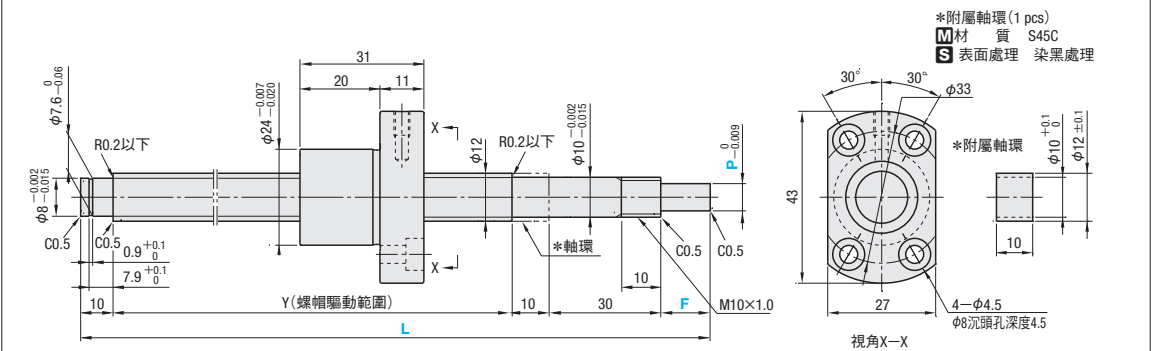
詳情請參照 P.694 or CLICK!
MISUMI 滾珠螺桿 搜尋

CAD資料夾名稱：10_Ball_Screws

類似產品比較要點 | 在使用狀況為高負荷荷重、高頻率驅動時,請優先考慮本商品。



BSSC (K) 1204



螺帽種類	精密等級	型式		指定單位1mm			Y	滾珠徑	滾珠中心徑	滾珠谷徑	循環數	基本額定荷重		軸向間隙	螺旋方向	
		Type	螺桿軸外徑	導程	L	*F						*P	C(動) kN			Co(靜) kN
小型螺帽	C10	BSSC	12	04	150~800	15	8	L-65	2	12.25	(10.4)	4圈1列	2.79	5.27	0.05以下	右
		15~24				5~8	L-(50+F)									

*F・P僅限BSSCK可指定。

F≤P×3為必要條件。

必須符合Y(螺帽驅動範圍)>(螺帽全長)。

kgf=N×0.101972

NTS Price
價格

螺帽種類	精密 等級	型式	NTS基準單價			
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800
小型螺帽	C10	BSSC1204				

Order 訂購範例
型號 — L — F — P
BSSC1204 — 300
BSSCK1204 — 300 — F15 — P6

Delivery 出貨日
WEB WOS

備註

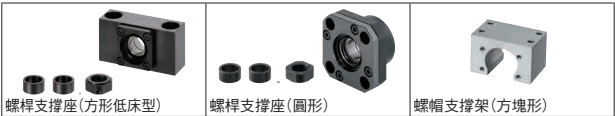
- 已封入鋰皂基潤滑油(殼牌 Alvania潤滑油S2)。
- 滾珠螺桿精密度請參閱P.697・700
- 螺桿支撐座詳細資訊請參閱P.771~P.796。
- 使用注意事項：請勿讓螺帽超出滾珠螺桿螺帽的驅動範圍,也不要將它從螺桿軸拔出。以免造成滾珠脫落及滾珠循環零件毀損等。
- 附屬軸環請於圖片上標示「*軸環」位置處使用。請於緊固螺帽側使用一個螺桿支撐座附屬軸環。
- 請注意若傾斜滾珠螺桿軸及螺帽,會因其本體重量而掉落。

Alteration 追加加工
型號 — L — F — P — (FC・KC...etc.)
BSSC1204 — 270 — — SC7

Alterations	Code	Spec.
雙邊軸端無加工 (退火範圍) 2-C 螺帽 指定方法 WNC-S20-F80 指定退火處理+25mm的範圍內有可能導致硬度降低。 S+F≤L/2 L-(S+F)≤Y+50 指定退火處理範圍+25mm內可能有變大的情形。 螺帽會附帶輔助軸出貨。	WNC	雙邊軸端無加工。 指定方法 WNC-S20-F80 指定退火處理+25mm的範圍內有可能導致硬度降低。 S+F≤L/2 L-(S+F)≤Y+50 指定退火處理範圍+25mm內可能有變大的情形。
支撐側軸端無加工	NC	支撐側軸端無加工。 指定方法 NC
螺帽方向變更 (支撐側) (固定側) 一般 變更	RLC	變更螺帽方向。 指定方法 RLC
支撐側軸端無扣環溝槽加工	RNC	支撐側軸端無扣環溝槽加工。 指定方法 RNC 不可與FC併用。
支撐側加工變更	GC	變更支撐側加工。 從Q=6・8選擇 G=指定單位1mm 指定方法 GC-Q8-G20 S≤G≤Q×3 Y尺寸會變短。 無扣環加工 不可與FC併用。
支撐側軸端長度變更	FC	變更支撐側軸端長度。 FC=指定單位1mm 指定方法 FC20 11≤FC≤20 Y尺寸會變短。 不可與GC併用。

Alterations	Code	Spec.
固定側扳手槽加工	SZC	於固定側軸端進行扳手槽加工。 指定方法 SZC 螺帽轉至扳手槽處會導致滾珠脫落。
固定側軸端鍵槽加工 鍵槽詳細尺寸 P.700	KC	於固定側軸端進行鍵槽加工。 不適用於P=5。 KC=指定單位1mm 指定方法 KC10 3≤KC≤P×3 KC≤F-1
固定側軸端鍵槽加工	KLC	可指定固定側軸端鍵槽加工的位置。(鍵槽尺寸與KC相同。) 不適用於P=5。 K,S=指定單位1mm 指定方法 KLC-K5-S2 4≤K+S≤P×3 K+S≤F-1
固定側軸端平面加工	SC	於固定側軸端進行平面加工。 SC=指定單位1mm 指定方法 SC7 5≤SC≤P×3 SC≤F-1
固定側軸端平面加工(2處) SWC: 90°的位置 SGC: 120°的位置 指定單位1mm 指定方法 SWC7 5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	SWC SGC	
附有專用的暫時用輔助軸 暫時輔助軸 螺帽 螺桿軸	TAS	附有適合各種滾珠螺桿的專用暫時輔助軸。 將螺帽從螺桿軸取下時,請務必使用專用暫時輔助軸。 暫時輔助軸的使用方式請參閱P.701。

周邊零件：可與下列零件組合使用。



與螺桿支撐座的組合

滾珠螺桿型式			推薦的螺桿支撐座					刊載 頁次
Type	螺桿軸 外徑	導程	型式	No.	形狀	固定側	支撐側	
BSSC	12	04	BSV	10S	方形	○		P.789
			BUV	10	低床		○	P.790
			BRW	10S	圓形	○		P.785
			BUR	10			○	P.786

螺桿支撐座除了上述型式之外,也備有各種不同的款式。
(P.779~P.796)

與螺帽支撐座的組合

滾珠螺桿型式			推薦的螺帽支撐架		
Type	螺桿軸 外徑	導程	型式	No.	刊載 頁次
BSSC	12	04	BNFB BNFM BNFR BNFA	1204C	P.798

螺帽支撐架除了上述型式之外,也備有各種不同的款式。
(P.798)

與螺桿支撐座低床型組合使用可使驅動裝置低床化。

