

## 轉造滾珠螺桿 小型螺帽 - 軸徑12 導程4-

- 精密度等級C10-

詳情請參照 P.694 or CLICK!  
MISUMI 滾珠螺桿 搜尋 

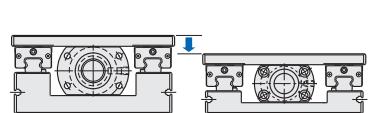
CAD資料夾名稱: 10\_Ball\_Screws

類似產品比較要點 | 在使用狀況為高負荷荷重、高頻率驅動時,請優先考慮本商品。

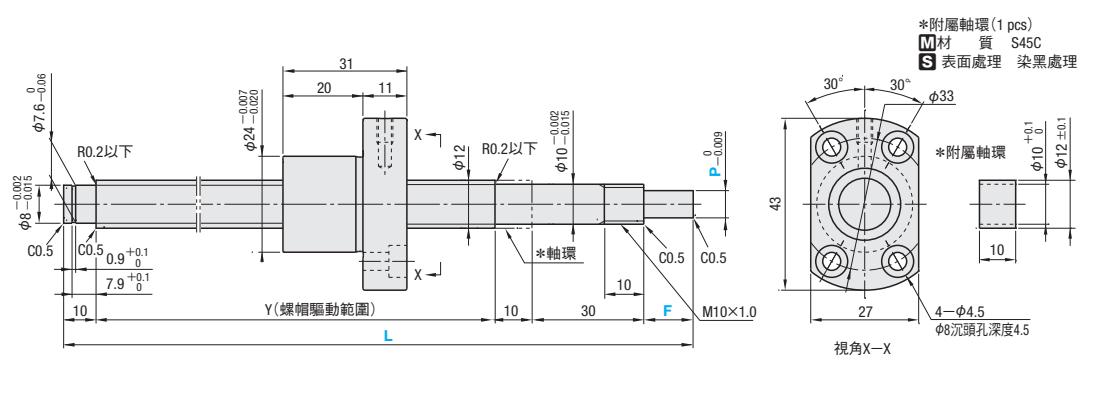


螺帽種類	Type		精密度等級	螺桿外徑	導程	螺桿軸		螺帽			
	標準	F・P指定				M材質	H硬度	S表面處理	M材質	H硬度	S表面處理
小型螺帽	BSSC	BSSCK	C10	12	4	S55C	高周波淬火 56~62HRC	-	SCM420H	浸鐵淬火 58~62HRC	-

小型螺帽特長一  
- 螺帽外徑縮小。  
- 駕動裝置可低床化。  
- 行程變長。



BSSC (K) 1204



螺帽種類	精密度等級	型式		指定單位1mm			Y	滾珠徑	滾珠中心徑	滾珠谷徑	循環數	基本額定荷重 C(動) Co(靜) kN kN	軸向 間隙	螺旋 方向		
		Type	螺桿軸 外徑	導程	L	*F	*P									
小型螺帽	C10	BSSC	12	04	150~800	15	8	L-65	2	12.25	(10.4)	4圈1列	2.79	5.27	0.05以下	右
		BSSCK			15~24	5~8		L-(50+F)								

\*F・P僅限BSSCK可指定。\*F≤P×3為必要條件。\*F必須符合Y(螺帽驅動範圍) &gt; (螺帽全長)。

kgf=N×0.101972



螺帽種類	精密度等級	型式	NT\$基準單價			
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800
小型螺帽	C10	BSSC1204				

Order 訂購範例  
BSSC1204 - 300  
BSSCK1204 - 300 - F15 - P6Delivery  
出貨日

型式 - L - F - P

## ■備註

- 已封入鋅基潤滑油(殼牌 Alvania潤滑油S2)。
- 滾珠螺桿精密度請參閱P.697~700。
- 螺桿支撐座詳細資訊請參閱P.771~P.796。
- 使用注意事項: 請勿讓螺帽超出滾珠螺桿螺帽的驅動範圍, 也不要將它從螺桿軸拔出。以免造成滾珠脫落及滾珠循環零件毀損等。
- 附屬軸環請於圖片上標示「\*軸環」位置處使用。請於緊固螺帽側使用一個螺桿支撐座附屬軸環。
- 請注意若傾斜滾珠螺桿軸及螺帽, 會因其本體重量而掉落。

Alteration  
追加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)

BSSC1204 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.
雙邊軸端無加工 (退火範圍) 螺帽 暫用輔助軸出貨。	WNC	雙邊軸端無加工。 指定方法 WNC-S20-F80 指定退火處理+25mm的範圍內有可能導致硬度降低。 *S+F≤L/2 (L-(S+F)≤Y+50 指定退火處理範圍+25mm內可能會有變大的情形。
支撑側軸端無加工	NC	支撑側軸端無加工。 指定方法 NC
螺帽方向變更 (支撑側) (固定側) 一般 變更	RLC	變更螺帽方向。 指定方法 RLC
支撑側軸端無扣環溝槽加工	RNC	支撑側軸端無扣環溝槽加工。 指定方法 RNC 不可與FC併用。
支撑側加工變更	GC	變更支撑側加工。 從Q=6~8選擇 G=指定單位1mm 指定方法 GC-08-G20 5≤G≤Q×3 Y尺寸會變短。 無扣環加工 不可與FC併用。
支撑側軸端長度變更	FC	變更支撑側軸端長度。 FC=指定單位1mm 指定方法 FC20 11≤FC≤20 Y尺寸會變短。 不可與GC併用。

Alterations	Code	Spec.
固定側扳手槽加工 鍵槽詳細尺寸	SZC	於固定側軸端進行扳手槽加工。 鍵槽尺寸 SZC 螺帽轉至扳手槽處會導致滾珠脫落。
固定側軸端鍵槽加工	KC	於固定側軸端進行鍵槽加工。 不適用於P=5。 KC=指定單位1mm 指定方法 KC10 3≤KC≤P×3 KC≤F-1
固定側軸端鍵槽加工	KLC	可指定固定側軸端鍵槽加工的位置。(鍵槽尺寸與KC相同。) 不適用於P=5。 K=指定單位1mm 指定方法 KLC-K5-S2 5≤K+S≤P×3 K+S≤F-1
固定側軸端平面加工	SC	於固定側軸端進行平面加工。 SC=指定單位1mm 指定方法 SC7 5≤SC≤P×3 SC≤F-1
固定側軸端平面加工(2處)	SWC SGC	於固定側軸端進行2處平面加工。 SWC: 90°的位置 SGC: 120°的位置 指定單位1mm 指定方法 SWC7 5≤SWC·SGC≤P×3 SWC·SGC≤F-1
附有專用的暫時用輔助軸 暫用輔助軸	TAS	附有適合各種滾珠螺桿的專用暫用輔助軸。 將螺帽從螺桿軸取下時, 請務必使用專用暫用輔助軸。 暫用輔助軸的使用方式請參照P.701。

## ■周邊零件: 可與下列零件組合使用。



與螺桿支撐座的組合

滾珠螺桿型式	推薦的螺桿支撐座					Type	螺桿軸 外徑	導程	型式 No.	形狀	固定側	支撐側	刊載 頁次	
BSSC	12	04	BSV	10S	方形	○			P.789					
			BUV	10	低床				P.790					
			BRW	10S	圓形	○			P.785					
			BUR	10					P.786					

\*螺桿支撐座除了上述型式之外, 也備有各種不同的款式。  
(P.779~P.796)

## ■與螺帽支撐架的組合

滾珠螺桿型式	推薦的螺帽支撐架					Type	螺桿軸 外徑	導程	Type No.	形狀	固定側	支撐側	刊載 頁次
BSSC	12	04	BNFB						1204C				P.798
			BNFM										
			BNFR										
			BNFA										

\*螺帽支撐架除了上述型式之外, 也備有各種不同的款式。  
(P.798)

與螺桿支撐座低床型組合使用可使驅動裝置低床化。

